

محمد بن رشد القرطبي وقد تقدم ذكره والوزير ابو المطرف عبد الرحمن
ابن شهيد مصنف الادوية المفردة وابو عبد الله محمد بن معمر المالقي وهو
صاحب عدة تأليف منها شرح كتاب النبات لابي حنيفة الدينوري في
ستين مجلداً . ومنهم ابن البيطار ضياء الدين ابو محمد عبد الله بن احمد
المالقي من اهل القرن السابع وهو صاحب كتاب المفردات المشهور قال في
نفع الطيب انه حشر فيه ما قدر عليه من تصانيف الادوية المفردة
ككتاب الغافقي وكتاب الزهراوي وكتاب الشريف الادريسي الصقلي
وغيرها . قال وكان ابن البيطار اوحد اهل زمانه في معرفة النباتات سافر
الى بلاد الاغارقة واقصى بلاد الروم والمغرب واجتمع بجماعة كثيرة من
الذين يعانون هذا الفن وعان منابته وتحققها وله عدة تصانيف تدل على
غزارة فضله . اه . ومن معاصريه ابن نفيس علي بن ابي الحزم القرشي
صاحب كتاب الشامل في مئة مجلد وله كتاب المهذب في السكحالة وابو
العباس ابن الرومية الاشيلي وله كتاب في الادوية المفردة ومنهم غير
اولئك ممن يطول استقرأؤهم (ستأتي البقية)

الورق

لا حاجة الى الاطناب في مكان الورق من المجتمع المدني وموضعه
من العلم والسياسة والتاريخ وسائر مقومات العمران اذ هو خزانة الافكار
والاقوال ومستودع العلوم والصنائع وترجمان الانباء والحوادث وامين
العهود والحقوق وعلى الجملة فهو معرضة لال انسان وسجل اعماله ورسول

السلف الى الخلف . وقد كان الناس قديماً يمثّلون اقوالهم في الحجر والصلصال ثم صاروا يودعونها الواح العظام واوراق النبات ثم صاروا يكتبونها في جلود الحيوان الى ان تسنى لهم اختراع الورق فكان الفتح الذي استولى به الانسان على معاقل المدينة واتسعت امامه مذاهبها وسهل به نشر العلم في آفاق المعمور ونقله من امة الى امة ومن عصر الى عصر اما اختراع الورق فقد كان اول ظهوره في الشرق الاقصى والصينيون ينسبون اختراعه الى واحد من ملوكهم من سلالة تسين نحو سنة ١٨٠ قبل الميلاد ثم انتقل من الصين الى بخارا فكان يُصنع فيها الى ان افتتح العرب هذه البلاد في القرن الثامن للميلاد فاتخذوا هذه الصناعة عن اهلها ثم نقلوها بعد نحو مئة سنة الى الاندلس وبلاد اليونان ومن هناك انتشرت شيئاً فشيئاً في جميع اقطار اوربا . وكان الورق اولاً يُصنع من القطن فلما انتهت صناعته الى اوربا اخذوا يتوسعون فيها فصاروا يصنعونه من الخرق اي من خرق القطن والكتان ولا يُعلم من اي عهد ابتداء ذلك لكن اقدم ما وجد من هذه الصناعة كتابٌ كتبه السير جوثيل الى الملك لويس العاشر الملقب بالمنيد وكان ملكه ما بين سنة ١٣١٤ و ١٣١٦ وقيل انها كانت موجودة منذ سنة ١١٥٦ فلا يبعد ان تكون من مستنبطات العرب لان معامل الورق لم توجد في سائر اوربا الا بعد هذا التاريخ فانها اول ما انشئت في فرنسا في اواخر القرن الثاني عشر وفي ايطاليا في اثناء القرن الثالث عشر ووجدت في هولندا بعد ذلك ولم تُعرف في انكلترا الا في اواخر القرن السابع عشر

ثم انه لما كان طلب الورق يزداد سنة عن سنة لعموم استعماله وكثرة المستهلك منه ولا سيما بعد اختراع المطابع لم يعد ما يُجمع من الخرق كافياً لسد الحاجة منه فصاروا يتخذونه من القنب والتبن والخشب وعدة مواد اخر خشبية البناء . وكان الى اوائل القرن الحالى يُصنع باليد فلا يتجاوز المصنوع منه قياس الطبقة الواحد على حدة ما هو الحال اليوم في المعامل الصغرى ولا يخفى ما في ذلك من كثرة النفقة وقلة الحاصل منه ولذلك حاولوا اختراع آلة تستعمل فيه مكان اليد فوفق الى هذا الاختراع عامل فرنسوي يقال له لويس روير ثم انتقل اختراعه هذا الى انكلترا وتداولته من بعدها بقية معامل اوربا واميركا

وافضل المواد التي يتخذ منها الورق الكتان والقنب واما خرق القطن فان ما يصنع منها لا يكون على الغالب الا هشاً . واما كيفية صنعه فتؤخذ الخرق اولاً وتنسل وتتميز فرقاً بحسب نقاوتها ولونها ومكانها من الجدة فتجعل كل فرقة على حدة وبعد ان تنقى وينزع منها كل ما لا يقبل الحل من الاجزاء الصلبة تجعل في نحو برميل من نسيج معدني وتهز هزاً عنيفاً حتى يتطاير منها كل ما علق بها من الغبار وخالطها من المواد الغريبة ثم تخرج منه وتغلى في مغطس قلوي لازالة ما يكون فيها من المواد الدهنية او الحوامض وبعد ذلك تغسل بماء صاف ثم تُرجل اي يخلص بعضها من بعض ومتى صارت نسالة مستقلة تُعصر بواسطة هيوكوريت الكلس وغاز الكلور وبعد ذلك تُمرث حتى تصير بهيئة عجينة متماثلة الاجزاء قابلة لان امد طبقات رقيقة متساوية الشخانة

اما مدّها فيكون بطريقتين احدهما وهي القديمة ان تُمدّ باليد فتؤخذ الكمية المرادة منها وتُجعل في مِرْكَن وتُماع حتى يصير قوامها صالحاً للنوع المطلوب من الورق ثم تُوضع على نار خفيفة وتُساط سوطاً متواصلًا الى ان يتم اختلاطها . ويكون بجانب المِرْكَن غراران اي قالبان بقياس الطبقة المطلوب ويتخذ الغرار من كفافٍ من الخشب قد بُسطت عليه اسلاك من الصُفْر متآزية ملززة وجعل تحتها قضبان افقية من الخشب او المعدن تقوية لها ويُجعل فوق الكفاف كفافٍ آخر عليه اسلاكٌ دقيقة متخلخلة النسيج . ويقوم بهذا العمل اثنان احدهما يأخذ الغرار وعليه غطاءً ويُغمسه في المِرْكَن ويتناول فيه مقدار ما يسع من المائع ثم يرفعه بين يديه وهو افقيّ الوضع ويسوي العجينة التي فيه بامرار يده فوقه وبعد ذلك يرفع الغطاء ويتناول الغرار للعامل الآخر فيأخذه ويقبله بين يديه حتى ينسلخ عنه طبقة الورق فيلقيه على قطعةٍ من اللباد معدة لذلك ثم يضع فوقه قطعةً اخرى من اللباد ليلقي عليها الطبقة الذي يلي وفي تلك الفترة يكون العامل الاول قد اعاد العمل في الغرار الثاني فيتناول منه وهكذا . فاذا اجتمع عددٌ معلوم من الاطباق جعلت بما بينها من اللباد في مكبسٍ وضغطت حتى ينصر ما فيها من الماء ثم يؤخذ الورق ويُنشر في الهواء حتى يجف ثم يُصقل

واما الطريقة الثانية وهي طريقة العمل بالآلات فكل ما يُصنع بها للطلب الواحد يكون من طبقي واحد من الورق ذي عرضٍ محدود ولكنه يمتدّ طولاً على قدر العجينة التي يُصنع منها . وذلك انه بعد ان تُمدّ العجينة

على نحو ما ذكر موضع في مَرَكْنٍ قد رُكِبَ فِيهِ مَسَوَاطٌ دَائِمٌ التَّحْرِيكِ
 فَإِذَا تَمَّ امْتِزَاجُهَا وَصَارَتْ فِي الْقَوَامِ الْمَطْلُوبِ تَسْقُطُ مَنْبَسَطَةً عَلَى نَسِيحِ
 مَعْدِنِيٍّ مُتَّصِلِ الطَّرْفَيْنِ وَالِي جَانِبِيهِ سَيْرٌ عَرِيضٌ مِنَ الْجِلْدِ يَمْنَعُ الْعَجِينَةَ مِنَ
 السَّقُوطِ وَمِنْ هُنَاكَ يَدْخُلُ طَرَفُهَا بَيْنَ اسْطَوَانَتَيْنِ قَدْ لُقِّتَا بِاللَّبَادِّ وَالنَّسِيحِ
 الْمَذْكُورِ يَتَحَرَّكُ حَرَكَةً جَانِبِيَّةً فَيَذْهَبُ وَيَجِيءُ عَلَى الدَّوَامِ فَتُتَمَدَّدُ الْعَجِينَةُ
 عَلَيْهِ بِهَذِهِ الْحَرَكَةِ وَيَسِيلُ مَا فِيهَا مِنَ الْمَاءِ مِنْ خُرْبِ النَّسِيحِ . وَبَعْدَ أَنْ تَمَّ
 الْعَجِينَةَ بَيْنَ الْاسْطَوَانَتَيْنِ تَقَعُ عَلَى نَسِيحٍ مِنَ اللَّبَادِّ مُتَّصِلِ الطَّرْفَيْنِ أَيْضًا فَيُدْفَعُهَا
 إِلَى اسْطَوَانَتَيْنِ أُخْرَيْنِ فَتَعْصَرَانِهَا مَرَّةً أُخْرَى بِحَيْثُ يَصِيرُ فِيهَا مِنَ التَّمَاكُ مَا
 تَسْتَقِلُّ بِهِ فَتَنْجَرُّ مِنْ نَفْسِهَا وَتَلْتَفُّ عَلَى اسْطَاطِينِ غَلِيظَةٍ مِنَ الْحَدِيدِ مَحْمَاةً
 بِالْبِخَارِ حَتَّى تَجْفُ تَمَامَ الْجَنَافِ ثُمَّ تَمَرُّ بَيْنَ اسْطَاطِينِ الصَّقَالِ وَبَعْدَ أَنْ يَتَمَّ
 صَقَالُهَا تَلْتَفُّ عَلَى مَدْرَجٍ فَلَا يَبْقَى إِلَّا أَنْ تُوْخَذَ مِنْ هُنَاكَ فَتَقُطَعَ قِطْعًا
 أَوْ اطْبَاقًا

وَعَلَى مِثْلِ مَا ذُكِرَ يُصْنَعُ الْوَرَقُ مِنَ التَّنِّينِ وَالخَشْبِ وَنَحْوَهُمَا فَيُجْعَلُ
 مَا يَرَادُ صَنْعُهُ مِنْهُ بَعْدَ أَنْ يُقَطَعَ الخَشْبُ قِطْعًا صَفَارًا فِي مَغَاطِسٍ قَلْوِيَّةٍ لِإِزَالَةِ
 الْمَوَادِّ الصَّنِغِيَّةِ الْمُلْتَصِقَةِ بِالْأَلْيَافِ النَّبَاتِيَّةِ وَبَعْدَ إِخْرَاجِهِ مِنْ هَذِهِ الْمَغَاطِسِ
 يُسْحَقُ سَحْقًا مُتَّسِبًا حَتَّى يَصِيرَ عَجِينَةً صَالِحَةً لِلْعَمَلِ فَيَتَمَّ عَلَى مَا وَصَفْنَا
 وَفِي كُلِّ مَا ذَكَرْنَا تَفَاصِيلَ طَوِيلَةً اقْتَصَرْنَا مِنْهَا عَلَى هَذَا الْقَدْرِ حَبَّ
 الْاِخْتِصَارِ