

## الباب الخامس

5

### حسابات محركات الاحتراق الداخلي

CALCULATION IN INTERNAL  
COMBUSTION ENGINES

# مهيد

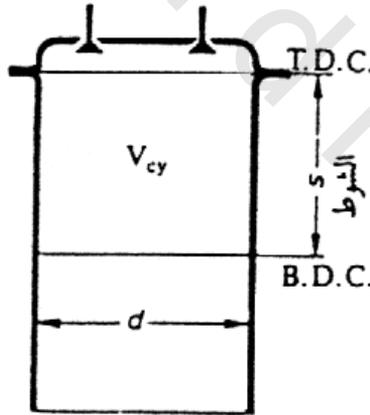
يتناول هذا الباب جميع الحسابات الخاصة بمحركات الاحتراق الداخلي ، حيث عرض الشرح التفصيلي ومعدلات كل من .. الحجم الشوطي (الإزاحة) . نسبة الإنضغاط وحيز الإنضغاط - الهواء للاحتراق والكفاية الحجمية للمحرك (درجة الامتلاء) . ضغط الغاز ومتوسط الضغط الناشئ عند الاحتراق . القوة المؤثرة على الكباس . قدرة المحرك وكفايته . قدرة المحرك وعزم دورانه . قدرة ومقاومة السير . كما يتعرض لحسابات التزليق بالزيت مثل .. مقدار التغذية وكمية الزيت في المحرك . مساحة التزليق . حساب الكمية الكلية المستهلكة من الزيت .. مع ذكر العديد من الأمثلة المحلولة ، و تمارين على كل منها .

## حساب الحجم الشوطي

### (الإزاحة)

يطلق على الحيز المحدود بين النقطة الميتة العليا TDC والنقطة الميتة السفلي BDC للكباس باسم الحجم الشوطي (الإزاحة)  $V_{cy}$  شكل 5 - 1 ، ويعرف من العلاقة التالية :-

$$V_{cy} = A \cdot S = \frac{d^2 \cdot \Pi}{4} \cdot S$$



شكل 5 - 1  
الحيز الشوطي

حيث  $V_{cy}$  ... حجم الشوط للأسطوانة الواحدة ( $\text{Cm}^3$ )

$d$  ... قطر الاسطوانة ( $\text{Cm}$ )

S ... طول الشوط (Cm)

A ... مساحة سطح الكباس (Cm<sup>2</sup>)

ويتم حساب حجم الشوط الكلي لمحرك يحتوي على عدد من الاسطوانات Z من

الصيغة الرياضية التالية :-

$$V_s = A.S.Z = \frac{d^2 \cdot \Pi}{4} .S.Z$$

حيث Vs ..... حجم الشوط الكلي للمحرك (Cm<sup>3</sup>)

Z ... عدد الاسطوانات

حساب نسبة الانضغاط وحيز الانضغاط :

حساب نسبة الانضغاط هي ناتج قسمة الحجم الكلي (V<sub>cy</sub> + V) على حيز

الانضغاط (VC) ، وتوضع قيمة حيز الانضغاط عادة مساوية للواحد الصحيح ، ويرمز

لنسبة الأنضغاط بالرمز (E) حرف يوناني ينطق إبسيلون (EPSILON) ، وإذا أردنا

انطلاقا من الحجم الشوطي حساب حجم حيث الانضغاط الذي لا يمكن تحديد حجمه إلا

عن طريق المعايرة المترية بسبب شكله المعقد . فإننا نقسم الحجم الشوطي على عدد

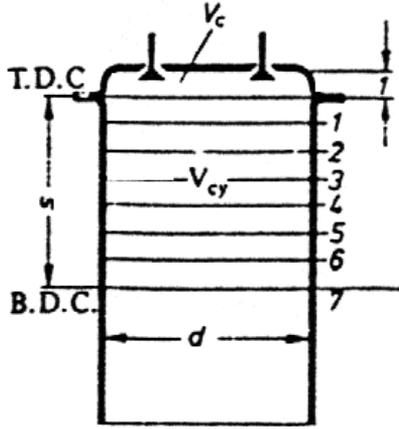
أجزائه المشتركة في الحيز الكلي.

يوضح شكل 5 - 2 أجزاء الحجم الكلي وهو يتكون من الآتي :-

خمسة أجزاء لحجم الشوط ..... V<sub>cy</sub> .. أى يساوي

جزء واحد يمثل حجم الانضغاط ..... VC

ستة أجزاء تمثل الحجم الكلي ..... V<sub>s</sub>



شكل 2 - 5  
الحجم الكلي

يضغط هذا الحجم الكلي إلى حجم واحد يساوي حجم الإنضغاط كما هو موضح

بالمعادلات الآتية:-

$$F = \frac{V_{cy} + V_c}{V_c}$$

$$V_c = \frac{V_{cy}}{E - 1}$$

$$V_{cy} = V_c \cdot (F - 1)$$

وبوضع  $V_{cn} \dots \max = V_{cy} + V_c \dots \dots \dots$

$$V_{cn} \dots \min = V_c$$

$$\frac{V_{cn \dots \max}}{V_{cn \dots \min}} = E$$

نحصل على  $\dots \dots \dots$

حيث  $E \dots$  نسبة الانضغاط

$V_{cy} \dots$  حجم الشوط ( $Cm^3$ )

... حجم حيز الانضغاط ( $\text{Cm}^3$ )

$V_{cn,max}$  ... الحجم الأقصى لحيز الاحتراق ( $\text{Cm}^3$ ) عندما الكباس في النقطة الميتة السفلي BDC.

$V_{cn,min}$  ... الحجم الصغر لحيز الاحتراق ( $\text{Cm}^3$ ) عندما يكون الكباس في النقطة الميتة العليا TDC.

**السرعة المتوسطة والسرعة القصوى للكباس :**

تتغير سرعة الكباس داخل الاسطوانة مع طول الشوط  $S$  شكل 3 - 5 ، ويعتمد على نوع المحرك وسرعة دورانه  $\pi$  ، وعلاوة على هذا تتغير قيمة السرعة أثناء دورة شغل واحدة وتتراوح بين الصفر وسرعة قصوى.

تستخدم السرعة المتوسطة للكباس  $V_m$  كأساس في الحساب، ويجب أن تزيد قيمتها عن  $14\text{m/s}$  لأنها تؤثر في عمر المحرك.

$$V_m \approx \frac{2.S.n}{60}$$

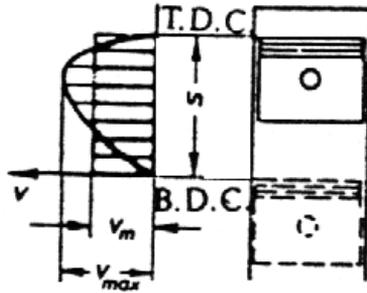
$$v_{max} \approx 1.6 v_m$$

حيث  $V_m$  ... السرعة المتوسطة للكباس ( $\text{m/s}$ )

$V_{max}$  ... السرعة القصوى للكباس ( $\text{m/s}$ )

$S$  ... طول الشوط ( $\text{M}$ )

$N$  ... سرعة دوران المحرك ( $\text{r.p.m}$ ).

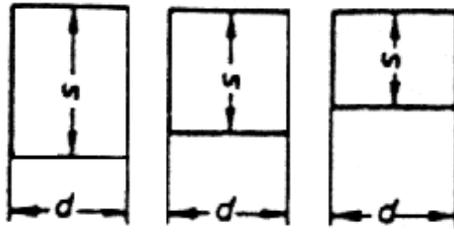


شكل 3 - 5

السرعة المتوسطة السرعة القصوى للكباس

**النسبة الشوطية:**

النسبة الشوطية تعنى حساب نسبة طول الشوط إلى القطر .. ( Stroke bore ratio ) شكل 4 - 5 .



شوط طويل

$$K > 1$$

شوط متوسط

$$K = 1$$

شوط قصير

$$K < 1$$

شكل 4 - 5  
النسبة الشوطية

$$k = \frac{s}{d}$$

$$\therefore d = \frac{s}{k} \quad \cdot \quad s = d \cdot k$$

حيث  $k$  ... نسبة طول الشوط إلى قطر الاسطوانة

$S$  ... طول الشوط mm

$d$  ... قطر الأسطوانة.

ملاحظة :

تتراوح قيمة  $k$  ما بين 0.6 . 1.5

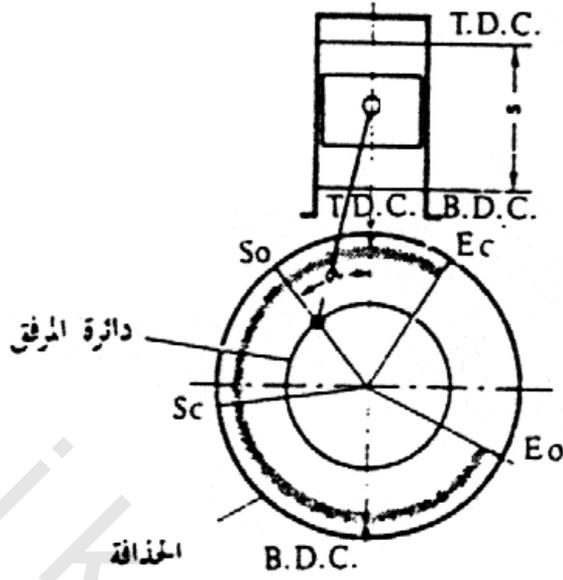
المخطط البياني لتوقيت الصمامات :

تسجل النقط واللحظات التي تفتح عندها الصمامات والفتحات أو تغلق، كذلك

توقيت الاشتعال أو الحقن بزوايا دوران عمود المرفق a شكل 5 - 5 ، ويمكن من هذه

الزوايا حساب طول الأقواس La لكل قطر حدافة d ، وتكون نقطة البداية هي النقطة

الميتة العليا T.D.C والنقطة الميتة السفلي B.D.C.



شكل 5-5  
المخطط البياني لتوقيت الصمامات

$$a = \frac{la \cdot 360}{d \cdot \Pi}$$

$$La = \frac{a \cdot d \cdot \Pi}{360}$$

$$d = \frac{La \cdot 360}{a \cdot \Pi}$$

$$t = \frac{a \cdot 60}{n \cdot 360}$$

حيث a ... زاوية عمود المرفق  
la ... طول القوس للزاوية (mm)

d ... قطر الحدافة (mm)

t ... الزمن (s)

n ... سرعة دوران المحرك (r.p.m)

so ... فتح صمام السحب (Inlet Opens)

sc ... غلق صمام السحب (Exhaust Closes)

Eo ... فتح صمام العادم (Exhaust Open s)

Ec ... غلق صمام العادم (Exhaust closes)

IG ... نقطة الاشتعال (Ignition Timing)

In ... نقطة الحقن (Injection timing)

N ... التراكب بالدرجات (Overlap)

لاحظ أن التراكب n يكافئ طول القوس من لحظة So حتى Ec وذلك على محيط

الحدافة .

### الهواء اللازم للاحتراق والكفاية الحجمية للمحرك (درجة الامتلاء) :

يحتاج الوقود إلى كمية محددة من الهواء لكي يتم احتراقه احتراقاً كاملاً ، حيث يحصل على أقل استهلاك للوقود عند نسبة هواء زائد تبلغ 10% ، وتبلغ أكبر قدرة للمحرك عند نسبة الهواء الناقص إلى ما بين 5% . 10% (قياساً بكمية الهواء النظري المطلوب لاحتراق الوقود احتراقاً كاملاً).

كثافة الهواء .....  $Q = 1.29 \text{ kg/m}^3$

لا يستطيع الكباس طرد الغازات المحترقة بكاملها من داخل الأسطوانة ، بل يتبقى دوماً جزء منها يحول دون امتلاء الأسطوانة بالمزيج المناسب من الوقود والهواء ، وتعرف الكفاية الحجمية للمحرك بأنها النسبة بين كمية الخليط الغازي الجديد الممتص الجديد إلى الكمية النظرية للشحنة.

جدول 5 - 1 يوضح نوع الوقود والكثافة والهواء اللازم لإحتراق الوقود.

$$\lambda t = \frac{m_a}{m_{th.1}}$$

حيث  $\lambda t$  ... الكفاية الحجمية.

Ma ... كمية الخليط الغازي (الحر) الممتص (Kg)

Mth.1 ... كمية الخليط الغازي النظرية التي تملأ حجم الشوط (Kg)

$$m_a = \lambda t . m_{th.1}$$

جدول 5 - 1

نوع الوقود والكثافة والهواء اللازم للاحتراق الوقود

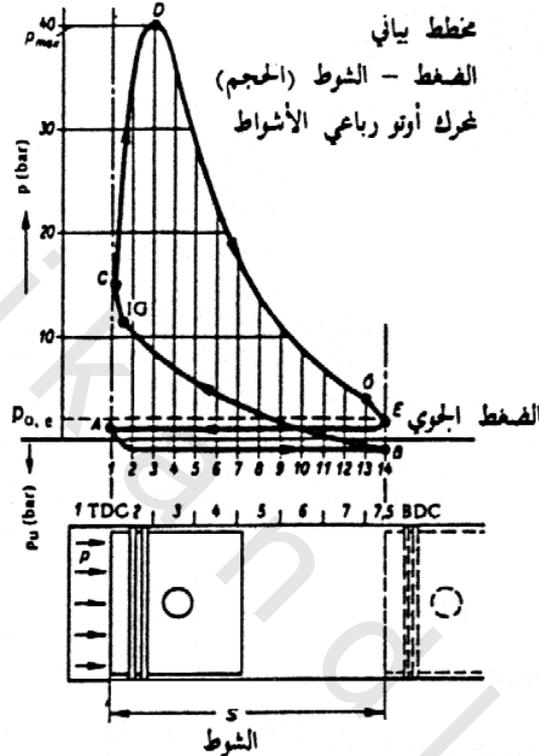
نوع الوقود	الكثافة (kg/l)	الهواء اللازم للاحتراق هواء/وقود (m <sup>3</sup> /kg) (kg/kg)
البنزين	0.75	14.8
البنزين الممتاز (السوبر)	0.78	14.2
الديزل	0.84	14.5
خليط	0.80	14.0

ضغط الغاز (P) :

يقاس ضغط الغاز P داخل حيز الاحتراق بوحدة bar ويتغير هذا الضغط الموضح بشكل 5 - 6 مع الأشواط المختلف، فأثناء عملية سحب خليط الهواء والوقود إلى داخل الأسطوانة يؤثر ضغط ناقص قيمته Pu (المنحني AB). ويرتفع الضغط تدريجياً ببطء أثناء شوط الانضغاط حتى يصل الكباس إلى نقطة الاشتعال IG حيث يرتفع الضغط فجأة وبمعدل سريع بعد نقطة الاشتعال ويصل إلى الضغط الأقصى Pmax وذلك بعد النقطة الميتة TDC بوقت قصير ويمثل ذلك بالخط المنحني BCD. ويتبع هذا تناقص سريع ثم تدريجي في الضغط إلى القيمة Po.c أي (DOE) ، ويتم أثناء شوط العادم طرد غازات الاحتراق عند ضغط أكبر من الضغط الجوي بقدر ضئيل وهو ممثل بالمنحني (EA).

يتم في حالة تشغيل المحرك تسجيل المنحني البياني لمنحني الضغط مع الشوط

(الحجم بواسطة المبين الذي يسجل على ورقة البيان الملتقة حول أسطوانة تغير الضغط مع الشوط (الحجم). كذلك يمكن تسجيل منحنى الضغط مع الشوط (الحجم) باستخدام جهاز الأوسليوغراف (مرسمه الذبذبات).



شكل 5 - 6  
المخطط البياني لمنحنى لمشووار الضغط

متوسط الضغط الفعال الناشئ عن الاحتراق:

(MEP = Mean effective Pressure)

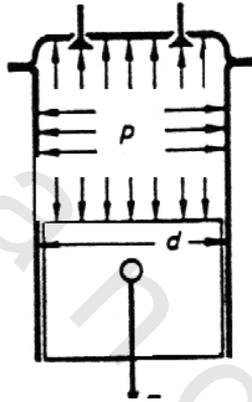
نظراً للاستمرار تغير الضغط داخل أسطوانة المحرك أثناء شوط الشغل بين القيمة  $P_{o.c}$  ،  $P_{max}$  حسب موقع الكباس، يستخدم عملياً ضغط يتراوح بين القيمتين ويعرف باسم متوسط الضغط البياني للكباس  $P_i$  ، ويمكن استنتاج هذا الضغط في الأسطوانة المعنية بجمع عدد  $n$  من الضغوط في الرسم البياني لمواقع مختلفة للكباس (مثلاً 14 ...

1. قارن المنحنى البياني للضغط- الشوط) ثم يقسم المجموع على عدد n

$$P_1 = \frac{p_1 + P_2 + P_3 + \dots + P_h}{n}$$

### القوة المؤثرة على الكباس:

يؤثر ضغط الغازات داخل حيز الاحتراق في جميع الاتجاهات بنفس الدرجة ، ومن ثم فإنه يؤثر كذلك على سطح الكباس ، ويمكن حساب القوة التي تؤثر على سطح الكباس عند كل ضغط مؤثر داخل الحيز الموضح بشكل 5 - 7 .



شكل 5 - 7  
تأثير ضغط الغازات داخل حيز الاحتراق

$$F = A . P$$

$$\dots\dots F_i = A . P_i$$

$$\eta_m = \frac{p_{eff}}{p_i}$$

$$F_{eff} = A . P_{eff}$$

حيث P ... الضغط .. (bar)

P max ... ضغط الاحتراق الأقصى .. (bar)

... Peff متوسط الضغط الفعال للكباس .. (bar)

... Pi متوسط الضغط البياني للكباس .. (bar)

... Pc الضغط النهائي للإنضغاط .. (bar)

... A مساحة سطح الكباس .. (Cm<sup>2</sup>)

... d قطر الكباس .. (Cm)

... F القوة المؤثرة على سطح الكباس .. (N)

$$1\text{bar} = 1 \frac{\text{daN}}{\text{cm}^2} = 10 \frac{\text{N}}{\text{cm}^2}$$

$$10\text{N} = 1\text{daN}$$

أمثلة وتمارين على حساب الحجم الشوطي :

مثال :

محرك ذو أربع اسطوانات، قطر كل اسطوانة d = 82 mm وطول الشوط S =

80mm . أحسب الآتي :-

(أ) مساحة مقطع الأسطوانة A

(ب) الحجم الشوطي للأسطوانة الواحدة V<sub>cy</sub>

(ج) الحجم الشوطي الكلي للمحرك Vs

المعطيات : d = 82 mm ، L 80 mm = z = 4,5

المطلوب :

$$A = ? \text{ cm}^2 \text{ (أ)}$$

$$V_{cy} = ? \text{ cm}^3 \text{ (ب)}$$

$$Vs = ? \text{ cm}^3 \text{ (ج)}$$

الحل :

$$A = \frac{d^2 \cdot \Pi}{4} = \frac{(8.2\text{cm})^2 \cdot \Pi}{4} = 52.81 \text{ cm}^2 \text{ (أ)}$$

$$V_{cy} = A \cdot s = 52.81 \text{ cm}^2 \cdot 8 \text{ cm} = 422.48 \text{ cm}^3 \quad (\text{ب})$$

$$V_s = V_{cy} \cdot z = 422.48 \text{ cm}^3 \cdot 4 = 1689.9 \text{ cm}^3 \quad (\text{ج})$$

### تمارين

1. أحسب الحجم الشوطي الكلي بوحدة  $\text{cm}^3$  لمحرك ذو أربع أسطوانات إذا كانت قطر الأسطوانة 86 mm وطول الشوط 79 mm ؟

2. (أ) أحسب الحجم الشوطي الكلي لمحركات السيارات المدونة أبعادها في الجدول التالي :-

(ب) كم تبلغ نسب أبعاد طول الشوط الى قطر الأسطوانة ؟

و	هـ	د	ج	ب	أ	مواصفات المحرك
3	6	1	12	8	4	عدد الأسطوانات
115	130	40	92	73	52	القطر (mm)
140	170	39	100	118	67	طول الشوط (mm)

3. كم يبلغ الحجم الشوطي لمحرك ثنائي الأشواط ذو أسطوانة واحدة إذا كان قطر الأسطوانة 62 mm وطول الشوط 54 mm ؟

4. محرك ذو ست أسطوانات قطر كل منها 58 mm ، الحجم الشوطي الكلي هو 1.490 . أحسب طول الشوط بوحدة mm.

5. كم يبلغ القطر الداخلي لكل اسطوانة خاصة بمحرك ذو 12 اسطوانة إذا كان الحجم الشوطي الكلي يساوى  $2562.5 \text{ cm}^2$  وطول الشوط 58.8 mm.

6. يبلغ الحجم الشوطي الكلي لمحرك سيارة ذو أسطوانتين  $0.750 \text{ cm}^3$  . أحسب قطر الأسطوانة إذا كان طول الشوط 88 mm .

### أمثلة وتمارين على حساب نسبة الانضغاط:

مثال:

يبليغ الحجم الشوطي الكلي لمحرك ذو أربع اسطوانات  $V_s = 1488 \text{ cm}^3$  وحجم

حيز الانضغاط  $V_c = 62 \text{ cm}^3$  . كم يبلغ نسبة الانضغاط لهذا المحرك ؟

$$V_c = 62 \text{ cm}^3 , V_s = 1488 \text{ cm}^3$$

المطلوب: نسبة الانضغاط.

الحل :

$$V_{cy} = \frac{V_s}{z} = \frac{1488 \text{ cm}^3}{4} = 372 \text{ cm}^3$$

$$S = \frac{V_{cy} + V_c}{V_c} = \frac{372 \text{ cm}^3 + 62 \text{ cm}^3}{62 \text{ cm}^3} = \frac{434 \text{ cm}^3}{62 \text{ cm}^3} = \frac{7}{1} = 7:1 = 7$$

- 1- يبلغ الحجم الشوطى الكلى لمحرك ذي أسطوانة واحدة خاص بدراجة نارية 125  $\text{Cm}^3$  . إحسب حجم حيز الانضغاط  $V_c$  إذا كانت نسبة الإنضغاط 1 : 6 ؟
- 2- محرك ذو أسطوانتين يبلغ حجم شوطه الكلى  $688 \text{ Cm}^3$  ونسبة إنضغاطه 6.3 : 1 . أوجد الآتي :-

(أ) كم يبلغ حجم حيز الانضغاط ؟

(ب) كم يبلغ الحجم الأقصى لحيز الاحتراق ؟

- 3 - محرك ذو أربع اسطوانات يبلغ حجم شوطه الكلى  $V_s = 760 \text{ cm}^3$  ونسبة الانضغاط 6.7:1 ، وجد بالمعايرة المترية بواسطة الزيت أن حجم الأنضغاط يساوى  $33 \text{ cm}^3$  . حدد صحة نسبة الانضغاط ؟

- 4 - محرك سيارة ذو أربع اسطوانات، يبلغ قطر كل اسطوانة 80 mm وطول الشوط 82 mm . احسب حجم حيز الانضغاط إذا كانت نسبة الانضغاط تبلغ : 6.1 : 1 ؟

- 5 - يبلغ الحجم الكلى لأحد اسطوانات سيارة شاحنة صغيرة  $288 \text{ cm}^3$  وحيز الانضغاط  $51.5 \text{ cm}^3$  . إحسب نسبة انضغاط محرك السيارة ؟

6 - وجد بالمعايرة اللترية أن حجم حيز الانضغاط لمحرك شاحنة يبلغ  $49\text{cm}^3$  . فإذا بلغ الحجم الشوطى الكلى للمحرك  $7.1131\text{cm}^3$  . أوجد الآتي:-  
(أ) نسبة إنضغاط المحرك.

(ب) الحيز الأقصى لحيز الاحتراق.

7 - يبلغ حجم حيز الأنضغاط لأسطوانة محرك  $29\text{cm}^3$  ونسبة الانضغاط : 6.5 : 1 . أوجد الحجم الشوطى ؟

8 - يبلغ قطر اسطوانة محرك  $68\text{mm}$  وطول شوطها  $72\text{mm}$  ونسبة الأنضغاط : 5.8 : 1 ، فإذا تم تجليخ الأسطوانة من الداخل وأصبح قطرها الداخلي  $69.5\text{mm}$  . أوجد الآتي :-

(أ) الحجم الشوطى وحيز الأنضغاط قبل عملية التجليخ.

(ب) الحجم الشوطى بعد عملية التجليخ.

(ج) نسبة الانضغاط بعد التجليخ.

9 - نقص حيز الاحتراق الخاص بمحرك والذي يبلغ  $23.5\text{cm}^3$  بمقدار  $2\text{cm}^3$  نتيجة لترسب كربون الزيت على جدرانه، فإذا كان الحجم الشوطى الكلى للمحرك ذو الأربع اسطوانات  $1767\text{cm}^3$  . أوجد الآتي:-

(أ) نسبة الانضغاط في المحرك قبل ترسب كربون الزيت.

(ب) نسبة الانضغاط في المحرك المحتوي علي كربون الزيت.

10- يبلغ الحجم الشوطى الكلى لمحرك ذو أربع أسطوانات  $1697\text{cm}^3$  والقطر الداخلي لكل اسطوانة  $73.5\text{mm}$  ونسبة انضغاطة : 1 : 6.5 ، ثم استبدلت كباسات المحرك بكباسات أخرى جديدة أطول من الكباسات القديمة بمقدار  $2\text{mm}$  . أوجد الأتي :-

(أ) حجم حيز الانضغاط قبل عملية الاستبدال.

(ب) النقص في حيز الانضغاط بوحدة  $\text{cm}^3$  نتيجة لعملية الاستبدال.

(ج) نسبة الانضغاط الجديدة .

## أمثلة وتمارين علي السرعة المتوسطة للكباس :

مثال:

يبلغ سرعة دوران محرك بنزين 4000 r.p.m وطول شوطة 76 mm . أوجد

الآتي:-

(أ) لسرعة المتوسطة للكباس.

(ب) السرعة القصوى للكباس.

المعطيات :  $S = 76 \text{ mm}$  ,  $n = 4000 \text{ r.p.m}$

المطلوب :  $V_m = ? \text{ M/s}$  (أ)

$V_{\text{max}} = ? \text{ M/s}$  (ب)

الحل :

$$V_m = \frac{2.s.n}{60} = \frac{2.0.076m.4000r.p.m}{60s/min} = 10.13m/s$$

$$V_{\text{max}} \approx 1.6.V_m = 1.6 \times 10.13.m/s = 16.2 \text{ m/s}$$

تمارين :

1- أوجد السرعة المتوسطة للكباس محرك شاحنة ، إذا كانت سرعة دوران المحرك

2800 r.p.m وطول الشوط 105 mm ؟

2- حدد القيم الناقصة في جدول 5 - 1 التالي :-

جدول 5 - 1

محرك	أ	ب	ج	د	هـ
سرعة دوران المحرك (r.p.m)	5000	.....	5700	.....	12000
طول الشوط (mm)	66.8	1600	.....	80	45
السرعة المتوسطة للكباس (m/s)	.....	180	.....	12.5	.....
السرعة القصوى للكباس (m/s)	.....	.....	12.54	.....	.....

3- ترتفع سرعة دوران محرك أثناء تسجيل أرقام سرعته القياسية إلى 16000 r.p.m .  
احسب سرعة كباسه المتوسط في هذه الحالة إذا كان طول الشوط يساوي 39 mm ؟

4- إحسب بوحدة km/h السرعة التي تماثل سرعة الكباس المتوسط لمحرك شوطه 96 mm وسرعة دورانه  $n = 4000$  r.p.m ؟

5. شوطه 96 mm وسرعة دورانه  $n = 4000$  r.p.m ؟

6. محرك طول شوطه 125mm وسرعة دورانه 1800 r.p.m . أوجد الأتي:-  
(أ) السرعة لكباس المتوسط بوحدة m / s .

(ب) المسافة التي يقطعها الكباس أثناء رحلة طولها 280 km بسرعة 55 km/h .

7. محرك سيارة بياناته كما يلي :-

قطر الاسطوانة 82 mm ، طول الشوط 66 mm وعدد الاسطوانات 4 اسطوانات ،  
سرعة الدوران 4400 r.p.m . أوجد الأتي :-

(أ) الحجم الشوطي الكلي  $v_s$  باللتر

(ب) سرعة الكباس المتوسطة m/s .

**أمثلة و تمارين علي حساب نسبة طول الشوط إلي قطر الاسطوانة :**

**مثال :**

يبلغ قطر اسطوانة محرك بسيارة ركوب 89 mm وطول مشواره هو 71mm .

أوجد نسبة طول الشوط إلي قطر الاسطوانة ؟

المعطيات :  $S = 71$ mm ،  $d = 89$ mm

المطلوب :  $k = ?$

**الحل :**

$$k = \frac{s}{d} = \frac{71\text{mm}}{89\text{mm}} = 0.79 < 1$$

وهذا يعني أن الشوط قصير

تمارين :

- 1- إذا كان قطر اسطوانة محرك دراجة نارية 94 mm وطول مشواره هو 70.6 mm . أوجد نسبة طول الشوط إلي قطر الاسطوانة ؟
- 2- تبلغ نسبة طول الشوط إلي القطر في محرك شاحنة 1.24 وطول مشواره هو 155 mm أوجد قطر اسطوانة المحرك ؟
- 3- محرك سيارة قطره 80 mm ونسبة طول الشوط إلي القطر 0.6875 . أوجد قطر اسطوانة المحرك ؟

**أمثلة وتمارين علي المنحنى البياني لتوقيت الصمامات :**

**مثال:**

- يفتح صمام السحب SO عند  $39^\circ$  قبل T.D.C ( النقطة الميتة العليا )  
 يغلق صمام السحب SC عند  $99^\circ$  بعد B.D.C ( النقطة الميتة السفلي )  
 يفتح صمام العادم EO عند  $56^\circ$  قبل B.D.C .  
 يغلق صمام العادم EC عند  $45^\circ$  بعد T.D.C .  
 قطر الدافعة 300mm وسرعة دوران المحرك 5400 r.p.m .

**والمطلوب الأتي :-**

- (أ) زوايا الفتح لصمامات السحب والعادم ،  $asv$  ،  $aev$
- (ب) زوايا التراكب بالدرجات.
- (ج) طول القوس من لحظة فتح صمام السحب SO إلي لحظة اغلاقه SC مقاسا علي محيط الدافعة.

(د) الزمن الذي يظل فيه صمام العادم مفتوحاً.

الحل :

$$a_{sv} = 39^\circ + 180^\circ + 93^\circ = 312^\circ \dots\dots\dots (أ)$$

$$a_{EV} = 65^\circ + 180^\circ + 45^\circ = 290^\circ$$

$$n \text{ زاوية التراكب} = 45^\circ + 39^\circ = 84^\circ \dots\dots\dots (ب)$$

$$la \text{ طول القوس} = \frac{a \cdot d \cdot \Pi}{360} = \frac{312^\circ \cdot 300 \text{ mm} \cdot \Pi}{360} = 816.8 \text{ mm} \dots\dots (ج)$$

$$t \text{ الزمن} = \frac{a \cdot 60}{n \cdot 360^\circ} = \frac{290^\circ \cdot 60 \text{ s} / \text{min}}{4500 \text{ r. p. m} \cdot 360^\circ} = 0.0089 \text{ s} \dots\dots\dots (د)$$

تمارين :

1- يفتح صمام السحب الخاص بمحرك قبل T.D.C ( النقطة الميتة العليا)

بمقدار  $6^\circ$ . فإذا كان قطر الحدافة الخاصة بالمحرك يساوي 350mm. أوجد

المسافة بوحدة mm بين العلامتين SO ، T.D.C علي محيط الحدافة ؟

2- ما هي المسافة بين العلامتين SO ، T.D.C والمسافة بين العلامتين B.D.C .

SC. علي محيط حدافة يبلغ قطرها 300 mm علما بأن صمام السحب يفتح

عند  $22^\circ$  قبل T.D.C ويغلق عند  $67^\circ$  بعد B.D.C ؟

3- يفتح صمام العادم عند المسافة 143.5 mm قبل B.D.C ويغلق عند 72mm

بعد T.D.C . حدد زوايا عمود المرفق بالدرجات عند فتح وغلق الصمامات إذا

كان قطر الحدافة 253.7mm ؟

4- سيارة قطر حدافتها 273.mm . فإذا كان توقيت صماماتها كالتالي :-

• يفتح صمام السحب (SO) عند  $17^\circ$  قبل T.D.C

• يغلق صمام السحب (SC) عند  $52^\circ$  بعد B.D.C

• يفتح صمام العادم (EO) عند  $52^\circ$  قبل B.D.C

• يغلق صمام العادم (EC) عند  $17^\circ$  بعد T.D.C

أوجد أطوال الأقواس المناظرة علي الحدافة لزمن توقيت كل هذه الصمامات.  
5- أحسب توقيت الصمامات بالدرجات من أطوال الأقواس التالية إذا علمت أن قطر الحدافة 300mm ، ثم ارسم المخطط البياني لحركة الصمامات.

- يفتح صمام السحب (so) عند 37.7mm قبل T.D.C
- يغلق صمام السحب (sc) عند 151mm بعد B.D.C
- يفتح صمام العادم (EO) عند 151mm قبل B.D.C
- يغلق صمام العادم (EC) عند 60.4 mm بعد T.D.C

6- تقع نقطة الحقن لمحرك ديزل عند  $41^\circ$  قبل T.D.C . أوجد المسافة المماثلة علي محيط حدافة بوحدة mm إذا كان قطرها 460mm .

7- من المعطيات التالية :-

- صمام السحب (so) عند 16.4 mm قبل T.D.C
- صمام السحب (sc) عند 90 mm بعد B.D.C
- صمام العادم (EO) عند 98 mm قبل B.D.C
- صمام العادم (EC) عند 6.1mm بعد T.D.C
- توقيت الاشتعال عند 10mm قبل T.D.C
- قطر الحدافة 235mm

أوجد الآتي :-

(أ) تحديد توقيت الصمامات بالدرجات لزوايا عمود المرفق.

(ب) حساب عدد الدرجات لزوايا عمود المرفق التي تظل أثنائها صمامات المحرك مفتوحة.

(ج) ارسم المخطط البياني لتوقيت الصمامات وبين علي الأشواط المختلفة.

8- يفتح صمام السحب الخاص بمحرك ذو حدافة قطرها 271mm عند 11.9

mm قبل T.D.C . ويغلق عند 92.5 mm بعد B.D.C ... استنتج الآتي :-

(أ) زوايا ضبط عمود المرفق بالدرجات لفتح وغلق الصمامات.

(ب) عدد دراجات التي يظل خلالها الصمام مفتوحا.

(ج) عدد الثواني التي تستغرقها عملية السحب إذا كانت  $n = 3200$  r.p.m

(د) النسبة المئوية التي يستغرقها زمن السحب من الزمن الكلي للأشواط الأربعة.

**أمثلة وتمارين علي حساب الهواء اللازم للاحتراق والكفاية الحجمية :**

**مثال:**

كم  $m^3$  من الهواء تحتاجها سيارة لقطع مسافة 100km إذا كان متوسط استهلاكها للوقود 8.51 / 100 km ؟

( كثافة البنزين 0.71 kg/L ، نسبة الهواء الزائدة 10% )

**الحل :-**

كتلة البنزين  $m = v.Q = 8.5/0.71 \text{ kg/l} = 6.035\text{kg}$  .....

11.6  $m^3 + 10\% = 11.6 \text{ m}^3 + 1.16 \text{ m}^3 = 12.67 \text{ m}^3$  .. يحتاج إلي

6.035  $\times 12.76 \text{ m}^3 = 76.996 \text{ m}^3$  ..... هواء إلي

kg

تمارين :

1- احسب كمية الهواء اللازمة لقطع مسافة 750 km بمتوسط استهلاك لوقود الديزل

يبلغ 5.4110/0 kg ، علما بان كثافة الوقود 0.84 kg/l ، نسبة الهواء الناقص 2

% ؟

2- ما هي كمية الهواء اللازمة لقطع مسافة 100 km بالمركبات التالية :-

(أ) سيارة تستهلك وقود البنزين بمتوسط استهلاك يبلغ 11 L / 100km ، علما بأن

كثافة البنزين 0.74 kg / L

(ب) دراجة نارية تستخدم خليط من الوقود والزيت بمتوسط استهلاك يبلغ 2.9 L

/100 Km علما بأن كثافة الخليط 0.80kg / L

(ج) شاحنة تستخدم وقود الديزل بمتوسط استهلاك يبلغ  $25.2L/100km$  ، علما بأن كثافة وقود الديزل  $0.84kg/L$  ، ونسبة الهواء الزائد  $6\%$ .

3- تقطع سيارة مسافة  $390km$  باستهلاك سعة خزانها من الوقود البالغ  $35L$  . فإذا علم أن المكربن الخاص بالمحرك يحصل علي هواء زائد بنسبة  $7\%$  ، وأن كثافة البنزين  $0.74 Kg/L$  .. أوجد الآتي :-

(أ) استهلاك الوقود بالتر للتر لمسافة  $100km$

(ب) كمية الهواء المستخدمة بوحدة  $m^3$  لمسافة  $100km$  .

4- تقطع شاحنة مسافة  $250km$  في  $6h$  يستهلك خلالها محرك السيارة ( الذي يبلغ قدرته  $78kw$  )  $77.5$  من وقود الديزل ذي كثافة  $0.86kg/L$  وذلك باستعمال هواء زائد بنسبة  $9\%$  .. أوجد الآتي :-

(أ) السرعة المتوسطة بوحدة  $km/h$ .

(ب) متوسط الاستهلاك بوحدة  $L/100km$  .

(ج) معدل الاستهلاك النوعي بوحدة  $g/kwh$ .

(د) كمية الهواء المسحوبة في الساعة.

5- كم لتر من خليط هواء الوقود يسحبها ثنائي الأشواط ذو اسطوانتين ، علما بأن الكفاية الحجمية  $\lambda_1 = 0.5$  ، ونسبة قطر الاسطوانة إلي الشوط هي :  $68mm$  ؟  $61mm$

6- احسب الكفاية الحجمية لمحرك ديزل ثنائي الأشواط ذو اسطوانة واحدة قدرته  $11kw$  وسرعة دورانه  $1500 r.p.m$  واستهلاكه النوعي للوقود  $265g/ kwh$  ، النسبة بين قطر أسطوانته إلي طول شوطه  $130mm$  .  $120mm$ .

7- ما هو الحجم الشوطي الكلي لمحرك ديزل ثنائي الأشواط ذو اسطوانتين قدرته  $18kw$  وكفايته الحجمية  $0.83$  واستهلاكه النوعي للوقود  $340g / kwh$  وذلك باستعمال هواء زائد بنسبة  $10\%$  ،  $n = 1550 r.p.m$ .

8- شاحنة تقطع مسافة 260km في 4h يستهلك خلالها المحرك ( الذي قدرته هواء زائد بنسبة 9% . أحسب الأتي :-

(أ) الاستهلاك الكلي باللتر وبالكيلو جرام.

(ب) معدل استهلاك الوقود بوحدة km/h

(ج) معدل استهلاك الوقود بوحدة g/k wh.

(د) كمية الهواء المسحوبة في الساعة .

أمثلة وتمارين علي القوى المؤثرة علي الكباس :

مثال:

تم إعادة خراطة السطح الداخلي لاسطوانة محرك بنزين ليصبح القطر الداخلي لاسطوانة 82mm بدلا من 80mm . أوجد القوى المؤثرة علي الكباس قبل وبعد عملية الخراطة إذا كان الضغط الأقصى للاحتراق 42bar ، ثم احسب النسبة المئوية للزيادة ؟

الحل :

$$d_1 = 8.0 \text{ cm}$$

$$d_2 = 8.2 \text{ cm}$$

$$A_1 = 50.27 \text{ Cm}^2$$

$$A_2 = 52.81 \text{ Cm}^2$$

$$F_1 = A_1 \cdot P = 50.27 \text{ Cm}^2 \cdot 42 \text{ bar} = 5027.42 \frac{\text{daN}}{\text{cm}^2} = 21113.4 \text{ N}$$

$$F_2 = A_2 \cdot P = 52.81 \text{ Cm}^2 \cdot 42 \text{ bar} = 22180.2 \text{ N} \dots = \text{مقدار الزيادة}$$

$$\frac{1066.8 \text{ N} \cdot 100\%}{21113.4 \text{ N}} = 5\% \dots = \text{النسبة المئوية للزيادة}$$

تمارين

1. أوجد القوة المؤثرة على الكباس  $F_{max}$  إذا كان قطره 68mm والضغط الأقصى للاحتراق  $P_{max} = 39 \text{ bar}$  (27.5 bar) ؟
2. أوجد متوسط القوة المؤثرة على الكباس وقوة دفع الغازات عبر صمام العادم إذا كان قطر الكباس 68mm أو 80mm أو 75mm ، علما بأن  $P_{exh} = 6.5 \text{ bar}$  ،  $P_1 = 1.3 \text{ bar}$  .
3. إذا كان القطر الداخلي لأسطوانة محرك 105mm ( $d=72.5\text{mm}$ ). أوجد الأتي :-  
 (أ) القوة القصوى المؤثرة على الكباس  $F_{max}$  عند ضغط  $P_{max} = 35 \text{ bar}$   
 (ب) أدنى قوة عند  $P_{axh} = 2.7 \text{ bar}$   
 (ج) القوة المتوسطة على الكباس عند  $P_1 = 7.2 \text{ bar}$ .
4. ما هي القوة المؤثرة على الكباس واللازمة لرفع ضغط الغاز إلى 8bar علما بأن قطر الكباس 76mm ؟
5. إذا كانت القوة القصوى المؤثرة على الكباس الخاص بأحد المحركات  $F = 19.6 \text{ KN}$  ،  $P_{max}$  و قطر اسطوانة المحرك هو 74mm . أوجد ضغط الاحتراق  $P_{max}$  المناظر ؟
6. أوجد ضغط الاحتراق المؤثرة على كباس مساحة مقطعة  $46.57 \text{ cm}^2$  إذا كانت القوة المؤثرة على الكباس تساوي 25.8 KN ؟
7. يبلغ الضغط الأقصى لمحرك ديزل يستخدم شاحن هواء بواسطة غازات العادم 115 bar . أوجد الزيادة المئوية في القوة المؤثرة علي سطح كباس المحرك عند خراطة القطر الداخلي لأسطوانة المحرك من 125 mm إلى 128 mm ؟
8. يبلغ قيمة الضغط في نهاية شوط الأنضغاط لمحرك ديزل 46 bar فإذا كان القطر الداخلي لاسطوانة المحرك 130mm . أوجد القوة المؤثرة على سطح الكباس ؟

# قدرة المحرك

## Motor Power

قدرة المحركات رباعية وثنائية الأشواط :

يمثل الرسم البياني الموضح بشكل 5 - 8 علاقة الضغط (الشوط داخل

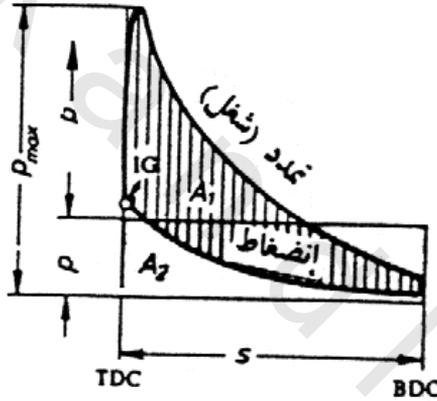
الأسطوانة أثناء شوطي الضغط والتمدد) ، وإذا تخيلنا مساحة  $A_2$  تساوي نفس مساحة

$A_1$  فإن ارتفاع هذا المستطيل سوف يمثل متوسط الضغط الفعال البياني  $P_1$  ، الذي

يمكن عن طريقة حساب القدرة البيانية  $P_1$  للمحرك وذلك باستخدام الصيغة الرياضية

التالية :-

$$P = F \cdot V$$



شكل 5 - 8

رسم بياني يمثل الضغط داخل الأسطوانة أثناء شوطي الضغط والتمدد

حيث  $P$  ... قدرة المحرك

$F$  ... القوة المؤثرة علي الكباس

$V$  ... سرعة الكباس المتوسطة

قدرة المحرك = القوة المؤثرة علي الكباس  $\times$  سرعة الكباس المتوسطة

$$P_i = F_i \cdot V_m$$

$$v_m = \frac{2 \cdot s \cdot n}{60}$$

$$F_i = A \cdot P_i \quad \text{حيث}$$

$$P_i = A P_i \frac{2 \cdot S \cdot n}{60}$$

ونظراً لأن شوط التمدد يتكرر كل أربعة أشواط في المحرك رباعي الأشواط فإن

الصيغة الرياضية تكون كما يلي :-

$$P_i = A P \frac{2 \cdot S \cdot n}{60 \cdot 4}$$

وفي حالة المحرك المتعدد الأسطوانات تستخدم الصيغة التالية:-

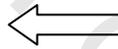
$$P_i = A P_i \cdot Z \cdot \frac{2 \cdot S \cdot n}{60}$$

وباستخدام العلاقتين الآتيتين :-

$$V_s = V_{cy} \cdot z = A \cdot S \cdot Z, \quad V_{cy} = A \cdot s$$

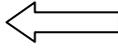
نحصل على الصيغة التالية لحساب القدرة البيانية للمحرك :-

$$P_i = \frac{V_s \cdot P_i \cdot n}{1200}$$



في حالة المحرك رباعي الأشواط

$$P_i = \frac{V_s \cdot P_i \cdot n}{600}$$



في حالة المحرك ثنائي الأشواط

وبالتعويض بالمعادلتين السابقتين نحصل على العلاقة التالية:-

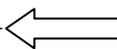
$$F_i = A \cdot P_i$$

حيث **A** ... بوحدة **Cm<sup>2</sup>**

**P1** ... بوحدة **N/cm<sup>2</sup>**

ويمكن الحصول على الصيغتين التاليتين :-

$$P_i = \frac{F_i \cdot v_m \cdot Z}{4000}$$



في حالة المحرك رباعي الأشواط

$$P_1 = \frac{F_1 \cdot v_m \cdot Z}{2000} \leftarrow \text{في حالة المحرك ثنائي الأشواط}$$

حيث تعوض الرموز بالوحدات التالية :-

$V_s$  ... الحجم الشوطي الكلي للمحرك .. L

$N$  ... سرعة دوران المحرك .. r.p.m

$P_i$  ... القدرة البيانية .. kw

$P_i$  ... متوسط الضغط الفعال البياني .. bar

$F_i$  ... القوة البيانية المؤثرة على الكباس .. N

$V_m$  ... السرعة المتوسطة للكباس .. m/s

$Z$  ... عدد الأسطوانات

$A$  ... مساحة مقطع الكباس ..  $Cm^2$ .

الكفاية : Efficiency

يحتاج كل محرك إلى جزء من الطاقة التي يولدها لكي يدير بها أجزاء الإدارة المرفقة ولكي يتغلب على الاحتكاك فيها ، كذلك لإدارة الأجزاء المساعدة مثل المولد والمروحة ومضخة المياه ومضخة الحقن وموزع الشر والضابط ..... الخ.

لذلك فإن الطاقة المستفادة التي يعطيها المحرك للحدافة تكون أقل من الطاقة التي يأخذها المحرك نفسه (المتولدة عند الكباس).

ويمكن إيجاد الكفاية الميكانيكية الكلية من المعادلات التالية :-

$$\eta_{mt} = \frac{P_{eff}}{P_1}$$

$$P_1 = \frac{P_{eff}}{\eta_{mt}}$$

$$P_{eff} = \eta_{mt} \cdot P_1$$

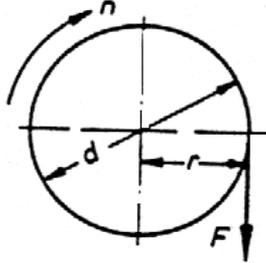
ملاحظة هامة:

لاحظ أن الكفاية الكلية  $\eta_{mt}$  تكون دائما أقل من 1.

## قدرة المحرك وعزم دورانه

تتبع القوة المؤثرة F مساراً يقع على محيط دائرة أثناء الحركة الدائرية شكل 5 - 9 ، لذلك فإننا نعوض عن حساب القدرة من الصيغة الرياضية .. ( P = F . V ) عن السرعة بمقدار السرعة المحيطة وهي كالآتي :-

$$V = d . \Pi . n / 60$$



$$M = F \cdot r$$

$$d = 2 \cdot r$$

شكل 5 - 9

رسم تخطيطي يمثل قدرة المحرك وعزم دورانه

وتقسم القدرة على 100 عند تحويلها من W إلى KW حيث .. ( 1 KW )

( = 100W )

$$P = F \cdot V = F \cdot \frac{d \cdot \Pi \cdot n}{60 \times 100} = \frac{f \cdot 2 \cdot r \cdot \Pi \cdot n}{60 \cdot 100}$$

$$= \frac{F \cdot r \cdot n}{60 \cdot 100}$$

$$2 \quad \Pi$$

$$P_{\text{eff}} = \frac{M \cdot n}{9550}$$

$$\therefore M = \frac{9550 \cdot P_{\text{eff}}}{\eta}$$

حيث  $P_{eff}$  ..... القدرة الفرملية الفعالة (KW)

$M$  ..... عزم الدوران (Nm)

$N$  ..... سرعة الدوران (r.p.m)

ويرتبط كل من عزم الدوران والقدرة الفرملية الفعالة ببعضها البعض ، فكلما أمكن قياس عزم الدوران باستخدام الفرملة مثل فرملة برونى ، أو دينامومتر يعمل باحتكاك السوائل أو بواسطة فرملة كهربائية ، فإنه يمكن حساب القدرة الفرميلة وعزم الدوران بعد تحديد قوة التحميل  $F$  وسرعة الدوران  $n$  أثناء إجراء الاختبار على المحرك.

## قدرة ومقاومة السير

تحسب قدرة سير محرك السيارة التي يسير بسرعة منتظمة على النحو التالى:-

$$P_1 = \frac{f_1 \cdot V}{100 \cdot \eta Dr}$$

$$F_1 = F_R + F_a + F_s$$

حيث  $P_1$  ..... القدرة المبذولة في مقاومة الحركة (kw)

$F_1$  ..... المقاومة الكلية للحركة (N)

$V$  ..... سرعة السيارة (m/s)

$\eta Dr$  ..... الكفاية الكلية لأجزاء إدارة السيارة لتتراوح ما بين 0.75 – 0.9

$F_R$  ..... مقاومة التدرج (N)

$F_a$  ..... مقاومة الهواء (N)

$F_s$  ..... مقاومة الصعود (N)

مقاومة التدرج ( $F_R$ ) :

$$F_R = G \cdot \mu_r$$

حيث  $F_R$  ..... معامل التدرج (N)

$\mu_r$  ..... معامل الاحتكاك التدرجى

G ..... قوة وزن السيارة (N)

مقاومة الهواء :

$$F_a = 0.0473.C_a.A.V^2$$

تناسب هذه الصيغة حساب مقاومة الهواء الذي يبلغ متوسط كثافته الآتى:-

$$\rho = 1.226 \frac{kg}{m^3}$$

ويعوض عن المساحة A بمقدار

$$A = 0.8.b.h$$

حيث  $F_a$  ..... قوة مقاومة الهواء (N)

$C_a$  ..... معامل المقاومة

$V$  ..... سرعة السير (Km/h)

$A$  ..... مساحة مقطع السيارة العمودي على اتجاه السير ( $m^2$ )

$B$  ..... عرض السيارة (M)

$h$  ..... ارتفاع السيارة (M)

مقاومة الصعود  $F_s$  :

تحسب مقاومة الصعود  $F_s$  على النحو التالي :-

$$F_s = \frac{G.h}{t} = G.\sin a$$

زاوية الصعود  $Q$  :  $\sin a = \frac{h}{t}$

$$\frac{F_s \approx G.(%) \text{ نسبة الصعود}}{100}$$

$$\frac{h}{b} \tan a =$$

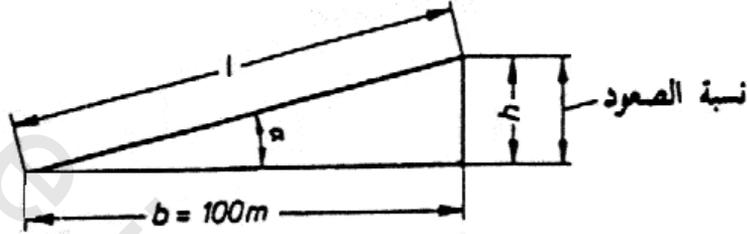
زاوية الصعود  $a$  :

مثال

شكل 5 - 10

$$\tan a = 0.08 = 8\%$$

- FS قوة مقاومة الصعود (N)  
h ارتفاع الطريق الصاعد (M)  
L طول الطريق الصاعد (M)  
G وزن السيارة (N)



شكل 5 - 10  
زاوية الصعود

أمثلة وتمارين على القدرة والكفاية :

مثال :

محرك رباعي الأشواط ذو أربع أسطوانات ، يبلغ قطره أسطوانته 77mm وطول

شوطه 84mm وسرعة دورانه 5500 r.p.m ومتوسط ضغطه الفعال البياني  $P_i =$

10.96 bar ودرجة كفايته الميكانيكية الكلية 0.84 المطلوب الآتي:-

(أ) حجم الشوط الكلي Vs

(ب) القدرة البيانية  $P_i$

(ج) القدرة الفرملية  $P_{eff}$

الحل:

$$8.4 \text{ cm} = 391.2 \text{ cm}^3 \dots\dots\dots (أ)$$

$$V_{cy} = A.s = 46.57 \text{ cm}^2$$

$$V_s = V_{cy} . z = 391.2 \text{ cm}^3 . 4 = 1564.8 \text{ cm}^3 = 1.564$$

$$P_i = \frac{V_s . P_i . n}{1200} = \frac{1.564 . 10.96 . 5500}{1200} = 78.6 \text{ kw} \dots\dots\dots (ب)$$

$$P_{eff} = \eta_{mt} . P_i = 0.84 . 78.6 \text{ kw} = 66 \text{ kw} \dots\dots\dots (ج)$$

تمارين :

1- محرك رباعي الأشواط بياناته كالآتي :-

$d = 68\text{mm}$  ,  $s = 72\text{mm}$  , عدد الأسطوانات  $z = 4$

$\eta = 3200 \text{ r.p.m}$  = سرعة دوران المحرك

$P_1 = 9.5 \text{ bar}$  = ضغط الاحتراق المتوسط

أوجد القدرة البيانية ؟

2- ما هي القدرة البيانية المتولدة للمحركات التالية :-

(أ)

$A = 30.19 \text{ cm}^2$  ,  $p_i = 10.8 \text{ bar}$  ,  $S = 74\text{mm}$  ,  $N = 2400 \text{ r.p.m}$

عدد الأسطوانات  $z = 6$  ، رباعي الأشواط.

(ب)

$d = 82.5\text{mm}$  ,  $S = 96\text{mm}$  ,  $p_i = 11.3\text{bar}$  ,

$n = 3400 \text{ r.p.m}$  ,  $z = 8$  عدد الأسطوانات ،

رباعي الأشواط.

(ج)

$d = 52\text{mm}$  ,  $S = 56\text{mm}$  ,  $p_i = 6.8\text{bar}$  ,

$n = 4200 \text{ r.p.m}$  ,  $z = 2$  عدد الأسطوانات ،

ثنائي الأشواط .

3- دراجة نارية ذات محرك رباعي الأشواط أبعاده كالآتي :-

قطر الأسطوانة  $65\text{mm}$  ، طول الشوط  $75\text{mm}$  ،  $n = 6600 \text{ r.p.m}$  ،

$P_i = 8.7\text{bar}$  عدد الأسطوانات  $Z = 1$  (أسطوانة واحدة) ، الكفاية الميكانيكية

$\eta = 0.82 \text{ mt}$

احسب القدرة البيانية  $P_i$  والقدرة الفعالة  $P_{\text{eff}}$  بوحدة kw.

4- احسب القدرة البيانية لدراجة ذات محرك ثنائي الأشواط ، يكون من اسطوانة واحدة،

إذا كان قطر اسطوانة المحرك  $36\text{mm}$  وطول شوطه  $32\text{mm}$  ومتوسط الضغط

الفعال 7.2 bar وذلك عند سرعة دوران قدرها 3700 r.p.m ؟

5- المعطيات الآتية خاصة بمحرك ثنائي الأشواط :-

$$d = 62\text{mm} , \quad s = 64 \text{ mm} , \quad z = 2 , \quad n = 3750 \text{ r.p.m} , \\ \eta_{mt} = 0.85$$

احسب :  $P_i$  ،  $P_{\text{eff}}$  بوحدة kW

6- محرك بنزين رباعي الأشواط مكون من أربع أسطوانات ، نسبة قطر الأسطوانة إلى طول الشوط 64 : 77 ،  $P_i = 5.8 \text{ bar}$  . أوجد قدرة المحرك عند سرعة دورانه ؟

$$n = 3400 \text{ r.p.m}$$

$$n = 2500 \text{ r.p.m}$$

أمثلة وتمارين على قدرة المحرك وعزم دورانه :

مثال :

يعطى محرك عند سرعة دوران 2200 r.p.m فترة فرملية مقدارها 22.4 kw .

كم يبلغ عزم دوران المحرك؟

المعطيات :

$$n = 2200 \text{ r.p.m} , \quad P_{\text{eff}} = 22.4 \text{ kw}$$

المطلوب :  $M = ? \text{ Nm}$

الحل :

$$M = \frac{9550 \cdot P_{\text{eff}}}{\eta} = \frac{9550 \cdot 22.4}{2200} = 97.2 \text{ Nm}$$

تمارين:

1- يصل محرك الى أقصى عزم دوران مقداره 46 Nm عند سرعة دوران 2450

r.p.m . أوجد قدرة المحرك عند هذه السرعة ؟

2- احسب قدرة محرك عزم دورانه 69 Nm عند سرعة  $n = 1200 \text{ r.p.m}$  ؟

3- تبلغ القدرة الفرملية لمحرك ديزل 31 kw عند سرعة دوران مقدارها 3400 r.p.m. أوجد عزم الدوران المؤثر عند الحدافة ؟

4- تبلغ القدرة البيانية لسيارة ركاب 77kw عند سرعة دوران المحرك مقدارها 4800 r.p.m. أوجد الآتى :-

(أ) القدرة الفرملية القصوى إذا كانت  $\eta = 0.86$

(ب) عزم الدوران المناظر لهذه القدرة.

5- محرك جرار ثنائى الأشواط ذو اسطوانة واحدة بياناته كما يلي :-

نسبة قطر الأسطوانة الى الشوط = 130 mm : 120mm ،  $P_i = 4.12 \text{ bar}$

عزم الدوران عند الحدافة 67.6 Nm وذلك عند  $n = 1500 \text{ r.p.m}$

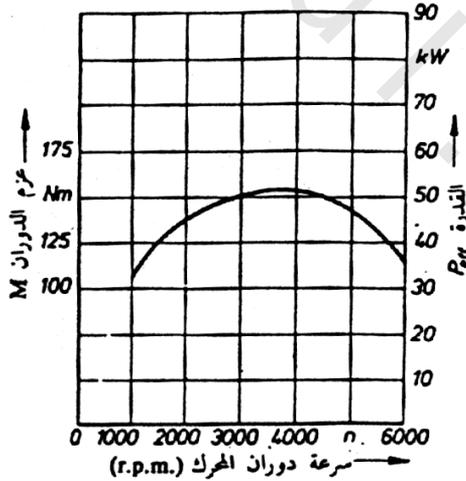
أوجد الآتى :-

(أ) القدرة الفرملية  $P_{\text{eff}}$

(ب) القدرة البيانية  $P_i$

(ج) الكفاءة الميكانيكية الكلية  $\eta_{\text{mt}}$

6- تم تسجيل البيانات التالية أثناء اختيار محرك وهى كما يلي :-



و	هـ	د	ج	ب	أ	
6000	5000	4000	3000	2000	100	N (r.p.m)
						M(Nm)
112	142	153	150	141	110	P <sub>eff</sub> (kw)

المطلوب :

حساب القيم الناقصة في الجدول ورسم المنحنى المبين في الشكل السابق إذا كانت القدرة المستفادة القصوى تبلغ 74 kw وذلك عند سرعة دوران مقدارها 5400 r.p.m .

7- احسب عزم دوران محرك رباعي الأشواط ذى الأسطوانة واحدة عند ( 5500 n )

r.p.m علما بأن نسبة قطر الأسطوانة إلى الشوط 61.5mm : 64mm ، P<sub>i</sub>

$$= 6.5\text{bar} ، \eta_{mt} = 0.8 ؟$$

أمثلة وتمارين على قدرة ومقاومات السير :

مثال:

يبلغ وزن سيارة وهي فارغة 980kg يتم تحميلها براكبين يزن كل منهما 75kg بالإضافة إلى متاع يزن 120kg . وتسير السيارة بسرعة 80kg/h على طريق ذي صعود نسبته 5% . فإذا كان عرض السيارة 1792 mm وارتفاعها 1527 mm ومعامل احتكاك التدرج 0.03 ومعامل مقاومة الهواء 0.44 والكفاية الميكانيكية الكلية للسيارة 0.8 . أحسب الآتي :-

(أ) الكتلة الكلية للسيارة.

(ب) الوزن الكلى للسيارة.

(ج) مقاومة احتكاك التدرج.

(د) مقاومة الهواء

(هـ) مقاومة صعود الطريق (مقاومة الميل)

(و) المقاومة الكلية للحركة

(ز) قدرة السير اللازمة للتغلب على المقاومة الكلية.

**الحل:**

$$m = 980\text{kg} + 2.75\text{kg} + 1250\text{kg} \quad (\text{أ})$$

$$G = m \cdot g = 1250\text{kg} \cdot 10\text{m/s}^2 = 12500 \text{ kg m/s} = \underline{12500\text{N}} \quad (\text{ب})$$

$$F_R = G \cdot M = 12500\text{N} \cdot 0.03 = \underline{375\text{N}} \quad (\text{ج})$$

$$A \approx 0.8 \cdot b \cdot h = 0.8 \cdot 1.792\text{m} \cdot 1.527\text{m} = 2.189\text{m}^2 \quad (\text{د})$$

$$F_a = 0.0473 C_a \cdot A \cdot V^2 = 0.0473 \cdot 0.44 \cdot 2189 \cdot 80^2 = 291.5\text{N}$$

$$F_s \approx \frac{G \cdot (\%)}{100} \text{ نسبة الصعود} = \frac{12500 \cdot 5}{100} = 625 \text{ N} \quad (\text{هـ})$$

$$\tan a = \frac{5}{100} = 0.05 \quad a = 2.86^\circ \quad F_s = G \cdot \sin a = 12500 \text{ N} \cdot \sin 2.86^\circ = 623.7 \text{ N}$$

$$F_t = F_R + F_a + F_s = 375\text{N} + 291.5 \text{ N} + 625\text{N} = 1291.5\text{N} \quad (\text{و})$$

$$P_t = \frac{F_t \cdot v}{100 \cdot n \cdot Dr} = \frac{1291.5\text{N} \cdot 22.2\text{M/S}}{1000\text{KW} / \text{h} \cdot 0.8} = 35.83\text{kw} \quad (\text{ز})$$

### تمارين

- 1- تسير سيارة بسرعة 90 KM/h وتبلغ المقاومة الكلية للسير 1500 N والكفاية الميكانيكية الكلية للسيارة 0.78 . احسب قدرة السير .
- 2- أحسب مقاومة الاحتكاك لسيارة ركاب وزنها وهي فارغة 1230 Kg إذا كانت السيارة محملة بأربعة أشخاص زنه كل منهم 75 Kg وبأمتعة تزن 80 Kg وكان سطح الطريق خرساني ومعامل احتكاك التدرج له يبلغ 0.015 ؟
- 3- يبلغ وزن شاحنه وهي فارغة 8200 kg ، ويتم تحميل الشاحنة بمقدار 4m<sup>3</sup> من تربة كثافتها 1.75 t/m<sup>3</sup> . احسب مقاومة احتكاك التدرج إذا كان معامل احتكاك التدرج يساوى 0.05 .
- 4- تسير سيارة سباق على طريق مستو بسرعة تبلغ 240 km/h . احسب مقاومة الهواء للسيارة إذا كان عرضها 1775mm وارتفاعها 1304 mm ومعامل مقاومة

الهواء 0.24 ؟

5- يبلغ معامل مقاومة الهواء لسيارة ركاب 0.41 وعرض السيارة 1791mm وارتفاعها 1413mm أحسب مقاومة الهواء عند سرعات - 100km/h km/h - 25km/h 50 . كم تبلغ النسبة المئوية للزيادة في المقاومة ؟

6- يبلغ الوزن الكلي لشاحنة 12.5 t. احسب مقاومة صعود الطريق للشاحنة عندما تسير على طريق نسبة صعوده 6% ؟ ..... (استخدم الصيغة الرياضية الدقيقة والتقريبية للحساب).

7- حافلة وزنها وهي فارغة 8000kg. احسب مقاومة صعود الطريق لها عندما تسير على طريق نسبة صعود 16% ويجلس فيها 34 راكباً يزن كل منهم 75kg ؟ ..... (استخدم الصيغة التقريبية والصيغة الدقيقة للحساب).

8- تسير شاحنة على طريق مستو بسرعة منتظمة تبلغ 30km/h فإذا كان وزن السيارة يساوى 28K/N ومعامل احتكاك التدرج 0.015 ومعامل مقاومة الهواء 0.8 وعرض الشاحنة 2450mm وارتفاعها 2700mm والكفاية الميكانيكية للشاحنة 0.8 أحسب الآتي :-

(أ) مقاومة التدرج.

(ب) مقاومة الهواء.

(ج) المقاومة الكلية

(د) قدرة مقاومة السير

9- تبلغ المقاومة الكلية لسيارة ركاب 1320 N عند سرعة مقدارها 108km/h .

أحسب قدرة مقاومة السير إذا كانت الكفاية الميكانيكية الكلية للسيارة 0.78 ؟

10- تبلغ القدرة المستفاداة لمحرك سيارة 35Kw. فإذا كانت السيارة تسير بسرعة

90km/h وبلغت المقاومة الكلية للسير 940N والكفاية الميكانيكية الكلية 0.81،

أحسب الآتي :-

(أ) قدرة مقاومة السير الكلية ؟

(ب) مقاومة الطاقة المتبقية ؟

11- حافلة تبلغ مساحة مقطعها  $5.2m^2$  ومقاومة الهواء لها عندما تسير بسرعتها القصوى على طريق مستو  $2060N$  . احسب هذه السرعة إذا كان معامل مقاومة الهواء يساوى  $0.65$  ؟

12- تتحرك سيارة ركاب على طريق مستو بقوة دفع تبلغ  $850N$  . فإذا كانت مقاومة التدحرج  $380N$  ومقاومة الهواء  $325N$  ، احسب القوة المتبقية لتعجيل السيارة.

13- تسير سيارة على طريق نسبة صعود  $7\%$  بسرعة  $90km/h$  وهي محملة بشخصين يزن كل منهما  $75kg$  بالإضافة إلى متاع يبلغ وزنه  $80kg$  . فإذا كان وزن السيارة وهي فارغة  $1090kg$  ومعامل احتكاك التدحرج  $0.01$  ومعامل مقاومة الهواء  $0.39$  وعرض السيارة  $1729mm$  وارتفاعها  $1425mm$  والكفاية الميكانيكية الكلية للسيارة  $0.81$  القدرة الفعالة  $72kw$  احسب الآتي :-

(أ) كتلة السيارة الكلية.

(ب) قوة وزن السيارة الكلية.

(ج) مقاومة التدحرج.

(د) مساحة مقطع السيارة.

(هـ) مقاومة الهواء.

(و) مقاومة الصعود.

(س) القدرة المبذولة في مقاومة الحركة.

(ح) المقاومة الكلية للسير.

(ط) القدرة الفائضة.

## التزليق بالزيت

1. مقدار التغذية وكمية الزيت الدائرة في المحرك :

تقوم مضخة الزيت في المحركات التي تستعمل نظام التزيت الجبرى بالضغط، بضخ زيت التزليق في دائرة مغلقة بصورة دائمة، ويرمز لكمية الزيت التي تضخ في الدقيقة بالرمز Q ، ويمكن حساب معدل التغذية بالزيت Q من المعادلة التالية:-

$$Q = \frac{60 \cdot e \cdot v}{t}$$

$$t = \frac{60 \cdot e \cdot v}{Q}$$

$$v = \frac{Q \cdot t}{60 \cdot e}$$

$$Q = \frac{60 \cdot e \cdot v}{t}$$

حيث Q معدل التغذية بالزيت .. (kg/min)

t زمن دورة الزيت .. (s)

v حجم شحنة زيت المحرك .. (i)

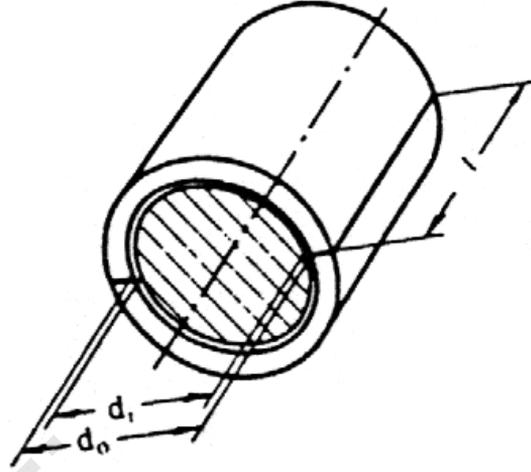
e كثافة زيت التزليق .. (kg/l)

Q كمية الزيت الدائرة (السارية) في المحرك .. (kg)

Tw زمن تشغيل المحرك .. (min)

## 2- مساحة التزليق :

تتكون مساحة التزليق الخاصة بالمحرك من مجموع مساحات الأسطح المنزلقة بالزيت وتعتمد كمية الزيت اللازمة لتغطية هذه الأسطح على خواص الحركة بين الأسطح المنزلقة شكل 5 - 11 ، ويمكن حساب مساحة التزليق من المعادلة التالية:-



شكل 5 - 11  
مساحة التزليق

$$A = \pi \cdot d_o \cdot l$$

$$A^2 = \pi \cdot A$$

$$c_r = d_o - d_i$$

$$V = A \cdot c_r$$

حيث	A	مساحة تزليق محور دوران واحد ( $\text{mm}^2$ )
	$A^2$	مساحة التزليق الكلية ( $\text{mm}^2$ )
	$\pi$	عدد محامل المحمور (العمود)
	$d_o$	قطر المحمل (الداخلي) (mm)
	$d_i$	قطر محمور الدوران (mm)
	L	طول المحمل (mm)
	$c_r$	خلوص الحركة (mm)

V كمية الزيت المبلة للأسطح (mm)

### 3- استهلاك الزيت في المحركات رباعية الأشواط :

يستهلك كل محرك أثناء تشغيله قدرا من الزيت، ويمكن حساب الاستهلاك النوعي للزيت أما بوحدة L/100km أو g/kwh ، ويجب استخدام القدرة الأسمية للمحرك كأساس للحساب.

ويمكن حساب استهلاك الزيت في مسافة 100km من خلال المعادلة التالية:-

$$V_{100} = \frac{100 \cdot m}{\underline{n} \cdot C_r}$$

ويحسب استهلاك الزيت لكل 1kwh من العلاقة التالية :-

$$b_o = \frac{B_o}{P_{eff}}$$

ويمكن بذلك حساب الكمية الكلية المستهلكة من الزيت من العلاقة التالية :-

$$V_o = V_{100} \cdot \frac{S}{100}$$

$$V_o = \frac{b_o}{\rho} \cdot P_{eff} \cdot t_w$$

حيث  $v_a$  كمية زيت التزليق المستهلكة (L)

$V_{100}$  استهلاك الزيت النوعى في مسافة 100km (l/100km)

$b_o$  معدل الاستهلاك النوعى للزيت (kg/kw)

$M$  كمية زيت التزليق المستهلكة (kg)

$\rho$  كثافة زيت التزليق (kg/L)

$S$  مسافة السير (km)

$B_o$  معدل استهلاك الزيت (kg/h)

$T_w$  زمن التشغيل (h)

$P_{eff}$  القدرة المستفاداة (kw)

.. يجب استخدام القدرة الاسمية للحسابات.

أمثلة وتمارين على التزليق بالزيت :

( كمية الزيت الدائرة في المحرك )

مثال

احسب كمية الزيت التى تضخ في محرك شاحنة يبلغ حجم شحنة الزيت له L12

وزمن دورة الزيت 24S ، كثافة الزيت  $Q = 0.9 \text{ kg/L}$  وزمن التشغيل الكلى 30 min ؟

المعطيات :  $t_w = 30 \text{ min}$  ,  $Q = 0.9 \text{ kg/l}$  ,  $t=24S$  ,  $V = 12 \text{ L}$

المطلوب : Q , Q<sub>1</sub>

الحل

$$Q = \frac{60.l.V}{t} = \frac{60s / \text{min} \cdot 0.9 \text{ kg} / L \cdot 12 L}{2 LS} = 27 \text{ kg} / \text{min}$$

$$Q_1 = Q \cdot t_w = 27 \text{ kg} / \text{min} \cdot 30 \text{ min} = \underline{810 \text{ kg}}$$

مساحة التزليق :

مثال:

يبلغ القطر الداخلى للخمسة محامل الرئيسية لأحد المحركات 60mm وقطر عمود مرتكز المحمل 59.88 mm وطول كل محمل 80mm .

احسب الآتي :-

(أ) مساحة تزليق المحمل الواحد.

(ب) مساحة التزليق الكلية.

(ج) خلوص الحركة.

(د) كمية الزيت المبللة لجميع اسطح المحامل بوحدتي  $L, \text{mm}^3$

المعطيات :  $L=80\text{mm}$  ,  $d_i= 59.88 \text{ mm}$  ,  $d_o=60\text{mm}$

المطلوب:  $V, Cr, A', A$

الحل

(أ)

$$A = \Pi \cdot d_o \cdot l = 3.14 \cdot 60\text{mm} \cdot 80\text{mm} = 15072\text{mm}^2$$

(ب)

$$A' = n \cdot A = 5 \cdot 15072\text{mm}^2 = 75360\text{mm}^2$$

(ج)

$$Cr = d_a - d_i \text{ mm} - 59.88\text{mm} = 0.12\text{mm}$$

(د)

$$V=A'Cr= 75360\text{mm}^2 \cdot 0.12\text{mm} = 9043.2\text{mm}^3 \approx 0.009$$

تمارين :

1- يبلغ حجم شحنة الزيت لسيارة ركاب 4L وزمن دورة الزيت 35s . احسب معدل ضخ الزيت وكمية الزيت الدائرة في المحرك على مدى رحلة مدتها ( $Q=0.89 \text{ kg / L}$ ) ؟

2- احسب معدل ضخ الزيت إذا كان حجم شحنة الزيت يساوي 14L وزمن دورته يبلغ  $\frac{1}{3}$  دقيقة ( $Q=0.9 \text{ kg / l}$ ) ؟

3- يتم ضخ الشحنة الكاملة للزيت الخاصة بأحد المحركات والبالغ حجمها 5L عند سرعة دوران 1300 r.p.m في زمن قدرته 40s فإذا ارتفع معدل ضخ الزيت بنسبة 70% عند مضاعفة السرعة . احسب معدل ضخ الزيت عند كل من السرعتين ( $Q=0.9 \text{ kg / l}$ ) ؟

4- يبلغ حجم شحنة الزيت لمحرك جرار  $9 \text{ mm}^3$  وتتم هذه الشحنة دورتين ونصف في الدقيقة الواحدة ( $Q=0.91 \text{ kg / L}$ ) . احسب كمية الزيت التي تضخ في زمن قدرة 1h وكذلك في 12h ؟

5- يبلغ معدل ضخ الزيت  $1010 \text{ kg/h}$  ، وذلك لمحرك يبلغ حجم شحنة من الزيت 7L . احسب زمن الدورة الواحدة ( $Q = 0.91 \text{ kg / l}$ ) ؟

6- يتم ضخ مقدار  $23328\text{kg}$  من الزيت بواسطة مضخة الزيت الخاصة بمحرك ديزل في زمن قدرة 8h . فإذا كان حجم شحنة زيت المحرك 4.5L وكثافة 0.9 kg/l احسب زمن دورة الزيت ؟

7- كم  $\text{dm}^2$  تبلغ مساحة التزليق بمحرك بنزين ذي أربع اسطوانات علما بأن قطر الأسطوانة  $\varnothing = 75 \text{ mm}$  ، وطولها  $140\text{mm}$  ؟

7- كرر حسابات المسألة السابقة للمحركات ذات الأسطوانة الواحدة والمعدة ببياناتها

8- بالجدول التالي :-

	أ	ب	ج
قطر الأسطوانة	82mm	80mm	115mm
طول الأسطوانة	160mm	150mm	250mm

9- احسب مساحات التزليق لكل من المحامل الرئيسية ومحامل أذرع التوصيل لعمود مرفق ، وذلك بوحدة  $dm^2$ . سبعة محامل رئيسية  $\varnothing = 85mm$  ، ستة أذرع توصيل  $\varnothing = 75mm$  ؟

10- إذا كانت أبعاد تجويف اسطوانة محرك دراجة آلية كمل يلي  $\varnothing = 75mm$  والطول 120mm وخلوص الكباس 0.06mm . أوجد الآتي :-

(أ) مساحة التزليق بوحدة  $dm^2$

(ب) كمية الزيت اللازمة لبلها بوحدة  $Cm^3$

11- كم تبلغ المساحة التي يغطيها لتر من الزيت بسماك 0.015 ؟

12- احسب مساحة التزليق بوحدة  $dm^2$  وكمية الزيت بوحدة  $Cm^3$  اللازمة لإحداث البلل وذلك لمحرك بياناته كما يلي :-

(أ) عدد الأسطوانات = 6 ، قطر الأسطوانة = 82mm

(ب) طول الأسطوانة = 170mm خلوص الحركة = 0.2 mm

13- الأسطوانة : القطر = 74mm ، الطول = 100mm ، خلوص الحركة = 0.13mm

بنز الكباس : القطر  $\varnothing = 30$  ، طول المحمل = 30mm ، خلوص الحركة = 0.03

ثلاث محامل دوران رئيسية : القطر = 45mm ، طول المحمل = 50mm  
خلوص الحركة 0.06mm

والمطلوب حساب الآتي :-

(أ) مساحة التزليق الكلية بوحدة  $dm^2$

(ب) كمية الزيت بوحدة  $\text{Cm}^3$  اللازمة لتزليق هذه المساحة

(ج) وزن هذه الكمية بالجرامات إذا كانت كثافة الزيت  $Q=0.8 \text{ kg/l}$

14- احسب لمحرك سيارة ذي أربع اسطوانات

(أ) مساحة التزليق الكلية بوحدة  $\text{dm}^2$

(ب) كمية الزيت بوحدة  $\text{cm}^3$  اللازمة لتزليق هذه المساحة ، إذا كانت بيانات

المحرك كما يلي:

الأسطوانة : القطر =  $80 \text{ mm}$  ، الطول =  $160 \text{ mm}$  ، خلوص الحركة =  $0.03 \text{ mm}$

بنز الكباس : القطر =  $31 \text{ mm}$  ، طول المحمل =  $35 \text{ mm}$  ، خلوص

الحركة =  $0.028 \text{ mm}$

خمسة محامل رئيسية : القطر =  $50 \text{ mm}$  ، طول المحمل  $40 \text{ mm}$  خلوص

الحركة =  $0.05 \text{ mm}$

أربعة محامل : القطر =  $43 \text{ mm}$  ، طول المحمل  $40 \text{ mm}$  خلوص الحركة =

$0.04 \text{ mm}$

15- محرك ديزل ذو ست اسطوانات قطر كل منها  $122 \text{ mm}$  وطولها  $210 \text{ mm}$

وخلوص حركتها  $0.25$ . وجد بعد فترة تشغيل طويلة أن خلوص الحركة أصبح

$0.45$ .

إحسب الآتي :-

(أ) كمية زيت التزليق اللازمة في كليتا الحالتين بوحدة  $\text{Cm}^3$

(ب) النسبة المئوية للزيادة في كمية الزيت

16 - إذا زاد خلوص الحركة في محملين رئيسيين في محامل الدوران لمحرك ذي أربع

اسطوانات وعمود المرفق خماسي التحميل من القيمة  $0.04 \text{ mm}$  إلى

$0.11 \text{ mm}$ .

احسب لجميع محامل الدوران الرئيسية:

$$(أ) \text{ مساحة التزليق بوحدة } dm^2 (\varnothing 85mm, = \text{ وطول محمل التحميل} = 70mm)$$

(ب) الزيادة فى كمية زيت التزليق اللازمة بوحدة  $cm^2$

**أمثلة وتمارين على استهلاك زيت التزليق بالمحركات رباعية الأشواط :**

**مثال :**

استهلك محرك رباعي الأشواط أثناء قطعة مسافة 390km كمية من الزيت بلغت 0.255kg. فإذا كانت كثافة الزيت  $Q = 0.9kg/l$ . احسب الاستهلاك النوعي للزيت بوحدة 1/100 وكذلك كمية الزيت المستهلكة في مسافة 2500 km ؟

المعطيات : مسافة السير  $S = 390km$  ،  $M = 0.255kg$  ،  $Q = 0.9kg/l$  مسافة

السير الكلية  $St = 2500 km$

المطلوب :  $Vo$  ,  $V100$

**الحل:**

$$V_{100} = \frac{100 \cdot m}{Q \cdot S} = \frac{100 \cdot 0.255kg}{0.9kg/l \cdot 390km} = 0.072 L/100km$$

$$V_o = V_{100} \cdot \frac{S_t}{100} = 0.072 \cdot \frac{1}{100km} \cdot \frac{2500km}{100} = 1.8L$$

**مثال :**

يبليغ الاستهلاك النوعي للزيت لمحرك ديزل رباعي الأشواط  $kg/kwh$  فإذا كانت قدرة المحرك 200 kw وكثافة الزيت  $Q = 0.9kg/l$  وزمن التشغيل 8.5 h ، احسب معدل استهلاك الزيت بوحدة  $kg/h$  وكمية الزيت الكلية المستهلكة أثناء فترة التشغيل ؟

المعطيات :

$$Q=0.9 kg/l , tw=8.5h, P_{eff} =200kw,$$

$$bo = 0.002 kg /kwh$$

المطلوب : Vo , BO

الحل : Bo = bo.

$$P_{eff} = .200 \text{ Kg/kwh} \cdot 200 \text{kw} = 0.4 \text{kg/h}$$

$$V_o = \frac{b_o}{Q} \cdot P_{eff} \cdot t_w = \frac{0.002 \text{kg} / \text{kwh}}{0. \text{gkg} / \text{L}} \cdot 200 \text{KW} \cdot 8. \text{sh} = 3.77 \text{L}$$

تمارين :

1- تستهلك سيارة كمية من الزيت مقدارها 0.3L أثناء قطعها مسافة 360km احسب الاستهلاك النوعي للزيت بوحدة L/100km ؟

2- استهلكت سيارة ركاب أثناء قطعها مسافة تبلغ 540km كمية من الزيت مقدارها 0.6kg كثافة  $Q = 0.91 \text{ kg/L}$  . والمطلوب الآتي :-

(أ) كم يبلغ الاستهلاك النوعي للزيت بوحدة L/100 km ؟

(ب) ما هي كمية الزيت الكلية المستهلكة أثناء قطع 8500km ؟

3- جرار قدرته 18kw يعمل بمعدل 14h يومياً أثناء فترة الحصاد . كم كيلو جراماً من زيت التزليق يجب إضافتها كل يوم إذا كان الاستهلاك النوعي للمحرك يبلغ 2.2 kwh ؟

4- شغل محرك ديزل قدرته 11kw مدة 1400h في عام واحد وكان يستهلك 3.39/kwh من زيت التزليق أثناء تشغيله . احسب الآتي :-

(أ) الاستهلاك السنوي للزيت بالكيلو جرام .

(ب) ثمن هذا الزيت علماً بأن سعر اللتر الواحد منه يساوي \$ 0.75 .

5- كم يبلغ الاستهلاك النوعي بوحدة g/kwh لزيت محرك قدرته 44 kw إذا استهلك 1.040 kg من الزيت خلال 8h ؟

6- يحتاج محرك أسبوعياً إلى كمية من الزيت ثمنها SR 12.3 لتعويض استهلاكه .  
أحسب الاستهلاك النوعي لزيت المحرك علماً بأن كثافة الزيت هي  $0.9 \text{ kg / L}$   
وعدد ساعات التشغيل في الأسبوع 40 h وقدرة المحرك 15 kw وثمان الزيت 075  
\$ ؟

7- تستهلك سيارة شاحنة  $0.3L / 100 \text{ km}$  من زيت التزليق . كم يبلغ استهلاك الزيت  
بعد 6 أيام علماً بأن المسافة التي تقطعها السيارة يومياً هي 420KM ؟

8- يدل الفرق في المستوى بين العلاقة العليا والعلاقة السفلي على قضيب قياس مستوى  
زيت المحرك على مقدار 2L من الزيت . احسب عدد الكيلو مترات التي يجب  
إضافة الزيت بعد قطعها علماً بأن متوسط الاستهلاك النوعي يبلغ  $0.25L$   
/100km ؟

9- تحتاج سيارة إلى إضافة  $1.4L$  من الزيت بعد قطع مسافة 820 km للتعويض عن  
الكمية المستهلكة . كم يبلغ متوسط استهلاك الزيت بوحدة  $L/100 \text{ km}$  -10 يقوم  
مالك سيارة بتغيير زيت المحرك كل 2500 km وذلك بعبوة جديدة مقدارها 4.5 L  
ويبلغ متوسط استهلاك الزيت في المحرك  $0.12L / 100 \text{ km}$  ما هي التكاليف الكلية  
للزيت لمسافة 2500 km علماً بأن سعر الزيت هو \$ 0.75 ؟

11- ينخفض مستوى الزيت في حوضه بسيارة ركاب بمقدار 12mm بعد سفر لمسافة  
740 km . احسب متوسط الاستهلاك النوعي للزيت بوحدة  $L/100\text{km}$  علماً بأن  
مقطع الحوض مستطيل الشكل .. وأبعاده هو  $600\text{mm} \times 250 \text{ mm}$  .

12- تقطع حافلة مزودة بمحرك ديزل قدرته 63kw مسافة 580 Km بسرعة متوسطة  
مقدارها  $82\text{km/h}$  . فإذا كان معدل الاستهلاك النوعي للزيت يبلغ  $8.2 \text{ g / kwh}$  .  
إحسب الآتي :-

(أ) زمن الرحلة بالساعة.

(ب) استهلاك الزيت أثناء الرحلة  $Q=0.91 \text{ kg / L}$

(ج) متوسط الاستهلاك النوعي للزيت بوحدة  $L/100\text{km}$

13- إذا بلغت السرعة المتوسطة لسيارة سباق  $118 \text{ km / h}$  وذلك لمسافة  $920 \text{ km}$  من طريق سباق وإذا كانت القدرة الفعلية لمحرك السيارة  $P_{\text{eff}} = 66 \text{ kW}$ . احسب الاستهلاك النوعي لزيوت المحرك بوحدتي  $\text{g/kwh}$  ,  $\text{L/100km}$  . علماً بأنه وجد عند خط الوصول أن السيارة ينقصها  $1.4 \text{ L}$  من الزيت لتعويض القدر المستهلك ..  
(الكثافة  $Q = 0.89 \text{ kg/L}$  .....

14- تم تفريغ الزيت القديم عند تغيير الزيت لسيارة بعد مسافة  $250 \text{ Km}$  فكان حجمه  $1.75 \text{ L}$ .

كم يبلغ استهلاك المحرك للزيت في كل  $100 \text{ km}$  ، علماً بأن حجم زيت المحرك هو  $4 \text{ L}$  ؟