

معادن الحرب^(١)

الكروم والصلب الذي لا يصدأ
ومنافعهما في عتاد الحرب

لعرض جندي

نوهت الجرائد في شهر أكتوبر الماضي بمعدن الكروم ومزلاته من صنع العتاد الحربي ووافقت الانباء البرقية بما دار من المفاوضات بين مندوبي ألمانيا والولايات المتحدة وبريطانيا العظمى من جانب ، والحكومة التركية من الجانب الآخر ، بشأن شراء التقادير التي تستخرج منها تركيبات منه ، فرأينا ان نبي الكروم حق من التعريف في هذا المقال

الكروم معدن من المعادن التي ارتقت صناعتها ارتقاء عظيماً في العهد الحديث. وهو من عاتقة عناصر الكبريت الاصفر والسليسيوم (وفي عرقي انه قد يكون الكبريت الاحمر) والفضة. واسم الكروم مشتق من الكلمة اليونانية كروما Chroma او كروماتيكوس Chromaticus ومعناها (لون) التي اطلقت عليه لان مركباته جميعها ملونة بألوان مختلفة

وهو فلز صلب سحابي ضارب للبياض ، يُصهر في درجة حرارة ١٩٢٠ سنغراد . ويؤلف الكروم أخلاطاً عظيمة الشأن عند خلطه بفترات الحديد والنيكل والكوبلت والنحاس الاحمر ، وقد يخلط بالزئبق ايضاً . واذا خلط الكروم بالقولاذ ، صار صلباً قاسياً . والاخلط المحتوية على نسبة كبيرة من الكروم تظل لامعة دائماً في الهواء الرطب . والكروم عنصر من العناصر التي تدخل في تركيب القولاذ المادم الصداً اذ يحتوي هذا القولاذ على نحو ١٢ ٪ من ذلك الفلز . ويُعد الكروم من المعادن الثمينة الطلي

والقولاذ الكرومي اي الذي لا يصدأ ، صلب مرن ، وقيمه لا تقدر في صناعة البارد والمقذومات وكرات (بل أو بيل) كراسي المحاور. ويخلط الكروم بالنيكل فتصنع منه أسلاك رفيعة تعد في الدقائات الكهربائية التي تحمّر كشمس الكروز حينما ينطلق فيها التيار الكهربائي . وكان اكتشاف هذا الخليط سهلاً لصنع الاجهزة الكهربائية اذ أتاح لها عنصرأ للتسخين لا يمتدحرق

بسهولة. ويدخ الكروم في صناعة المحلات المعدنية والبرايص «التريركات» والمحاور وأزواج التدرنج وفي رؤوس القنابل. ويستعمل لطلائ الخنفيات وسائر أجهزة الحمامات، وفي حواجز الاصطدام في مقدمات السيارات وموخراتها.

ويستعمل الكروم في دباغة الجلود، إذ يعرف إن الدباغة بلحاء الاشجار والخضراوات تستغرق زمناً طويلاً يتفاوت بين ٩٠ يوماً و١٠٠ يوم. على حين أن طريقة الكروم أو الدباغة الميكانيكية تستغرق أقل من ثلث هذه المدة. وأخترت هذه الطريقة سنة ١٨٨٤ وعتمرتها أميركي، فأصبحت أهم الطرق لدباغة الجلود الخفيفة. وتستعمل أيضاً لدبغ الجلود الثقيلة حيث يحتاج الأمر إلى قوة شديدة. والسائل الذي يستعمل فيها هو محلول املاح الكروم Chrome iron ore المعروف باسم كروميت Chromite وهي توجد في جنوب افريقيا وروسيا والولايات المتحدة الاميركية وبلاد الهند وآسيا الصغرى وكاليدونيا الجديدة وبوزينيا. وفي الحرب الحالية تزحف الجيوش في اثنافي منسجعة بدباباتها وسياراتها المدرعة وبغيرها من عتاد الحرب، حيث تدبج اعدائها وتسترلي على اهدافها، على الواحد تلو الآخر، غير مقتصرة على ذلك، بل ومرسلة زحفها، مقتفية آثار اعدائها، على حين يرقب المطلق، تلك المشاهد عن كنب فيعروم كل الدخس، ليس من القرى الطبيعية التي يتحلى بها المقاتلون، بل من صظم مئانة عتاد الحرب الحالية.

وترى الدبابات وعربات الاستكشاف والثقلات والمدفعية في ساحات الرضى، تصحب يوماً فيوماً وقلما تقف بنية الترميم. وهذا دليل على التقدم الذي بلغه اختراع معادن الحرب الجديدة، وتمحين معادنها القديمة منذ سنة ١٩١٨.

وازاء النخنيات التي تمت حديثاً في عتاد الحرب، لا يني رجال المباحث الصناعية، في مواصلة ترقية منتجاتهم، فترى أحدهم مثلاً قائماً بإحساء قطعة من الفولاذ، وآخر يذف قطعة أخرى منه، وكل منهما يدرس كيفية جعلها أصلب مما هي عليه أو تحميمها التصدئة، أو نصيرها أخف مما كانت عليه، دون اضماف قوتها. لأن الفولاذ قد يعدل العنن الاصلى للحرب، وعلى تحمين انواعه الجديدة أو تحمين قديمها، تتوقف حياة الجنود، بل مصير الدولة.

وكان الفولاذ الذي لا يصدأ أول النخينات التي تمت في تلك السيل. وليس السبب أنه كان مجهولاً في أثناء الحرب العالمية، بل لأنه كان حديث الظهور حينئذ، حدثاً لم تسمح بالانتفاع به. وبما لا شك فيه أن الطلب التجاري الكبير الاول للفولاذ الذي لا يصدأ في الولايات المتحدة الاميركية لم يقدم الا في سنة ١٩٢٤ إذ اشترت شركة

في عام ١٩٠٠م في بون دي نامو من ذلك المعدن ما قيمته ٤٠٠٠٠٠٠ ريال يجعله المادة الأساسية في أبحاث الخامض النتريك . والفولاذ الذي لا يصدأ ، على عكس أشياء شتى . اخترع لأجل الانتفاع به في زمان السلام ، ثم اعتصبه مشيرو الحروب ، وهو ثمرة من ثمار مباحث كيميائي انكليزي كان ينبغي صنع بطانة لانبوب مدفع ، تقاوم التآكل والتآثر ، فركب لتلك الغاية ، سلسلة من الترخ الفولاذ ، تحتوي على مقادير معدن الكروم ، تختلف من ٦٪ إلى ١٥٪ . فلحظ عرضاً أن حاتيك النماذج قد قاومت عوامل التآكل التي كانت مستعملة في عصره العادي . ولما أن عجز عن الانتفاع تجارياً بذلك النوع من الفولاذ ، الذي حضره ليصنع منه بطانات لأنايب المدافع ، خطر له استعماله في صناعة الآلات القاطعة ، فأشأ على ذلك المبدأ صناعة جديدة (١)

وليس معقولاً أن معدناً لا يتأثر بالصدأ مثل هذا الفولاذ ، تقتصر منافعه على صنع الآلات القاطعة . فلا عجب إذا وجدت فيه صناعة الطائرات . فالتأثير المنشودة لثمرات من انتافه ، ومنها حيطان التيران التي تحجب مقصورة الطيار عن محرك طائرته ، ودعامت المصاعد وحنينات الطائرات التي تضبط توازنها الجانبي وصهاريج وقودها السائل ، وقذريات أذناها ودعامت دفنها بل الأجنحتها بأجمعها . ثم إن الطائرات المتقدمة والطائرات القاذفة تحتوي على مقادير كبيرة من هذا الفولاذ الذي لا يصدأ . وستصبح الطائرات في المستقبل التتريه مصنوعة كلها من هذا الفولاذ الصلب . وحينما دليلاً على تحقيق هذا الرأي أن شركة ادوارد . ج . بيس Edward G. Budd الصناعية الأمريكية صنعت في سنة ١٩٣١ طائرة على سبيل التجربة كانت كلها من هذا المعدن ، ما عدا أغطية جناحها وذنها . ثم طار بها كنيرون من الطيارين فعبروا بها جبال الألب مرتين مشحونة شحنة كاملة وذلك على ارتفاع ١٦٠٠٠ قدم . وقد فككت أجزاء تلك الطائرة من عهد قريب ، فبين من فحصها أن تركيبها

(١) وفي هذا الصدد تتولى المطبعة الانكليزية المهابة Popular Science Educator « العلم للعام » ما يأتي : — يحتوي الفولاذ العادي الصلب المستعمل كثيراً في صنع الآلات القاطعة وما إليها على ١٢٪ من معدن الكروم . وهو من المنتجات الانكليزية . ومخترعه هو المستر . ه . بيرلي H. Bearley وذلك أنه كان يجرى تجربة صناعية بيني بها إنتاج فولاذ لفرض يختلف عن الاعراض المعروفة كل الاختلاف فطبخ طبخة معدنية محتوية على ١٤٪ من معدن الكروم ، فكانت تلك الكمية أكبر منها في أية تجربة سابقة ، فقامت ثمرتها على عكس التجربة . فإلى الفولاذ الناتج منها في زاوية من زوايا التلسان في عصره الكيميائي . واتضح على ذلك الحادث السبوعان أن شاهد احد سارني بيرلي الفولاذ البنيض وهو لا يزال لاصفاً . ولم يسه وقتئذ الآلة وتجهيزه إليه . فقام بالتحقق استدلالها على أن الفولاذ المتأثر اليه لم يكن عادي الصلب ، بل أنه لا يتأثر بالأحماض فأدرك اختراع في الحال أنه أنتج نتاجاً جديداً نفساً جديداً . ومجرب بكتابه هذه السطور أن يفرض في هذا المقام أن الريش الفولاذية التي يكتب بها من الفولاذ الذي لا يصدأ من طراز ايريدينويد iridinoid الذي لا تحميه كثرة الصفحات التي تكتب به

سلميم من البلى والتلف والصدأ . وتم إدخال هذا المعدن في صنع دعام أجنحة الطائرات وفي أجزاء كبيرة من أغلبية أجنحتها وذلك في أحد أروع طائرات سلاح طيران الولايات المتحدة الاميركية

والهولاذ العادم الصدا الذي تصنعه لأجل مصانع الطائرات ، فروع مصانع التولاذا لشركة « يونيند سناتس ستيل » بصهر في أفران كهربائية . ومن هاتيك الأنواع المختلفة المستعملة لذلك الغرض نوع أطلق عليه اسم ١٨ر ١٨ لأنه يحتوي على ١٨٪ من الكروم و ٨٪ من النيكل وهذا الخليط المعدني يحول معظمه إلى ألواح ومشرط . ومثوسط عرض اللوح منها ٣٦ بوصة وثماتته بينيت من البوصة . وكان النتاج الصناعي الأخير شريطاً لامع طوله ٣٠٠٠ قدم تبع من نظير لوح طوله ١٨ قدماً دون أحداث تغيير في عرضه . وفي إحدى مراحل عمليات الإنتاج يحمى ذلك الشريط احماً محكماً مدة عشر ساعات إلى درجة فوق ٢٣٠٠ فهرنهايت .

وفي مرحلة أخرى يطرقت ذلك اللوح الذي طوله ١٨ قدماً ، فيحول إلى شريط طوله ٤٦٥ قدماً في مصنع ساخن يعمل بلا انقطاع عرضه ٨٠ بوصة ، حيث يتخذ الصناع في خلال تلك العملية ، أشد الاحتياطات التي تمكنهم من السيطرة على الموادل جميعها سيطرة محكمة يقتضيها حجم الشيء المنوع وصعوبة إنتاجه . وهذا مما يحتم على الصناع محادثة بعضهم بعضاً بالتليفون والصفارات والاشارات الضوئية المتباينة الالوان ، ابتداءً التوفيق بين مجهوداتهم وتنسيق ثمرات أهم

ولقولاذا العادم الصدا بعض منافع اخرى في صنع الطائرات ، فتصنع منه صناديق الذخائر الحربية وسائر مرور الوقود وأخرى لتذف العادم منه أو لتذف القنابل ورغرف لمل القنابل وصناديق للخرطوش اللارم للدفاع الرشاشة وجمار للدشاعل التي تصدف لاجناء منطقة الهدف وكانت التحسينات التالية التي عقيت الحرب العالمية ، هي اتساع نطاق الاخلاط التولاذاية اتساعاً كبيراً على حين ان الذي كان معروفاً منها ومستعملاً في سنة ١٩١٤ طائفة صغيرة نسبياً . اما الآن فالشهور منها يمدد بالعترات . ومضركل منها بطريقة خاصة متقنة اتقاناً يلائم اغراضاً معينة .

واستعملت جمعية مهندسي الآلات المتحركة بذاتها أكثر من ١٠٠ نوع من اخلاط التولاذا لاستخدامها في صنع اجزاء شتى من السيارات . وغداً كثير من تلك الانواع صالحاً للآلات الحربية . وما ان تروس الدبابات الحربية يجب ان تكون من المرونة بحيث تقاوم وطأة الجهد العظيم الذي يقع على آلات سوقها ، ولا تتكسر ، فتدوق حركة الخجلات الحربية كالتالي نشنها بريطانيا النظمي في افريقية

وقد أسفرت البحوث المندقة التي قامت بها الشركة الاميركية للحجاريث الميكانيكية وهي شركة (Charnick & Tator Co) عن خليط معدني خاص من الفولاذ استطاعت ان تصنع منه تروساً تقوى على احوال الجزر فوق حذور النباتات المتأصلة في التربة التي كثيراً ما تحطم الحجاريث الميكانيكية

وانقضت أولاً على استعمال هذا الخليط المعدني صنون عديدة ثم استخدم في ألوف من الجرافات الميكانيكية ، التي اجتمع كثيراً منها جيش الولايات المتحدة الاميركية . ويستعمل هذا الخليط المعدني وأمثاله في الدبابات الحربية ، لكي تستطيع تلك الآلات الحربية الثرغل في الخنادق وتحطم الأشجار والجراجز والحصون وأعماله كسبان والرمال ثم السير في الطرق المعبدة بسرعة لم يكن امرؤ يحلم بها قبل خمس وستين سنة

وتوجد الأخطاط المعدنية الأخرى في محركات هاتيك الدبابات الحربية ، كما توجد في دروعها الواقية . ومعدن الكروم الذي يؤدي الى صلابة الفولاذ ، ظهر من الأخطاط البحرية التي ترددت في الحديث الذي يدور حول الأخطاط الفولاذية الصالحة لآلات الحرب وأسلحتها . ويستعمل بعضه مختلطاً بالفولاذ وتجداً بغيره من العتلات في صنع القذائف التي تحرق الدروع الحربية . ويستطيع المدفع الذي عياره ١٦ بوصة ، من مدافع جيش الولايات المتحدة الاميركية قذف القذائف الكبيرة فذفاً شديداً على هدف يبعد عنه ثلاثين ميلاً في البحر . هذا مع العلم بأن أكبر قنبلة تنصبها مدفعية الولايات المتحدة الاميركية هي التي تخلفها مدافع الدفاع الساحلية . وهذه القنبلة التي عيارها ١٦ بوصة يمكنها اختراق درع فولاذية ثخانتها ١٦ بوصة أيضاً ، قبلها تستطيع قوتها الهائلة تمزيق جسمها الفولاذي المتكسر ، بتلك القوة شديدة . وضررتها الواجدة المباشرة تسبب تلفاً يكفي لاغراق أية سفينة تصادفها

وتستعمل الأخطاط الفولاذية ذات الصلابة العظيمة في الدروع التي تصنع بها البراج المستهدفة لتيران مدافع الدفاع الساحلية . وكذلك تدخل في صنع اجزاء المدرعات أي في المحركات ، وفي أبراج التيران وفي تروس القيادة وضرابط المدافع وما إليها من عشرات الأدوات والآلات

والأخطاط الفولاذية عظم في صنع القذائف الضخمة القاذفة للقنابل وكذلك في الطائرات الصغيرة المطاوعة ، وفي محركاتها إذ ساعدت على تخفيض من ثقلها خفضاً كبيراً . وذلك ان طائرات وايت Wright الأصلية كان ثقل محركها يصنع بنسبة ٢١ وطلاً لكل حصان بخاري من قوتها وأصبح ثقل تلك المحركات التي تبرد بالمياه ، متبلاً جداً أي بنسبة وطل واحد لكل حصان

بخاري . ومع ذلك فهي أمتن من سائمتها وتؤتى تبيراً . وتداولت هذه الصناعة التكرار
الأميركية بوجه عام ، إلى الخوايط الفردانية من ثم خُتس طن انفاثة انصافاً من
الطائرات الخاصة ، ومنه أطنان ونصف طن أو تزيد لسائرة النقل الكبيرة . وهذه النفاثات
لا تشمل الفولاذ العادم الصداً والسلك الفولاذي والمسامير المحوّاة (البرنة) والصرايين
والوليدنيوم معدن أبيض ، وفي الولايات المتحدة الأمريكية توارث كافيته منه وهو ذو
مكانة عظيمة تزداد دائماً في ميدان اخلاط الفولاذ ، لأن مراراً يعاد التي تستخدم
في مثل هذه الاغراض ، مهددة بالمصارات الحربية

ومنذ سنة ١٩٢٥ اشتهر هذا المعدن بكونه بديلاً جيداً لمعدن الطنجستن ، وذلك في
فولاذ الآلات ومخلوطاً صالحاً في عناصر فولاذ اباتي ، ولذلك زاد استعماله منذ سنة ١٩٢٥
في اخلاط الكربون والفولاذ

وقد بيّن الدكتور م . ا . جروسمان M. A. Grossman المقيم الباحث في شركة
فولاذ كارنيجي بولاية إنجلنوي ان المخطورة الناجمة التي للفولاذ في عداد العصر الحالي ،
تزيد المعلومات الخاصة بكن خطورة في كل صناعة يدخلها الفولاذ ، ومع الأمر
التي كان مجهولاً من قبل . وهذا الى جانب احكام السيطرة على كل عملية من تلك العمليات .
وهذا ما أفضى الى بلوغ نتاجه مبلغاً فائقاً . وقد نتجت تلك النتيجتان من المباحث التي دار
مناقشتها حول منافع الفولاذ في زمن السلم

ومن أم المباحث الدائرة الآن ، ثلاثة أمور وهي الصلابة والعلاج بالحرارة وحجم
دقائق الفولاذ . لأن الصلابة في أنواع الفولاذ العظيمة القوة ، لها شأن مهم في آلات الحرب
وأسلحتها كسأمتها في صنع السيارات والادوات الزراعية والسلك الحديدية وما إليها من
المنافع الكثيرة

وظهر للباحثين ان شكل عنصر التركيب له تأثير في صلابته ، وأنه السبب في النهاء
التجارب الخاصة بدراسة هذا التأثير . وتسمى العملية التي تعمل بالحرارة لزيادة صلابة الفولاذ
بعملية التصليب ، بيد ان البحث الخاص بحجم الدقائق أهم من ذلك إذ اتضح لصاهري الفلزات
ان حجم الدقائق في الفولاذ يتاح تغييره بمعالجات شتى ، وان بعض الأنواع المشهورة ، يمكن
الظفر بها عن طريق ذلك العلاج . وتطريق الفولاذ بالطريقة الباردة وسيلة من الوسائل
الصالحة لانتاج فولاذ دقاتفة اصغر وصلابته اشد منها عنها في مائر الوسائط . ويذكر رجال
الفولاذ ان صناعته قد حدث فيها انقلاب من أوائل العشرين السنة الماضية إذ اخترعت منه
منتجات جديدة وتمّ تحسين كلي في سائر أنواعها بحيث أصبحت جديدة حقيقة ، وان كانت

تسمى دوائها الاصطناعية . وهذه التحسينات التي تمت في منتجات الفولاذ المستقبل قد انتهت تغييرات أساسية في صنعه ، إذ بدأت بإيراد الأوعية ثم تدرجت تدرجاً ثابتاً إلى صنع الحديد الزهر الخالص وسبائك الفولاذ من التي كل خطوة من خطوات عمليات التبريد

الآن صنف الفولاذ الذي تنتجه الآن أفران سيجرمان (وقد أثمرت إليها في مثالي الصناعات والصناعات التي أصدرتها في سنة ١٩٢٢) أجود كثيراً من الأنواع القديمة إذ يصلح لكل الصلاحية لكي عملية من العمليات النقية الدائمة التبريد . وتنتج الأفران ذات البراوح حديداً من الزهر أجود من الاصناف القديمة . وذلك بالتحسينات الغنية ، ويخلط أنواع الزكاز . وقد وصفتها أيضاً في كتابي المتقدم ذكره وصفاً شاملاً) بعضها بعضاً أو بسحبها عند المزج وخلطها بتراب الفحم الكوك وحجر الجير الذين يدخلان في صنع الحديد الزهر وقد صارت طريقة سيمز لصهر الفولاذ من عمليات العامل الكيمائية حيث يحضر الفولاذ بطريقة علمية وذلك بالتحكم في الخبث والبطرة على درجة الحرارة وعناصر التركيب التي تدخل في صنعه

أما أنواع الفولاذ التي على نسق واحد وكذلك الحرارة التي على نسق واحد وغيرها من العلاجات التي يحتاج إليها في صناعة الأشياء الصعبة فتم بسهولة وذلك بالتمسك من الحصول على الفولاذ الذي تم التحكم في تركيبه

ومن أدلة التحسين التي أحدثت في خواص الفولاذ الأساسية أن قاتون انباني يبيع الآن استعمال ضغط يبلغ ٢٠٠٠٠٠ رطل على البوصة المربعة الواحدة بينما كان الضغط المسموح به عليها منذ أربع سنين ١٦٠٠٠ رطل ، وكان منذ سنتين ١٨٠٠٠ رطل واخترع مهندس أمريكا وسليجيه - لاميركة قازاً إلمالون يد ، بالحرارة ، الاجزاء الصغيرة المصنوعة . وبعد هذا العنصر حلل لأحدى المعامل الموردة في المعالجة بالحرارة والتي بها تصليب الفولاذ دون تليين سطحه أو تشويهه

واسم ذلك الغاز إندوجاز Endogas ويستعمل كإهوانق لأفران الصهر . وتستخدمه الآن جميع المصانع الكبرى التي تنتج محركات الطائرات وأدواتها الاضافية إذ تنتج الوفاً من قطع التبريد . ولا يعتمد على الأندوجاز على إبطال تأثير الغازات التي تليين سطح الفولاذ فتنتفخ عند معالجته بالحرارة ، بل أنه يوفر الوقت والمال أيضاً لأنه ينهي عن عملية الكشط التي تتطلبها الاجزاء الفولاذية بعد أعام تصليبها

واخترعت الشركات الاخرى تدرجاً من الغازات او طائفة من الطرق لأجل استعمالها في صنع تقشر الفولاذ عند علاجه بالحرارة