

الباب الأول

الامن الصناعى

أهداف الأمن الصناعي

من أهم أهداف الأمن الصناعي هو المحافظة على العاملين بهذا المجال بالصفة الأولى والمحافظة على المال العام المتمثل في الآلات والمعدات والمكينات وغيرها بالصفة الثانية باتباع الآتى :

1 - تهيئة بيئة عمل آمنة للعاملين وتشمل :

(أ) مكان متسع .

(ب) جو صحى وتهوية جيدة .

(جـ) إضاءة مريحة .

(د) خفض الضوضاء .. ما يمكن ذلك .

2 - الوقاية من الأمراض المهنية ومحاولة منع وقوع الحوادث والإصابات .

3 - المحافظة على الآلات والمعدات والمكينات والأجهزة وغيرها من التلف نتيجة لسوء استخدامها .

4 - الاقتصاد فى نفقات صيانة المكينات والمعدات التى تتعرض للتلف بالإضافة إلى المحافظة على الزمن والوقت الضائع .

تهيئة بيئة العمل بالمكان المتسع الصحى الآمن بشكل عاملا هاما أفضل من رفع الشعارات التى تدعو لليقظة والانتباه .

الأمن الصناعى

اتضح بصفة قاطعة بأن الحوادث التى تقع أغلبها من الأشخاص الذين لا يقدرّون المسئولية .. ولكى تسير الدراسة بالأقسام العملية المختلفة حسب المنهج المعد لكل قسم على أفضل وجه .. يجب أن يكون ذلك فى جو يسوده الأمان وعدم التعرض للإصابات .

لذلك فإن أهمية الأمن الصناعى أو طرق الوقاية من الحوادث تجعلها من الموضوعات الأولى فى بداية العام الدراسى لكل مرحلة .. ومن البديهي أنه لا يمكن وضع إرشادات للوقاية من الحوادث تشتمل على جميع الحالات التى قد تنشأ أثناء فترة الدراسة بالأقسام العملية .

لذلك فإنه يجب ضرورة اليقظة وحسن التقدير والتصرف بجانب هذه الإرشادات .

قواعد الأمان الصناعي (طرق الوقاية من الحوادث)

الإرشادات التالية وضعت لتكون رائداً ودليلاً لكم .. لذلك يجب دراستها جيداً والعمل بها حرصاً على سلامتكم .

- 1 - يجب ملاحظة جميع علامات الانتباه وإرشادات الخطر .
- 2 - اللعب أثناء وجودك بالأقسام العملية يتناقى مع مبادئ الأمان الصناعي .. لذلك يجب الامتناع عنه نهائياً .
- 3 - يجب إرتداء الملابس الخاصة بالعمل وذلك حماية لك وللحفاظة على ملابسك .. وتأكد إنها لا توجد بها قطع بارزة مثل الأكمام وغيرها شكل 1 .



شكل 1
ارتداء الملابس الخاصة بالعمل

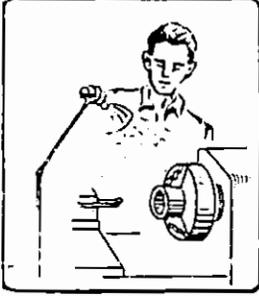
- 4 - رباط العنق مصدر كبير للخطر شكل 2 .



شكل 2
رباط العنق مصدر كبير للخطر

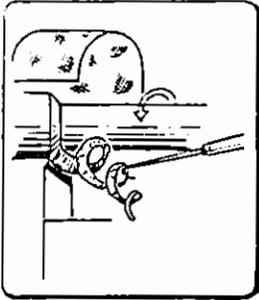
- 5 - أبعد يديك عن الأجزاء المتحركة ولا تحاول إيقاف الظرف بيديك مهما كانت سرعته .

- 6 - لا تعمل في ضوء ضعيف شكل 3 ولا تطيل النظر للأجزاء أثناء دورانها .
 7 - عدم تغيير سرعات المخرطة أثناء دورانها .
 8 - تأكد من تثبيت قطعة التشغيل بربطها في الظرف جيدا .



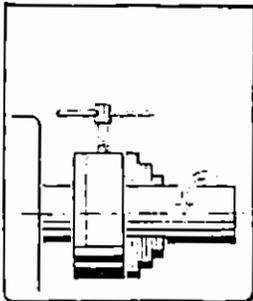
شكل 3
لا تعمل في ضوء ضعيف

- 9 - عدم التحدث مع الآخرين أثناء تشغيل المخرطة .. أو تركها في وضع التشغيل فهذا يسبب تلف الماكينة وقطعة التشغيل .
 10 - لا تحاول إزالة الرايش بيديك وستخدم الشوكة الخاصة بذلك (شكل 4) .



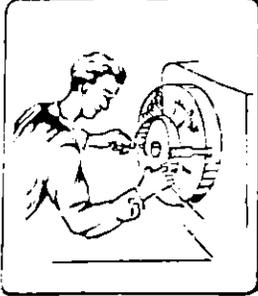
شكل 4
استخدم الشوكة في إزالة الرايش

- 11 - يجب نزع المفتاح من الظرف بعد إتمام عملية الفك أو الربط مباشرة (شكل 5) .



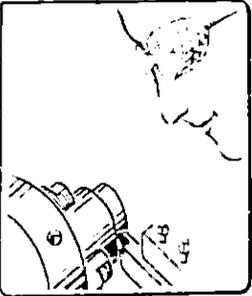
شكل 5
لا تترك المفتاح بالظرف

- 12 - لا تحاول وضع إصبعك في الجلب أو في الظرف أثناء دوران المخرطة .
- 13 - عدم القيام بعمليات القياس أثناء دوران المخرطة (شكل 6) . فهذا يسبب الحوادث بالإضافة إلى تلف أداة القياس .



شكل 6
عدم القياس أثناء دوران المخرطة

- 14 - يجب إستخدام النظارة بطريقة محكمة لتشمل كلا العينين أثناء التشغيل على المخرطة أو على حجر الجلب لحماية لعينيك (شكل 7) .



شكل 7
استخدام النظارة أثناء التشغيل

- 15 - يجب تنظيف مكان العمل من جميع المهملات ونقلها إلى مكان بعيد على حدة .
- 16 - ليست النظافة مسئولة من شخص معين .. بل هي مسئولة من كل فرد ومن واجباته .

يجب أن يعتبر الجميع بأن الوقاية من الحوادث من المسئوليات الشخصية التي يتحمل كل منا نصيب منها وتذكر أن :
الوقاية خير من العلاج .

إرشادات قبل البدء بالعمل على المخرطة

- 1 - إدرس الماكينة التى ستعمل عليها وتأكد من صلاحيتها قبل البدء فى التشغيل .
- 2 - رتب العدد وأدوات القطع وأدوات القياس التى ستستخدمها أمامك لتصبح سهلة وفى متناول يدك .
- 3 - إدرس الرسم الذى ستنفذه جيداً .. وحدد خطوات العمل قبل البدء فى التشغيل .
- 4 - حافظ على أقلام الخراطة واحرص دائماً على أن تكون زواياها حادة .
- 5 - إختيار سرعة القطع تناسب المعدن المراد تشغيله وقطر الشغلة ونوع وشكل الحد القاطع وجودة الماكينة .
- 6 - عدم تغيير سرعة دوران المخرطة إلا فى حالة الفصل وتوقف عمود الدوران تماماً . حيث أن تغيير السرعة أثناء تشغيل المخرطة أو أى ماكينة ينتج عنها تحطيم التروس واحتمال تلف عمود الدوران .
- 7 - لا تترك الظرف أو الصينية على عمود الدوران بدون ربط .
- 8 - يجب نزع مفتاح الظرف فور إتمام عملية الفك والربط .
- 9 - استخدام سائل التبريد أثناء التشغيل أو عند الحاجة إليه .
- 10 - عدم استخدام أدوات القياس بعنف للمحافظة على دقتها وحساسيتها .
- 11 - إحرص دائماً على الدقة فى القياسات ولا تتجاوز حدود السماح .
- 12 - حافظ دائماً على نظافة المكان الذى تعمل فيه .. فنظافة الماكينة والمكان عنوان حسن للقائم بالعمل .
- 13 - إذا تعلمت الصناعات برغبة صادقة وشوق فقد تصبح شخصاً عظيماً من عمالقة الصناعة .

