

الباب العشرون

نظافة الزجاجات

الطرق المتبعة في التنظيف — الفوارات — تنظيف السدادات — تنظيف

آنية السيفون الزجاجية

لا يتوقف نجاح صناعة المياه الغازية على دقة صنعها ومهارة تركيبها فحسب، ولكن على ذلك المجهود الذى يبذل فى العناية بالنظافة والتعقيم ؛ حتى يمكن التخلص من عوامل الفساد التى تؤثر تأثيرا ضارا على صحة المستهلك أو على المياه نفسها ، فتتلفها وتغير من خواصها .

وكان المتبع قديما فى عملية التنظيف استخدام الماء البارد أو الساخن ، ولكن عندما كثر تداول عصير الفاكهة والمواد الأخرى التى يتسرب إليها التخمر وتعيش على فضلاتها الخمائر والبكتريا أصبح الماء غير كاف لهذا الغرض ، لاسيما اذا عرفنا أن الشراب والمياه الغازية تترك أثرا فى الأواني الموجودة فيها بعد تفريرها منها ، وان هذا الأثر سرعان ما يجف على جدر الزجاجات الداخلية مكونا راسبا يصعب إزالته بعملية الغسل بالماء فقط ، كما أن بعض الحرفاء كثيرا ما يستعملون زجاج المياه الغازية فى أغراض أخرى كشراب الزيت والخل فيها ويصعب إزالة هذه المواد منها بواسطة الماء .

لذا اقتضى الأمر اتباع وسائل ونظم أخرى أكثر كفاية وأتم دقة سندرجها فيما بعد .

الطرق المتبعة فى التنظيف

يتم تنظيف الزجاج فى الوقت الحاضر بواسطة عدة طرق نذكر منها ما يأتى :

1. — The Spray Type or Hydro .
2. — The "Soaker Spray" Combination
3. — Meyer Dunmore Washing Machine .
4. — The "Soaker" Type .

THE SPRAY TYPE (HYDRO)

يتوقف نظام العمل بهذه الطريقة على غسل الزجاج بواسطة ماء يندفع من عدة فوارات ذات ضغط عال ، وهى قليلة الانتشار بالنسبة لارتفاع قيمة التفقات التى تتطلبها ، كما أن العمل بها يقتصر على داخل الزجاجات فقط دون خارجها .

ولما كانت عملية التنظيف تتم بهذه الطريقة بواسطة الماء فقط ، ولا يمكن بهذه الوسيلة عزل الرواسب اللاصقة على جدر الزجاجه ما لم يعمل على تفكيكها بنقعها أولا ، ثم تنظيفها بالفراجين ثانيا لئلا تصادف هذه الطريقة النجاح الذي كان يرجى لها مما حدا بمخترعيها إلى تهذيبها باضافة أحواض للنقع وفراجين (فرش) للتنظيف ، وعلى الرغم من ذلك ، فهى ما زالت محدودة الاستعمال .

THE SOAKER SPRAY

أخذ هذا النوع من الآلات ينتشر في كثير من أنحاء القطر المصرى لأنه يفوق سابقه من حيث الدقة في العمل ، وقد عمل مخترعوه على بحث العيوب التى أدت إلى عدم نجاح آلة الهيدرو الأولى وتفادوها ، فقد زدوا كل آلة من هذا النوع بثلاثة أحواض للنقع أو أكثر يعقبها مجموعات من الفوارات ، فعندما يغمر الزجاج فى الحوض الأول ينقل إلى مجموعة الفوارات الأولى ، ومنها إلى الحوض الثانى ، ثم إلى مجموعة الفوارات الثانية ، وهكذا إلى أن تنتهى أحواض الجهاز ، وبنهايتها تم عمائتا تنظيف وتعقيم الزجاج . وعلى هذا فان كل زجاجة لابد لها من أن تمر على ثلاث أو أربع عمائات بين نقع وغسل متصلة بعضها ببعض .
والعادة المتبعة فى مثل هذه الآلات أن يخصص اثنان من أحواضها للحاليل المعقمة ، أما بقية الأحواض فللماء البارد أو الساخن .

وينقل الزجاج بين كل عملية وأخرى فى هذا الجهاز بواسطة ناقلات أوتوماتيكية .

MEYER DUMORE WASHING MACHINE

تحتوى هذه الآلة على أحواض كبيرة بعضها به محلول الصودا الكاوية والآخر به ماء عذب ، وهى مزودة بفراجين (فرش) لتنظيف الزجاجات من الداخل والخارج .
ويختلف عدد أحواض هذه الآلة تبعا لتطور الزمن ، على أن أحدثها ما كانت مركبة من ستة أحواض خمسة منها تملأ بمحلول الصودا الكاوية والسادس بالماء العذب .
وطريقة العمل بها أن تمر الزجاجات القذرة بالحوض الأول ، فتزول معظم الأقدار بفعل الصودا الكاوية ، ثم تمر بالثانى والثالث إلى الخامس ، فيكون قد تم تنظيفها ، وقوة محلول الصودا الكاوية المستعملة فى الحوض الأول ٣ ٪ ، ثم تتدرج فى القلة إلى أن تصل ١,٥ ٪ فى الحوض الخامس كما تتدرج درجة الحرارة فى الأحواض الخمسة من ١٧٠ فهرنهيت إلى أن تكون ١٠٠ فهرنهيت فى الحوض الأخير .

وتستغرق عملية الغسل في هذه الآلة مدة ساعة كاملة يتم في أثناءها غسل ٤٢٠ دسنة من الزجاج.

أما الحوض السادس المحتوى على الماء النقي العذب، فإنه يستعمل في إزالة المحلول القلوى (الصودا).

THE SOAKER TYPE

وهي أكثر الطرق استخداما في القطر المصرى، ويمكن اعتبارها من أجود الوسائل المتبعة في تنظيف الزجاج إذ تقوم على الأسس الآتية :

- ١ — بل الأقدار وترطيبها، وذلك بنقعها في الماء مدة كافية لتلينها.
 - ٢ — تحويل هذه الأقدار إلى (روبة) من الصابون، وذلك باستعمال إحدى المحاليل القلوية، وبذا يسهل عزلها وتشتيتها.
 - ٣ — التنظيف بفراجين لعزل الأقدار عزلا تاما.
 - ٤ — « بالماء للتخلص نهائيا من الأقدار ولازالة آثار المحلول القلوى.
- نظام التنظيف بهذه الطريقة :

العمية الأولى — عند وصول الزجاجات الفارغة إلى المصنع تنقع في أحواض مملوءة بالماء الساخن، وذلك لغرضين أساسيين.

(أ) إذابة مادة الصاق البطاقات حتى تتفكك الأخيرة من الزجاج.

(ب) تشرب الأقدار بالماء فيسهل عزلها والتخلص منها، ولا تحتاج عملية عزل البطاقات إلى إضافة أى مادة كيميائية إلى الماء.

العمية الثانية — بعد ذلك ترص الزجاجات على (صوان) دائرة تشبه من بعض الوجوه قواديس الساقية، (شكل ١ من الصورة رقم ٤٤) تغمر كل منها على التوالي في حوض مملوء بالماء المذاب فيه بعض الكيماويات التى تساعد على نصين الأقدار أو تعقيم الزجاج.

وفائدة هذا (الصواني) حمل الزجاجات وملؤها بالمحاليل القلوية الساخنة ، ثم تقربها منها
أوتوماتيكيا .

وتختلف المدة اللازمة لتعقيم الزجاجات في هذا المحلول من ١٠ — ١٥ دقيقة تكون في خلالها
مغمورة فيه ومملوءة به ، وفي نهاية هذه المدة تدار الصواني قليلا حتى يمكن غمر (صينية) أخرى بما
عليها من زجاج لم يسبق تعقيمه بعد ، بينما ترتفع في نفس الوقت (الصينية) التي تم تعقيم الزجاج المرصوص
عليها ، وهكذا تستمر العملية ، وترى بعض المصانع إضافة المواد الكيماوية في أحواض العملية الأولى ،
أما في هذه العملية فيكتفى بالماء فقط .

وعلى العموم فأيا كانت الطريقة ، يجب حفظ درجة حرارة المحلول أو الماء في أثناء العملية ثابتة .

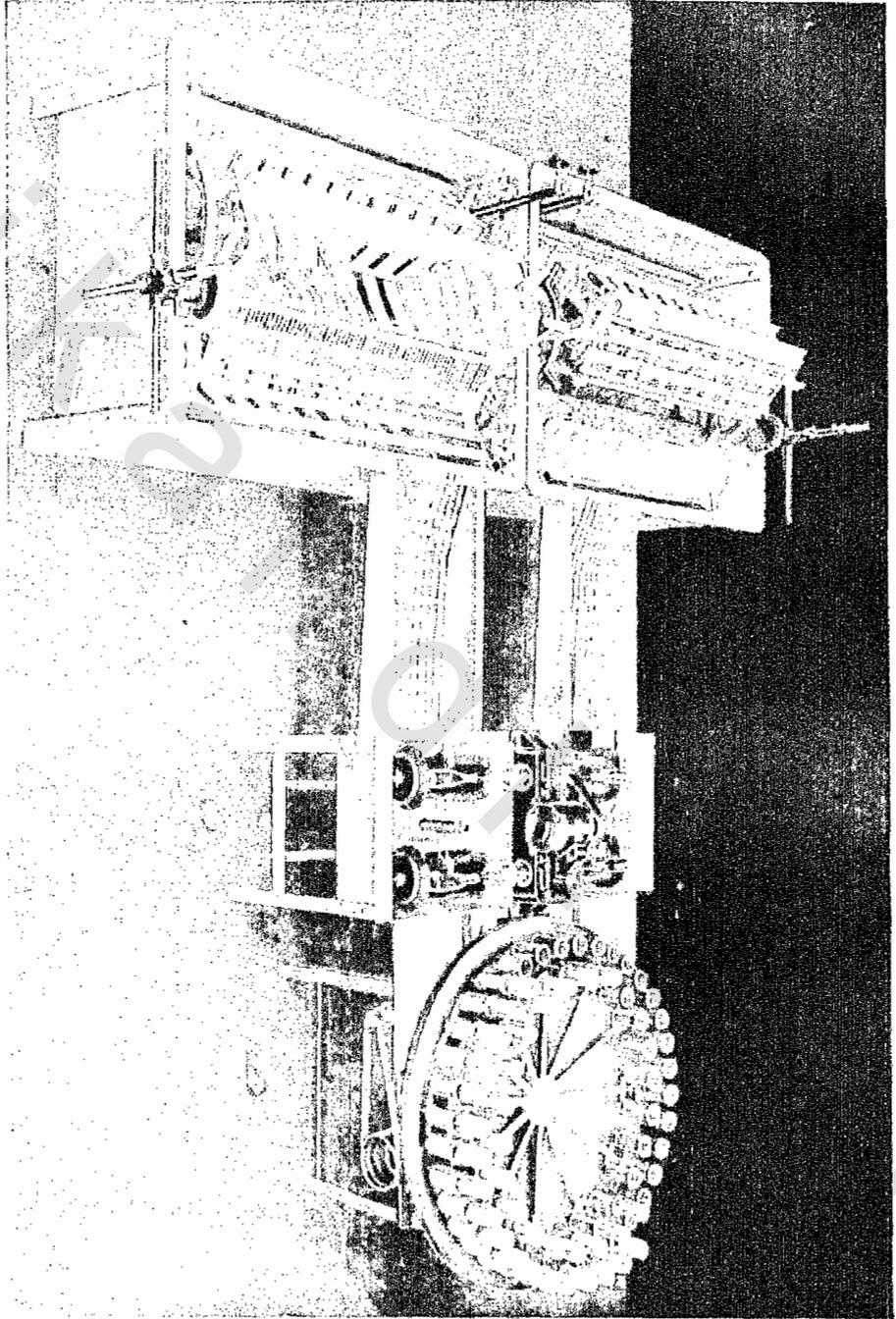
العملية الثالثة — ثم تنقل الزجاجات وتعرض لفراجين تدار بإحدى القوى المحركة (صورة ٤٣)
و(شكل ب من الصورة ٤٤) لتنظيف الزجاج ، وعزل الأقدار اللاصقة بجدرانها الداخلية .
وهناك من الفراجين ما يعمل على تنظيف الزجاج من الداخل والخارج .



(صورة رقم ٤٣)

الفراجين وتدار بإحدى القوى المحركة

العملية الرابعة — وأخيرا تغسل الزجاجات بالماء البارد المنقطع من نافورات ، (شكل ج من
الصورة رقم ٤٤ والصورة رقم ٤٦) وهذه العملية تتم عملية التنظيف .



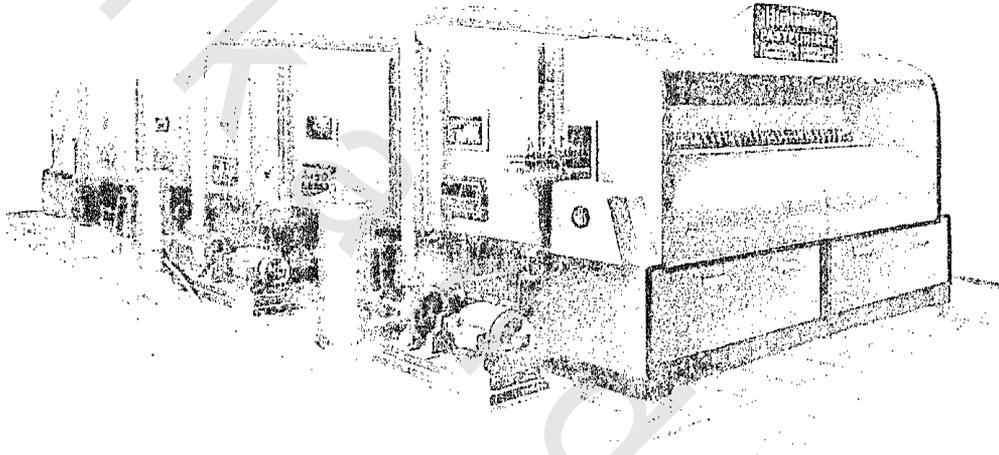
صورة رقم ١٤٤

(ج) الفورات

(ب) الأفراجين

(أ) الصواني الدائرية

جهاز تنظيف أوتاج الساج استعماله في القطر المصري



(صورة رقم ٤٥)

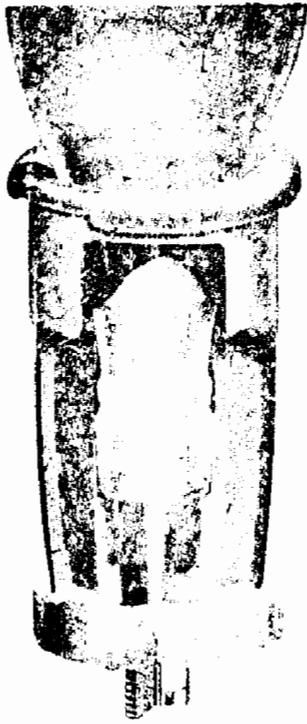
إحدى الآلات الأوتوماتيكية الحديثة التي يتم فيها تنظيف وتعقيم الزجاج

الفوارات

وأحسن النافورات ما كانت مصنوعة من المعادن المجلفنة (Galvanized) غير القابلة للصدأ والتي يمكن أن تعيش طويلا دون أن يعثرها البلى أو الفساد .

وتزود كل نافورة بكوب ذى حافة من الكاوتشوك لتتكيس الزجاجة عليه أثناء عملية الغسل (صورة رقم ٤٦ وشكل ج من الصورة رقم ٤٤) ، وبذا لا تحتك مباشرة بالمعدن ، فيعمل على تشققها أو كسرها ، كما أن للكاوتشوك مزايا أخرى نذكر منها .

- ١ — سهولة وضع ونزع الزجاجة من الكوب ، وبذا يمكن الاقتصاد في الوقت .
 - ٢ — وضع الزجاجة في وضع أفقى مضبوط ، وبذا يمكن أن يتسلط عليها الماء المندفع من النافورة بالتساوى في جميع أجزائها ، وهذا لا يتأتى إذا كان محيط الكوب غير مزود بالكاوتشوك ، إذ أن الزجاجة تكون سريعة الحركة ، وبذا لا يتجانس توزيع الماء على أجزائها الداخلية .
- وقد برهنت التجارب على أن الكاوتشوك يعمر طويلا ، إذ يمكن الانتفاع به مدة لا تقل عن خمس سنوات ، كما يمكن أن يستعاض عنه بغيره عند ما يبلى بسعر منخفض يتفق وتسعيرة الكاوتشوك في وقت التغيير .



(صورة رقم ٤٦)
نافورة ، وقد اندفع منها الماء لغسل إحدى الزجاجات ، ويشاهد الكوب وعلى حافته حلقة من الكاوتشوك

وتصلح النافورات لغسل الزجاج على اختلاف سعته وأحجامه ، وذلك بتغيير أكوابها بأخرى ملائمة لحجم الزجاجات المراد غسلها . وترتب النافورات بحيث تكون في مجموعتين على صوان مختلفة الأشكال والأحجام (شكل ج من الصورة رقم ٤٤) ، فعند بدء العمل بها يغسل عدد معين من الزجاجات مساو لعدد نافورات إحدى المجموعتين ، وذلك بتكيس كل زجاجة على كوب كل نافورة منها ، ثم يدفع الماء داخل الزجاجات ، وفي أثناء ذلك يرص عدد آخر من الزجاج على أكواب نافورات المجموعة الثانية ، حتى إذا ما انتهى العامل من رصه تكون زجاجات المجموعة الأولى قد تم غسلها فيمنع عنها الماء ويدفع إلى المجموعة الثانية ، وهكذا تكرر العملية إلى أن تنتهى عملية الغسل .

وينتج من اتباع مثل هذا النظام استمرار العمل ، وضمان توزيع الماء على الزجاجات بالتساوى ، مع اتحاد الوقت الذى يدفع فيه الماء إلى داخل كل زجاجة .

ومن فوائد استعمال النافورات القدرة على تنظيف الزجاجات جيدا بقوة ضغط الماء المتصاعد من النافورة إلى جميع أجزائها الداخلية بأقل نفقات ممكنة ، كما أنها لا تحتاج إلى خبرة عملية ،

ولا يحدث عن استعمالها أى خطر فنى أو صحى ، هذا فضلا عن قلة الكسر الناتج منها .

ويمكن الاستعاضة عن الماء البارد بماء ساخن أو بأى محلول مطهر آخر ، وذلك بالإضافة
جهاز خاص إلى جهاز الغسل لإعداد المياه الساخنة أو ذيرها فيه ، ثم نقلها منه إلى الناפורات
بواسطة إحدى المضخات ، كما يمكن تصفية الماء المتخلف في الزجاجية بعد عمالية الغسل باستخدام
الهواء المضغوط الذى سبق غسله وتنقيته ، وفي مثل هذه الحالة يجب تزويد آلة الغسل بمضخة
للحواء ، ومرشحه .

وهناك من آلات الغسل ما يعمل على غسل الزجاجات من الداخل ومن الخارج .

وعلى العموم فإن عملية الغسل تتوقف على ما يأتى :

١ — مقدار الماء الذى تتم به العمالية .

٢ — قوة الضغط الذى يدفع به الماء من الفوارة (الناfore) .

٣ — اتجاه الناfore .

٤ — سهولة إزالة المحاليل المعقمة من جدران الزجاجية .

ويجب أن تنقل الزجاجات بعد إتمام غسلها إلى آلات التعبئة مباشرة لتعبئتها إذ أن هذاخير من
تخزينها غير معبأة ، لتراكم الأتربة فيها .

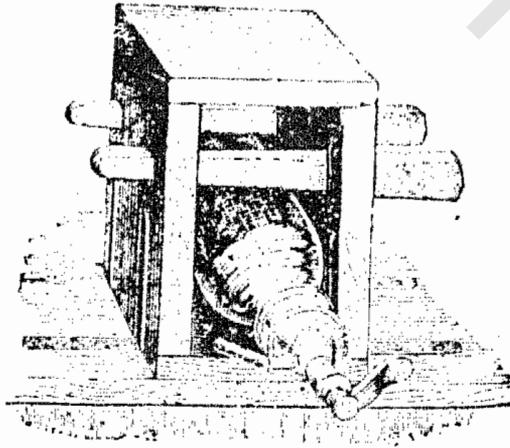
تنظيف السدادات

يتم تنظيف السدادات بغسلها أولا بالماء لازالة الأتربة والأقذار التى يحتمل أن تكون عالقة
بها ، ثم إعادة غسلها بمحلول مخفف من بي سلفات الكلسيوم (١ باينت الى ١٠ جالون من الماء)

وقد خصصت أحواض لغسل وتنظيف السدادات على اختلاف أنواعها ، تملأ بمحلول
قلوى ساخن معتدل القوة ، ويمكن تفسير نظام العمل بها من الصورة رقم ٤٩ إذ توضع السدادات
بمعدل ١٠ (قروصات) تقريبا في كل دفعة في طبلة ذات محيط مكون من شرائح خشبية

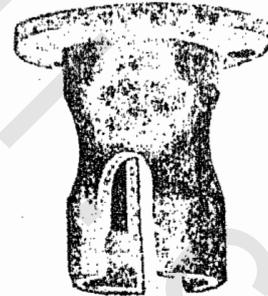
متباعد بعضها عن بعض لمسافة تسمح بدخول المحلول القلوي داخل الطبلية ، وهي إما أن تدار باليد أو بإحدى القوى المحركة ، وعند إدارتها يستمر في قلب السدادات في داخلها ، وباحتكاك بعضها ببعض مع وجودها في المحلول القلوي يتم تنظيفها ، وتختلف المدة اللازمة للتنظيف من ٣ إلى ٥ دقائق ، وهذه المدة كافية لازالة جميع الأتربة والرواسب من السدادات ، تنقل بعد ذلك الى الصينية الموجودة في الجهاز نفسه لتصفى ، ومنها تؤخذ للاستعمال .

تنظيف آنية السيْفون الزجاجية



(صورة رقم ٤٨)

جهاز خشبي يعمل على عدم تحريك السيْفون أثناء فتحه



(صورة رقم ٤٧)

مفتاح خاص لفصل جهاز السيْفون عن الاماء الزجاجي

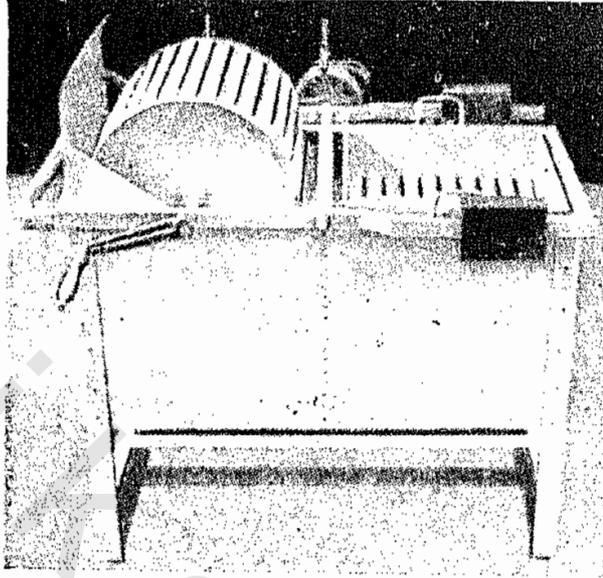
من الأمور التي يؤسف لها عدم اهتمام المصانع المصرية بتنظيف سيفوناتها وذلك لعدم أسباب منها:

- ١ — جهل العامل المصرى بهذه العملية .
- ٢ — اعتقاده أن المياه الغازية لاينجم عنها أى قذارة للسيْفونات المعبأة بها .

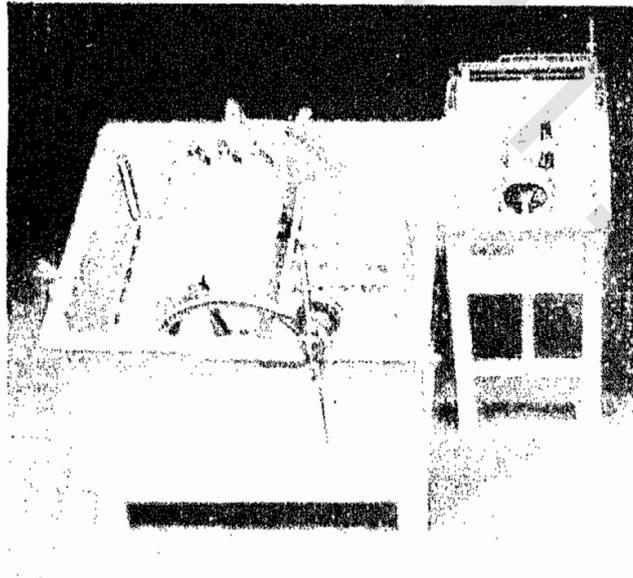
وتتطلب عملية تنظيف السيوفونات فصل جهاز السيوفون عن الإناء الزجاجي ، ويستعمل لذلك مفتاح خاص (صورة رقم ٤٧) ولسهولة اتمام هذه العملية يضغط على الإناء الزجاجي بواسطة جهاز خشبي خاص (صورة رقم ٤٨) ، يعمل على عدم تحريك السيوفون أثناء فتحه ، وبعد اتمام عملية فصل الأجزاء ، ينقل الإناء الزجاجي ، ويعرض لعمليات النقع أولا ، ثم للمحلول المعقم ، والفراجين ، وهكذا إلى أن تنتهي العملية ، والصورة رقم ٥٠ توضح الجهاز الذي يتم فيه تعقيم الآنية الزجاجية من أجهزة السيوفونات بالمحلول الملوي ، وجهاز الفراجين الذي يدار باحدى القوي المحركة .

وأهم ما يجب ملاحظته أن يقوم عمال بفحص أجزاء جهاز السيوفون الداخلية للتحقق من سلامتها وضبط مواقعها .

*
* *



(صورة رقم ٤٩)
آلة تنظيف السدادات



(صورة رقم ٥٠)
آلة تنظيف الآنية الزجاجية من أجهزة السيڤونات



(صورة رقم ٥١)
يمتاز الزجاج النظيف بخلوه من الرواسب وشفافيته ولمعانه