

فهرس الأشكال و الجداول

فهرس الأشكال .

- شكل (1) يوضح القش كأحد البواقي الزراعية.....3
- شكل (2) يوضح عريش مبنى من جريد النخيل.....4
- شكل (3) يوضح مدرسة " SCHOOL HANDMADE " فى بنجلادش ، مصممة من قبل المعمارية " Anna Heringer " ، مبنى من البامبو والطين وبأيدى السكان المحليين4
- شكل (4) يوضح تصميم مبنى فى قرية القرنة من الطوب الطينى5
- شكل (5) منزل حسن فتحي فى سيدى كرير ، كأول مثال من المنازل المبنية بالحجر الجيرى فى المنطقة ، و مطلى بالمونة طبقا للظروف المناخية المحلية ونسب الرطوبة العالية.....6
- شكل (6) يوضح سرير أطفال من تصميم " Peter Keler " عام 1992 ، بأخشاب وحديد معاد تدويره بفكر " Bauhaus-Cradle " ومجموعة يدويا7
- شكل (7) رسم تخطيطى يوضح محاور الاستدامة الثلاثة8
- شكل (8) رسم تخطيطى يوضح إطار عمل الأبنية ذات الطابع المستدام8
- شكل (9) رسم تخطيطى يلخص العناصر الرئيسية لخصائص المواد المستدامة9
- شكل (10) رسم تخطيطى يلخص أهم مبادئ الاستدامة.....10
- شكل (11) رسم تخطيطى يوضح تغير استراتيجية تدوير البواقي (المخلفات) فى العالم11
- شكل (12) رسم تخطيطى يوضح مراحل إعادة التدوير11
- شكل (13) يوضح عملية إعادة التدوير ، كتعبير عن دورة المنتج12
- شكل (14) يوضح العلامة التجارية لنظرية "cradle to cradle"13
- شكل (15) تطور المفهوم من "takes, makes and wastes" إلى "takes, makes and regenerate"14
- شكل (16) يوضح منصدة عبارة عن جزأين منفصلان من مادة EPP (expanded polypropylene) ، بحيث يتم تركيبهما معا بدون أى مسامير (عاشق وممشوق) لاستغلال كل جزء منها بدون إهدار ، كما يسهل تفكيكها بالقطع إلى عدة أجزاء محددة عند التصميم15
- شكل (17) يوضح مقعد للمكاتب مكون من عدة خامات (البلاستيك والفوم والأستيل وأقمشة) تتميز كل خامة عن الأخرى فى تصميم واضح ، بحيث يسهل تفكيكها وتركيبها بسهولة بدون فاقد لإعادة تدوير كل جزء منها على حدة15
- شكل (18) يوضح مجموعة "Cradle and Rocking Horse" مُصنعة من خشب البتولا على الجودة القابل لإعادة التدوير وألواح من الخشب الحبيبي الصلب الناتج عن إعادة التدوير15
- شكل (19) لنماذج تطبيقية لتصاميم أثاث بفكر "Cradle to Cradle"16
- شكل (20) يوضح الخامات التقنية و إعادة تدوير حتى إغلاق دورة حياتها دون إلحاق ضرر للبيئة17
- شكل (21) يوضح الخامات البيولوجية و إعادة تدوير من التربة إلى التربة مرة أخرى17
- شكل (22) يستعرض أهمية التكامل بين المصمم والمُصنع لتمييز الخامات منذ بداية عمليات التصنيع لإغلاق دورة حياة المنتج18
- شكل (23) يوضح تصميم فى فراغ الاستقبال المفتوح و الحوائط ذات الطابع البيئى20
- شكل (24) يوضح المعايير العالمية المتبعة للحصول على شهادة "LEED" و يوضح أشكال أكوادها21
- شكل (25) يوضح ألواح "ECOR" ومدى مرونتها31
- شكل (26) يوضح تعدد أشكال ألواح "ECOR"32
- شكل (27) يوضح القش بعد التقطيع وبداية مرحلة العجن32
- شكل (28) توضح مرور عملية التصنيع بالعديد من المراحل حتى تشكيل الألواح33
- شكل (29) يوضح ألواح حوائط "ECOR"33
- شكل (30) يوضح لوح "FlatCOR"33
- شكل (31) يوضح لوح "WavCOR"33
- شكل (32) يوضح لوح "HoneyCOR"33

- شكل (33) يوضح بلاطات من ألواح جريدكوري "Gridcore" ، لتوضح الطبقة الوسطى من اللوح والتي تتميز بشكل قرص شمع العسل . 34.....
- شكل (34) يوضح منزل "Chalk Bluff" من تصميم المعماري "Arkin Tilt" . 34.....
- شكل (35) الأبعاد التقليدية لبالات القش . 35.....
- شكل (36) يوضح تثبيت حوائط بالات القش على ألواح خشبية دائرية وقوائم . 35.....
- شكل (37) يوضح مجسات الحرارة والرطوبة المثبتة داخل بالات القش ، لمتانة خصائص البالات . 36.....
- شكل (38) يوضح تثبيت حوائط بالات القش بالأسياخ الحديدية ، ثم تغطية حائط القش بسلك بقلوة ، لعمل لياسة لة 36.....
- شكل (39) يوضح بلاطات قش "Lego" وإمكانية مقاومتها العالية لإستخدامها في العمارة الداخلية . 37.....
- شكل (40) حوائط "Modelcell" و تكديس بالات القش في الموقع داخل الإطارات الخشبية المعشقة معاً . 37.....
- شكل (41) يوضح طريقة تشطيب حوائط "Modcell" ، فإما تكسيته بألواح خشبية بطريقة واسعة ، أو طلاءها وتليسه مباشرة بالجبس ثم باللون المناسب ، مع مراعاة ضرورة أن يكون اللون معالج . 37.....
- شكل (42) يوضح اللفة الواحدة من القش بقطر 5سم . 38.....
- شكل (43) يوضح ألواح القش المضغوطة . 39.....
- شكل (44) يوضح تعدد ألوان ألواح القش المضغوطة . 39.....
- شكل (45) توضح ألواح القش المدعم بألواح الماغنسيوم . 40.....
- شكل (46) توضح ألواح القش والجبس المعدل . 40.....
- شكل (47) توضح سطح ألواح "Durum" . 40.....
- شكل (48) يوضح تحول قش القمح إلى ألواح "OSSB" . 41.....
- شكل (49) توضح قطاع عرضي في ألواح القش المضغوط لإظهار تفاصيل الألواح من الداخل ، و تكسيات لألواح القش من البامبو . 41.....
- شكل (50) مراحل تصنيع ألواح القش المضغوط ، حيث يتم تجميع القش أولاً ثم وضعة في قالب و ضغطة تحت درجات حرارة عالية . 42.....
- شكل (51) قطاع تفصيلي في اللوح ، يوضح طبقات القش المضغوطة الموجودة داخل الألواح . 42.....
- شكل (52) يوضح قطاع في حائط "Agriboard panels" يظهر تكوينه ومقاساته . 43.....
- شكل (53) استخدام القش في العمارة الداخلية تحقيق نظرية "Cradle to Cradle" من إعادة الاستخدام وخفض وتقليل كميتها لتحقيق أبعاد الاستدامة . 43.....
- شكل (54) ألواح السرسة المضغوط من تصنيع "PengYuan" . 44.....
- شكل (55) يوضح السرسة في أسطح "Husk color" . 44.....
- شكل (56) يوضح استخدام أسطح "Husk color" لتكسية الكونتر الرئيسي في محل "Etude Winery" . 45.....
- شكل (57) يوضح التركيب الكيميائي لألواح البلاستيك الخشبية . 45.....
- شكل (58) يوضح أشكال ألواح البلاستيك الخشبية . 45.....
- شكل (59) يوضح تعدد ألوان وسمك ألواح البلاستيك الخشبية . 46.....
- شكل (60) يعرض مراحل تصنيع ألواح البلاستيك الخشبية "Natural Fibre Plastic Composite" . 46.....
- شكل (61) يوضح أوراق حوائط "ZEA" . 47.....
- شكل (62) يوضح أشكال ومقاسات ألواح قوالب الذرة . 47.....
- شكل (63) توضح ألواح خشبية بينها قوالب الذرة مقطعة . 48.....
- شكل (64) توضح ألواح من بقايا محصول الذرة الشامية . 48.....
- شكل (65) يوضح صناعة الألواح المستديرة من سيقان الذرة الرفيعة . 49.....
- شكل (66) قطاع عرضي لألواح سيقان الذرة الرفيعة المقطع المضغوط . 50.....
- شكل (67) يوضح مقاسات ألواح سيقان الذرة الرفيعة المقطع المضغوط وسمكها . 50.....
- شكل (68) يوضح ألواح "Curved Kirei Board" . 51.....
- شكل (69) يوضح أحجار "Tiiken" وأستخدامها في تصميم عناصر الفراغ الداخلي . 51.....
- شكل (70) توضح ألواح "Dakota Burl" . 52.....
- شكل (71) أستخدام أحجار "SEETA" في أقراص المناضد والمطابخ . 52.....
- شكل (72) يوضح شكل وسمك ألواح قشر الفول السوداني (Peanut Shell Board) . 53.....

- شكل (73) يوضح مطعم الفول السوداني 53.
- شكل (74) يوضح أشكال استخدامات بواقي نبات القنب المستخدمة 54.
- شكل (75) يوضح ألواح "Hemp board" 54.
- شكل (76) يوضح شكل حوائط وبلاطات "Hemcrete" 55.
- شكل (77) يوضح حوائط "Modcell" الجاهزة 55.
- شكل (78) حوائط التي تسمح للمبنى بالتنفس "Breathable walling" 56.
- شكل (79) يوضح ألواح ألياف القنب "Hemp fiber board" 56.
- شكل (80) يوضح طريقة تصنيع ألواح ألياف القنب "Hemp fiber board" 57.
- شكل (81) يوضح تعدد أشكال ألواح ألياف القنب 57.
- شكل (82) يوضح استخدام ألياف القنب المستخدمة في العزل على هيئة بلاطات 57.
- شكل (83) يوضح حبال القنب 58.
- شكل (84) يوضح تصنيع منسوجات الياف القنب ومقاعد منسوجات القنب الخفيفة الوزن و تكلفتها القليلة 58.
- شكل (85) يوضح أقمشة "Barktex" المصنعة يدويا ، بحيث لا يمكن أن توجد قطعة مشابهة للآخرى تماماً .. 59.
- شكل (86) طريقة تصنيع أقمشة أقمشة اللحاء "BARK CLOTH" 59.
- شكل (87) توضح طرق استخدام الجريد بصورته التقليدية 60.
- شكل (88) أشكال مباني عمارة العريش (عرشان بجميع الأشكال والأحجام حسب الطلب) ... 61.
- شكل (89) توضح أشكال الجريد المقطع 61.
- شكل (90) توضح الشهادة الخاصة بمدى قدرة الواح الكونتر بانو المصنعة من الجريد على اجتيازها لاختبارات القوة والصلابة ، والتي جريت في معهد ميونيخ لبحوث الأخشاب بألمانيا 62.
- شكل (91) يوضح تصنيع الأرابيسك من جريد النخيل ، عن طريق تقطيعه إلى أجزاء صغيرة و تثبيتها معا بغراء قوى 62.
- شكل (92) يوضح ألواح الكونتر بانو " المكونة من طبقة واحدة و 3 طبقات ومغطاة بطبقة من الأبلكاش 63.
- شكل (93) يوضح (1) باركية مكون من طبقة علوية من الجريد مكسية بطبقة من خشب زان درجة ثالثة (2) باركية مكون من ثلاث طبقات متعكسة الجريد 63.
- شكل (94) العينات قطعت من جريد النخيل في شكل صحن مربع (44م × 44م) ، (b) عينة جريد النخيل في الإتجاه الأفقى للألياف و (c) في الإتجاه الطولي من الألياف 64.
- شكل (95) يوضح خصائص الخوص 65.
- شكل (96) يوضح تكسيات الحوائط والأسقف بحصائر الخوص 65.
- شكل (97) يوضح لفات ورق حائط "Nature" 66.
- شكل (98) طريقة تصنيع ورق الحائط "Nature" من الخوص يدويا 66.
- شكل (99) يوضح غمد النخيل وأشكال بيع بعض منتجات تصنيعه 67.
- شكل (100) يوضح طريقة تصنيع الغمد 67.
- شكل (101) يوضح ألياف جوز الهند (الليف الهندي) 68.
- شكل (102) يوضح ألواح الليف الهندي المضغوط 68.
- شكل (103) يوضح عملية تصنيع ألواح الليف الهندي المضغوطة "CoirBoard" ، وإمكانية تشكيل ألواح الليف الهندي المضغوط ، لتستخدم في العمارة الداخلية كعازل أو كعمل فني 69.
- شكل (104) خطوات تحويل الليف الهندي إلى ألواح خشبية مضغوطة وأخرى ثلاثية الأبعاد 69.
- شكل (105) يوضح حبل الليف الهندي 70.
- شكل (106) يوضح مدى مرونة "Cocotiles" 70.
- شكل (107) يوضح طريقة "Coco Tiles" تصنيع بلاطات يدويا 71.
- شكل (108) يوضح طريقة تثبيت بلاطات "Cocotiles" على ألواح خشبية أو على الفينيل 71.
- شكل (109) يوضح ألواح "Cocodust" 72.
- شكل (110) يوضح احدي الأسقف ثلاثية الأبعاد لقاعات المناسبات 76.
- شكل (111) يوضح جدار في احتفال مهرجان سان ديغو 2013 ، للمصمم " Matt Forderer " ، و تصميم قواطع ضمن انظمة "الحوائط البيئية Eco Wall " مكاتب محطة قطار "Chicago Union Station" 77.

- شكل (112) قطاعات من الحوائط المصنوعة من الورق المعاد تصنيعه و الوصلات الكهربائية المصنوعة في اللوح نفسه K, انابيب الألمنيوم يتم تثبيتها على رأس الطاولة وارتفاع الباب من أجل التوصيلات الخاصة بتوصيل الملحقات مثل الرفوف، المكاتب، ألواح العرض، الإضاءة، الخ. ثم يتم تثبيت الألواح بإحكام إلى نظام شبكه الأسقف 77
- شكل (113) يوضح المظهر الخارجي للمبنى 78
- شكل (114) يوضح مراحل استخدام بالات القش في العزل ، وتكديسها بين الإطارات خشبية وكيفية المعالجة الخارجية بتكسية الحوائط الخارجية بالأخشاب 78
- شكل (115) يوضح بناء الجدار الخارجي للمطعم من بالات القش ، داخل إطار من الأستيل الخفيف 79
- شكل (116) يوضح منظور خارجي لقاطوع القش ، ومدى التأثيرات الخارجية وقدرة بالات القش على مواجهاتها 80
- شكل (117) معرض "هيدجو سترو" من الخارج ، ليوضح طريقة تكديس القش بالطريقة التقليدية 80
- شكل (118) يوضح فكرة شريط الأستيل المعتمد على فكرة اللفاف "Wrapping Up & Rolled out" 81
- شكل (119) يوضح التصميم الداخلي للمعرض والذي يجمع بين القش والزجاج والأستيل ، وكروكي يوضح تصميم إطارات الأستيل المستمرة بفكر "Minimalism" وارتباطه مع القش 81
- شكل (120) لقطات توضح الاستمرارية في التصميم وتعدد الوظائف للخط الواحد ، حيث الشرائط الطولية تشكل جسم المعرض وتربط بين أجزاءه 81
- شكل (121) يوضح منزل "9 Stock Orchard Street" 82
- شكل (122) يوضح بناء حوائط بالات القش في منطقة غرف النوم وتكسية من ألواح الأستيل والأكريليك المعاد تدويره 82
- شكل (123) يوضح منزل "Santa Cruz, CA" بتصميم معاصر 83
- شكل (124) علب خشبية يتم تثبيتها بالجدران بالمسامير بعد التشطيب و تثبيت أدوات الكهرباء في هيكل بالات القش 83
- شكل (125) يوضح منظور خارجي للمطعم ذات التصميم الخطي المستمر 84
- شكل (126) يوضح مسقط رأسى لحوائط القش 84
- شكل (127) لقطات توضح التصميم الداخلي للمطعم وتكسية حوائط القش بالأخشاب 84
- شكل (128) يوضح تفصيلات حوائط مبنى "BaleHaus" 85
- شكل (129) يوضح جامعة "Barnsley" و مبنى جامعة باث "Bath" المكون من طابقين 85
- شكل (130) مسقط رأسى لتفصيلية بناء حوائط بالات القش سابقة التجهيز الجاهزة ، من اليمين من أعلى (1) مسقط رأسى لتفصيلية اتصال الحائط بالسقف النهائي للمبنى ، (2) مسقط رأسى لتفصيلية إنشاء أدوار من حوائط القش الجاهزة واتصالها مع السقف ، (3) مسقط رأسى لتفصيلية إنشاء أدوار من حوائط القش الجاهزة واتصالها معا ، (4) مسقط رأسى لتفصيلية إنشاء حوائط القش على ارضية خرسانية ، (5) مسقط رأسى لتفصيلية إنشاء حوائط القش فوق حوائط من الخرسانة ، (6) مسقط لتفصيلية أفقى لبناء حوائط جانبية من القش 86
- شكل (131) تفصيلية اتصال الحوائط الجانبية معا 86
- شكل (132) يوضح مراحل بناء حوائط بالات القش سابقة التجهيز الجاهزة في الموقع ، بداية من تثبيتها معا في الموقع بالأرضيات ووضع عارضة في الوسط لتستند الحوائط حتى يكتمل ثباته في الأرضيات وتركيبها معا، ثم إكمال المبنى بالسقف 87
- شكل (133) تفصيلية تثبيت حوائط بالات القش سابقة التجهيز بالأرضيات 87
- شكل (134) منظور خارجي للمبنى يوضح الواجهة الزجاجية العملاقة 88
- شكل (135) يعرض مكان الحقل الذي استخدم منه القش وطريقة بناء حائط بالات القش وإظهاره في الفراغ الداخلي 88
- شكل (136) انعكاس الإضاءة على السقف في تشكيل يضفي جو الهدوء والراحة 89
- شكل (137) القاطوع الأساسي ذو التصميم الخطي المستمر داخل معرض العلوم 89
- شكل (138) لقطات توضح الأشكال ثلاثية الأبعاد المنحوتة في القاطوع المصنع من ألواح القش المضغوطة 90
- شكل (139) يوضح لقطات منظورية لطريقة حركة القاطوع ومدى مرونة وخفة أجزاءه 90
- شكل (140) توضح ديناميكية الفلسفة التصميمية وراء تصميم القاطع 91

- شكل (141) يوضح استخدام ألواح قش القمح المضغوط "Wheatstraw board" في مدرسة "Winton Primary" في الأبواب والقواطع 91
- شكل (142) يوضح إنشاء مدرسة "Modular Green" بقواطع داخلية وخارجية سهلة الفك والتركيب ، باستخدام ألواح "Microstrand" من قش القمح المضغوط وخامة البيه بورد 91
- شكل (143) توضح التصميم المعماري لمنزل "Stroh" 92
- شكل (144) يوضح المسقط الأفقي لمنزل "Stroh" 92
- شكل (145) بلاطات القش المضغوط مكسية بألواح من بقايا الأخشاب 92
- شكل (146) يوضح منزل "Stroh" بتكسياتة لخارجية و التصميم الداخلي البسيط 93
- شكل (147) يوضح معرض "2049" 93
- شكل (148) يوضح ألواح القش المضغوطة بتصميمها الذى يسمح بمرور الهواء ، كما توضح تصميم السقف الأزرق الشفاف والمياه المحيطة بالمعرض على شكل دائري 94
- شكل (149) يوضح فراغ ديناميكي مُحدد بالإضاءة واللون الأبيض ليعكس بساطة اسلوب "Minimalism" و معهد تصميم وبحث هندسة الصين المعمارية 94
- شكل (150) يوضح مجموعة "In Design" 95
- شكل (151) يوضح قاطوع يتميز بخطوطه الأنسيابية المتصلة ذات الديناميكية المستمرة ، و طريقة تنفيذ السقف المموج وكيفية أنصالة الأجزاء ببعضها 95
- شكل (152) مجموعة مكاتب "Qihoo 360 HQ" بوحدات كبسولية من القش 96
- شكل (153) يوضح طريقة تنفيذ السقف المموج وكيفية أنصالة الأجزاء ببعضها بتقنيات "CNC" 96
- شكل (154) يوضح مركز "Newcastle International English" منظور داخلي للقاطوع الواصل بين الطابقين الأول والثاني ، ومراحل تطور السقف المموج باستخدام تكنولوجيا التصنيع الرقوى 97
- شكل (155) توضح السقف والحوائط المكسية من ألواح القش المضغوط 97
- شكل (156) يوضح تتداخل الأشكال الهندسية معاً والعلاقات المستخدمة في تتداخل الأرضيات وتعدد الخامات 98
- شكل (157) يوضح منزل "Bouwpuur Demo" 99
- شكل (158) يوضح التصميم الداخلى المعاصر لتظهر فلسفة الفراغ المفتوح والاعتماد على الإضاءة الطبيعية 99
- شكل (159) تفصيلية (1) تركيب حوائط الدور الأول والثاني مع السقف وكيفية معالجة المنطقة المركب فيها اللوحان ، (2) لزيادة التثبيت يتم تركيب مسامير جانبية 100
- شكل (160) يوضح تصميم أسقف مكتبة "Mimi TK Park" 100
- شكل (161) يوضح منطقة الاستقبال وتصميم قاطوع ضخم في مركز "The Good Lab" 101
- شكل (162) يوضح مسقط رأسى لإظهار حوائط "Earthbag" 101
- شكل (163) يوضح مبنى "Vietnam, wayit" 102
- شكل (164) يوضح منظور للمبنى من الخارج يوضح تكسيات الحوائط ولقطات داخلية تظهر التصميم الكبسولى الذى يربط بين الداخل والخارج وبين محددات الفراغ من حوائط وأسقف 103
- شكل (165) يوضح أرضيات ألواح السرسرة المضغوطة والتي تتميز بمقاومة الانزلاق 103
- شكل (166) يوضح مراين تثبت عليها أرضيات البلاستيك الخشبية 104
- شكل (167) يوضح تصميم الكتلة التصميمية وتكسياتها بأغلفة كيزان الذرة الشامية 105
- شكل (168) يوضح الأسقف المنسوجة من خامات الريف الصينى 105
- شكل (169) يوضح الأسقف المنسوجة من خامات الريف الصينى ووحدات الإضاءة المصنعة وأغلفة الذرة ، و تكسيات خارجية للمطعم من خامات الـ "Rattan" المنسوجة تقليدياً 106
- شكل (170) يوضح مبنى "Tournier autour du Ried (Turn around Ried)" 106
- شكل (171) منظور داخلى للفراغ لإظهار التصميم المسمر لوحات الأثاث بلونها الأبيض والخشبى 107
- شكل (172) مسقط أفقى للمبنى ظهر فيه طريقة تصميم وحدات الأثاث وسمك الحوائط والمنطقة الوسطى المفتوحة وطريقة تركيب السلك المعدنى فى الحائط الخارجى وأتصال السقف بالحوائط 107
- شكل (173) تصميم المبنى تبعاً لاتجاه ضوء الشمس وتوجيه الإضاءة الطبيعية لداخل المبنى 108
- شكل (174) تصميم المبنى تبعاً لاتجاه ضوء الشمس ومدى إنارة المكان 108
- شكل (175) يوضح تصميم أبواب مشروع "Tree House" بالكامل من ألواح "Kireiboad" وتثبيتها بإطارات من الأسيتيل 109

- شكل (176) يوضح استخدام ألواح "Kireibord" فى غرف المساج والحجرات الخاصة ، ليعكس قدرته على مقاومة الرطوبة والحرارة . 109.....
- شكل (177) يوضح قاطوع منطقة "Patio" فى مستشفى "Minnesota Amplatz Children's" والتي يظهر فيها تغطية الحائط . 110.....
- شكل (178) منطقة الاستقبال بحوائط وارضيات من ألواح "Kireibord" 110.....
- شكل (179) الفراغ المفتوح هو الفكر السائد فى تصميم الفراغ بالكامل مع الدفء الذى يبعثه تتداخل الخامات . 111.....
- شكل (180) منضدة الاجتماعات الرئيسية بتصميم رائع فى تقاطع الخامات معا وكأنها جسم واحد . 111.....
- شكل (181) يوضح مطعم "Virginia Tech" واستخدام أحجار "TorZo™ Tiiken" فى جميع محددات الفراغ 112.....
- شكل (182) يوضح بلاطات "Kireibord" بتعاشيق نفرو لسان . 112.....
- شكل (183) منظور داخلى الصورة اليمنى لمنتجع صحى والصورة اليسرى توضح منظور داخلى لمعرض "Toyota" 2008 فى طوكيو من تصميم "Gallo Displays" . 113.....
- شكل (184) يوضح استخدام ألواح بذرة عباد شمس "sunflower seeds" فى تغطية حائط الممر/الكوبرى الذى يصل بين جانبي الدور العلوى للمنزل . 113.....
- شكل (185) مسقط أفقى يوضح حائط الممر/الكوبرى الذى يصل بين جانبي الدور العلوى للمنزل 114.....
- شكل (186) فراغ منطقة السلم المكسى حوائطه بألواح قشور بذرة عباد شمس "sunflower seeds hulls" 114.....
- شكل (187) يوضح كيفية تركيب أجزاء المبنى من الحوائط الداخلية والخارجية من ألواح "Modelcell" المصنعة من نبات القنب المحلى (المتوفر ضمن نطاق منطقة العمل) 115.....
- شكل (188) يوضح منزل "The Bat" . 116.....
- شكل (189) تصميم ثلاثى الأبعاد لمنزل "The Bat" . 116.....
- شكل (190) يوضح منزل "Martin-Korp Residence" . 117.....
- شكل (191) تفصيلية بناء الحوائط واستخدام أرضيات من ألواح ورق مقوى من "Purepanel" لزيادة العزل الداخلى 117.....
- شكل (192) حوائط وأبواب ممرات الغرف مكسية بأقمشة "Bartex" . 118.....
- شكل (193) لقطات للممرات الغرف لتوضح العلاقة الهندسية القوية بين الخامات والإضاءة . 119.....
- شكل (194) يعرض منطقة المطعم بنكسية الأعمدة ببقايا الأخشاب القديمة للمبنى ، وحمامات تعكس الترف الواضح بأسلوب الأوريجامى 119.....
- شكل (195) يوضح فراغ "Loft Hamburg" . 120.....
- شكل (196) يوضح التصميم الكبسولى لتراعى كل الإحتياجات الضرورية داخل الفراغ المفتوح ، لتعرض فراغ الحمام والمطبخ . 120.....
- شكل (197) المسقط الأفقى و واجهة المدخل للكتلة الخارجية لتغير الشكل الداخلى للممر على طول الكتلة الفراغية 121.....
- شكل (198) يوضح متجر "El Corte Ingles" و القاطوع الرئيسى الذى يقسم الفراغ لمطعم "Café Maron" 121.....
- شكل (199) يوضح فراغ "Nandoo's Dundee" . 122.....
- شكل (200) توضح التصميم المعمارى الخارجى والداخلى لمتجر حلويات "Confiserie Lanwehr" ومدى ارتباطه بالمفهوم التصميمى . 122.....
- شكل (201) منظور يوضح طريقة بناء منازل جريد النخيل التقليدية . 123.....
- شكل (202) يوضح مبنى العريش من الداخل والخارج . 123.....
- شكل (203) يوضح عمل نحت فى مدخل المعرض من جريد النخيل . 124.....
- شكل (204) يوضح اعواد الجريد وعرضها داخل معرض "Royal Geographical Society" 124.....
- شكل (205) يوضح تصميم حائط من بلاطات الجريد . 125.....
- شكل (206) يوضح غرفة الجلوس العربى مكسية بالكامل من جريد النخيل . 125.....
- شكل (207) يوضح المعالجات الداخلية لفراغ المطبخ و منطقة الاستقبال مكسية بالكامل من جريد النخيل . 126...
- شكل (208) يوضح المعالجات الداخلية للمنزل وأحترامة لطوبوغرافية المكان . 126.....

- شكل (209) يوضح مشروع "Bahia de Todos os Santos" كمنسوجات أوراق النخيل . 127.....
- شكل (210) يوضح طريقة تصميم المشروع ومراحل ترتيب وإعداد أوراق النخيل ، ثم نسجها لتركيبها معا . 127
- شكل (211) يوضح مجسم لمكتب "Petat" الزجاجي ، يوضح تكوين السطح وطريقة التكسيات الخارجية من زجاج وأوراق نخيل 128.
- شكل (212) يوضح علاقة فتحات التهوية الدائرية مع التكسية من أوراق النخيل . 128.....
- شكل (213) يوضح مسقط جانبي لمكتب "Petat" الزجاجي " يوضح طريقة التهوية والإضاءة بنفس طريقة إنشاء حسن فتحي والمستخدم في العمارة الإسلامية كما وضحنا من قبل ، مسقط أفقي ورأسى لمكتب "Petat" الزجاجي " يوضح طريقة التكسية بأوراق النخيل" . 129.....
- شكل (214) يوضح تصميم المطعم تظهر تصميم الطوبولوجي ، على شاطئ "Ftelia"، جزيرة "Mykonos" باليونان . 130.....
- شكل (215) تصميم سقف مطعم "Alemagou" من أوراق النخيل و تصميم الأرضيات ذو الخط المستمر . 130
- شكل (216) منظور يوضح تصميم العلاقات الوظيفية التي تربد محددات الفراغ المختلفة معا . 131.....
- شكل (217) يوضح صناعة قبعات "Palm leaf conical hat" . 131.....
- شكل (218) يوضح تكسية الحوائط بقبعات "Palm leaf conical hat" . 132.....
- شكل (219) منظور خارجي للمحل إيسب "Aesop" . 132.....
- شكل (220) توضح إضاءة السقف ومدى تأثيرها على الفراغ . 133.....
- شكل (221) يوضح منظور خارجي للسقف . 133.....
- شكل (222) يوضح أنية "BioTray" المزروعة لتغطية السقف . 134.....
- شكل (223) يوضح تركيب السقف المزروع وتكوين طبقاته وأنواع النباتات التي يمكن أن تزرع بواسطته . 135....
- شكل (224) لقطات توضح حبل الليف الهندي وعلاقة بتقسيم الفراغ . 136.....
- شكل (225) مسقط أفقي ورأسى للفراغ وطريقة تركيب الحبال في القاطوع . 136.....
- شكل (226) معالجة الأسقف من بلاطات "Coco Tiles" . 137.....
- شكل (227) يوضح طرق معالجات محددات الفراغ المختلفة . 137.....
- شكل (228) سقف منطقة الاستقبال الرئيسية في منتجع "Miao" . 138.....
- شكل (229) المطعم الرئيسي لفندق "Bela Vista" . 138.....
- شكل (230) يوضح استخدام بلاطات "Cocotiless" . 139.....
- شكل (231) يوضح تكامل الفكر التصميمي لمطعم "SAPPORO" . 139.....
- شكل (232) يوضح عدد من القواطع المنحنية ، لتعكس مرونة بلاطات "Cocotiles" للاستخدام على أى فراغ 140.....
- شكل (233) يوضح طريقة التركيب على شبكية من النيلون . 140.....
- شكل (234) حائط المطعم مصمم من قبل الشركة البرازيلية "EKOBE" ليراعي طبوغرافية الطبيعة المحيطة ، إن الطاولات و المقاعد تأتي بتشطيبات مختلفة وفقا لكيفية استخدام الألواح "Cocotiles" . 141.....
- شكل (235) يوضح مراحل عملية تصميم العمارة الداخلية والأثاث والعوامل المختلفة المؤثرة على المجتمع والتصميم الداخلي في القرن 21 . 144.....
- شكل (236) يوضح قطاع في منضدة "ECOR" مصنعة من الواح ثلاثية الأبعاد (Environmental Structural Panel) . 145.....
- شكل (237) يوضح مدى مرونة الواح "ECOR" في صناعة المقاعد والمناضد بمختلف تصاميمها . 145.....
- شكل (238) يوضح منظور داخلي لكاونتر مطبخ مصنع من الأنابيب الورقية المتصلة بألواح جريدكوري " . 146.....
- شكل (239) يوضح مقعد "سوان" "Mika 18 & Maya 24" . 146.....
- شكل (240) مقعد "SCULPTURE CHAIR VARIATION 2 (SIE25)" . 147.....
- شكل (241) مقعد "Eco Stool" . 147.....
- شكل (242) يوضح مقعد "STRAW CHAIR (SIE9)" . 147.....
- شكل (243) يوضح لمقعد "Straw Cube" للمصمم "Sasha Sykes" والذي يقول " لقد استوحيت الفكرة

- من حياتي في الريف ومدى معرفتي بأهمية استخدام القش و الراحة التي يوفرها لمستخدميه ، أنعكس هذا على رغبتى فى نقلة إلى التصميم بصورة معاصرة ليتناسب مع جوانب الحياة فى المدينة " ، فهو عبارة عن مكعبات من الأكريليك يوضع بداخلها القش للتعبير . 148.....
- شكل (244) يوضح مقعد من القش المضغوط داخل مربع من البلاستيك المقوى ، يجمع ما بين الوظيفة والجمال والتكلفة القليلة ، كما يمكن استخدامة فى أكثر من مكان ، حيث يتميز بانسيابية خطوطه وجمال تصميمه وقوة تحمله 148.....
 - شكل (245) يوضح "Straw-Pellets" هى لفائف من القش مجففة (خالية من المياه) ، تستخدم فى أغراض الزراعة وتربية الماشية ، استخدمها المصمم كمقعد بنفس فكر مقعد " Straw Cube " وأستخدم معها إضاءة "LED" ، لتضفى على القش لمحة عصرية . 148.....
 - شكل (246) يوضح حائط "ستراون" (Strown) . 148.....
 - شكل (247) يوضح مسقط أفقى ورأسى للمقعد ، ومنظور يوضح الطبقات المكونة للمقعد . 149.....
 - شكل (248) توضح تفاصيل الطبقات المكونة من السجاد وألواح قش القمح المضغوط و الأسلاك التى تربطها معا . 149.....
 - شكل (249) يوضح مناطق الاستقبال و فراغات العمل المستخدم فيها وحدات أثاث مصنعة من ألواح القش المضغوط "Microstrand" . 150.....
 - شكل (250) يوضح خزانات المطابخ (Kitchen Cabinets) و مجموعة "GreenPlay" . 150.....
 - شكل (251) يوضح وحدات إضاءة متنوعة . 151.....
 - شكل (252) تصميم بسيط للمصمم البريطاني " John Angelo Benson " . 151.....
 - شكل (253) يوضح أسقف من قش الأرز لطرده الأرواح الشريرة . 152.....
 - شكل (254) يوضح مقعد "story nest" . 152.....
 - شكل (255) مقعد من تصميم " Gina Hsu and Nagaaki Shaw " مصمم من سيقان قش الأرز . 153.....
 - شكل (256) مقعد "Made of Chair" يظهر منخفض المصمم الكورى " Been Kim " ، مقعد للمصمم " Jan Rytir " يظهر بسيط ، يظهر كنتوء متدرج من الأمام حتى يصل للظهر . 153.....
 - شكل (257) مقعد " Zip " بنفس الفكر حول المصمم الكورى " Kwangho Lee " تحويل بقايا حصد محصول الأرز إلى مقعد جميل ، الذى أسلّهمه من ذكرياته فى الريف مع أجداده . 154.....
 - شكل (258) يوضح مقعد " Straw Poll " للمصمم " Hannastina Crick " . 154.....
 - شكل (259) يوضح مقعد "STRAW CHAIR (SIE9) " . 155.....
 - شكل (260) مقعد "Isabella –straw" يظهر بسيط ، يظهر كنتوء متدرج من الأمام حتى يصل للظهر . 155.....
 - شكل (261) يوضح مقعد "Isabella –straw" و بساطة تصميمه وخفة وزنه . 156.....
 - شكل (262) يستعرض أشكال متعددة لمقاعد القش المصممة من قبل " Ryan Franks " بنفس الفكر التصميمي وطريقة التصنيع ، مصنوعة من القش المضغوط خالية من الفورمالديهايد ، المقعد الأوسط مطعم بقاعدة بلاستيكية معاد تدويرها وبقوائم وأرجل من الأسيتيل القابل لإعادة التدوير . 156.....
 - شكل (263) يوضح تركيب المقعد وصلابتها . 157.....
 - شكل (264) يوضح مجموعة من المقاعد ومناضدة سهلة الفك والتركيب ، مصنوعة من ألواح قش الأرز المضغوطة . 157.....
 - شكل (265) يوضح مقعد " Rice Chair " . 158.....
 - شكل (266) يوضح خطوات تصنيع مقعد "Rice chair" . 158.....
 - شكل (267) يوضح مكتب " A-room-in-a box " . 159.....
 - شكل (268) يوضح مكتب " A-room-in-a box " كقطعة "Multi function" . 159.....
 - شكل (269) يوضح مقعد "stackable Bow Lounger" . 159.....
 - شكل (270) يظهر مجموعة من قطع الأثاث مصنوعة من ألواح البلاستيك الخشبية ، يظهر شخصية الخامة وقوتها فى تداخلها مع مختلف الخامات الأخرى . 160.....
 - شكل (271) يوضح مقعد "F-ertebralis" . 160.....
 - شكل (272) تصميم مقعد "F-ertebralis" من هيكل من الأسيتيل للجلوس ومسد الظهر على فقرة الصلب ، حيث تلتف حولها ألواح البلاستيك الخشبية فى زوايا مختلفة قليلا . 161.....
 - شكل (273) يوضح الفكر التصميمي للمقعد من هيكل عضوى وإستخدام تكنولوجيا التصنيع "CNC" . 161.....

- شكل (274) يوضح طريقة استخدام ليف الذرة في وحدة إضاءة " CORN LIGHT " 162.....
- شكل (275) يوضح مقعد "Adirondack" من مجموعة "ZEA Home"، و أرفف لفراغ "Dressing" مصنع من ألواح "CornBoard" 163.....
- شكل (276) يوضح منضدة "Earth Keiro" 164.....
- شكل (277) يوضح مقعد "TZUMBA" للمصممة الأمريكية "Laura Birns" على هيئة قوسين حاديين بشكل حرف Z، ومناضد للمصممة "Christina Hilborne" 164.....
- شكل (278) يوضح قطع أثاث للمصمم الأمريكي "Michael Iannone" 165.....
- شكل (279) يوضح كونسول ومنضدة مصنعتان من ألواح "Kirei board" و ألواح الأبلكاش المطلية باللون الأبيض وأرجل من الأسيتيل المقاوم للصدأ 165.....
- شكل (280) توضح مقعد "Magnu5" مدى الأنسيابية في الحركة 166.....
- شكل (281) يوضح التصميم المميز لكلا من مقعد "Lorenzo" ومقعد للمصمم "Tom McHugh" 166....
- شكل (282) يوضح مجموعة "Fold" والتي تتميز بخطوطها الأنسيابية 167.....
- شكل (283) يوضح تصميم مقعد "The Ellipse Rocking" 167.....
- شكل (284) يوضح تصميم قطع الأثاث في كلا من مبنى "Beachbody" و مطعم "The Refinery" 168..
- شكل (285) المناضد مصنعة من ألواح قشور لب عباد الشمس "sunflower seeds hulls" 168.....
- شكل (286) مسقط أفقي للدور الأول والثاني لعرض مناطق العمل والخزانات 169.....
- شكل (287) نموذج لمجموعة "Mini#3" قابل للطي 169.....
- شكل (288) طريقة تركيب المقعد 170.....
- شكل (289) طريقة تركيب وحدة الإضاءة القابلة للطي 170.....
- شكل (290) يوضح مقعد "DoDen STOOL" و مقعد "New GROWTH" و منضدة "Prana" 171... 171.....
- شكل (291) توضح التداخلات الواضحة في الدلف 171.....
- شكل (292) يوضح مقعد "Fiber Chair" 172.....
- شكل (293) يوضح تفصيليات تعايش المقعد 172.....
- شكل (294) يوضح شكل وحدة إضاءة "Fiber Lamp" 173.....
- شكل (295) يوضح مكتبة "L-Racks" 173.....
- شكل (296) مقعد القنب "Hemp chair" 174.....
- شكل (297) خامات ألياف القنب "Hemp fiber" يسهل إعادة تدويرها 174.....
- شكل (298) يوضح شكل القوالب الخاصة بمقعد القنب 175.....
- شكل (299) يوضح تكوين وحدات الأثاث ذات الكتلة الواحدة وسهولة تخزينه 176.....
- شكل (300) يوضح "بيت القنب"، و بلاطات القنب أثناء التصنيع بتكنولوجيا "CNC" 176.....
- شكل (301) يوضح البناء الهيكلي لورقة الشجرة 177.....
- شكل (302) يوضح مقعد "Fogalime" 177.....
- شكل (303) مقعد "Fogalime" ثلاثي الأبعاد يوضح البناء الهيكلي لنموذج المشروع "ورقة الشجرة"، و نشأة الخلايا بتدرج أحجامها 178.....
- شكل (304) يوضح مقعد "Errgo" نماذج ثلاثية الأبعاد توضح البناء الهيكلي لنموذج المشروع "زهرة اللوتس قبل التصنيع"، وتدعيم الهيكل "زهرة اللوتس"، و نشأة الخلايا بتدرج أحجامها لإنتاج التصميم كاملاً قبل التصنيع 178.....
- شكل (305) نماذج ثلاثية الأبعاد لمنضدة "Nido" و وحدة إضاءة "Tulipe" بنفكس الفكر التحليلي التجريدي 179.....
- شكل (306) يوضح رسومات كروكية للمسقط أفقي ورأسى وجانبى توضح مفهوم الفكر التصميمي 179.....
- شكل (307) يوضح مقعد "Acapo" و منظور خلفي للمقعد يوضح طريقة تثبيتته مع الهيكل المعدني 180.....
- شكل (308) يوضح مقعد "The Farmline chair" وطريقة تثبيتته مع الهيكل المعدني 180.....
- شكل (309) يوضح تصميم مقعد "ZARTAN" 181.....
- شكل (310) يوضح الخمس تكسيات المختلفة لمقعد "ZARTAN" 182.....
- شكل (311) يوضح مجموعة "Bound Basics" 182.....
- شكل (312) يوضح طريقة استلهام العديد من التصاميم من شبكة العناكب 183.....

- شكل (313) المقعد يمثل منزل من منازل العنكوت في تحليل مبسط لفكرة التشابك الواضحة في أجزاءه ، كما توضح مقعد طويل مصنع يدويا من حبل القنب الطبيعي والأستيل . 183.....
- شكل (314) مقعد "ORCHARD" للمصمم "Bjarke Ballisager" في 2010 ، مصنع بإطار من الحديد الأسود مصنوعة الظهر والمقعد من حبل القنب 184.....
- شكل (315) يوضح مجموعة "farming" . 184.....
- شكل (316) يوضح وحدة إضاءة ثلاثية الأبعاد . 185.....
- شكل (317) يوضح تقنيات التصنيع اليدوية . 185.....
- شكل (318) يوضح أشكال متعددة لوحدات الإضاءة ثلاثية الأبعاد بألوان مختلفة ، لتكسيات حوائط ثلاثية الأبعاد تساهم في العزل الصوتي والحراري . 186.....
- شكل (319) توضح مقعد "AufjedenFalz" و رسم كروكي للمقعد ثلاثية الأبعاد . 186.....
- شكل (320) لقطات متعددة توضح طبقات المكونة للمقعد وبداية مرحلة التجهيز (ما قبل التصنيع) . 187.....
- شكل (321) يوضح تركيب طبقات المقعد . 187.....
- شكل (322) يوضح طريقة إعداد طبقة "Barkcloth" التكسية الساسية ودهانها بمعالجات خاصة ، ثم إعداد طبقة القنب و تثبيتهم معا (مرحلة التجهيز (ما قبل التصنيع) ، ليتم تجميع كل الطبقات بالترتيب الذكور ، وتثبيتهم على القالب المعاد سابقا وكبسهم جيدا والضغط جيدا (مرحلة التجهيز (ما قبل التصنيع)). 188.....
- شكل (323) يظهر المقعد من الجانب و شكل الطبقات المصنع منها ، وهو ذات جودة عالية وخفيف الوزن حيث تبلغ 5.5 كجم ، وانه يمكن حمل ما يصل الى 120 كجم . 188.....
- شكل (324) منضدة من تصميم "Walter Knoll" مكسية بأقمشة "BARKTEX" و ألواح أكريليك شفافة . 189.....
- شكل (325) ستائر من تصميم "Walter Knoll" ومنضدة على شكل حرف X . 189.....
- شكل (326) مقاعد مصنوعة باستخدام أقمشة "Barktex" . 190.....
- شكل (327) يوضح القفاص وطريقة صناعة "أثاث الأقفاص" . 190.....
- شكل (328) معرض لأستوديو ميم ، يضم العديد من وحدات الأثاث المصنوعة من الجريد بطريقة الأقفاص 191.....
- شكل (329) أشكال مختلفة لتصميمات من جريد النخيل . 192.....
- شكل (330) يوضح مقعد يظهر من الجريد . 192.....
- شكل (331) مشروع "جريد النخل" بتصميم طلاب "كلية الفنون التطبيقية في الجامعة الألمانية" في مصر . 193.....
- شكل (332) يوضح تصميم المصمم الإيطالي "Fabio Novembre" المأخوذة المقعد . 193.....
- شكل (333) يوضح تصميم منحوتة معدنية طائر الحباري . 194.....
- شكل (334) يوضح تطوير شكل طائر الحباري ، لتصميم المنحوتة . 194.....
- شكل (335) يوضح قطعة أثاث فريدة عُرضت متحف الشارقة للخط معرض (فن التراث الإسلامي) 2013 ، وتعد عنصر لكل الوظائف ، فهي وحدة مرنة مطوية على نفسها و تتماشى مع الفراغ واستخداماته على مدار الوقت ، فهي وحدة متعددة الاستخدام . 195.....
- شكل (336) يوضح منضدة الحباري باستخدام فني ومبتكر لكرب النخيل . 195.....
- شكل (337) يوضح وحدات أثاث معرض "لمسة إبداع" ، و لوحة جدارية بنقش الحروف العربية . 196.....
- شكل (338) يوضح "النخلة المذهبة" وعرضها في صالة مطار دبي الدولي 2012 . 196.....
- شكل (339) يوضح مقعد ومنضدة من معسكرات الإعتقال الأمريكية اليابانية 1942-1946 "The Art of "Gaman: Arts and Crafts from the Japanese American Internment Camps, 1942-1946." و مقعد من الجريد ، و منحوتة "Funky neat" مصنوع من جريد النخيل . 197.....
- شكل (340) يوضح أثاث الجريد من مجموعة "Atyson palm furniture" . 197.....
- شكل (341) يوضح أشكال مناظير متعددة من الجريد . 197.....
- شكل (342) وحدات أثاث تعكس التصميم على أساس دمج الشكل ضمن منظومة الفراغ ، والتي تكون بعدة أشكال لا تقتصر على الناحية الشكلية فقط . 198.....
- شكل (343) مقعد من تصميم "Ferreira Furniture" . 198.....
- شكل (344) تعبر عن قطعة تزيين أو قاعدة منضدة ، وتستخدم بعد تجفيف عدة قطع من الجريد ، حيث توضع في صفوف مترابطة سويا متصلة معا ومتراكبة في الأسفل بقاعدة من الحديد للتثبيت وتحمل وزنها . 198.....

- شكل (345) يوضح بنحت جريد النخيل في أوائل الثمانينات من تصميم بوب ساتن " Bob Sutton " وهي تعود إلى " Bebe Hopper " . 198.....
- شكل (346) يوضح وحدات أثاث مصنعة من الواح الكونتر بانوه . 199.....
- شكل (347) وحدة إضاءة فاذا " Vava Lamp " 200.....
- شكل (348) يوضح إضاءة مصباح "vava" ذات التصميم البيئي والذي يساهم في تحقيق شروط الإضاءة الخضراء المستدامة ذات أبعاد (60 سم قطر×55 سم ارتفاع) ، و طريقة صناعة وحدة الإضاءة يدويا 200.....
- شكل (349) يوضح مكعب أكريليك داخلية أوراق النخيل . 201.....
- شكل (350) يوضح مجموعة مناظير "artisanat du sud" 201.....
- شكل (351) يوضح صناعة السلال بالطريقة اليدوية . 202.....
- شكل (352) يوضح وحدة إضاءة "Grono" . 202.....
- شكل (353) يوضح سلال الغمد المصنعة يدويا وروعة تصميمها التجريدي . 203.....
- شكل (354) يوضح تنوع أشكال وحدات الأثاث المصنعة من جلد الغمد . 203.....
- شكل (355) يوضح نحت الغمد . 204.....
- شكل (356) يوضح مرآة الشمس مصنعة من غمد النخيل ومصممة من قبل " Kim Osabe " بواسطة "DIY" . 204.....
- شكل (357) يوضح تنوع أشكال قوالب الزينة المصنعة من غمد النخيل . 204.....
- شكل (358) يوضح وحدة إضاءة " CUCKOO " . 205.....
- شكل (359) مسقط أفقي ورأسى وجانبى لوحدة إضاءة " CUCKOO " . 205.....
- شكل (360) يوضح حوض تيكنو سيفل بى 1 " Cifial Techno B1 " 206.....
- شكل (361) يوضح كلا من المسقط الأفقى والرأسى لحوض سيفل تيكنو بى 1 " Cifial Techno B1 " ، وطريقة التراكيب الصحية الخاصة بة والمقاسات المخصصة لها من نفس الشركة 206.....
- شكل (362) يوضح مجموعة " coco collection " . 207.....
- شكل (363) يوضح خامة الليف الهندى ودمجها مع الراتنجات 207.....
- شكل (364) يوضح بساطة وخفة وزن المقعد 208.....
- شكل (365) يوضح تصميم مقعد "Coir Fiber Chair" . 208.....
- شكل (366) يوضح القوالب المصممة خصيصا لمقعد " Coir Fiber Chair " و القاعدة من المعدن 209.....
- شكل (367) طريقة تصنيع المقعد بقوالب خاصة وتثبيتها لتأخذ شكل القالب بالتصميم المطلوب 210.....
- شكل (368) يوضح مقعد "Layer" 210.....
- شكل (369) يوضح طبقات من الليف الهندي 211.....
- شكل (370) يوضح سهولة تخزين المقعد وإعادة تدويره و أسكتش لتصميم المقعد 211.....
- شكل (371) يوضح حقائب الزراعة "Grow bags" مصنعة 100% من الليف الهندى 212.....
- شكل (372) يوضح مقعد الجزيرة "Island" 212.....
- شكل (373) مقعد ألواح الليف الهندى المضغوطة " Coir Board Bench " 213.....
- شكل (374) يوضح تصميم مقاعد وأسرة من ألواح الليف الهندى " Coir Board " 213.....
- شكل (375) يوضح منحوتات " AIP-09-09 Tray " مصنعة من صدف جوز الهند الطبيعية من قبل شركة " ACCESSORIA INC " الفلبينية 214.....
- شكل (376) يوضح منحوتات جوز الهند المقطعة 214.....
- شكل (377) يوضح مجموعة تصاميم أوانى لنباتات الزينة 215.....
- شكل (378) وحدة إضاءة "Coco Hanging Lamp" 215.....
- شكل (379) يوضح منضدة " BrUK " 216.....
- شكل (380) يوضح استخدام بلاطات "Coco tiles" فى تصنيع قطع الأثاث 216.....
- شكل (381) يوضح مناظير "Penida Credenza" و كنبه "Java Collection" 217.....
- شكل (382) يوضح ابواب خزانات بلاطات "Coco ties" ، و منضدة " Coconut Shell Accent " 217.....
- شكل (383) يوضح منضدة سمبا "SUMBA End Table" 218.....

- شكل (384) يوضح مقاعد "Coconut-shell furniture and deco" ، ومجموعة مناضد " NUSA furniture 218.....
- شكل (385) يوضح منصدة القهوة مصنعة من " Cocodust " 219.....
- شكل (386) يوضح طرق إعادة التدوير التي تلزم لإنتاج البلاستيك العضوى ضمن دورة حياة المنتجات 224.....
- شكل (387) يوضح الفارق بين الكبسولات المصنعة من الوقود والأخرى المصنعة من الخامات العضوية 224.....
- شكل (388) يوضح خط إنتاج البلاستيك العضوى ، حيث يمكن خلط البلاستيك المعاد تدويره مع بعض البواقي النباتية وتحويلها إلى ألواح "WPC" لتمر بمرحل القص ثم التعديل والتعبئة، لتجمع كل مزايا الأخشاب والبلاستيك معا ، حيث يمكنها أن تحل محل الخشب وتتميز بأنها مقاومة للماء صديقة للبيئة . 225.....
- شكل (389) يوضح مميزات صناعة البلاستيك العضوى..... 225.....
- شكل (390) يوضح بلاستيك القمح " Wheat plastic " 226.....
- شكل (391) يوضح تصنيع بلاستيك القمح العضوى وإدخاله فى صناعة السيارات . 226.....
- شكل (392) يوضح مقعد " BioFiber " 227.....
- شكل (393) يوضح ألواح "Lumiguard" حيث التى تتكون من سنابل القمح..... 227.....
- شكل (394) يوضح مجموعة أشكال متعددة لخامات مختلفة بنفس تقنية ألواح "Ecoresin" 228.....
- شكل (395) يوضح طريقة تصنيع ألواح "Ecoresin" وطريقة تركيبه . 228.....
- شكل (396) يوضح خامة "FluidSolids"..... 229.....
- شكل (397) يوضح قاطع معلق من خامة "FluidSolids" مصنع بتكنولوجيا "CNC" لصناعة قوالب ذات طابع بيئى وتصميم مميز . 229.....
- شكل (398) يوضح تصنيع العديد من التصميمات من خامة "FluidSolids" داخل قوالب خاصة . 230.....
- شكل (399) يوضح تكوينات ألواح "Greensulate"..... 230.....
- شكل (400) يوضح ألواح "Greensulate"..... 231.....
- شكل (401) يوضح مدى مرونة الألواح 231.....
- شكل (402) يوضح استخدام ألواح "Greensulate" كألواح هيكلية فى البناء . 232.....
- شكل (403) يوضح نتائج تفاعل البلاستيك المعاد تدويره مع قشور الأرز / السرسنة لإنتاج بلاستيك عضوى . 232.....
- شكل (404) يوضح تحويل قشور الأرز إلى مسحوق أو حبيبات 233.....
- شكل (405) يوضح تحويل قشور الأرز إلى مركبات البوليمر وإعادة تدوير البلاستيك الناتج عن زجاجات المياه والأجهزة الإلكترونية لتتفاعل معا وتعالج تحت درجات حرارة عالية ، ثم تُشكل للحصول على منتجات عضوية بديلة للبلاستيك التقليدى . 233.....
- شكل (406) يوضح تصنيع ألواح أسقف "Ricefold" نتيجة تدوير البواقي النباتية مع حاويات المياه 234.....
- شكل (407) يوضح ألوان ومقاسات أسقف "RICEFOLD" 234.....
- شكل (408) يوضح كروكي تصميم اسقف "Ricefold" ، ومدى مرونة الأسقف لتصميم موج غير منتظم . 235.....
- شكل (409) يوضح التصميم المميز لجناح المعرض والمصنوع من أسقف "Ricefold" 235.....
- شكل (410) توضح طريقة تركيب الواح "Poli-Ber" 236.....
- شكل (411) توضح بلاطات أسقف "THE LEAF" 236.....
- شكل (412) يوضح أسقف "THE LEAF" و مقاساتها. 237.....
- شكل (413) يوضح وحدات " Re-Wine " 237.....
- شكل (414) يوضح طرق الاستخدامات المتعددة لوحات " Re-Wine " . 238.....
- شكل (415) يوضح منسوجات " Natrilon™ " 238.....
- شكل (416) يوضح مقعد مصنع من منسوجات " Natrilon™ " 238.....
- شكل (417) توضح طريقة تكوين مركب "PLA" 239.....
- شكل (418) تحويل العديد من البقايا النباتية إلى مركبات "PLA" إلى الخامات المصنعة 239.....
- شكل (419) يوضح تصنيع حبوب البوليمر "PLA" من العديد من البقايا النباتية 240.....
- شكل (420) يوضح خامة "DuraPulp" 240.....
- شكل (421) يوضح مقعد "PLA." Parupu 241.....
- شكل (422) يوضح تنوع أشكال المقاعد وطرق تصميمها المختلفة 242.....
- شكل (423) يوضح طريقة تصنيع قوالب تشكيل مقعد " Parupu " 242.....

- شكل (424) يوضح مقعد "BioSeat" 243.
- شكل (425) يوضح وحدة إضاءة "A Piece of Forest" 243.
- شكل (426) يوضح تصميم وحدة إضاءة "A Piece of Forest" بأضلاع السداسية من خامة "DuraPulp" 244.
- شكل (427) يوضح وحدة إضاءة "Rune w101" 244.
- شكل (428) يوضح تصنيع وحدة إضاءة "Rune w101" فى قوالب التصنيع بتكنولوجيا النانو ذات التقنية العالية 245.
- شكل (429) توضح صنفرة وحدة إضاءة "Rune w101" بعد التصنيع وإزالة الزوائد لإعدادة جيذا ، لإظهار تصميمية الاوريجامي الصلب الذى يسهل طيها والتعامل معه 245.
- شكل (430) يوضح عينات متعددة القوام واللون من الخامات المكونة لمجموعة "Corn" 246.
- شكل (431) يوضح مجموعة "Corn Craft" 246.
- شكل (432) يستعرض لقطات متعددة لمقعد مجموعة "Corn Craft" المصمم هيكله من الحديد ، ثم تمت تكسيته بالكامل من الخليط خامات الذرة والقمح المصمم من قبل "Nacho Carbonell" 247.
- شكل (433) يوضح أستخدام البلاستيك الحيوى الناتج عن ألياف القنب فى صناعة سيارات مرسيدس ، و منتجات بلاستيك القنب 248.
- شكل (434) يوضح ألواح "Rustic Palm" 248.
- شكل (435) يوضح ألواح "Dark Palmea" 249.
- شكل (436) يوضح طريقة تصنيع ألواح "Palau" 249.
- شكل (437) يوضح مطعم "SAL & CARVAO/ ZED 451" 250.
- شكل (438) يوضح إناء للزهور مُصنع من خامة "SHO:SHEE®" 250.
- شكل (439) يوضح فكرة تصنيع خامة "SHO:SHEE" بالدمج ما بين الخامات الطبيعية البسيطة والتكنولوجيا العالية 251.

فهرس الجداول .

- الجدول 1: مقارنة بين نظريات إعادة التدوير - و إدارة التدوير - و "Cradle to Cradle" 19.
- الجدول 2 : يوضح مقارنة بين محاصيل الحبوب والألياف والأشجار المعمرة كالنخيل والفواكة 26.

المقدمة

تعتبر البيئة الزراعية المصرية بيئة بناء محلية متكاملة تضم العديد من البواقي النباتية ، التي يتفاعل بعضها البعض وفق نظام دقيق ومتوازن في ديناميكية ذاتية ليستمر دورها في إعالة الحياة .

وعند التمعن في أوضاعنا البيئية الصارمة ومواردنا المحدودة والتلوث الذي يتعرض له كوكبنا يوميا وظاهرة الاحتباس الحراري التي ساهمت فيها تلك السحب السوداء الناتجة عن حرق العديد من البواقي النباتية ، كان لزاماً على مصمم العمارة الداخلية إن يتحمل مسؤوليته تجاه البيئة كأحد أفراد هذا المجتمع ، ذلك من خلال العمل بطريقة تحمي الأرض وتحافظ عليها ولا تعرض قدرة الأجيال المستقبلية على البقاء للخطر .

لذا اتجهت أنظار العالم في القرن العشرين إلى الاهتمام بنظريات إعادة التدوير في محاولة للبحث عن طرق للاستفادة المثلى من البقايا والمخلفات الناتجة عن عمليات الزراعة و الصناعة ؛ ذلك من خلال الدمج بين نظريات التصميم المعاصر وتكنولوجيا التصنيع الرقمي في نظريات مستحدثة للتصنيع كنظرية "Cradle to Cradle" والتي تعمل على تنظيم عملية التصنيع لإعداد المنتج لإعادة تدويره قبل تصنيعه ، ذلك للتقليل من استهلاك موارد جديدة والاستخدام الأمثل لمواردنا المحدودة ، والتي تعد من أحد أهم المبادئ الأساسية التي تدعو إليها الاستدامة ، لإرساء دعائم الفكر البيئي الجديد بصورة أكثر عمقا وفهما وارتباطا بالطبيعة ، وللاعتناء على مواد البناء المحلية والبحث عن مواد بديله تكون منخفضة التكاليف ولا تؤثر بالسلب على البيئة ، كما قال المعماري "Aldo Eyck von" :

" إن العمارة البيئية النابعة من المكان وتعبّر عنه إنما هي أصدق تعبير عن الإنسان الموجود فيها "

ظهرت هذه المحاولات جلياً في عام ٢٠٠٧ ، حين قامت المجموعة المسؤولة عن معرض شنغهاي "Shanghai Expo 2010" ، بإعداد مسابقة عالمية لتصميم أفضل معرض يتميز بتصميم يجمع ما بين الاستغلال الأمثل للبيئة والتكنولوجيا ، والتي فاز بها فريق "EMBT" بتصميمه معرض للجناح الأسباني "Spanish pavilion" باستخدام هيكل من الأسفلت و تكسية داخلية وخارجية بخامة "Rattan" بتقنية الخوص المصنع محليا في اسبانيا والصين والمعالج بتقنيات حديثة لمقاومة المياه ، ليحافظ على المعرض في درجة حرارة مناسبة ، لتثبت مدى ملائمة الخامات الطبيعية للفراغات المعاصرة مع استخدامها في تصاميم مدروسة وإضافة تقنيات بسيطة.



فاليوم تقودنا الأبحاث المعمارية إلى إمكانية الجمع بين إمكانية الابتكار و التفرد في تصميم تكنولوجيا الخامات ، و مسؤولية المصمم عن تحقيق متطلبات مجتمعة ، لذا فإن الأمر يتطلب دراسة متكاملة لخامات بيئتنا المعاصرة وتطوير عمارة داخلية ذات ملامح خاصة تأخذ من التراث وتصره جوهره في العمل المعماري للحاضر والمستقبل .

^١ مصمم معماري شهير، مؤسس مشارك في "فريق ١٠" ، هاجم قلة الأصالة في التصميمات المعاصرة فيما بعد الحرب العالمية الثانية ، من أشهر أعماله مبنى "Amsterdam Orphanage" في أمستردام عام 1960.

^٢ Shanghai Expo 2010 : مسابقة قامت في مدينة شنغهاي (مدينة في الصين ، تتميز بتوافر الخامات الطبيعية وكثرة استخدامها) للتعرف على العديد من الثقافات المختلفة حيث ضمت أكثر من ١٩٠ دولة و ٥٠ منظمة عالمية .

^٣ EMBT Studio : فريق اسباني اسسه المصمم Enric Miralles وزوجته Benedett Tagliabue عام ١٩٩٠ وتعتد فلسفتهم على ان التكنولوجيا هي أساس كل شئ .

مشكلة البحث..... Research Problem

مع ما يشهده العالم من تطور تكنولوجي ملحوظ في مجال تكنولوجيا الخامات ، نجد إن المصمم أمام العديد من التحديات للحفاظ على بيئته الداخلية والاستفادة من بيئته المحيطة والعمل على خلق هيكل فكري جديد يجمع بينهما ويساهم في حماية البيئة ، لذا أوجبت الدراسة تحليل تفاصيل العلاقة بين التكنولوجيا والخامات الناتجة عن البواقي النباتية المعالجة والفكر التصميمي المعاصر ، لذا كان لا بد أولاً من الرجوع لأصول المشاكل التي تواجه بيئتنا الداخلية للعمل على حلها ، حيث يتمثل الخلل فيها على عدة مستويات:-

- التلوث البيئي : فهو أمر واضح حيث تنتج مصر ما بين ٣٠ - ٣٥ مليون طن من البواقي الزراعية الجافة سنوياً ، يتم التخلص من بعضها بالحرق مما سبب ظاهرة الاحتباس الحراري التي ساهمت في تلك السحب السوداء ، خاصة خلال شهري سبتمبر وأكتوبر من كل عام ، تلك المسؤولة عن حدوث أزمة تلوث الهواء الحادة بنسبة ٤٢ % بينما تساوت عوادم السيارات والانبعاث من المصادر الصناعية بنسبة ٢٣ % .
- استنزاف الخامات الطبيعية مع إمكانية الاستفادة من خامات أخرى معاد تدويرها ، يمكن استخدامها لنفس الأغراض.
- عدم الاعتماد على المصادر المحلية وانفصال المصممين عن مشاكل بيئتهم ومجتمعاتهم ، فالمصمم الجيد يجب أن يتصل بمجتمعه ويساهم في حل مشاكله ، كما يقول المعماري حسن فتحي : " انظر تحت قدميك وابن " .
- زيادة التلوث بالمبني داخلياً نظراً لاستخدام خامات غير صحية (نشأة عمارة بيئية غير صحية لا تتناسب مع الظروف المحيطة به ولكن تستخدمها لصالحها).
- التناقض الواضح بين البيئة الخارجية والبيئة الداخلية من حيث التصميم والخامات المستخدمة.
- المغالاة في أسعار أنواع الأثاث المختلفة والخامات الداخلية المعاصرة .

تساؤلات البحث Research Questions

- من خلال أفكار التصميم القديم والمعاصر وأتجاهاته نحو الطبيعة ما هي مظاهر وأسباب التغيرات التي طرأت على البيئة الداخلية المصرية المعاصرة ؟؟
- ما هو تأثير الخامة على البيئة الداخلية ؟
 - ماهية الخامات النباتية المعالجة ؟
 - فائدة الدراسات السابقة للخامات النباتية في مراكز البحوث المحلية والعالمية ؟
 - ماهر مقدار ملائمة عناصر التصميم مع البيئة ؟ ومدى انعكاسها على مفردات التأثير ؟
 - كيفية تحليل المشكلات التي تواجه المصمم ومعالجتها بصورة إبداعية ؟
 - كيفية إدخال تكنولوجيا التصنيع على الخامات النباتية لإنتاج أكثر جودة وسرعة ؟
 - إلى أي مدى تؤثر التقنيات الحديثة للخامات النباتية على الحلول الداخلية المعاصرة (محددات الفراغ - مكملات التصميم - الأثاث) ؟
 - كيفية الحصول على حلول تصميمية أكثر مرونة باستخدام الخامات الجديدة و طرق التنفيذ ؟

حدود البحث Delimitations

يتناول البحث دراسة للخامات الزراعية (الناتجة عن البواقي النباتية) المُعالجة وكيفية تطويرها باستخدام كافة أنواع التكنولوجيا المتاحة محلياً ، واستخدامها لتصنيع أنواع الأثاث المختلفة لإعادة صياغة فراغات داخلية أكثر مرونة بما يتناسب مع احتياجات الإنسان المعاصر .

و ذلك لتحقيق الموائمة بين الشكل والوظيفة محاولاً إعادة الهوية الحقيقية لهذه الخامات المنسية لإعادة الشعور بالبيئة من حولنا .

^٤تكنولوجيا تدوير المخلفات الزراعية والاستفادة منها للمحافظة على البيئة ، د/وجيه قدرى ، محاضرات منشورة.

أهداف البحث Significance of the study

يهدف هذا البحث إلى الحد من التلوث داخل الحيزات الداخلية المعاصرة وتحويلها إلى حيزات صحية أكثر توافق مع البيئة .

- يهدف إلى تعظيم الاستفادة للاستفادة من البواقي النباتية والتي يمكن إدراجها تحت مسمى النفايات الذكية للمساهمة في بناء مجتمع متكامل
- لتطوير خامات طبيعية صحية بديله لتلك المصنعة مرتفعة التكاليف تحت مسمى مواد البناء الصديقة للبيئة (Eco- Friendly Materials).
- إدماج تلك الخامات الناتجة عن البواقي النباتية مع خامات أخرى حديثة لزيادة درجة كفاءتها النوعية لتضفي المتعة الحسية والوظيفية والمعنوية للمستهلك.
- خلق تكنولوجيا تصنيع جديدة تعتمد على الخامات النباتية للمساهمة في إنتاج أسرع وأكثر جودة .
- ابتكار تصميمات أكثر مرونة من الخامات النباتية لتناسب جميع الأغراض الداخلية.
- إنتاج وحدات أثاث عالية الجودة محلية الصنع تنافس تلك المصنعة .
- السعي لخلق عملية تصميمية بأسلوب يحترم البيئة مع الأخذ في الاعتبار تقليل استهلاك المواد والموارد لتقليل تأثيرات الإنشاء علي البيئة الداخلية مع تنظيم الانسجام مع الطبيعة .

فليس هناك طراز يشيع انطباعاً بحميمية وبساطة مثل الطراز البيئي الذي يعتمد على استخدام الخامات الطبيعية ، لذا كان على المصمم الداخلي الاهتمام باتجاهات التصميم الحديث والأذواق المتغيرة وتداخل عامل التكنولوجيا بصورة كبيرة لإعطاء الفراغ الداخلي أتجاهاً جديداً نحو التطور لخلق موديلات أكثر عصرية وأناقة .

فروض البحث Hypothesis

يقوم البحث على الفروض التالية :

- الخامات النباتية المختلفة ليس لها حدود في الإبداع التصميمي .
- تكنولوجيا المعالجات الخاصة للخامات تؤدي لتغير صفات هذه الخامات مع المحافظة على شكلها لمواكبة التغيرات الحالية .
- الخامات النباتية يمكن أن تحل مكان العديد من الخامات المصنعة كالحديد والكوربان وتستخدم في مختلف الأغراض.
- استخدام هذه المعالجات تساهم في تطوير فلسفة عناصر التصميم الداخلي .

مسلّمات البحث Axioms

- تحليل المشكلات وحلها بطرق مبتكرة تعد من أهم أشكال الإبداع.
- العوامل البيئية المحيطة تؤثر على البيئة الداخلية سلباً أو إيجاباً.
- البيئة الزراعية المصرية بيئة بناء محلية متكاملة .
- الخامات النباتية المختلفة من أهم مدخلات العمارة الداخلية التي يجب الاهتمام بها .
- لا بديل عن الربط بين التكنولوجيا والطبيعة في عالمنا المعاصر .
- الخامات النباتية تضفي طباع من الراحة النفسية والدفع على الفراغ الداخلي.
- العمارة والتصميم الداخلي يمثلان وحدة فكرية تشكيلية متكاملة متماثلة في البعد الإنساني والبعد الحسي المعنوي.

مصطلحات البحث.....Terminology

- **البواقي :** تسمى أيضا باسم "المنتج الثانوي" وهي تُعنى أننا ننظر للمحصول الزراعي ككل وأننا نهتم باستخدام الكامل لهذا المحصول ، فإذا كنا نهتم ببعض مكوناته كالثمار مثلا فما يتبقى من هذا المحصول (اي البواقي /المنتج الثانوي) ، يجب أن نهتم بها أيضا على أنها مكون لنفس المحصول ، هذا يدفعنا إلى الاهتمام بالمحصول ككل من ثمار وحبوب.... وغيرها ، أو المتبقي من النبات ، وبالتالي ممكن القول أن هذه البواقي هي جزء يلي الجزء الأول في الأهمية ويجب الاستفادة منها ، بل تعظيم الاستفادة منه باستخدام أحدث الوسائل العلمية والتكنولوجية .
- **كفاءة وترشيد الطاقة (Energy Efficiency) :** تعتبر الفاعلية البيئية من أهم أهداف النظم الحية ، ويمكن وصفها أنها الوصول لأعلى فائدة للمستخدم بأقل استخدام للموارد والطاقة وبأقل تدمير للبيئة ، حيث هي سياسة بيئية جديدة تبنتها المجالات التصميمية والصناعية من خلالها يتم تقليل الفاقد ، بالتحكم في فعالية طاقة المبنى وفراغاته الداخلية لتقليل الأضرار البيئية عن طريق ابتكار تصميمات فراغية تستهلك طاقة أقل بطرق مستدامة.
- **Upcycling :** هو عملية تحويل النفايات أو المنتجات عديمة الفائدة إلى مواد أو منتجات جديدة ذات نوعية أفضل أو لقيمة بيئية أفضل ، قد تكون أعلى من استخدامها الأصلي .
- **downcycled :** هي طريقة لإعادة تدوير المنتجات بحيث تفقد الكثير من قيمتها الكامنة مما يكشف عن سوء التصميم من البداية فمثلا حاسوب بلاستيكي يصبح كأس بلاستيكي .
- **LOOP Cycle :** هي دورة حيوية مغلقة تصب في بعضها البعض ، فأى مادة تكون في مقدمة الدورة الحيوية لا بد أن تنتهي بها ، فإما تتحلل طبيعيا وتعاد للتربة أو يعاد تدويرها بالكامل إلى منتجات عالية النوعية .
- **أنظمة "الحوائط البيئية Eco Wall" :** هي ألواح مصنوعة من ورق النفايات المختلط بعضه البعض ، و يتم صب الورق المعاد تصنيعه في ألواح سمك 3/8" مع أضلاع هيكلية مبنية مشكلة في الخلف .
- **مقاعد "Monobloc" :** مصنوعة من قطعة واحدة من المادة ، حيث يسمى مقعد الكتلة الواحدة "monobloc" مثل مقعد باننون الشهير "Panton chair" ، (المصنوع من البلاستيك الموسع صلب) تشكيل هيكل المقعد الكامل من طبقة رقيقة من المواد هي واحدة من الطرق الأكثر تحديا لتصميم وهندسة مقعد ؛ ويعرف مقاعد "monobloc stackable" هي المقاعد التي طورت بالبلاستيك المدعوم.
- **تكنولوجيا "RTM" :** هي عملية صب هيكلي داخل قالب مغلق سهل التشكيل مصنع غالبا من البوليستر بالحرارة أو الفينيل ، يتحمل درجة الحرارة العالية ، و تشتهر هذه التكنولوجيا في صناعة هياكل السيارات الداخلية والعديد من التطبيقات الصناعية والطبية .
- **A bio-based material :** هي خامات صنعت من مواد طبيعية ذات طابع عضوي ، لتعبر عن الخامات الحديثة التي مرت بمعالجات أكثر شمولاً (لأكسابها العديد من الخصائص أهمها المقاومة للعوامل المحيطة والعزل وغيرها) ، حيث تشمل المواد الخام والمواد الكيماوية والطاقة المستخدمة في عملية التصنيع ، والمشتقة من المصادر الحيوية القابلة للتجديد ، و يطلق عليها أيضا "bioproducts" والذي تشمل كلا من "biomaterials" والذي يتضمن العديد من الخامات المشتركة مثل الخشب والجلد) ، والخامات الغير مصنعة والذي يطلق عليها "biotic material" .
- **Fiber-reinforced :** هي مركبات ليفية مقواة عالية الأداء ، حيث تربط جزيئات الألياف السليلوزية (النااتجة من البواقي النباتية) مع الراتنجات ، مضغوطة معا ومعالجة تحت درجات حرارة عالية لاستخدامها في مجالات عدة لإنتاج مركبات صديقة للبيئة قابلة للتحلل وإعادة التدوير .
- **البوليمر (Polymer) :** هو مركب ذو وزن جزيئي مرتفع مكون من وحدات جزيئية مكررة؛ قد تكون هذه المواد عضوية أو غير عضوية أو عضوية معدنية، وقد تكون طبيعية أو اصطناعية في أصلها ، هي مواد أساسية في القطاعات الصناعية اليومية مثل المواد اللاصقة، ومواد البناء، والبلاستيك، والسيراميك، وتستخدم كلمة بلاستيك استخداماً خطأ للدلالة على البوليمرات ، في حين أن البوليمرات تضم أصنافا ضخمة من المواد التركيبية والطبيعية المتباينة في الخواص.
- **PP أو PLA-based :** القائم على FR-NF المركبات ل E & E لصناعة المعلبات (لاب توب مثلا، GPS، والهواتف الذكية) ، السمعية / البصرية (مثل الهاتف المحمول الشحن) منزلي (مصابيح مثلا)، وتجهيزات المطابخ (الخلاطات مثلا)، الشخصية الرعاية والكهرباء تغطية (مأخذ مثلا).

waste	البواقي
Bauhaus	مدرسة الباوهاوس
Energy Efficiency	كفاءة وترشيد الطاقة
Upcycling	قيمة أعلى للمخلفات
Downcycling	قيمة أقل للمخلفات
LOOP Cycle	دورة حياة حيوية مغلقة
Cradle to Cradle	من المهد إلى المهد
CertifiedCM	شهادة معتمدة لتطبيقه نظرية "C2C"
Mineral Oil	الزيت المعدني
Eco Wall	أنظمة الحوائط البيئية
"Monobloc" مقاعد	مقاعد الكتلة الواحدة
"Acrodur"	راتنجات
"RTM" تكنولوجيا	تكنولوجيا الصب في قوالب يدوية
A bio-based material	خامة صنعت من مواد طبيعية ذات طابع عضوي
Fiber-reinforced	مركبات ليفية مقواة
Polymer	البوليمر