

سك النقود

يعرف بعض الناس كيف تجتمع النقود في حين ان الاغلبية العظمى منهم تعرف فقط كيف تنفقا وأما الذين يعرفون كيفية سك النقود قليل . كان الرجل البدائي يجمل النقود ولكنه أخذ يستعمل الوسائل النقطرية في صناعة مايزيد عن حاجته بما هو محتاج اليه عند ما وجد لديه ما فوق الكفاية . لتصور رجلا فطر يا يملك ثورا لا يحتاج اليه ولتخيل أنه في حاجة الى شاة وبالطبع ليس من المنتظر ان يقوم بهذه المبادلة عينا بعين . لان الشاة أقل فائدة من الثور لذلك كان يقوم بالمبادلة مع آخر بعد ان يسدد الآخر فرق التباين بالعاج أو غيره من المواد الغير قابلة للتلف والتي يمكن حملها من مواد الرابنة ولكنه لم يلبث حتى شعر بثقل هذا الفائض وقت حمله ففكر في استعمال انواع الحرز القليلة الوجود الامر الذي جعل لها قيمة كما هو الحال في الوقت الحاضر في أواسط أفريقيا مثلا وربما يقطع من المعادن الغير منتظمة الشكل والحجم وكانت هذه المعادن مثقوبة لتربط معاني خيط واحد (لا زالت بعض الامم تتبع هذه القاعدة في تمودها الى الوقت الحاضر وضربت نقود مصرية في عهد السلطان حين مثقوبة من الوسط) . ولكن ظهر ان حاجة المعادن الى التنظيم في الحجم والشكل مضر بالتعاملين لأن قيمة هذه المعادن كانت تتراوح بين الارتفاع والانخفاض لان بعض سبيتي الثبة من الناس كانوا يستولون على جزء من هذه المعادن وهذا هو الذي حدى الى التفكير في وجوب بصم هذه المعادن بما يفيد تمييزها وليس هذا فقط بل وتوجد حجمها حتى لا يحدث فيها تلاعب ثم واجه الانسان معضلة أخرى هي : نقاوة المعدن الامر الواجب الاتباه اليه حتى لا يحدث تلاعب فيه خصوصا عندما اتخذ الانسان المعدن الثينة واسطة تعامله ، مع غيره ولما ارتقى الانسان سن القرون المجددة لنسبة النقاوة الى المعادن الرخيصة اللازم مزج المعدن الثمين بها ليكون صلبا غير قابل للكسر بسهولة

وعند ما استعمل الانسان الذهب والفضة كوسائط للتعامل كان يوزن الامر الذى ظل الى الوقت الحاضر متعباً عند التعامل الدولى الذى يتم بالسياتك ولأن سعر الفضة لم يعد ثابتاً كما كان قبلاً . فإن الذهب أصبح الوسيلة الوحيدة لتنظيم المعاملات الخارجية . كان الرومان قبل الميلاد المسيحي يتعاملون بقرود ولم تكن القرود محكرة من الحكومة كما هو الحال في الوقت الحاضر بل كان لكل مدينة او لبعض المدن دور ضرب مستقلة تخرج العملة المطلوبة لاهليها وأهالي البلدان التابعة لها في النظام القدي وكانت هذه المدن تدفع للولك التي تنسب الي عليها ضريبة سنوية نظير تمتعها بسك العملة ولكن اختلفت ، تقاوة ، عملة البلدان عن بعضها الامر الذى أصبح عبثاً في سبل تبادل السلع ، فاضطر الملوك والحالة هذه الى الاستئثار بحق ضرب القرود وحدهم الطمع الى الاقلال من التقاوة قصد اجتناء الربح من جيوب رعيتهم . وكان المفهوم أن الجنيه الذهب يحوى من معدن الذهب ما قيمته جنيناً واحداً وقطعة الفضة تحوى منها ما ثلثه القيمة التي تسمى العملة بها ولكن الفضة كما سبق قلنا أصبحت بغير قيمة مستقرة ولذلك تفاضت الحكومات عن المحافظة على القيمة الفعلية ، وجعلها مساوية للقيمة الاسمية ، وبطلع هذا ما حدث في العملة النيكلية والبرنزية لانه من الصعب مثلاً حمل قطعة من النيكل تساوى قرشاً واحداً او قطعة من الفضة تساوى ريالاً ولاجل هذا نتج اختلاف بين القيمتين في معادن التعامل الدنيا فلر سقط منك ريال في النار تصح قيمته (الفعلية) نصف قيمته (الاسمية) وذلك لانه يحوى من الفضة ما يساوى نصف قيمته تقريباً في الوقت الحاضر وأما الباقي من الريال فنوع من النيكل cupro-nickel والقرود للمساعدة (الفضة والنيكل) ليست قوفاً بالمعنى المقصود من القفظة في هذا العصر ولكنها فقط قوفاً اسماً . لانه الثقة بها تتوقف على استعداد الحكومة لابداها بذهب اى وقت على اساس قيمتها الاسمية (وليس الفعلية) فهي (معملة) فقط لاجزاء من العملة الصحيحة (الذهب) فوالحالة هذه ليس هناك اى فرق فيما اذا كان الريال مصنوعاً من الفضة والنيكل كما هو في الوقت الحاضر او من النيكل فقط (كما صنع منذ الحرب) ما دامت الحكومة مستعدة للاعتراف بقيمته الاسمية أما عمل دار الضرب فيتحصر في تكيف المعادن الى قوفاً (بمعناها المفهوم لنا) تورد الحكومة لدار الضرب سياتك المعادن المختلفة لسكها بالطريقة الآتية

يذاب المعدن أولاً ثم يصب بصورة قضبان بحجم مخصوص وبعد ذلك تقسم هذه القضبان إلى أجزاء متساوية في الكثافة ثم يوزن كل جزء ليقروا من أنه يعادل الوزن المطلوب ثم يركش محيط كل قطعة بواسطة آلة معينة ثم يطبع الوجهان بطابع المملكة وإذا وجدت قطع زائدة أو ناقصة يعاد تنويرها وصبها ويلاحظون دائماً عند ضرب الشود المصرية إيجاد حافة حول الوجهين وذلك للحفاظ على الطابع ثم توضع القطع في فرن حتى تصل إلى الصلابة المطلوبة ثم يقضونها بعدئذ في سائل حمض الكبريت Sulphuric acid ليكسبها الزهراء التي تظلم حرارة الفرن ثم تغسل القطع بالماء وتلقى في آلة مملوئة بنشارة الخشب الجافة حتى تظل بارقة وقت التداول - ومن الواجب تغيير طباعة الختم بعد قش كل ١٠٠.٠٠٠ قطعة حتى تظل النقوش متساوية لا تتأثر بالتآكل الذي يحدث للطباعة وسرعة الطبع لا تزيد عن ١٠٠ مرة في الدقيقة للذهب ١٢٠ للفضة وغير هاتينتهي عملية الضرب تماماً يعاد وزن القطع على موازين حساسة إلى درجة ١ على المائة من الحبة فإذا وجد اختلاف في الميزان يزيد عن خمس حبة يعاد صهر العملة من جديد وتسلم النقود بعد ذلك عدلاً (وليس وزناً) لامين دار الضرب وكلما بحيث النقوش تستعيد دار الضرب العملة لتجعلها سائكة وليس هناك من شك في أن الحراسة على دار الضرب وأية وأن من اللازم تفتيش موظفي الدار عند دخولهم ووقت خروجهم منها

باحث

