

تتمة في شروط حسن الطبع

الشرط الأول ان تُصَفَ الحروف بالاعتناء التام وبحكم وضعها ويكون سطحها مستويًا لكي يضغط الورق على كل منها بالتساوي . وتفصل جيدًا ماء البوتاس . الثاني ان تحبر كلها على التساوي . الثالث ان يبلل الورق على التساوي أيضًا قليلًا معتدلًا . الرابع ان يكون ضغط الورق على الحروف متساويًا في كل اتجاهها وسريعًا حتى يماس الورق الحروف ويفصل عنها بدون هزها . الخامس ان يحكم وضع الورقة في الابركي يقع طبع الوجهين في مكان واحد . السادس ان تغير الاوراق التي توضع تحت الوجه المطبوع لكي لا يتسخ عند طبع الوجه الثاني . السابع ان توضع رقع على الاسطوانة حيث يكون الطبع خفيفًا او غير واضح . اما الطبع الرديء فبسبب غالبًا عتق الحروف او ميلها وعدم النظافة ورداءة الحبر والورق وما شاكل ذلك

القرن في الصناعة

الترون الغالبة الاستعمال في الصناعة في قرون البر والغم والمعزى . والقرن جسم لدن ناعم شفاف قليلًا قابل للقطع والضغط على اشكال شتى ولذلك ينقل على العظم . ويقارب القرن قشر السلحفاة في طبيعته الا انه مرقط وليس له لون واحد كالقرف . واكثر استعمال القرن في الصناعة اما مخروطًا لغابات شتى او ممدودًا علبيًا او مصنوعًا امشاطًا . ويتنضي ان يلبن ويقطع ويجم ليد صفائح كبيرة الحجم تصنع الادوات منها

اذا اردت ان تصنع صفيحة او صفائح من القرن فخذ قرن الغنم او المعزى لانه اشد من غيره رياضًا وشفافية وانقعه في الماء مدة اسبوعين في الصيف وشهر في الشتاء ثم ارفعه بطرفه وهزه جيدًا وافركه لتخرج لبة من وسطه ثم اغلوه على النار نصف ساعة من الزمان واخرجه وانشر سطحه على طولك بمنشار وردّه الى الماء التالي ليلين وبيسر فصله بعضه عن بعض ثم اخرجه واقشره بازيل صغير حتى يفصل ورقة فورية . فالترون السمكة يفصل منها تلك الاوراق والرقبة ورقتان والقرون الصغيرة لا يحصل منها الا ورقة واحدة . ثم ردّ هذه الاوراق القرنية الى الماء التالي واقشرها عند ما تلين بسكين او نحو حتى تصير كلها على شكل واحد وردّها ثالثة الى الماء التالي ثم ارفعها وضعها في المكبس

اما المكبس فيتنضي ان يكون في قعره بلاطة او نحوها محفور فيها حفرة مساحتها نحو تسعة قراريط مرعبة وعمقها بقدر ما يناسب ذلك . فيوضع في قعر الحفرة صفيحة من الحديد الحامي وتفرش على هذه

الصليخة طبقة من القرن المعالج كما تقدم ويوضع على هذه الطبقة صفيحة ثانية من الحديد الحامي ويغرس عليها طبقة ثانية من القرن وهكذا الى اعلى الحفرة ويجب ان توضع صفيحة من الحديد في الاعلى ايضا ويقل المكس عليها ويصقط بلولب حتى يحصل منه اشد الضغط على طبقات القرن. فتخرج الطبقات صفائح مسبوطة على ما يرام

ولك طريقة اخرى اخصر من تلك وانسب تجرى عليها اذا اريد مد القرن صفائح تامة الاستواء وهي: انشر القرن بمشار حاد دفين جدا وضع منشورة في وعاء من الخحاس مصنوع له واعلاه حتى يلين ويمكن فصل بعضه عن بعض بالكلاّب. ثم ضعه في ملزمة من الحديد فكأها اوسع من الصفائح التي تريد عملها وشد لواب الملزمة شدا عظيما سريعا واتركها حتى يبرد القرن فيها او اغمسها في الماء البارد حتى يبرد القرن ولا تترك صفائحها بالبرد وغمسها في الماء افضل من تركها خارجة لما تقدم. ثم اخرج القرن من الملزمة وركب سناراً في بروار من الحديد وانشر القرن بـ صفائح سمكها بقدر المطلوب وكلما نشرت صفيحة ضعها بين صفائح حامية جداً من الحديد لتبقى لينة وليكن الثقل عليها كافياً لان يجمعها من التكمش والتجعد

ثم اذا اردت ان تجم حافة صفيحة من صفائح القرن المشار اليها بحافة اخرى لتصيرها صفيحة واحدة فخذ قوالب متينة من الحديد شكلها حسب المطلوب وضع الصفائح فيها بين صفائح ملاء من الخحاس واجعل الكل في ملزمة وشدها جيداً واغمسها في الماء العالي مدة ثم ارفعها واغمسها في الماء البارد فبعد ذلك ان حروف الصفائح الفرديّة قد التصمت والتصفت تماماً

واذا اردت ان تزيد الصفائح صفاتاً وملاءة فافركها بطن كفتك فبعت نترات البزموت مدّة بسيرة فتصقل وتجمت سريعا

واذا اردت ان ترققها لتحاكي قشر الخشخاش فشمع الجانب الايمن منها بالمدونات المعدنية فاذا اردت برفقتها بالاحمر فذوب الذهب في ماء الذهب واغمس جانبها الايمن فيه. واذا اردت برفقتها بالاسود فذوب النخعة في الحامض النريك واستعمل كسافه واذا اردت الاسمر فاستعمل مذوّباً مختلاً من الزئبق في الحامض النريك او اصنع معجوناً من الرصاص الاحمر في مذوّب البوتاس الكاوي وتتركط به الصفائح رقطة رقطة وتجم مدّة. وكلما زادت كمية البوتاس وطالت مدّة بقاء الرقطة على القرن زاد اللون الاسمر غمقا. او برفقتها بشفاعة خشب برازيل او بمذوّب النيل في الحامض الكبريتيك او بمضوع الزعفران وخشب بربره. وبعد استعمال هذه المواد اتسع الصفائح نصف نهار في مذوّب قوي من الخل واللب الايض

هذا وفي فرنسا وهولندا والنمسا ياخذ صناع الاشياط وخرائط القرون ما يكون عندهم من

القصاص والنفاية من القرون الصفراء المبيضة وقشور الحنطة ويصنعون منها علبة للذبح والسعوط وقرونا للبارود وغيرها من الامتعة الجميلة. وكذلك يلينون القرن وتقر الحنطة بملتها في الماء العالي ثم يضعون احداهما في قوالب من الحديد ويضغطونه بالمكنس ومخونة حتى يصير قطعة واحدة. ويجعلون الحرارة التي تلتصق القرون بعضها ببعض انداد من الحرارة التي تلتصق قشور الحنطة بعضها ببعض لان القرون تطلب من الحرارة ما لا تطلبه قشور الحنطة الا انهم لا يشددون الحرارة جدا فثلا تشو القرون والنشور. ويوصلون الى تعيين درجة الحرارة بالتجربة والاختبار. ويختبرون من مس القرون والقشور بالاصابع او بمادة ذهبية لان ذلك يمنعها من الانحطام ولذلك يتركبها وهي على النار بعصي من الخشب ويقلونها بها الى القوالب

اذا اردت ان تمل حلقه من القرن فقص من صفحة القرن قطعة حجمها كاف لعل الحلقه منها واجعل شكلها كشكل فضة الترس ثم احبها واحم طابعين من الحديد وضعها بينهما واضغطها عليها بلزمة حتى ينطبع عليها شكل الحلقه. ولكن الطابعان مصنوعين على شكل ان الواحد يطبع على طرف القطعة ندبة والاخر يطبع حفرة مفرقة ككذب الجمامة موافقة للندبة المذكورة. ثم احم هذه الحلقه المطبوعة وضعها بين طابعين آخرين يضاهي طرفها الواحد على الآخر بحيث تنفع الندبة في الحفرة واضغط الطابعين حتى يلحم الطرفان فتصير الحلقه تامة ولا يظهر مكان اللحام طرفها

واذا اردت عمل انصبة السكاكين والفريكات وما اشبه مما يصنع من قطعتين بلزم لكل قطعة منها طابعان او قالبان مختلفان عن قالبى الاخرى حتى اذا قص القرن من الصفحة القرنية واحمي ووضع بين الطابعين الاولين وكبس بمخرج وفي حافته ميزاب منحور وهو القطعة الاولى من التصاب واذا احمي ووضع بين الطابعين الثانيين وكبس بمخرج وحافته بارزة تنزل في الميزاب المنحور في حافات القطعة الاولى. ثم تركيب القطعة الثانية على الاولى وتوضعان بين قالبين حامين وتكسان فتلتحم حافة الواحدة بحافة الاخرى تماما متبنا لا يبي لانفسها انرا

واذا اردت ان تعمل لا يادي الخزان والجوارير ونحوها فتاحات من القرن فاضغط وجه النفاحة في قالب او طابع حتى يخرج منه منحورا على دائره ميزاب كامرا واضغط قفاه في قالب آخر حتى يخرج منه وفي وسطه ثقب وعلى دائره حرف بارز ينزل في ميزاب الوجه. ثم ضع في هذا الثقب المسار او البرغي الذي تريد دقة في الخزانة وركب القفا على الوجه وضعها في قالب آخر حام واضغطه فلتحم تماما متبنا وتكون النفاحة من القماما