

الباب التاسع عشر

عمليات التربية الحديثة

انتخاب الطلائق

يعتمد مدى التقدم في التحسين الحيواني على الدقة في اختبار الكفاءة الانتاجية في التربية لكل حيوان في النوع أو القطيع ، وعلى الطريقة التي يتم بها تنظيم التلقيحات بين الحيوانات المختارة ، ويشمل الاختبار ، تلك الصفات التي يكون لها قيمة خاصة من الناحية الاقتصادية ، ويحتمل أن يكون الاختبار على الميزات الظاهرية للأفراد ، أو الحيوانات الأخرى التي تمت بصفة القرابة لها ، وتختلف الطريقة التي تتبعها في تقدير أهمية الصفات في الحيوان تبعاً لمعامل توربها .

وتنقسم الصفات إلى مجموعتين ، إحداهما الوصفية والأخرى الكمية (الباب ٣) ، ويتحدد كثير من الصفات الكمية بالجنس ، ومن أمثلة ذلك إنتاج اللبن في الماشية ، ولهذا تقدر أهمية الذكور في التربية عن طريق اختبار النسل الذي يصبح له غاية الأهمية ، ومن الطبيعي أنه يمكن اختبار النسل في الأبقار ، وتحتاج البقرة إلى أربعة من بناتها للحكم على كفاءتها الانتاجية ، وذلك لا يمكن تحقيقه ، لأن الحياة الانتاجية للأبقار محدودة ، والنسبة الجنسية فيها حوالي ٥٠ ٪ ، ويكون إنتاج الإناث من اللبن دليلاً كافياً على كفاءتها في التربية .

اختبار النسل في حالة الصفات الوصفية

ومع أن إختبار النسل يكون عادة في حالة الصفات السكمية ، إلا أنه قد يكون من الأهمية استخدامه في حالة الصفات الوصفية ، فهناك عدد كبير من العيوب الوراثية في الماشية ، وتتوارث بطريقة مندلية متنحية ، وتختلف كثير من هذه العوامل في درجة ظهورها ، كما أن تأثير بعض منها لا يكون كاملا ، وتتسبب هذه العوامل في موت الجنين أو التاج بعد فترة قصيرة من ولادته ، أو أنها تقلل من الحيوية ، أو تنخفض من الإنتاج ، وقد تكون بعض العوامل المتنحية ليست ضارة ولكن غير مرغوب فيها ، نظرا لانها تغير من ميزات الانواع الظاهرية ، مثل ظهور الألوان الغير معتادة في بعض منها ، ولا يمكن التخلص من مثل هذه الصفات بالانتخاب الفردي إذا كان العامل الوراثي في المجموعة متنحيا تماما حتى وإن كانت نسبة وجوده قليلة وذلك لتكوين عدد جديد من العوامل الوراثية التي من نفس النوع نتيجة للطفرة ، ويتم الوصول إلى حالة الاتزان في الأحوال التي يكون فيها درجة حدوث الطفرة متساويا مع درجة الاستبعاد ، والعادة أن نسبة تكرار هذه العوامل في مجموعة الحيوانات منخفضة وإن كانت قد ترتفع أحيانا إلى حالة غير عادية ، ويكون لسجلات النسب أهمية بسيطة في الكشف عن الأفراد الخليطة بينما يصبح لاختبار النسل قيمته ، ويستدل من ظهور فرد واحد مشوه ، على أن كلا الأبوين يحمل ذلك العامل الضار .

وهناك اعتقاد على أن التلقيح الصناعي ضار ، لأنه يعمل بصفة خاصة على انتشار العوامل الوراثية المتنحية ، وأن الطلوقة الخليط قد يتسبب في

توزيع العامل الوراثي في الآف التاج ، ويمكن اعتبار أن ذلك صحيحا من الناحية الفردية ، والواقع أن التلقيح الصناعي ليس أكثر ضرراً من التلقيح الطبيعي وذلك لأن الطلائق الخالية من العوامل الوراثية الضارة ، يكون لها عدد كبير من التاج أيضا ، مما يجعل مدى المخاطرة في كلا الناحيتين متساويا : ويتركز انتشار العامل الوراثي عند استعمال الطلوق في القطيع الواحد ، وينتشر هذا العامل في عدد كبير من القطعان حين استعمال الطلوق في التلقيح الصناعي ، ويعمل المربي الفردي ، عادة ، على إخفاء عيوب التاج التي تعود إلى طلوقه القطيع ، بينما يبلغ العضو الذي ينتمى إلى منظمة التلقيح الصناعي ، مباشرة عند ظهور أى ولادة غير عادية ، حتى يتجنب تكرار حدوث هذه الظاهرة لديه ، ولهذا فإن استعمال الطلائق في التلقيح الصناعي يمتاز على استعمالها في التلقيح الطبيعي ، من حيث أنه يساعد ، بدرجة سريعة نسبيا ، في الكشف عن الأفراد منها ، التي تحمل عوامل وراثية غير مرغوب فيها .

ومن الاقتراحات القديمة للتخلص من العوامل المهيئة في الماشية ، أن تختبر جميع الطلائق التي تستخدم في التلقيح الصناعي ، للعوامل الغير مرغوب فيها ، وذلك بتلقيحها مع ٢٠ من بناتها على الأقل ، وفي هذه الحالة يكون الاحتمال ٩٥ ٪ ، أن تكشف هذه التلقيحات على العامل الوراثي المنتهى ، الذي يكون له تأثيره الواضح وهو في حالة أصيلة ، وذلك في الأحوال التي تحمل فيها الطلائق ذلك العامل .

وهناك ثلاث طرق لاختبار النسل في حالة الصفات الوصفية ، وتشمل هذه الطرق ما يلي :

(١) تلقيح الطلوقه مع اقات منجيه أصيلة (aa) : ونستخدم هذه

الطريقة في الأحوال التي يكون فيها المتنحي الأصيل خصب وحي ، فإذا كان التركيب الوراثي للطلوقة (Aa) ، فإن احتمال الحصول على أفراد متنحية ، أو سائدة ، نتيجة للتلقيحات، يكون متساويا ، أي ٥٠٪ ، ويكون احتمال أن الطلوقه المخليط ينتج (n) فردا من النوع السائد في تناج ، وبذلك يمر خلال الاختبار دون أن يكتشف كحامل للعامل الغير مرغوب فيه هو $(\frac{1}{2})^n$ ، ومن ذلك نرى أن الطلوقه الذي ينتج ه أفراد من النوع السائد دون وجود متنحيا ، يجعل احتمال أن هذا الحيوان يحمل عاملا غير مرغوب فيه حوالي ٣٪ .

(ب) تلقيح الطلوقه مع خليط معروف (Aa) : ويعتبر تلقيح الطلوقه مع المخليط المعروف من أدق طرق الاختبار للعوامل المميتة ، وعند تلقيح (Aa × Aa) ، فإن احتمال أن يكون النجاج من النوع السائد ٧٥٪ ، ومن النوع المتنحي ٢٥٪ ، ويصبح احتمال أن الحيوان الذي يحمل العامل الغير مرغوب فيه ينتج (n) فردا ، في تناج ، وبذلك يمر في الاختبار ، دون الكشف عنه هو $(\frac{3}{4})^n$ ، ومن ذلك إذا كان للطلوقه ١١ نجاجا عاديا ، دون وجود متنحيا واحدا ، فإن احتمال أن ذلك الحيوان يحمل عاملا غير مرغوب فيه تنخفض إلى حوالي ٤٪ .

(ج) تلقيح الطلوقه مع بناته (AA?+Aa?) : وتقدم ذكر هذه الطريقة ، وهي تستعمل بالنسبة لجميع العوامل المتنحية التي قد يحملها الطلوقه ، بينما نجد الطريقتين (ا) ، (ب) ، يستعملان فقط مع عوامل وراثية معينة. فإذا كانت نسبة وجود أحد العوامل الوراثية المتنحية في المجموعة منخفضة ، فيمكن أن تقترض أن التركيب الوراثي للأهات (AA) ، وتمت هذه الظروف، تكون

٥٠٪ من بنات الطلوقه ، الذى تركيبه الوراثى (Aa) ، هى (AA) ،
 ٥٠٪ تركيبها (Aa) ، وعند تلقيح الطلوقه مع بناته ، فان احتمال ولادة
 نتاج من النوع السائد ٨٧٥.٠٠ ، ومن النوع المتنحى ١٢٥.٠٠ ، واحتمال الحصول
 على (n) من النتاج السائد ، فى نتاج نتيجة لهذه التلقيحات ، هو $(\frac{7}{8})^{23}$ ،
 وبذلك إذا نتج ٢٣ فردا من النوع السائد دون وجود متنحيا ، فان احتمال
 أن الطلوقه يحمل العامل الغير مرغوب فيه ، ينخفض إلى $(\frac{7}{8})^{28}$ ، أو
 أقل من ٥٪ .

ومع أن هذه الطريقة لها مزاياها ، إلا أن لها عيوبها ، لأنها تؤدي إلى
 التدهور نتيجة تربية الأقارب التى تترتب على تلقيح الآباء مع البنات ،
 بالإضافة إلى طول الفترة اللازمة لإختبار الطلوقه ، الذى يبلغ عمره مع اكتمال
 الإختبار ٥٤ سنوات فى حالة التلقيح الصناعى ، ٦ سنوات أو أكثر عند
 التلقيح الطبيعى ، ولا ينصح بربط هذا الإختبار مع إختبار النصل لإنتاج
 اللبن ، أو سرعة النمو ، نظراً لأن هذه الصفات تتدهور باتباع طريقة تربية
 الأقارب ، ولذلك فان النتائج لا يمكن مقارنتها مع النتائج المتسطرة حين
 تجنب هذه الطريقة من التربية ، ويكون تلقيح الطلوقه مع بناته مناسباً فى الأحوال
 التى يراد فيها استعماله فى طريقة تربية الأقارب ، بغرض زيادة درجة
 تكرار عوامله الوراثية فى المجموعة .

ويمكن إغفال الإختبارات الخاصة للعوامل الوراثية المتنحية الغير مرغوب
 فيها عند استعمال التلقيح الصناعى ، نظراً لأن الطلوقه الخليط يكشف عن
 نفسه فى وقت مبكر ، قبل أن يكون له عدة مئات من النتاج ، وذلك عند
 تصل نسبة وجود هذه العوامل الى مستوى معين داخل وحدة تربية التلقيح
 الصناعى .

جدول (٣٠) : مقارنة بين الطلائق عند التقييم في قطعان ذات مستويات إنتاج مختلفة

الطلوقة	معدل إنتاج القطيع من الدهن (رطلا)	معدل إنتاج البنات في القطيع	ميزة البنات في القطيع	الميزة الوراثية للطلوقة في القطيع	مميزة القطيع السكية الوراثية *	قيمة الطلوقة في التربية
أ	٤٠٠	٤١٠	١٠	٢٠	١٠٠	٣٠ (٥٠)
ب	٣٠٠	٣٦٠	٢٠	٤٠	١٠	٤٠
ج	٢٠٠	٢٣٠	٣٠	٦٠	١٠٠ - ١٠	٥٠ (٣٠)

* تفرض في هذه الحالة أن معامل التوريث بين القطعات ١٠٪ (٣٠٪)

وربما نعترض على التلقيح الصناعي من حيث أنه قد يعمل على نشر العوامل المتنحية الضارة التي لم تكن موجودة في المجموعة من قبل ، ولكننا نعلم أن العوامل الوراثية المتنحية تماما ، لا تكون ضارة وهي في حالة خليط ، وعندما تصل نسبة وجود هذه العوامل إلى مستوى مرتفع ليصبح لها ضررها ، فإن أمرها ينكشف ، ويتوقف انغزال هذه العوامل عندما يستبعد الطلوقة الغير نقى ، بعدم استعماله في التربية .

اختبار النسل في حالة الصفات السكوية

تقوم بعض منظمات التلقيح الصناعي ، بانتخاب الطلائق الصغيرة ، واختبارها بالتلقيح الصناعي ، ثم الانتظار حتى تظهر النتائج ، للمقارنة بينها ، لإعادة استعمال الأفراد الممتازة منها في التربية ، ويجب أن تكون الطلائق المتخبة للاختبار تختلف حقيقة من حيث مقدرتها على التوريث ، وأن عددا محدودا من بناتها الناتجة عن طريق التلقيح الصناعي ، يمكن به في حالة كل منها ، قياس مدى مقدرتها على التوريث ، كما يلزم عدم إغفال تأثير العوامل المختلفة ، مثل السنين ، ومواسم الولادات ، والعمر ، والقطعان ، على سجلات إنتاج البنات ، وبين جدول (٣٠) تأثير إختلاف القطعان ، على تصنيف الطلائق التي تستعمل في التربية ، وذلك في الأحوال التي توجد جميع بنات كل منها في أحد القطعان التي تختلف في المستوى .

وتشمل الاعتبارات الهامة ، عند حصر الطلائق مايلي : (١) أن تكون الأبقار الملقحة غير متخبة ، (٢) عدم وجود انتخاب بين سجلات البنات ، (٣) أن تتعرض البنات في كل من للقطعان إلى نفس الظروف البيئية التي

تعرض لها الأبقار بها ، ويجب أن يبنى معدل إنتاج القطيع والبنات على عدد كبير من السجلات المعدلة بدقة لتأثير العمر .

ويوضح العمود ٣ في جدول (٣٠) الاختلافات الكبيرة بين القطعان الثلاثة ، وإن كانت هذه الاختلافات ، لا تعطى دليلاً صادقا ، عن الميزات الوراثية للطلائق بها ، ويبين العمود الخامس ، الميزات الوراثية للطلائق ؛ وهي تمثل في حالة الطلوق (١) مثلا ، ضعف ميزة إنتاج البنات ، في هذا القطيع ، بالنسبة لمعدل إنتاجه ، أي ٤١٠ — ٤٠٠ = $10 \times 2 = 20$ رطلا (ونستعمل المعامل ٢ لأن ٥٠٪ من التركيب الوراثي في البنات يأتي عن طريق الأب) ، وتعتبر هذه الميزة ، فوق الميزة الوراثية للأبقار في ذات القطيع ، ومن هنا يستلزم تقدير الميزة الوراثية تبعا للمتوسط العام للقطعان (النوع) ، أن نضيف إلى هذه الكمية الفرق الوراثي ، بين معدل إنتاج هذا القطيع ، ومعدل إنتاج النوع ، وهذا يمثل (٤٠٠ — ٣٠٠) $\times 10\% = 10$ رطلا ، وجاء استعمال ١٠٪ ، لأن هذه النسبة تعبر عن معامل توريث إنتاج الدهن بين القطعان ، وذلك في أغلب الحالات ، ومن هنا كانت قيمة الطلوق المذكور في التريية = $20 + 10 = 30$ رطلا ، وبنفس الطريقة يمكن تقدير أن قيمة الطلوق (ب) = ٤٠ رطلا ، والطلوق (ج) = ٥٠ رطلا ، وأما إذا كان معامل التوريث بين القطعان ٣٠٪ ، فإن تقييم هذه الطلائق من حيث الأهمية في التريية ينعكس تماما ، ويصبح ٥٠ ، ٤٠ ، ٣٠ على التوالي .

ومن ذلك نرى أن التعرف على معامل التوريث بين القطعان ، يكون له أهمية كبيرة في حصر الطلائق بها ، وخاصة عند وجود التباين في معدل

انتاجها ، ويكون له الأهمية ، أيضا ، عند تقييم الأمهات ، وبالتالي الطلائق الصغيرة السن ، في القطعان المختلفة .

وتنشأ الاختلافات بين القطعان ، لأن حيوانات القطيع الواحد، تكون قريبة من بعضها من حيث النسب ، أكثر مما هي عليه بين القطعان وبعضها ، كما يحتمل وجود اختلافات في الأغراض والطرق المتبعة في التربية .

الدقة في الاختبار الاولي

إن ما يهمننا في الاختبار الاولي للطلائق التي تستعمل في التلقيح الصناعي، هو أن نتسكّن من أن نفرق بينها من حيث المقدرة على الإنتاج، والإعتبار الذي له قيمته، هو التعرف على مدى الدقة التي يمكن بها تقدير إنتاج بنات الطلوقة في المستقبل، من إنتاج بناته الحالية، التي جاءت عن طريق التلقيح الصناعي (أو الطبيعي)، وكانت عينة للاختبار، وتوجد طرق مختلفة، للتعبير عن هذه الدقة في القياس، وتعتمد إحدى الطرق ، على تقدير الكمية التي يميل بها إنتاج بنات الطلوقة إلى معدل إنتاج المجموعة ، التي تنتمي إليها ، وذلك كلما زاد عدد البنات التي تحت الاختبار ، ويمكن التعبير عن هذا أيضا بتساؤل عن مدى الميزة التي يحتمل أن تظهر في بنات أحد الطلائق في المستقبل ، إذا كان معدل إنتاج عدد محدود من بناتها يفوق متوسط معين بقدر ما؟ وللإجابة على ذلك يمكن الرجوع إلى الجدول (٣١) ، الذي يوضح بعض النتائج المرتبطة التي أمكن الحصول عليها .

جدول (٣١) : الدقة في مدلول نتائج الاختبار الاولى .

عدد البنات المختبرة	معامل ارتداد مستوى بنات المستقبل على مستوى البنات الحالية	الانحراف التباين لمستوى بنات المستقبل لاطلاق التي لها بنات بنات المستوى	معامل التلازم بين معدل البنات الحالي ومعدل كثير من بنات المستقبل
١٠	٠.٤٠	١٥٥٥	٠.٦٣
٢٠	٠.٥٧	١٣٣١	٠.٧٦
٣٠	٠.٦٧	١١٥٥	٠.٨٢
٤٠	٠.٧٣	١٠٢٤	٠.٨٥
٥٠	٠.٧٧	٩٢٦	٠.٨٨
٦٠	٠.٨٠	٨٢٩	٠.٨٩
٧٠	٠.٨٢	٨٢٤	٠.٩١
٨٠	٠.٨٤	٧٢٩	٠.٩٢
٩٠	٠.٨٦	٧٢٦	٠.٩٣
١٠٠	٠.٨٧	٧٢٢	٠.٩٣

(مترسون ١٩٥٤)

ويعبر معامل ارتداد مستوى بنات المستقبل، على مستوى البنات الحالية،
عن معامل توريث اختبار النسل، ويمكن الوصول إلى هذا المعامل (جدول ٣١)

بالمعادلة $\frac{n}{n+15}$ ، حيث أن (n) = عدد البنات التي كان عليها

الاختبار. والاعتبار الذي له قيمته في هذه الحالة هو أن معامل توريث

كمية اللبن أو الدهن ٣٠٪. وتتفق هذه المعادلة مع $\frac{n}{n+14.9}$ التي

أمكن الحصول عليها في نيوزيلندا ، وتختلف المعادلة تبعاً لمعامل تورث الصفة ، وجاء من بريطانيا أن المعادلة تكون $\frac{n}{n + 39}$ إذا كان

معامل التورث ١٠٪ ، وتصبح $\frac{n}{n + 12.33}$ مع معامل تورث ٣٠٪ .

وتكون $\frac{n}{n + 5.56}$ في حالة معامل تورث ٦٠٪ .

وإذا فرضنا ، مثلاً ، أن متوسط إنتاج بنات الطلائق، في أحد الأنواع المستعملة ٤٢٥ رطلاً من الدهن ، وبأن أحد طلائق النوع له ٤٠ بتاً مختبرة ، ومعدل إنتاجها ٤٥٥ رطلاً ، فإنه يمكن لنا أن نستطلع من العمود ٢ ، ١ في الجدول (٣١) ، أن ٤٠ بتاً يقابلها ٧٣٪ ، وبذلك تكون ٧٣٪ من ميزة البنات المختبرة سوف تظهر في بنات المستقبل ، أي أن هذه الميزة = ٤٢٥ - ٤٥٥ = ٣٠ × ٧٣٪ = ٢٢ رطلاً ، ومعنى ذلك أن معدل إنتاج بنات المستقبل لهذه الطلقة = ٤٢٥ + ٢٢ = ٤٤٧ رطلاً ، على اعتبار عدم وجود اختلافات في الظروف البيئية في القطعان التي تلتحق بصناعياً ، أو في طرق التربية والاختبار فيها .

ويجب علينا توضيح ، أن إنتاج بنات المستقبل ، الذي توصلنا إليه ، تقديرياً ، وليس مؤكداً ، ويبدو من دراسة معدل إنتاج بنات المستقبل في الطلائق التي يكون معدل إنتاج بناتها المختبرة متساوياً تقريباً ، وجود التباين في هذا الإنتاج ، ويوضح هذا التباين مدى الدقة في الاختبار ، ويختلف مداه ، تبعاً لعدد البنات التي كانت في أول اختبار ، لذلك إذا كان البرهان الأولي لعدد كبير من الطلائق ، لكل منها ٤ بنات ، هو ٤٥٥ رطلاً - كما في المثال التوضيحي السابق - فيجتمل أن يصل معدل إنتاج البنات التالية ، لهذه

الطلائق ٤٤٧ رطلاً، ويوجد تباين في هذا الإنتاج، ويعبر عنه بالانحراف القياسي، الذي يصل ١٠ رطلاً تقريباً، وهذه النتيجة موضحة في الجدول (٣١)، عمود ٣.

وتشمل الطريقة الثالثة، لتوضيح مدى الدقة، في مدلول الاختبار الأولى للطلائق، على تحديد مدى التلازم بين معدل انتاج البنات الاولى، ومعدل انتاج البنات في المستقبل، ويوجد في جدول (٣١)، عمود ٤، معاملات التلازم، التي أمكن الحصول عليها، حين اختبار هذه الطلائق، عن طريق التلقيح الصناعي، ومن الناحية العملية، يمكن أن نذكر أن معامل التلازم، يقيس الجانب الذي يمكن تحقيقه بالانتخاب، تبعاً للاختبار الأولى للطلائق، وذلك بمقارنته بما يمكن الحصول عليه إذا تمكنا بمعجزة من انتخاب الطلائق، دون أي خطأ، ولهذا، إذا انتخبنا الطلائق على أساس الاختبار الأولى لبناتها، البالغ عددها ٥٠، فاننا نحقق حينئذ ٨٨٪، مما يمكن الوصول اليه، لو أننا تمكنا من تقييم هذه الطلائق دون الخطأ.

ويتضح مما تقدم، أنه يمكن التعرف بدقة، على مستقبل انتاج بنات الطلوق، باختبارها أولاً، على عدد مناسب من البنات، وتزداد دقة الاختبار بزيادة عدد البنات، ولا يجدي الأمر كثيراً، أن يزداد هذا العدد عن ٣٠-٥٠ بنات، ومن ناحية أخرى، يؤدي تحديد عدد كبير من البنات لاختبار الطلوق، إلى التقليل من عدد الطلائق، التي يمكن اختبارها.

ويجب عند اختبار الطلائق أن نوفق بين عدد الإبقار التي نستعمل عليها الطلائق الكبيرة السن، المعروفة في القطيع، والاستفادة من ميزات الإنتاجية إلى أقصى حد ممكن، وبين عدد الإبقار الأخرى، التي تختبر عليها الطلائق

الصغيرة السن ، للكشف عن كفاءتها الانتاجية ، كما يجب ان نحدد عدد الطلائق التي تختبر سنويا ، وعدد البنات اللازمة للاختبار كل منها واستعمالها . ويمكن اختبار عدد كبير من الطلائق نسبيا ، إذا تيسر وجود عدد كبير من الابقار لهذا الغرض ، وإن كان هذا الاتجاه لا يساعد في الاستفادة بدرجة كبيرة من الطلائق المختبرة في التربية ، وقد لا توجد جدوى أحيانا من اختبار عدد كبير من الطلائق التي لا تكون المشروعات في حاجة اليها ، وتصل نسبة الابقار التي تحدد للاختبار في بعض الحالات ١٠ - ٢٠ % ، ويمكن تقدير العدد الكلي للبنات المختبرة ، بمجرد تحديد عدد تلقيحات الطلائق المراد فرزها ، ويكون لهذه البيانات أهميتها ، نظراً لأنها ترشدنا إلى عدد الطلائق ، التي يمكن اختبارها في السنة ، ومن الواضح ، أنه كلما زاد عدد الطلائق المختبرة ، ازداد احتمال وجود الافراد ذات التركيب الوراثية الممتازة فيها ، وإن كان يقابل الزيادة في عدد هذه الطلائق ، النقص في عدد البنات ، التي نختبر بها كل منها ، ويتبع ذلك أن تقل الفرصة ، التي تكون فيها الطلائق المرتفعة الكفاءة في الافراد التي تحت الاختبار ، هي حقيقة أفضلها في المجموعة ، ومن هنا كان علينا أن نوفق بين عدد الطلائق المختبرة ، والندوة في اختبارها ، ويظهر في جدول (٣٢) النتائج التي أمكن الحصول عليها ، في أحد برامج فرز الطلائق ، في مشروعات مختلفة الحجم .

وبين جدول (٣٢) الكمية التي يتفوق بها مستوى بنات المستقبل في الطلائق المنتجة ، تبعاً لاختبار الفرز ، على مستوى كافة الطلائق ، التي كانت تحت هذا الفرز ، ويعبر هذا التفوق عن الزيادة المتوقعة . نتيجة لعملية الفرز وحدها وبضاف اليه ، الكسب الوراثي ، نتيجة للاستعانة بالنسب ، وسجلات الأمهات ، وغيره ، في اختبار الطلائق التي للفرز .

دعنا الآن ننظر إلى الجدول (٣٢) ، نرى المعلومات التي يمكن أن نستدل عليها ، من حيث أفضل برنامج فرز نختاره للمشروعات المختلفة ، ويمكن لنا الحصول على هذه المعلومات بالنظر فيه من اليمين إلى اليسار أو من أعلى إلى أسفل ، فإذا نظرنا من اليمين إلى اليسار ، فيبدو واضحا مباشرة ، عدم وجود مزية أو كسب من مشروعات الاختبار الكبيرة ، إذا كنا في حاجة إلى فرز ١٠ - ٢٠ طلوقة ، فمثلا ، إذا كنا نفرز في ١٠ طلائق ، لحاجتنا إلى ٥ منها ، لاستعمالها فيما بعد ، فإن الكسب من برنامج اختبار به ٥٠٠ إبنة ، التي آخره ١٠٠٠ إبنة هو $١٠٠٤ - ٨٩ = ٠.٠٦$ رطلا من الدهن ، وقياسا على ذلك يمكن ملاحظة أن الكسب يكون محدودا إذا كنا نفرز في ٢٠ طلوقة ، وأن عدد البنات المختبرة ، قد إزداد من ١٠٠٠ إلى ٢٠٠٠ ، أي - أن عدد البنات التي يختبر بها كل طلوقة ارتفع من ٥٠ إلى ١٠٠ ، ويبدو عموما أن تحقيق الكسب في مشروعات الفرز الكبيرة ، يعتمد أساسا ، على أن يكون عدد الطلائق المفروزة ، أكبر عدة مرات ، من عدد الطلائق ، التي تكون الحاجة إليها للاستبدال ، وعلى أي حال ، يجب عدم المبالغة في تقدير عدد البنات ، التي تدخل في مشروعات الإختبار سنويا .

وأما إذا نظرنا في الجدول (٣٣) من أعلى إلى أسفل ، فإننا نجد عدد البنات المختبرة في كل من مشروعات الإختبار ، والكسب الذي يمكن تحقيقه ، نتيجة زيادة عدد الطلائق التي يمكن أن نفرز في كل منها ، فمثلا ، إذا كانت هناك منظمة تستطيع أن توفر كل عام ٥٠٠ إبنة للاختبار ، وتكون هذه البنات للطلائق المراد فرزها ، وأن ٥ طلائق فقط تكون الحاجة إليها للاستبدال سنويا ، فإننا نستدل من العمود الذي على رأسه ٥٠٠ في هذا الجدول ، أن هناك زيادة كبيرة من الكسب المتظر ، في برنامج الفرز ، بزيادة

عدد الطلائق من ١٠ - ١٥ ، وتكون الزيادة في الكسب عادية حينما يزداد عدد الطلائق من ١٥ - ٢٠ أو ٢٥ طلوقة ، ولا يترتب على زيادة عدد الطلائق من ٣٥ - ٥٠ سوى تغيرا قليلا ، في معدل هذا الكسب ، ومن هنا كان علينا أن نوازن بين تكاليف شراء عدد محدود من الطلائق ، ورعايتها ، وهي في الانتظار ، والكسب الذي يتحقق عن فرز هذا العدد ، وقد أشرنا إلى أن بعض منظمات التلقيح الصناعي ، في بعض البلاد تحصل على طلائق الفرز ، من أصحاب القطعان في المنظمة ، وتستعملها للاختبار الأولى ، ثم تعيدها إلى مربيها ، على أن تسترد الأفراد الممتازة منها ، بعد ظهور نتيجة الفرز .

اختبار الوقت الواحد

سبق أن ذكرنا أن الظروف البيئية تختلف من قطع إلى آخر ، ويتراوح تأثيرها على اختلاف الانتاج بين القطعان من ٨٠ - ٩٠ ٪ ، وبذلك فإن اختلاف انتاج بنات الطلوقة في قطع ما ، (قطع واحد في حالة التلقيح الطبيعي) لا يكون دليلا على الكفاءة الإنتاجية للطلوقة ، وأوجدت طريقة اختبار الوقت الواحد للتغلب على هذه المشكلة ، وتتخلص في مقارنة انتاج بنات الطلوقة مع انتاج بنات الطلائق الأخرى التي تحلب معها في ذات القطيع وفي نفس الموسم ، وقد كان كثير من المربين يتبعون هذه الطريقة في الماضي ، ولكن أمكن تحت الظروف الحالية ، أن نضم معا ، البيانات الخاصة بالطلوقة ، الذي توجد له بنات في قطعان مختلفة ، ونخرج منها برقم واحد ، يبين معدل اختلاف بنات هذه الطلوقة ، وبنات الطلائق الأخرى ، في كافة القطعان ، التي استعمل فيها ، وتتوقف الدقة في هذا الاختبار ، على عدد البنات الفعالة ، المبني عليها ، ويزداد أهمية الاختبار بزيادة عدد البنات ، وقد يكون عدد البنات الأخرى التي حلبت في ذات الوقت كبير ، ولكنه يرجع إلى عدد محدود

من الطلائق ، كأن يكون لطلوقة واحدة ، وفي هذه الحالة يكون لهذا الاختبار مدلول معين ، عند المقارنة بين الطلوقتين ، من حيث المفاضلة بينهما ، ويستعمل اختبار الوقت الواحد عادة لتقدير الكفاءة الانتاجية للطلوقة ، من حيث انتاج اللبن ، وان كانت هذه الصفة ليست الوحيدة التي تدخل في الاعتبار حين انتخاب الطلائق ، من أجل التلقيح الصناعي ، حيث يوجد أيضا الاهتمام بمركبات اللبن والهيمته في الحيوان .

(انظر التمرين على وسيلة تقييم الطلائق في طريقة اختبار الوقت الواحد الصفحة ٣٧٢ ، ٣٧٣) .

وتفيد طريقة اختبار الوقت الواحد في تقدير الميزات الوراثية للطلائق بالرغم من اختلاف مستوى القطعان التي يتم فيها الإختبار ، أي تكون بها البنات فالطلائق الممتازة . والمتوسطة والرديئة تكون كفاءتها ثابتة في القطعان ذات المستوى المرتفع أو المنخفض (جدول ٣٣) ، ويتبع ذلك الحقيقة البالغة الأهمية ، والتي لم تكن معروفة من قبل ، وهي عدم ضرورة أن يكون مستوى التغذية ، والرعاية ، قد بلغ أعلاه ، للكشف عن المستوى الوراثي الحيوانات .

وكان لتأثير هذه الطريقة أهميتها العالمية ، وقيدتها العملية ، فقد أصبح على كل صاحب قطيع ، تقرير وتحديد ، مستوى السياسة الاقتصادية التي يتبعها في قطيعه ، وتحت ظروفه السائدة ، وربما تكون هذه السياسة ، عند أحد المرين ، تعتمد على التغذية على مستوى مرتفع من المواد المركزة ، مع الرقابة الشخصية للحيوانات ، بينما يكون من المناسب لمربي آخر ، أن يخفف من استعمال العلائق المركزة على حساب مزيد الاهتمام بالعلف الأخضر ،

تمرين على وسيلة تقييم الطلوق في طريقة إختبار الوقت الواحد *

الفرق المعدل	معامل التعديل	الاختلاف (جالون)	المصاحبات		البنات		السنة	القطيع
			معدل انتاج الموسم الاول (جالون)	العدد	معدل انتاج الموسم الأول (جالون)	العدد		
٩	٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١
٣٢+	٠.٨	٤٠+	٧٠٠	٤	٧٤٠	١	٥٥/١٩٥٤	أ
٨٤+	١.٤	٦٠+	٧٢٠	٥	٧٨٠	٢	٥٦/١٩٥٥	ب
٣٦+	٠.٩	٤٠+	٨٠٠	٩	٨٤٠	١	٥٥/١٩٥٤	ج
٣٦-	٠.٩	٤-	٩٠٠	٧	٨٦٠	١	٥٦/١٩٥٥	د
٧٥-	٠.٥	١٥٠-	٧٥٠	١	٦٠٠	١	٥٦/١٩٥٥	هـ
٨٨+	٠.٨	١١٠+	٦٠٠	٣	٧١٠	١	٥٥/١٩٥٤	و
٥٠+	١.٠	٥٠+	٦٤٠	٣	٦٩٠	٢	٥٦/١٩٥٥	ز
—	—	—	—	صفر	٨٠٠	١	٥٦/١٩٥٥	ح
١٧٩+	٦.٣	المجموع						

العدد الكلي للبنات

١٠ =

مجموع معاملات التعديل أو البنات الفعالة

٦.٣ =

البيزة على المصاحبات أو إختبار الوقت الواحد

١٧٩
٦.٣ =

٢٨ جالون =

* (وفي هذه الحالة :

(١) يعامل كل قطع في كل عام على حدة (العمود ١ ، ٢) .

(ب) تراعى القاعدة (١) ، وي طرح معدل انتاج العجلات المصاحبات (العمود ٦) ، من معدل انتاج بنات الطلوقه ، المراد تقييمه (عمود ٤) ، للحصول على الفرق بينهما (العمود ٧) ، وتستبعد بنات الطلوقه من القطيع ، في السنين التي لا يوجد فيها بنات مصاحبات من طلائق أخرى

(ج) يعدل لكل فرق بالضرب في معامل التعديل الذي يختلف تبعا لعدد البنات ، والمصاحبات المرتبطة ، ويمكن حساب هذا المعامل (العمود ٨) من المعادلة :

$$\frac{(\text{عدد البنات}) \times (\text{عدد المصاحبات})}{(\text{عدد البنات}) + (\text{عدد المصاحبات})}$$

(د) يتسم مجموع الفروق المعدلة ، على مجموع معاملات التعديل ، أو عدد البنات الفعالة ، ليعطى قيمة اختبار الوقت الواحد ، ويتضح لنا في المثال المتقدم ، أن بنات هذه الطلوقه ، تفوق المصاحبات لها ، بمقدار ٢٨ جالون وبالحصول على نتيجة اختبار الوقت الواحد ، يمكن تقدير أهمية الطلوقه في التربية بالنسبة للتطعيم أو نوع الماشية الذي ينتمى إليه .

جدول (٣٣) : اختبار الوقت الواحد ومعدل انتاج المصاحبات في
قطعان ذات مستويات مختلفة .

قطعان مستواها مرتفع		قطعان مستواها متوسط		قطعان مستواها منخفض		
معدل انتاج المصاحبات (جالون)	اختبار الوقت الواحد (جالون)	معدل انتاج المصاحبات (جالون)	اختبار الوقت الواحد (جالون)	معدل انتاج المصاحبات (جالون)	اختبار الوقت الواحد (جالون)	
٩٩٢	٣٧ +	٨٣٦	٥٧	٦٨٠	٦٧ +	الطلوقة ا
٩٩٧	٢٣ -	٨٤٣	٥ -	٦٧٩	٣٧ +	الطلوقة ب
١٠٤٧	١٧٥ -	٨٨٨	١٦٠ -	٧٣١	١١٧ -	الطلوقة ج

(روبرسون واوكونور وادوارد ١٩٦٠)

والمواد المألوفة المختلفة ، مع القليل من الرقابة الشخصية في إدارة القطيع ،
وطرق اختبار النسل الحديثة ، تبسر لنا الحصول على الطلائق المختلفة في
كفاءتها الإنتاجية ، والتي تناسب كل الظروف .

وهناك علاقة موجبة ، ولكنها ليست كبيرة بين الكفاءة الإنتاجية للطلوقة ،
والكفاءة الإنتاجية لآبائها التي تستعمل في التربية ، ومن ذلك إذا كانت
درجة نفوق الآباء ١٠٠ جالون من اللبن ، وهي الكمية التي يمكن أن يرفع بها
الطلوقة معدل الإنتاج ، على حسب الاختبار الجديد المبني على ٢٥ من
بناته ، فإن الآباء ترفع الادرار ٢٢ جالونا تقريبا ، وتعتبر هذه النتيجة
عالية نسبيا ، إذا عرفنا أنه حينما تكون ميزة الأمهات ١٠٠ جالونا من اللبن ،
فإن مدى ما يمكن أن يرفع به أبناؤها الادرار في التاج ، هو ٣
جالونات فقط .

وعندما تكشف الطلائق المستعملة في التلقيح الصناعي عن نفسها ، يمكن لنا اختيار أبنائها من الامهات المتخبة ، المعروفة بارتفاع ادرارها ، وإن كان هذا لا يساعدنا في الحصول على أفضل النتائج ، ومن ذلك نستخلص أن الامهات المتخبة ، لا يكفي أن تكون جيدة من الناحية الفردية ، ولكن يجب أن تنتمي الى مجموعة أخوات معروفة ، وتلقح بطوقة ممتازة ، والواقع أن مجال تحقيق هذا الغرض . لايتوفر إلا في مراكز التربية الكبرى ، وحيث توجد الاعداد الكبيرة من حيوانات النوع المراد تحسينه .

وفي حالة إختبار النسل ، يكون لسرعة اتمامه أهمية بالغة ، ويرجع ذلك الى زيادة احتمال الكشف عن الطلائق الممتازة قبل استبعادها ، بالاضافة إلى التخلص من الافراد الرديئة منها ، ولذلك فقد كانت هناك دراسات ، على المراحل المختلفة من موسم الحليب ، التي يمكن تقدير كفاءة البنات الانتاجية على أساسها ، ولوحظ في هذا المجال أن معامل توريث إنتاج اللبن ، في الفترة اذارى من ٧٠ الى ١٨٠ يوما من الموسم ، يتشابه مع معامل توريث مرحلة الادرار ، التي يبلغ طولها ٣٠٥ أيام ، ومن ذلك نستدل على أهمية المراحل الاولى ، من موسم الحليب ، في تقدير الكفاءة الانتاجية ، ولهذا الامر قيمته في التربية ، من حيث أنه يعمل على توفير الوقت ، مع الاقتصاد في نفقات التسجيل ، ولقد كان هناك اعتراض على استعمال جزء من موسم الحليب ، لتقدير الكفاءة الانتاجية للعجلات ، على اعتبار أن بعض مجموعات التاج ، قد تراث من آباءها منحني الحليب ، الذي فيه الإنتاج يبلغ أقصاه في المرحلة الأولى ، ويقبل في المرحلة الأخيرة منه ، وعموما فإن هذا الافتراض ليس لنا عهد به ، وان كان هناك بعض الشواذ :

وقد تعرضت طريقة اختبار الوقت الواحد ، للانتقاد أيضا ، على أساس انها تعتمد على الموسم الأول للبنات ، واحتمال أن ذلك لا يكون سليما ، لانه لا يضع اعتبارا لعجلات بعض الطلائق ، التي تتأخر في البلوغ ، وتبدأ موسم حليبها الاول بادرار منخفض ، يزداد في المواسم التالية ، بالاضافة الى احتمال أن العجلات المبكرة النضج ، والمرتفعة الادرار ، تكون حياتها الانتاجية قصيرة ، ولقد تبين أن هذه الاعتراضات غير صحيحة ، نظراً لأن معدل الزيادة في انتاج اللبن بين المواسم الاولى والثالثة ، تكون واحدة تقريبا ، سواء أكان متوسط الانتاج لمجموعات العجلات منخفضا أو مرتفعا (شكل ٣١) .

الفرق = ١٢٨ جالون		الفرق = ١٤٢ جالون	
متوسط الانتاج في موسم الحليب الثالث	متوسط الانتاج في موسم الحليب الاول	متوسط الانتاج في موسم الحليب الثالث	متوسط الانتاج في موسم الحليب الاول
= ٩٥١ جالون	= ٨٢٣ جالون	= ٨٤١ جالون	= ٦٩٩ جالون

طلائق متوسط اختبار الوقت الواحد
فيها مرتفع ويبلغ + ٨٣ جالون

طلائق متوسط اختبار الوقت الواحد
فيها منخفض ويبلغ - ٨٢ جالون

(روبرتسون وصلاح الحشن ١٩٥٨)

شكل (٣١) : الزيادة في الانتاج من موسم الحليب الاول الى الثالث لبنات التلقيح
الصناعي من طلائق ايرشبر مرتفعة ومنخفضة في اختبار الوقت الواحد .

وبالإضافة الى ذلك ، فان بنات الطلائق الممتازة ، والمختبرة على أساس موسم الحليب الأول لها ، تكون حياتها الإنتاجية طويلة ، عن بنات الطلائق ذات الكفاءة الإنتاجية المنخفضة ، وما يتبعه ذلك من نقص نسبة الاستبعاد ، من أجل الإنتاج ، في القطعان التي تستعمل الطلائق الممتازة (جدول ٣٤).

جدول (٣٤) : معدل الاستبعاد بين بنات الطلائق المختلفة في

الكفاءة الإنتاجية

عدد الطلائق	معدل اختبار الوقت الواحد (جالون)	نسبة البنات التي لها موسم حليب أول وتستكمل الثالث لها
٨	٩٨ +	٦٦
٢٨	٢٨ +	٥٩
٢٣	١٨ -	٥٣
٦	٦٨ -	٥٢
٦٥	١١ +	٥٧

روبرتسون وباركر (نتائج غير منشورة)

وطريقة اختبار الوقت الواحد حديثة ، وتعود الى ١٩٥٤ ، وهي تطوير للطريقة المعروفة من عام ١٩٠٠ ، والتي تعتمد على مقارنة إنتاج البنات بإنتاج الأمهات ، وبذلك تفترض أن جميع الاختلافات ، التي بين الأفراد ، وراثية (معامل توريت = ١) ، وهذا الافتراض بعيد كل البعد عن الحقيقة ، وبالإضافة الى ذلك ، فان الطريقة القديمة ، أغفلت العلاقة بين حجم العينة والدقة في الاختبار .

جدول (٣٥) : معامل التلازم بين نتائج الطرق المختلفة لتقييم الطلائق

معامل التلازم	متوسط عدد									
	البنات بالنسبة لكل طلوقه		متوسط اللبن (رطلا)		متوسط الدهن (رطلا)		المقارنة *			
	ب	ا	ب	ا	ب	ا	ب	ا	ب	ا
٠.٢٤٦	٠.٣٨	١٠	٢٦	٣٠	٣٧٢	٢٦٠	٤١	٦٥	٢	١
٠.١١٢	٠.٣٢	٢٠	٢٤	٥٩٩	٣٦٠	٥٩	٤١	٢٩	٣	١
٠.٢٤١	٠.٣٦	١١	١٩	٢٦٩	٢٠٠	٦٨٩	٤٠	٣٦	٤	١
٠.٢٤٥	٠.٥٨	١٧	٨	٤٤٢	٣٤٧	٣٧	٢٠	٢٣	٣	٢
٠.٢٦٩	٠.٧٠	٨	١٧	١٧٠	١٨٧	٧٧٤	٢٢	٤٨	٤	٢
٠.٢٦٠	٠.٦٥	٩	١٤	٢٩٥	٣٧٨	٥٦٠	٣٥	٣٧	٤	٣
	٠.٦٢						٢٠		٤	٤
	٠.٨٩						٥٠			
	٠.٨٩						١٠٠			
	٠.٩٩						١٠٠٠			

*

- ١ مقارنة البنات بالأمهات في التلقيح الطبيعي
- ٢ مقارنة البنات بالأمهات في التلقيح الصناعي
- ٣ مقارنة البنات بالمصاحبات (اختبار الوقت الواحد) في التلقيح الطبيعي
- ٤ اختبار الوقت الواحد في التلقيح الصناعي

(ميك وثان فلك عن بلومان ١٩٦٤)

ويمكن الاستدلال على أهمية طريقة اختبار الوقت الواحد ، على الطريقة القديمة ، بالكشف عن العلاقة بين نتيجة الاختبار الأولى للطلائق على أساس الطريقة القديمة ، وبين نتيجة اختبار الوقت الواحد ، بعد استعمالها في التلقيح الصناعي ، وبين جدول (٣٥) ، معامل التلازم بين نتائج تقييم الطلائق ، بالطرق المختلفة .

ويوضح من جدول (٣٥) ، أن العلاقة التي بين نتيجة الإختبار على ٤ زوجا من البنات والأمهات ، وبين اختبار الوقت الواحد ، لا تصل سوى ٣٦ ٪ ، وهذا المعامل يمكن تحقيقه حين مقارنة إختبار الوقت الواحد المبني على أساس ٧ بنات والمصاحبات ، في حالة التلقيح الصناعي ، وبين هذا الإختبار على بنات هذه الطلوق في المستقبل .

ويمكن أن يبلغ معامل التلازم بين نتيجة الإختبار على أساس مقارنة البنات بالأمهات ، واختبار الوقت الواحد ٧٠ ٪ ، ويعتبر هذا تحسينا واضحا ، ولكنه لا يمكن تحقيقه ، أو الوصول إليه إلا بزيادة عدد البنات والأمهات التي تدخل في التقدير إلى ٢٢٨ زوجا .

ونستدل من معاملات التلازم ، بين نتائج الطرق المختلفة ، لتقييم الطلائق ، أن الكفاءة الإنتاجية للطلوق في التربية ، والتي نحصل عليها باختبار الوقت الواحد المبني على ٥٠ من بناته ، لا تتحقق باتباع أى وسيلة أخرى ، وقد أمكن في هذا المجال ، توضيح ، كيف يتساوى اختبار الطلوق على أساس ٤٠ من البنات والأمهات مع اختبار ٢ أو ٣ فقط من البنات التي توجد في القطعان المختلفة ، وذلك في مشروعات التلقيح الصناعي ، وأما المعلومات الخاصة بتقييم الطلائق ، والتي نحصل عليها من ٤٨ بنتا ، في اختبار الوقت الواحد ، في

التلقيح الطبيعي ، فانها تتساوى في الاهمية مع ٩ - ١١ بنتا في مثل هذا الاختبار في التلقيح الصناعي .

اختبار جميع الطلائق في قطع واحد

ولا تتحقق هذه الطريقة سوى في الدائمرك حيث يختبر انتاج مجموعات من البنات في محطات تحت ظروف مناسبة ، وترجع هذه الطريقة الى عام ١٩٤٥ ، ولا يكون الغرض منها الحصول من الحيوانات على أعلى أضرار لها ، ولكن الهدف هو تغذية الحيوانات وسياستها بطريقة اقتصادية .

ولاختبار طلوقه ما ، يلزم لها في هذه الطريقة ١٧ - ٣٠ بنتا ، من نتاجه الاوائل ، على أن تلد هذه البنات خلال تاريخ معين ، وحينئذ تلد ، يكون عمرها ٢٥ سنة ، أو يتراوح بين ٢٧ - ٣٣ شهراً . ولا يجب أن ننتخب بين بنات الطلائق التي تحت الاختبار ، وتكون تغذية الحيوانات تبعاً للطريقة القياسية في الدائمرك ، التي تشابه مع الطريقة الانجليزية ، ويستعمل نفس مخلوط العليقة المركزة ، في طول فترة التغذية ، كما وتستعمل نفس الكميات من المواد الجافة ، من الجذور ، أو السيلاج ، أو الدريس ، في جميع المحطات وترسل الحيوانات الى المحطات في تاريخ محدد ، حيث تبقى حتى ٠.٤ يوماً ، بعد الولادة ، وتعاد هذه الحيوانات بعد ذلك الى أصحابها ، ويوزن جميع الغذاء الذي يعطى لكل حيوان ، في طول فترة التغذية ، وذلك ماعدا الحشائش ، ويسجل انتاج اللبن ، وتقدر نسبة الدهن مرة واحدة في كل أسبوع ، وهناك اختبارات أخرى على الحيوانات ، للتحقق من السهولة التي يمكن بها حلبها بالآلات الحليب ، فبالاستعانة ببعض الآلات ، يمكن تسجيل كمية اللبن التي تحلب في كل دقيقة ، ولقد وجد هناك ، اختلاف واضح بين

بنات الطلائق ، في مدى السهولة ، التي يمكن أن تحلب بها ، ويعتقد المربون أن ذلك الاختبار الأخير ، هو الجانب الهام في عملية اختبار الحيوانات .

وتفيد محطات الاختبار ، في عرض الطرق الصحيحة ، الجيدة ، الخاصة بالتغذية ، والسياسة ، على المزارعين ، وهنا يرى الاقتصاديون ، أن مثل هذه المشروعات ، لها غاية الأهمية ، ولا تعد طريقة اختبار الطلائق مكلفة ، وأن استعمال طلوقة مع ٣٠٠٠ بقرة أو أكثر في العام ، بدون معرفة تركيبه الوراثي ، يعتبر مخاطرة كبيرة ، وربما يكون لمحطات اختبار النسل في الدانمرك ، في المستقبل ، آثارها في تحسين ماشية اللبن ، في بلاد أخرى من العالم .

ولقد تبين في الدانمرك ، أن اختبارات المحطات ، تفوق في كفاءتها طريقة اختبار الوقت الواحد ، ومن الأهمية معرفة الأسباب التي يرجع إليها هذا الاختلاف .

الخلط

ظهرت أهمية الخلط في الماشية منذ استعمال التلقيح الصناعي الذي أمكن به التغلب على صعوبة رعاية أو استعمال عدة أنواع من الطلائق ، وهنا كان التساؤل - هل لقوة الحليط أى تأثير على إنتاج اللبن ؟ وما مدى أهمية هذه الوسيلة من التربية على تحسين المواد الصلبة الغير دهنية في اللبن أو على الكشف عن أفضل الطرق لزيادة مقدرة التاج في قطعان اللبن على إنتاج اللحم ؟

ويتضح من تجارب الخلط الحالية في أنواع الفريزيان والايزشير والجرسى أن النتائج التي أمكن الحصول عليها تتفق مع النظرية الوراثية ، فالصفات التي

كانت تستجيب في الماضي للتربية والتي تبنى على التحكيم بالعين المجردة لم تظهر فيها قوة الخليط في التاج نتيجة لعمليات التلقيح بين الانواع السابقة ومن هذه الصفات شكل الرأس والضرع وغيرها من الاعتبارات الخاصة بالهيئة ، وفي هذه الاحوال يمكن توقع أن قياسات مثل هذه الصفات في نتاج الجيل الاول الخليط هي عبارة عن متوسط مقاسات الصفات في كلا الابوين ، فعند خلط الفريزيان بالجرسى فان التاج يكون متوسطا ، واتفق في هذه الاحوال أن يتشابه هذا في الشكل مع الايرشير تقريبا ، وأما عند خلط الجيل الاول المذكور مع نوع نقى جديد فان الخليط الثاني الناتج يكون وسطا بين الخليط الاول والاب النقي الجديد ، ومثل هذه النتيجة من التلقيح يمكن انتظارها كذلك في الخليط بالنسبة لبعض الصفات الاخرى مثل نسبة الدهن ونسبة المواد الصلبة الغير دهنية في اللبن ، فعند تلقيح أبقار فريزيان فيها نسبة الدهن ٣.٨٪ مع طلائق الجرسى التي لها مقدرة على نقل ٥.٦٪ من هذه الصفة ، فان متوسط نسبة الدهن في الخليط تكون حوالي ٤.٧٪ ، ويتفق هذا مع ما يحدث في نسبة المواد الصلبة الغير دهنية ، وعموما ففي جميع الحالات السابقة توجد اختلافات فردية عن المعدل المعروف.

أما الصفات الكمية الاخرى التي تتأثر بدرجة كبيرة بالظروف البيئية ، فان هذه تحتاج في دراستها إلى بيانات احصائية كثيرة عنها ، ومن هذه الصفات كمية اللبن ودرجة الخصوبة والحيوية ، والمعروف أن هذه الصفات يكون لقوة الخليط تأثير مناسب عليها ، وأما تربية الاقارب فانها تعمل على تدهورها ، وهذا مما يعزز الاحتمال المتظّر وهو أن الخلط يعمل على تحسينها.

وهناك اعتبار له أهميته في عمليات خلط ماشية اللبن ، وهو وزن التاج عند الولادة ، والمعروف أن معامل توريث هذا الوزن مرتفع ، ومعنى ذلك أن هذه الصفة يمكن بسهولة في المتوسط تحديدها في التاج ، ومع ذلك فإن هناك كثيرا من العوامل التي تؤثر عليها ، ومن هذه العوامل فصل الولادة الذي قد لا يكون له أهميته أحيانا في قطعان اللبن ، وهذا بخلاف تأثير عمر الام الذي يتضح منه أن وزن نتاج الامهات عديدة الولادة يفوق وزن نتاج العجلات بحوالي ستة أرتال وذلك في بعض الانواع المحسنة . كما وأن الذكور المولودة تفوق الاناث في وزنها . ويتأثر الخليط بحجم أمهاتها بمدى ١٠٪ من الاختلاف بين صفة الوزن عند الولادة لانواع الآباء والامهات المستعملة، ونستدل بما تقدم على أهمية العوامل المتقدمة على وزن التاج المولود . وهناك اعتبار آخر له أهميته وهو أن عجلات الفريزيان التي تلحق لتسلد في عمر ٢٧ شهرا تتعرض أحيانا لمخاطر شديدة عند الولادة ، وذلك عندما تحمل نتاجا ثقيلا أو خليطا ولكن من الوزن الثقيل ، وأما العوامل التي تؤثر على طول فترة الحمل ووزن التاج عند الولادة فانها ما زالت موضعا للاعتبار لدى الباحثين ، وكذلك الامر بالنسبة لمدى استمرار تأثير العوامل التي يمرض لها التاج قبل ولادته أو بعدها .

أبحاث التوائم

أما التجارب الدراسية على الماشية فانها مديئة - إلى حد كبير - إلى استخدام التوائم فيها، وخاصة في السنين الاخيرة ، ويكون لاستعمال التوائم الصنوانية

في التجارات أهميته حين دراسة مدى تأثير المعاملات المختلفة على الصفات التي فيها مجال للاختلافات الوراثية كإنتاج اللبن وتركيبه والنمو ، وقد يرجع السبب في عدم التوسع في الاستفادة من التوائم في هذا الشأن إلى الصعوبة في الحصول عليها وارتفاع قيمتها .

وتكون التوائم مهمة بصفة خاصة في الكشف عن الفترة التي تبدأ فيها العوامل البيئية الغير مرافقة ظهورها . وفي تخطيط إحدى التجارب تواجد معاني مرعى واخذ أزواج كل من التوائم الصنوانية وغير الصنوانية والاختلافات الغير أشقاء وكذلك الإناث التي لا توجد قرابة بينها، وهنا أمكن ملاحظة مدى تأثير الاختلافات التي تعود كلية الى الظروف البيئية على التوائم الصنوانية ومقارنة ذلك مع ما يحدث بين الأزواج الاخرى المرافقة . أما أساس التغيرات في معدل نمو بعض المقاسات التي كانت تؤخذ على أجسام الحيوانات، فقد ظهر من النتائج الأولية للتجارب الحديثة أن ذلك يرجع أصلاً إلى الاضطرابات حين مراحل التطور الأولى ، وأن الاضطرابات الفسيولوجية أو البيئية التي يمكن أن تؤثر على النمو تحت الظروف التي يربي فيها الحيوان فان لها أهمية ثانوية . ولا يعتبر وقت القظام أو ميعاد البلوغ الجنسي هو الفترة التي تصل فيها اختلافات أحد أعضاء الجسم اقصاها، ولكن هذه الاختلافات تظهر في أي مرحلة يصل فيها ذلك العضو ٦٥٪ من حجمه عند البلوغ .

ولا يرجع التشابه الكبير بين التوائم الصنوانية - إلا في جانب بسيط منه - الى التماثل الوراثي بين هذه الحيوانات ، والواقع أن التوائم توفرت لها نفس الظروف البيئية قبل الولادة وبعدها ، ويعتبر ذلك عاملاً هاماً -

ولم يثبت حتى الآن بصفة نهائية أن كلا عضوي التوائم الصنوانية يتمشيان معا بعض المراحل لانتخاب الظروف البيئية المتشابهة ، وان كان هذا يبدو محتملا إلى حد كبير. ومما لا يقبل الشك أن كلا عضوي هذه التوائم يستجيب أحيانا - بنفس الطريقة- لبعض العوامل البيئية مثل ما كينة الحليب أو غيرها وتتشابه التوائم الصنوانية كثيرا فيما بينها حتى في الصفات التي يظهر هناك اختلاف كبير فيها مثل إنتاج اللبن ودرجة النمو المبكر ، وذلك بعكس الحال ما بين أزواج التوائم المختلفة، وهذا يثبت تماما أن جانبا بسيطا من مجال الاختلافات البيئية العادية هي التي يكون لها تأثيرها بين عضوي التوائم ومثل هذه الاحوال لا تنطبق على عدد المرات اللازمة للتلقيح المخصب نظرا لان سلوك كل من عضوي التوائم بالنسبة لهذه الصفة لا علاقة له بوجود أي قرابة بينهما، وأن نجاح الاخصاب أو فشله يجب ان يعتمد أساسا على الاختلافات البيئية من يوم إلى يوم وربما من ساعة الى أخرى .

ويظهر تشابه لم يكن منتظرا بين التوائم الغير صنوانية وذلك حين رعايتها تحت ظروف واحدة، وكنا نتوقع أن تكون هذه في تشابهها في مجال متوسط بالنسبة لما هو عليه بين أزواج كل من التوائم الصنوانية والحيوانات التي لا توجد قرابة بينها وذلك قياسا على أساس القرابة الوراثية فيها ، ولكن الواضح أن التوائم العادية تكون أكثر تشابهها فيما بينها بالأخرى الصنوانية في بعض الصفات. وعموما فان نسبة كبيرة من التوائم العادية قد تعرضت قبل ولادتها لتبادل دورة الدم، وربما يفسر لنا ذلك أسباب وجود مثل هذا التشابه بينها - وهناك تساؤل له أهميته عن الاسباب التي تؤدي إلى ازدياد درجة التشابه بين الاخوات الأشقاء في مرحلة متأخرة من حياتها نصيب ل موسم

الحليب الثانى ، و آخر عن العوامل التى لها تأثير دائم على النتائج سواء أكانت هذه المؤثرات قبل ولادة هذا التناج أو فى المرحلة الأولى بعد ولادته .

فصائل الدم

وخلال العشرين سنة الاخيرة ، أخذت دراسات تفصيل الدم فى الماشية تتطور من الناحية العملية ، وأمكن الكشف عن عوامل معينة فى كرات الدم الحمراء وضعت أساس معلوماتنا عن هذا الموضوع فى الوقت الحاضر ، ومعلوماتنا عن فصائل الدم فى الإنسان ، أنها تتكون من أربعة مجاميع أساسية هى (و)، (ا)، (ب)، (اب) ، ويشير الحرفان (ا) ، (ب) إلى مواد كياوية أو انتيجينات مختلفة توجد فى بعض الافراد ويمكن التعرف عليها بالاختبارات العملية المناسبة ، وأما الرمز (و) فهو يبين غياب كل من العوامل السابقة (ا)، (ب) ، وهناك كذلك العامل (ره) المعروف - وعموماً فان مجموع عوامل الدم المختلفة ، التى يمكن التعرف عليها فى الجنس البشرى تبلغ حوالى ٢٠ ، والمعروف أن نجاح عملية نقل الدم بين شخصين يتوقف على تماثل احتواء دم كل منهما على نفس المواد وإلا حدثت ظاهرة تجلط الدم ، وربما ما يتبعها من الوفاة . وعموماً فان هذا الوضع يتشابه مع ما هو عليه فى حالة الماشية وإن كان فى الاخيرة أكثر تعقيداً . وعدد عوامل الدم التى أمكن عزلها فى الماشية حتى الآن تفوق ١٠٠ عامل ، ونظراً لوجود هذا العدد الكبير وكذلك اختلاف طريقة وراثتها فانه يتعذر كثيراً أن نجد حيوانين تماثل فيهما فصائل الدم سوى فى حالتين ؛ احدهما التوائم الصنوانية وثانيهما بعض أزواج التوائم الاخوية العادية ، وفى الاحوال العامة تتفق حالة التوائم العادية والتناج المولود بحالة فردية ، من حيث أن كل فرد مولود منها يمتاز بنوع معين من فصائل الدم يختلف

عما هو عليه في حيوان آخر بالرغم من القرابة بينهما وتشابه فصائل الدم في الماشية مع بصمات الأصابع في الإنسان من حيث أن كل منها يساعد على التمييز بين فرد وآخر في المجموعة .

وتتبع طريقة وراثية عوامل الدم قانون مندل للسيادة من حيث أن هذه العوامل تكون سائدة بعكس الحال عند غيابها . والمعروف أن عوامل الدم المختلفة لا تتوارث مستقلة عن بعضها البعض ولكنها تميل الى الانتقال في مجاميع أو تركيبات ذات احجام متباينة ، ولقد انضح ذلك حين اختيار أعضاء من إحدى العائلات مع جميع العوامل المعروفة ، وتبين من ذلك فكرة وجود أماكن كثيرة حرة للعوامل الوراثية التي يوجد لكل منها عدد مختلف من اليلاتها، وتبعاً لذلك فإن المجموعة أو التركيبات منها تمثل الانتيجين، والواضح أن هناك ١٢ حالة من مجاميع أو فصائل الدم في الماشية وكلها تتكون من عوامل الدم المعروفة، وهذه الفصائل يحكمها نفس العدد من العوامل الوراثية . ولقد تبين أن أحد هذه العوامل الوراثية له ١٧٠ اليلاء، وذلك معناه أن هذا العامل يمكن أن تظهر له ١٧٠ حالة مختلفة عن بعضها . ومن هنا جاء احتمال وجود تكوينات لمجاميع الدم يبلغ عددها ٣٠٠.٠٠٠ مليون نظام - ولكن ما هي العلاقة بين كل هذه النظم التي يمكن أن توجد في دم الماشية وطرق تربيتها وتحسينها ؟ - والحقيقة أن تفصيل الدم في الماشية يمكن الاستفادة منه عملياً في الوقت الحاضر في ناحيتين : الأولى معرفة آباء الحيوان ، والثانية تحديد التوأم الانثى الغير صنوانية العقيم مع ولادتها - وفي الحالة الأولى يمكن للمربي أن يختبر لمجاميع الدم وبذلك يتحقق من نسب الحيوان ويحمي نفسه من شراء أفراد مشكوك فيها أو يتجنب استعمال مثل هذه الافراد في التربية . ولقد أصبح نتيجة اختبار الدم في الماشية في بعض البلاد قانونيته في المحاكم

بما ساعد على إمكان إقامة الدعاوى فى حالة التزوير فى تسجيل الحيوانات ، ومخالفة اللوائح التى تقررها جمعيات التسجيل من أجل العمل على النهوض بالأنواع النقية من الماشية .

أما من حيث أهمية دراسة مجاميع الدم فى الكشف عن الأنتى التوأّم العقيم ، فإن هذا مرجعه إتحاد الأوعية الدموية المشيمية الذى يحدث كثيراً بين أجنة التوائم ، ومثل هذا الإتحاد تتسبب عنه دورة دموية واحدة تسمح لهرمون الذكر بالدخول فى الدورة الدموية للأنثى والتأثير تماماً على خصوبتها ، ويؤدى هذا الاتصال أيضاً إلى تبادل خلايا الدم فى الأجنة ، وتستقر هذه الخلايا بالأوعية التى تكون الدم فى كل من التوأّم العكسى ، ومن ذلك فإن كل توأم ينتج كرات الدم التى تنتمى وراثياً إليه ، بالإضافة إلى كرات الدم التى تنتمى إلى التوأّم المرافق له ، وتبعاً لذلك فإن مثل هذه الحيوانات يكون بينها توافق تام من حيث فصائل الدم ، ولذلك فعند وجود فصائل الدم المتشابهة فى هذه التوائم . معناه أن الأنتى المرافقة للتوأّم الذكر تكون عقيمة نتيجة لعدم استكمال نمو جهاز التكاثر فيها ، وأما فى حالة اختلاف مجاميع الدم بين أفراد مثل هذه التوائم العادية فإن الأنتى تكون فى المستقبل عجلة خصبه ، وعلى أى حال فإن اتحاد الأوعية الدموية المشيمية فى التوائم العادية تصل نسبته ٩٥ ٪ .

وينتظر فى المستقبل أن يكون لفصائل الدم أهميتها بالنسبة للقاح المجدد والتلقيح الصناعى المنظم ، فى الأحوال التى تسجل فيها فصائل الدم للطلوقة أثناء حياته فإن ذلك يكون له قيمته بعد انتهاء حياة الحيوان وذلك فى الأحوال التى تدعو الضرورة إلى معرفة الآباء بالنسبة لأحد الأبناء ،

ومن ناحية أخرى، فقد أمكن توضيح أن بعض أنواع الماشية تمتاز بمجاميع أو تركيبات معينة من الدم، ومن ذلك يمكن تحديد النوع الذي ينتمي إليه الحيوان من عينة الدم الغير معروفة . وأهمية هذه الملاحظة أن بعض تركيبات عوامل الدم تميل إلى أن ترتبط لتكوين صفة معينة كالنوع في الماشية، وتبعاً لذلك فإن بعض تركيبات هذه العوامل قد تكون لها علاقة مع بعض الصفات الإنتاجية الاقتصادية مثل إنتاج اللبن واللحم، وحينما يتم لنا التحقق من ذلك فإنا نتسكن من تقدير الكفاءة الإنتاجية للتاج مع ولادته، ومن هنا نرى أن إختبارات فصائل في الماشية سيكون لها أهميتها في مناهج التربية والتحسين.

opeikandi.com

٤- ماشية المناطق الحارة