

المحصول، والرتبة، والعلامة التجارية، واسم المصدر وعنوانه، أو أحدهما، والوزن الصافي، ومكان الإنتاج، ورقم الرسالة المسلسل.

وفى مصر يشترط – فى العبوات المعدة للتصدير – كتابة جميع البيانات السابقة الذكر باللغة العربية فى حالة التصدير إلى الدول العربية، وبإحدى اللغتين: الإنجليزية أو الفرنسية فى حالة التصدير إلى الدول الأخرى. ويشترط الكتابة بألوان خاصة للدرجات المختلفة، مع إعطاء الرموز (I و II) للدرجتين الأولى والثانية (عن الإدارة العامة للتدريب ١٩٧٣).

وضع البالتات فى المخازن

يتم رص أو "تستيف" stacking البالتات فى المخازن بطريقة تسمح بأفضل استغلال للحيز التخزينى المتاح، وبحركة الهواء بصورة مناسبة ومتجانسة بين البالتات، وبسهولة الوصول إلى المنتج.

ويراهى فى هذا الشأن، ما يلى:

١- جعل الرصات على مسافة ٨ سم من الحوائط الخارجية، مع زيادة تلك المسافة إلى ١٠-١٢ سم إذا كانت تلك الحوائط تتعرض للشمس. تسمح تلك المسافة بحرية حمل أية حرارة تنتقل من خلال الحوائط – مع الهواء – إلى ملفات التبريد دون مرورها على المنتج المخزن.

٢- ترك مسافة ٢٥ سم بين قمة الرصة وصوانى تلقى الماء المتكثف على ملفات التبريد التى توجد أعلاها.

٣- ترك مسافة مترين بين الهواء البارد المدفوع من المبردة وبداية الرصة للسماح بتوزيع الهواء بشكل مناسب مع عدم تجمد المنتج الذى يوجد فى الواجهة.

٤- ترك مسافة ٨ سم بين الأرضيات والرصة الأولى.

٥- ترك مسافة عمودية بعرض ١ سم بين العبوات المتجاورة فى البالطة الواحدة.

٦- فى حالة التخزين الحر بدون عبوات (in bulk) يجب ترك مساحة من

الأرضيات - بين أكوام المنتج المخزن - تبلغ نحو ٨٪-١٠٪ من المساحة الكلية (Wills وآخرون ١٩٩٨).