

## الفصل الأربعون

### كيمياء الاغذية

يعتقد ان علم كيمياء الاطعمة لم يأخذ طابعه المميز الا ابتداء من القرن الثاني عشر . وكانت الفترة من عام ١٧٨٠ الى ١٨٥٠ زاخرة باكتشافات هامة برزت بمجهودات علماء كيمياء الأطعمة . ويجب الاعتراف بفضل بعض للعلماء القدامى الذين اشتهروا في التاريخ باكتشافات علمية راسخة ، مثل C. W. Scheele ( ١٧٤٢ - ١٧٨٦ ) ولافوازيير Lavoisier ( ١٧٤٣ - ١٧٩٤ ) ودوسوير De Saussure ( ١٧٦٧ - ١٨٤٥ ) وجاي لوساك Gay-Lussac ( ١٧٧٨ - ١٨٥٠ ) وتنارد Thenard ودافى Davy ( ١٨٧٨ - ١٨٢٩ ) وبرزليوس Berzelius ( ١٧٧٩ - ١٨٤٨ ) وثومسون Thomson ( ١٧٧٣ - ١٨٥٢ ) وبومنت Beaumont ( ١٧٨٥ - ١٨٥٣ ) وليج Liebig ( ١٨٠٣ - ١٨٧٣ ) ، لأنهم مسوا موضوع علم كيمياء الأطعمة من قريب أو من بعيد وأوجدوا حقائق ونظريات قامت على أسسها اعمدة علم كيمياء الأطعمة .

وكيماويو الأطعمة بصفة عامة يقدمون للمجتمع ثمار جهودهم في ستمجالات هي نواحي الصحة العامة ، ومطابقة المواصفات ، وتحسين سبل الحفظ ، وابتكار اطعمة جديدة أو أفضل من المعروفة ، وتعليم الأجيال الجديدة أسس كيمياء الأطعمة ، والمساهمة في وضع التشريعات الغذائية .

ومشكلة الطعام العالمي ما زالت قائمة ومستنفطة ، ومن أسبابها التضخم السكاني . فتعداد العالم بالبلليون نسمة كان ٢٥ر٠ في العام الأول الميلادي

A.D. وأصبح ٥٠ر٠ عام ١٦٥٠ ثم ١ر١ عام ١٨٥٠ ثم ٢ر٠ عام ١٩٣٠ ثم ٤ر٠ عام ١٩٧٥ ، ويتوقع بلوغه ثمانية بلايين عام ٢٠١٠ . ويتضاروت معدل النمو السكاني من بلد لآخر كما هو واضح من الاحصاءات التالية :

الدولة	معدل النمو السكاني %	معدل زياده الانتاج الزراعى %
اليونان	٠ر٨	٤ر٦
بلغاريا	٠ر٩	٤ر٠
يوغوسلافيا	١ر١	٤ر٦
بولنده	١ر٥	٣ر٢
جامايكا	١ر٨	٢ر٧
مصر العربية	٢ر٥	٢ر٤
كوريا الجنوبية	٢ر٨	٣ر٧
ايران	٢ر٩	٢ر٧
بناما	٣ر١	٣ر٦
تايوان	٣ر٢	٤ر٤
المكسيك	٣ر٣	٥ر١
خايلاند	٣ر٣	٤ر٥
فنزويلا	٣ر٧	٥ر١
اسبانيا	٠ر٨	٢ر٩
بورما	١ر٦	١ر٣
بوليفيا	٢ر٢	٢ر٨
الهند	٢ر٢	٢ر٦
بيرو	٢ر٧	٣ر١
تركيا	٢ر٧	٣ر٤
العراق	٢ر٨	٢ر٠
السودان	٢ر٩	٤ر١

٣٢٨	٣٢٠	البرازيل
٤٢٠	٣٢٠	السلفادور
٤٢١	٣٢١	ماليزيا
٥٢٩	٣٢١	نيكاراجوا
٣٢٣	٣٢٢	كولومبيا
٦٢٠	٣٢٢	كوتادور
٣٢٢	٣٢٢	هندوراس
٣٢٧	٣٢٣	الفلين
٥٢٠	٣٢٤	جواتيمالا
١٢٦	٣٢٦	الدهنيكان
٤٢٢	٣٢٨	كوستاريكا
٠٢١	١٢٤	أوروغواي
٣٢٣	١٢٠	اليابان
٢٢٠	١٢٧	الأرجنتين
٠٢٩	٢٢١	تونس
١٢٩	١٢٥	الولايات المتحدة الأمريكية
٢٢٣	٢٢٢	اندونيسيا
٢٢٩	٢٢٤	سيلان
٢٢٢	٢٢٤	شيلي
٢٢٩	٢٢٤	الباكستان
١٢١	٢٢٨	المغرب

ويعتقد أن العالم في عام ١٩٨٠ أصبح في وضع أفضل مما مضى من وجهة كفاية الطعام ، وهذا الوضع كان أساسه تنبؤات ومؤشرات خمس هي : ازدياد الخصوبة ، وتحديد النسل ، وتزايد برامج تنظيم الأسرة ،

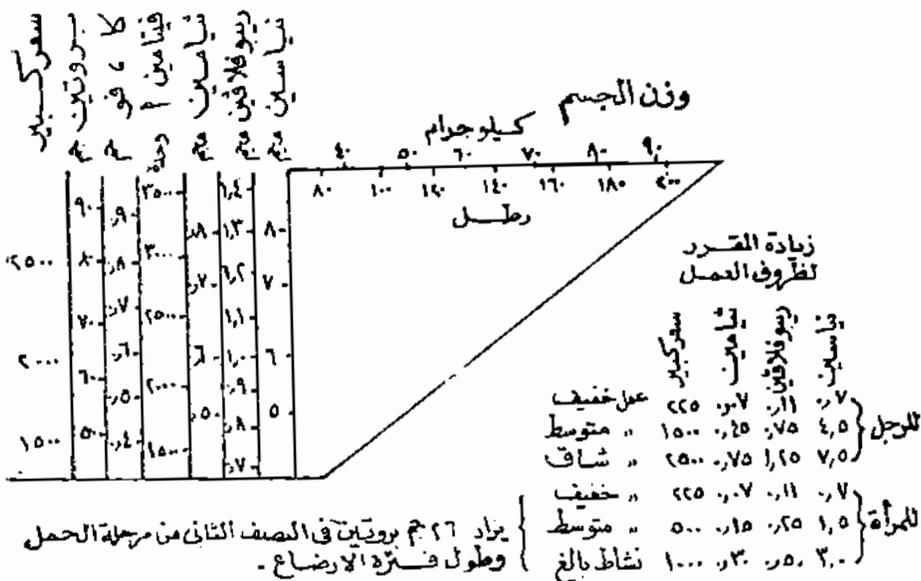
وازدیاد الاعلام والتوعية في مجال تنظيم الأسرة ، وتقدم التكنولوجيا .  
 وحاليا يلمس الانسان نشاطا علميا مكثما في مجال ابتكار واكتشاف واستخراج  
 اطعمة جديدة . ومن الطرق التي تركزت حولها البحوث في مجال اطعمه  
 الجديدة . طريقة تنمية الاحياء الدقيقة والنباتات المائية ، مثل  
 الكلوريلا *chlorella* ، واستخلاص البروتين من اعطف *forages* ، وتخمير  
 مستقات البترو . وتمتاز طريقة تنمية الكائنات الحية الدقيقة بصغر المساحة  
 انى تلزم للانتاج وبعدم الاعتماد على الطقس وبالسرعة الفائقة . وقد امكن  
 انتاج المادة ١ ، ٣ بوتانديول 1,3-butandiol بتكاليف زهيدة وبكميات كبيرة  
 من الغاز الطبيعي ، وهى مادة قابلة للهضم تماما وتعطى غدرا جيدا من الطاقة  
 الا انها غير مقبولة الرائحة ، وسنكون هذه المادة ذات اهمية في انتاج  
 اطعمة للانسان وللحيوان . كما ان مستحضرات من الطحالب او الخبيز  
 او اليكتريا سوف تكون مفيدة في تدعيم بعض اطعمة الشائعة ، كما ان  
 للبروتين المستخرج من مصادر رخيصة ، نباتية او سمكية ، سوف يبدى في  
 تدعيم اطعمة الانسان .

والحقيقة الثابتة ان معظم سكان العالم لهم نشاط في نطاق مجال انتاج  
 الطعام ، ومع ذلك فما تزال مشكلة الطعام ، كما ونوعا ، قائمة لأن . كما ان  
 توزيع مناطق انتاج الطعام في العالم ليس متكافئا . ففى الدول المتقدمة  
 الصناعية تدخلت الميكنة *mechanization* فى مجال انتاج الطعام وبذلك  
 اعتمدت هذه الدول على قدر ضئيل من العاملين في الانتاج الغذائى ، وتحقق  
 فائض الانتاج من الطعام ، فتقدمت صناعة حفظ طعام او تغيير صفاته  
 او تعديل بعض خواصه او معاملته بالكيماويات . وهذا التحوير وهذه الاضافات  
 حفزت الباحثين الى دراسة تأثيراتها فى القيمة الغذائية للطعام وفى النواحي  
 الصحية وفى درجة الجودة . ومن هنا بدى ازدهار علم اطعمه *Food Science*  
 الذى ارتكز على دعائم ثلاث هى : مبادئ كل من الميكروبيولوجيا والكيمياء  
 والهندسة *engineering* ، فكيمياء اطعمة هى أحد فروع علم اطعمة .  
 وقد عرف بأنه العلم الذى يبحث فى تركيب *composition* وبناء *structure*

وخواص properties الأطعمة ، وفي التغيرات الكيميائية التي تتعرض لها هذه الأطعمة . وهذا المجال المتسع لكيمياء الأطعمة يستوجب سعة الطرح في مجالات علوم الكيمياء العامة والكيمياء الحيوية والكيمياء الفسيولوجية والنبات والحيوان والبيولوجيا molecular biology وهدف كيمياء الأطعمة يختلف تماما عن أهداف علماء تلك العلوم المرتبطة . فالعاملون في مجال كيمياء الأطعمة شاغلهم الأساسى هو المواد الحيوية الميعة والموشكة على الموت ، كالنباتات المخزنة Postharvest physiology والأنسجة العضلية الحيوانية بعد الذبح postmortem physiology ، والمعرضة لظروف بيئية متباينة تماما . أما الباحثون في مجالات العلوم البيولوجية فيحفظتهم منصبة على التكاثر reproduction والنمو growth والتغيرات التي تطرأ على المواد البيولوجية بتأثير عوامل البيئة المؤثرة في الحياة . وبالإضافة الى ذلك يدخل في نطاق عمل كيمياء الأطعمة أيضا ما يتعلق بخواص وصفات الأنسجة المتهدمة disrupted ، كالدقيق وعصير الفاكهة والخضروات والأطعمة المصنعة ومكونات الطعام المعزولة والمعدلة modified ، ومصادر الأطعمة ذات الخلية الواحدة single-cell ، كالبيض والأحياء الدقيقة ، والسائل الحيوى الأساسى وهو اللبن الحليب . ومن هنا يتضح أهمية علم كيمياء الأطعمة في حياة الانسان .

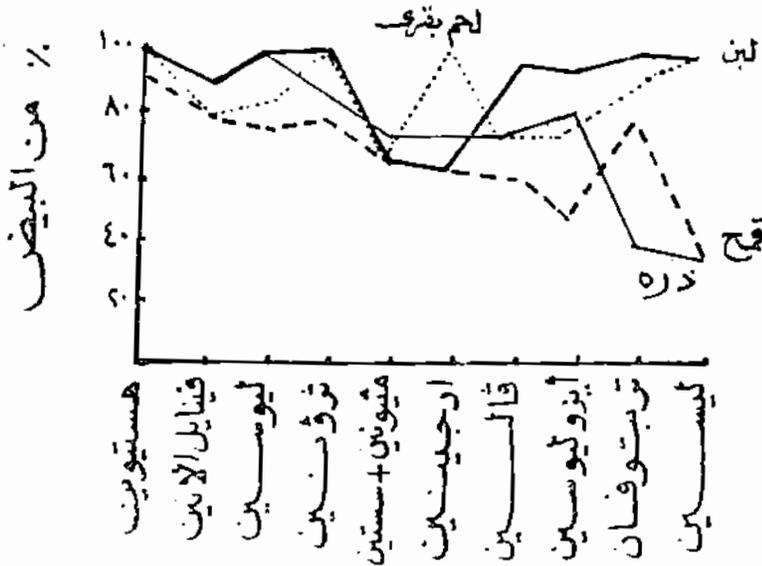
ونظرتنا للنباتات من وجهة كيمياء الأطعمة تنحصر أهميتها في دراسة العلاقة بين تركيب النباتات والمقررات اليومية requirements من المغذيات اللازمة للأشخاص ، وكذلك في مدى تأثير عمليات التصنيع على هذه المغذيات nutrients فالمغذيات تنقسم الى قسمين أحدهما العضوية والآخر مغذيات غير عضوية . فغير العضوية هي الماء والكالسيوم والكلور والمغنسيوم والفوسفور والبوتاسيوم والصوديوم والكبريت والنحاس واليود والحديد والمغنيز ، وجميعها ضرورية essential لحياة الانسان ، ويضاف إليها الفلور والمولبديوم والسليوم والبارصين التي قد يثبت في المستقبل انها أيضا ضرورية . والعناصر المعدنية minerals الثمانية الأخيرة توجد

في الجسم بنسب ضئيلة microelements بعكس سابقتها التي توجد بنسب اكبر macroelements . واما المغذيات العضوية فهي الأحماض الأمينية ، اى لفالين والليوسين والايزوليوسين والفينايل الانين والثرونين والتربتوفان والثيونين والليسين ، وربما الأرجينين والهستيدين اللذين يرى بعض الباحثين انهما ليسا ضروريين للشخص البالغ ولكنهما قد يكونا ضروريين للأطفال خلال مرحلة النمو ، وكذلك الأحماض الدهنية ، اى حمض التينوليك وحمض الأراشيدونك اللذين يعتبران ضروريان ولكن دون ان يثبت ذلك بصفة قاطعة ، واخيرا الفيتامينات ، اى حمض الأسكوربيك وحمض الفوليك والبيريدوكسين والريبوفلافين والثيامين وفيتامين ب ١٢ وفيتامين ا A وفيتامين هـ E وفيتامين ك K وجميعها معترف بها كفيتامينات ضرورية للانسان مضافا اليها فيتامين د D الذي يعتبر غير ضروري للبالغين ولكنه قد يكون ضروريا للأطفال في مرحلة النمو وللسيدات الحوامل وقد يستغنى عنه الأطفال بالتعرض لأشعة الشمس ، وفيتامين الكولين الذي يعتبر ضروريا الا في مرحلة احتواء الطعام على كمية كافية من الحمض الأميني ميثيونين ، وفيتامين النياسين الذي يعتقد انه يمكن تخليقه بالقدر الكافي من الحمض الأميني تربتوفان المتوفر في الطعام . كما يضاف فيتامينا البيوتين وحمض البانتوثنك اللذان تعتبر ضرورة وجودهما في طعام الانسان محتملة .



### المقدرات اليومية المأخوذ بها في كندا

وبالإضافة للمغذيات سالفة الذكر فالنباتات تحتوي على المغذيات الأخرى بنسب متفاوتة . مثال ذلك الدهن الخام الذي يوجد في البذور بالنسب المثوية التالية : جوز الهند ، ٦٥ - ٤٠ ، الفول السوداني ، ٣٠ - ٣٥ ، بذر الكتان ، ١٥ - ٢٠ ، فول الصويا ، ١٥ - ٢٠ ، بذرة القطن ، ٥ ، الخرة ، ٠ . والمثال الثاني هو البروتينات التي تتباين كما ونوعا في الأطعمة المختلفة ولهذا تقارن عادة ببروتينات البيض . وكذلك الكربوهيدرات المتعددة الصور والمتباينة التركيب والنسب . ويلاحظ أن جرام الكربوهيدرات يعطى ٤ سعرا kilocalories بينما جرام الدهن يعطى ٩ سعرا وجرام البروتين يعطى ٩ سعرا إذا ما احترق احترقا كاملا ، وهذه أرقام مختلفة عن مقدار ما يستفيد منه الجسم فعلا وهو ٤ ، ٩ ، ٤ بنفس الترتيب .



تقييم البروتين مقارنة بروتين البيض .  
النسبة من البيض تعنى النسبة المثوية التي تتبعها  
نسبة الحمض الأميني في البروتين عن نسبته في بروتين  
البيض الكامل ، باعتبار الزيادات أنها ١٠٠٪ .

والحقيقة التي لاتقبل الجدل هي ان النباتات اساسية لاستمرار الحياة في جميع صورها الأخرى . فاندثار النباتات يتبعه حتما اندثار الانسان والحيوان ، بينما توقف نشاط الانسان والحيوان يعقبه ظهور النباتات البرية غير المزروعة في كافة أنحاء المعمورة بما في ذلك المناطق التي يصبح نمو النباتات فيها عائقا لنشاط الانسان او مكروها . ومن القضايا الهامة التي تنتمي الى النباتات قضية عدم كفاية الطعام في بعض بقاع العالم ، وقضية الوقود ، وقضية الأوكسيجين اللازم لتنفس الانسان والحيوان . فالواقع المموس ان معظم المواد التي يستخدمها الانسان في غذائه وملبسة ومسكنه تنتمي الى النباتات . فالنباتات تمد الانسان بالطعام مباشرة او عن طريق تغذية

الحيوان الذى سينتهى الى مائدة الانسان ، وتمده بمواد البناء *construction* وبخامات كل من النسيج والورق والبلاستيك والريون *rayon* والصبغات *dyes* والتانينات والشموع واللدائن *resins* والأدوية والعقاقير *medicines and drugs* والمنكهات *flavorings* ، كما ان النباتات الحية تؤدى مهام مصدات الريح ومباهج بساتين الزينة ومسطحات العشب المرغوبة للرياضيين وللرحالة . وبديهي أن هذه الفوائد يجنيها الانسان من النباتات كثمرة لجهده وعرقه ، فهو بصفة دائمة يحاول التحكم فى بيئته . أى بمعنى اصح التحكم فى دورة حياة النباتات ، بدليل أن المجاعات التى تسود بعض بقاع العالم تكون ناجمة عن قصور فى الانتاج النباتى فى تلك اللبئع وتأخر المساعدات التى يتقافها سكانها من بقاع أخرى فى العالم ذات فائض فى انتاجها النباتى . والتخلف فى بعض لدول يكون عادة مقرونا بسوء استغلال الثروات الطبيعية . وبصفة عامة يقال أن انتاج المحاصيل النباتية هو اساس حضارة الانسان .

وانواع النباتات المنتشرة فى العالم حاليا ينحصر عددها بين ١٠٠٠٠ و ٢٠٠٠٠ نوع *Species* بعد أن كان منذ امد بعيد يقرب من ٢٥٠٠٠٠ ، ومنها ١٠٠٠ - ٢٠٠٠ فقط تدخل فى الحسبان عند مناقشة الاقتصاد العالمى وة لا يتجاوز العدد ١٠٠ - ٢٠٠ بالنسبة للأهمية فى المجال التجارى العالمى . والجزء الأكبر من الانتاج العالمى النباتى يتركز حول الخمسة عشر نوع لشهيرة وهى : القمح والذره والأرز والشعير والسورجم وقصب السكر وبنجو السكر والبطاطس والبطاطا ولفون وفول الصويا والفول السودانى وجوز الهند والوز والمنيهوت *cassava* ويعتقد ان ممارسة الزراعة والاستئناس بدءا منذ حوالى ٧٠٠٠ - ١٠٠٠٠ عام أى خلال المعصر الحجري الحديث *Neolithic age* لكنه لايعرف على وجه التحديد الأماكن التى بدأت فيها عمليات غرس النباتات وهن المؤكد أن التاريخ هضم حق العديدين من المبتكرين والمبدعين فى هذا انجال ، وهم الذين وضعوا أسس الحضارة التى ننعم بها الآن . ومن المحتمل ( م ٢٢ - الصناعات الغذائية )

أن تكون الزراعة بدأت في المناطق التي قوفرت فيها سبيل الري عديما مثل وادي الأنين والهند ، وخاصة في المناطق التي تميزت بجوها المعتدل . أما في المناطق ذات الجو القاسي فقد أبدع الإنسان حين استبدل طرق غرس النباتات: *planting* بطرق الاكثار بالبذرة *seeding* . وقد دفعت مهنة الزراعة ممارسيها الى الهجرة من مواطنهم تجاه المناطق التي اشتهرت آنذاك بعدم الجفاف وعدم التعرض للفيضانات . وازاء هذا التكتف السكاني في مناطق محددة تجمعت الجهود والقرائح فتمخضت عن حضارة عريقة سجلها التاريخ كمفخرة لقدمائنا الذين كان اشهرهم قدماء المصريين ثم سكان منطقة ما بين النهرين *Mesopotamia* وبعض المناطق الأخرى المعروفة باسم الشرق الأوسط ويذكر التاريخ أن مناطق الانتاج الرئيسية لبعض المحاصيل ومنشأ هذه المحاصيل هو :

المحصول	منطقة الانتاج	منشأ النبات
القمح	أمريكا الشمالية	أواسط آسيا
الذرة	غرب الولايات المتحدة الأمريكية	أمريكا
البطاطس	شرق أوروبا	بيرو
البن	البرازيل	الحبشة
الكاكاو	أفريقيا	البرازيل
الأناناس	عواى	البرازيل

وقد تدخل العلم في النهوض بالزراعة على مراحل متباعدة ، وكان أبرزها منجزات العلم في هذا المجال هو ظهور معجزة الحبوب **miracle grains** ، أي استنباط سلالات القمح والأرز التي تعطي محصولا وفيرا وتستجيب لعنيمات

التسميد وتصلح للزراعة في المناطق الاستوائية tropics ، وهذا ما عرف في الستينات باسم الثورة الخضراء green revolution ومنذ ذلك التاريخ وكثير من الدول انغامية أصبحت في حالة شبه اكتفاء ذاتي . وحتى النباتات التي تركت بقاياها مدفونة في الأرض لعدة قرون عادت على الإنسان بالنفع الكبير إذ ما لبست أن تنقط أشعة الشمس لتساعد في تحولها إلى بقرول وغازات وفحم ومواد تجلب الخير للبشرية بتسخيرها كطاقة مخزنة لإدارة المصانع والإضاءة وغير ذلك . ويقدر الكربون الميسر available للإنسان في العالم كله بحوالي ١٥٠ بليون طن سنويا يرجع الفضل في تثبيتها fixed إلى عملية التمثيل الضوئي photosynthesis ، وهذا القدر يكفى لعدد من البشر يقدر بحوالي ١١٦٠ بليون نسمة . وفي المحيطات يقدر الكربون المثبت بفعل التمثيل الكلور وفيلي بحوالي ١٣٤ بليون طن سنويا تكفى لتغطية احتياجات ١٠٤٠ بليون نسمة . وفي الأرض اليابسة يقدر الكربون المثبت بحوالي ١٦ بليون طن سنويا تنسد احتياجات ١٢٠ بليون نسمة ، إلا أنه في الأراضي المنزرعة تكون الكمية خمس بلايين طن سنويا تكفى لحوالي ٣٨ بليون شخص . ويعتقد أن الآفات والأمراض تستهلك ثلث كمية المواد النباتية في المناطق المزروعة ويتبقى ما يقابل ٣٨ بليون طن كربون سنويا تكفى لسد احتياجات ٢٨ بليون شخص . كذلك يلاحظ أن النباتات تستهلك قدرًا ضئيلاً من الطاقة الشمسية (  $10 \times 10^{10}$  سعر سنويا ) التي تصل إليها ، وأن الحيوانات المفترسة تستهلك أقل من سابقتها (  $1 \times 10^{10}$  ) ، وأن الحيوانات آكلة العشب تستهلك أقل من النباتات (  $5 \times 10^{10}$  ) ، وأن الطيور آكلة اللحوم تستهلك أقل قدر (  $3 \times 10^{10}$  ) من الطاقة الشمسية المقدرة بحوالي  $13 \times 10^{10}$  سعر سنويا .

والجديد في مجال كيمياء الأطعمة هو الدراسات المتعلقة بالغش adulteration ، فالغش في مجال الأطعمة تميز بانقسامه إلى ثلاثة أقسام من الوجهة التاريخية ، الأولى ما قبل عام ١٨٢٠ وهي مرحلة لم تسترعى الانتباه ولم تستوجب الاهتمام والدراسة ، والثانية بدأت في

أوائل عام ١٨٠٠ كنتيجة لازدحام تصنيع الأطعمة والتسويق والعلم بمبادئ الكيمياء الحديثة وهذه مرحلة هامة لأنها احتوت الغش ولم تدرك الأساليب العلمية الحديثة لاكتشافه ووضع ضوابط له . والثالثة بدأت حوالي عام ١٩٢٠ وهي تتميز بوضع الضوابط للغش والحد من انتشاره . ومن الممكن اعتبار الفترة من عام ١٩٥٠ لآن تمثل مرحلة رابعة قائمة بذاتها لأنها تميزت بانتشار أطعمة مضاف إليها مواد additives مسموح بها قانونا وانتشار مشاكل غذائية ناجمة عن اختلاط الأطعمة بمواد غريبة أو بمبيدات حشرية أو بمنتجات تصنيع ثاقبة . ومن أمثلة الغش في مجال الأطعمة الذي يمارس حاليا غش الفلفل الأسود بإضافة أوراقه أو لبالب أو سيقان أو حصى gravel أو مسحوق pepper dust أو مطحون بذور الكتان jinseed أو أجزاء نباتات أخرى بخلاف نبات الفلفل مطحونة كدقيق القمح ودقيق البسلة ودقيق الأرز وقشور الخردل ودقيق نخل الساجو sago والفلفل الأحمر cayennepepper يغش بإضافة مواد تخفي بهتان اللون الناجم عن التعرض للضوء مثل كبريتيد الزئبق المعروف باسم فرملينون venetian أو يضاف كركم أو تضاف أكاسيد معادن أرضية تعرف باسم أوكرا (ochre أو ocher) والخل يغش بإضافة حامض كبريتيك . وعصير الليمون يغش بحامض كبريتيك أو بأحماض أخرى والأناتو anatto تغش بدقيق الذبح أو الشعير أو الجودار أو ملح الطعام أو كبريتات الكالسيوم أو كربونات الكالسيوم أو الكركم turmeric أو أكسيد الحديد النقي أو المغشوش بالرمصاص الأحمر أو النحاس ويعرف باسم venetian . والبين يغش ببذور بسلة أو فاصوليا أو جزر محذضة . والشاي يغش بإضافة أوراق نباتات أخرى متعددة أو بإعادة تجفيف أوراق الشاي المستعملة أو بإتقنة spent . والزيوت العطرية تغش بالكحول أو بزيت التريفتينا أو بزيوت أخرى . والسكر يغش بإضافة رمل أو غبار أو جير أو مواد ملونة . والشيكولاتة تغش بالنشا ودقيق البطاطس وأكسيد الحديد Venetian red (أكسيد الحديد المائي الطبيعي) ochre والشحم brick dust tallow وبسكويت البحر Sea biscuits (hard tack) الطحونة . واللبن الحامض يغش بالماء والجير والنشا والصمغ والصبودا والجيلاتين والدكسترين والجلوكوز والمواد الملونة .

كالأناتو والكرامل والزعفران والصبغات الكبريتية ، والمواد الحافظة كالبوراكس وحمض البوريك وحمض السليسيليك وساليسيلات الصوديوم وفترات البوتاسيوم وفلوريد الصوديوم والبنزرات ولفورمالين . والزبد تغش بإضافة خثرة curds أو دقيق بطاطس أو كمية زائدة من الملح والماء . والخبز يغش بإضافة دقيق حبوب أخرى بخلاف القمح أو بإضافة حجر الشب **alum** والحوى تغش بإضافة مواد ملونة تحتوى زرنيع أو رصاص .

وطرق كشف الغش متعددة ، ومن بينها طريقة الفحص الميكروسكوبى الذى أوجدها حاسال Arthur Hill Hassall فى إنجلترا فى منتصف القرن للتاسع عشر . كما أن تحليل الأطعمة من وجهة مكوناتها الأساسية بدأ فى مستوى روتيني منذ عام ١٨٦٠ حيث أنشئت فى ألمانيا محطة تجارب زراعية لهذا الغرض . وقد استمر الاهتمام بهذا المجال فى جميع الدول حتى أنه أنشئ فى الولايات المتحدة عام ١٨٦٢ قسم الزراعة U.S. Dept. of Agriculture وعلى رأسه اسحق نيوتن وبذلك توالى الاكتشافات فى مجال التغذية الى أن أصبح الانسان خلال النصف الأول من القرن العشرين على علم تام بمعظم المغذيات وخاصة الفيتامينات والأحماض الدهنية وبعض الأحماض الأمينية .

والجديد فى مجال الأطعمة أيضا هو تعاون دول العالم اجمع لجابهة المجاعات فهذه سنوات كان العالم مايزال يعتقد أن ثلث أو نصف سكان الكرة الأرضية ينامون ليلا جائعين ، فى الوقت الذى تسعى فيه الولايات المتحدة الأمريكية جاهدة الى تسويق فائض انتاجها الغذائى . وقد تمثل تصرف الحكومة الأمريكية فى اصدارها قانون تنمية التجارة الزراعية والمساعدات عام ١٩٥٤ ، وهو ما يشار اليه باختصار باللفظ ل ٤٨٠ (PL 480) ، كما أنه أشير اليه فيما بعد باسم برنامج الغذاء والسلام . وهذا هو أضخم المشاريع العالمية فى مجال تسويق الأطعمة مقارنا بالمشروعات المائة التى ظهرت فى كندا وأستراليا وفرنسا وغيرها ، وهدفه كان التخلص من فائض الانتاج الغذائى بتصديره الى الدول التى تعاني من نقص الطعام . الا ان للشروع

وضعت مزاياه عند مجابهة الكوارث التي طالما فاجت العالم في بعض المناطق ومنها تلف محاصيل القارة الهندية عام ١٩٦٦/٦٥ ، ولجتيح النيصنات لمزرع، ليطاليا والباكستان ، وتعرض شيلى وبيرو للزلازل . وقد اظهرت الولايات المتحدة الأمريكية براعتها في سرعة نقل قانص اطعمتها لتجدة الصابن في اى جهة من جهات للعالم .

والغلال cereals بالذات تنتج بوفرة في الدول المتقدمة ، لكنها لا تسمى باحتياجات للدول الفقيرة التي تعاني من صغر الرقعة الزراعية وقصور وسائل الري والاستثمار والتخلف التكنولوجى وانخفاض اسعار الغلال المنتجة محليا . ويزيد المسألة تعقيدا ان الغلال في الدول المتقدمة تكون باعطة الثمن بسبب ارتفاع التكاليف والضرائب فتتجم الدول النامية عن استيرادها ولهذا ينعكس في الدول المتقدمة ١٧١ مليون طن من الغلال سنويا ، بينما للدول النامية تحتاج الى ١١٤ - ١١٨ مليون طن وفق دراسات منظمة IFTI ومنظمة الاغذية والزراعة FAO التي اشارت الى مسببات خفص المحصول عام ١٩٧٢ ومنها ثلة الأسمدة وانخفاض الاسعار خاصة في مناطق جنوب وجنوب شرق اسيا . اما للمسيبات التي ستبرز قريبا ، أي عام ١٩٨٥ ، فمنها ازدياد عدد سكان العالم وارتفاع المعدل الاقتصادي ، فمن المقدر أن يصل النقص الى ١٠٠ مليون طن . وسيكون الضر الذي يحتاجه لعالم حوالى ١٥٤٨ر٥ مليون طن منرى بينما سيكون الانتاج العالمى حوالى ١٥٥٠ مليون طن أي بزيادة قدرها ١٦٠ . وتتوقع الحكومة الأمريكية ازدياد احتياجات العالم عام ١٩٨٥ بنسبة ٢٥٪ أما الإنتاج سيزداد بنسبة ٢٤٪ وازدياد الإنتاج في الدول نامية سوف يمتزوم وضع برنامج مناسب للبحوث ووضع برنامج حكومى لزيادة الاستثمار وتوفير العملات الأجنبية وامداد المنتجين بالسلف المناسبة . وتحسين سبل الري والضرف والنقل والتوزيع ، والاهتمام بالارشاد الزراعى .

وقد بلغت قيمة المساعدات الغذائية المقدمة للدول النامية حوالى بلون دولار سنويا خلال السبعينات ، لكن القيمة انخفضت نوعا ما حديثا تمسحا مع

ازدياد الصادرات التجارية . وبعض هذه المساعدات الغذائية تقدمه الولايات المتحدة كمنحة بدون ثمن ، بينما البعض تقدمه بثمان ريمى أو ثمن مخفض وهذه المساعدة الأمريكية تبشر بتحسين الأحوال الصحية في الدول النامية . وقد قدرت قيمة المساعدات الغذائية في الفترة من عام ١٩٦٥ لى ١٩٧٣ بحوالى ١١ مليون دولار ، دفعت الولايات المتحدة الأمريكية حوالى ٨٠٪ بينما دفعت كندا ٧٪ واليابان ٣٪ والمانيا ٢٪ وفرنسا ٢٪ وبقية الدول ٦٪ . ويرغم الاهتمام بهذه المساعدات الغذائية فما تزال مأساة التغذية في العالم ملموسة .

واكثر ما يهدد البشرية هو المجاعات . ففي مثل هذه المحن يتحول الناس الى اكلة لحوم البشر والكلاب والقطط كما يموت البعض جوعا . ويقدر عدد الموتى ضحايا الجوع حاليا بحوالى ١٠٠٠٠ أسبوعيا في دول أفريقيا وآسيا وأمريكا اللاتينية . واكثر الدول استقرارا للغذاء فى الوقت الحاضر هى تشان ومانى والنيجر وأثيوبيا وجامبيا وموريتانيا والسنگال والهند وبنجلاديش والجزء الشمالى الشرقى من البرازيل . ويقدر النقص الغذائى فى الهند بحوالى عشرة ملايين طن سنويا ، واذا لم تمتد يد العون بهذا القدر من الطعام أدى ذلك الى أن يلقى ٣٠ مليون هندى حتفهم . أما الدول المحتاجة الى مساعدات غذائية ولكن بقدر يقل عن الدول السابق ذكرها فهى السودان وليبن وبورما وجوروندى وهندوراس وراوندا والصومال ونيبال وزامبيا وتانزانيا والفلبين والمكسيك .

واعراض سوء التغذية واضحة على اطفال اللاجئين المقيمين في المخيمات وكذلك في بقاع من الساحل الشمالى لأفريقيا . وقد بلغت كمية المساعدات الغذائية في تلك المنطقة ٥٦٠ ٠٠٠ طن اشترك في تقديمها ٣٤ دولة .

والانفجار السكانى فى العالم يزيد من أهمية برنامج المساعدات الغذائية ، فالعالم يزيد ٢٠٠٠٠٠ نسمة يوميا أى ٧٥ مليون نسمة كل سنة . فتاذا استمر هذا المعدل للزيادة فسيضاعف عدد سكان العالم بعد ٣٥ عام ، أى سيبصيح ٧٨ مليون نسمة بدلا من ٣٩ . وفى الهند بالذات سوف يتضاعف

عدد السكان عام ٢٠٠٠ . أى يصبح ١١٩٢ مليون نسمة بدلا من ٥٩٦ مليون اذا استمر معدل النمو السكاني الحالي على ما هو عليه أى ٢٠٢ / ٠ . ومن هنا بدأ التفكير جديا في مشروعات تحديد النسل . ويلاحظ ان هناك اسباب اخرى لنقص الغذاء منها تقديم نسبة منه الى الحيوانات كالأبقار والخنازير والدواجن ، وقد تصل كمية هذا الطعام المقدم للحيوانات الى اربعة أمثال القدر الذى يسد الاحتياجات الغذائية للشخص في الدول المتقدمة . ومن هنا جاء تعييق جين ماير بأن كمية الطعام التى يستهلكها الشخص الأمريكى في تغذية وتغذية حيواناته وبنايا التغذية تكفى لتغذية ١٠٥ بليون شخص في الصين بالمستوى الدارج الآن في تغذية الصينيين . ومن أوجه الاختلاف في تغذية الأشخاص بكل من الدول النامية والدول المتقدمة أن نسبة البروتين اكثر ارتفاعا في طعام سكان الدول الصناعية بسبب ارتفاع مستوى المعيشة والاستمتاع بنكهة اللحم .

وليس ممكنا تحديد مقدار السرعات اللازمة لبقاء الشخص بشكل مؤكد نظرا لتباين ظروف الأشخاص من وجهات انشباط والحالة الصحية ، لكنه يقدر في الدول الصناعية بحوالى ٣٠٠٠ سعر يوميا للرجل في الثلاثين من عمره زنة ١٥٠ رطلا ، وبحوالى ٢٠٠٠ سعر للمرأة زنة ١٢٥ رطل وللولد في السادسة من عمره ، وتخفض هذه المقادير في المناطق الحارة لعدم الحاجة الى كثير من السرعات لحفظ حرارة الجسم . وانخفاض المقادير عن المناسب يعنى الجوع ، وهذا الجوع يصحبه هدم في أنسجة الجسم واضطراب في وظائف الكبد والكليتين وضعف العقلية وقلة مقاومة الجسم للأمراض والاقتراب من الموت . وعادة تظهر أعراض سوء التغذية عند فقد الجسم ثلث وزنة وإذا ما وصل النقص الى ٤٠٪ توقع الشخص حدوث الوفاة . وكثيرا ما تحدث الوفاة بتأثير الأمراض قبل وصول الجائع الى مرحلة الموت جوعا . والكربوهيدرات بالذات اذا ما نقصت كميتها عن اللازم تأثرت عقلية الشخص واضطربت كيمياء المخ وبدى الشخص مرتبكا قليل المقاومة للمرض . وغياب الأحماض الأمينية الضرورية يسبب مرض الكواشيوركر ، ذلك المرض الذى

يقتل عشرات الآلاف من الصغار سنويا في القارة الهندية وبعض مناطق  
أفريقيا وجنوب شرق آسيا وأمريكا الجنوبية . وأمراض الكساح والبري بري  
والبلجرا الناشئة عن غياب الفيتامينات تشاهد في بعض مناطق العالم .

ويدهى أن مشكلة نقص الغذاء في العالم تعالج بتوسيع راحة الأرض  
الزراعية عن طريق استصلاح ١٧٧ مليون فدان غير مزروعة واقعة في شمال  
شرق البرازيل وكولومبيا وفنزويلا وكوادور وماليزيا وتايلاند واندونيسيا  
وبورما ووسط أفريقيا بالإضافة إلى ٢٦٤ مليون فدان في الولايات المتحدة،  
الأمريكية . ويتبع ذلك تحسين وسائل الري ووسائل النقل والتوزيع والتخزين  
وانشاء مراكز بحثية تعنى بانتخاب وتربية وإقلمة الأصناف ، والتوسع في  
استخدام المخصبات ، وأخيرا تنظيم النسل . والجدول التالي يوضح  
الاحتياجات العالمية المتوقعة من الغذاء بالمليون طن متري .

تقدير منظمة الأغذية والزراعة تقدير وزارة الزراعة الأمريكية-

١٩٨٥ / ٧١ / ١٩٦٩

				العالم
١٦٤٣٠٩	١٠٦٢٠٦	١٧٢٥	١٢٠٧	المطلوب
١٦٤٥٠٧	١٠٨١٠٨	٩	١٢٣٩	الانتاج
١٠٩	١٩٠٢	٩	٣٢ +	الميزان
الدول النامية :				
٧٤٣٠٥	٤٦٦٠٦	٩٢٩	٥٩٠	المطلوب
٧٢١٠٠	٤٤٣٠١	٨٥٣	٥٨٥	الانتاج
٢٢٠٥	٢٣٠٥ -	٧٦	٥ -	الميزان
الدول المتقدمة :				
٩٠٠٠٤	٥٩٦٠٠	٧٩٦	٦١٧	المطلوب
٩٢٤٠٧	٦٣٨٠٧	٩	٦٥٤	الانتاج
٢٤٠٣	٤٢٠٧	٩	٣٧ +	الميزان

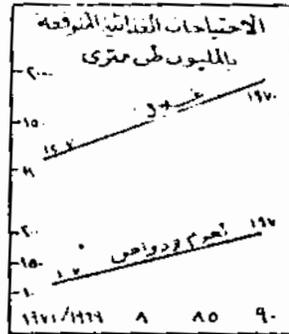
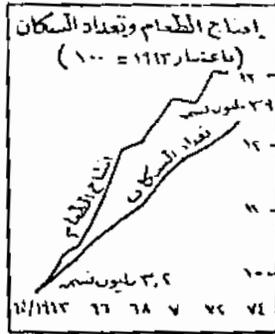
والجدول التالي يبين نصيب الفرد الواحد من السلع بـ ١٠٠٠ وحدة  
عشر مجموعة أطعمة وفق إحصاءات أرقام ١٩٦٤ - ١٩٦٦ في المتوسط :

الدول الصناعية :	حبوب	نشويات	سكر	نفل	خضروات	فاكهة	لحوم	بيض	سمك	زيت	دهن
الولايات المتحدة الأمريكية	٦٤٦	٩٥	٥١٣	١٠٣	٧٣	١٠١	٧٦٥	١٨	٦٦	٣٩٧	٥٣٠
كندا	٦٧٠	١٥١	٥٢٠	٧٨	٧٦	١٠١	٦٧٦	٨٥	٣٣	٣٧٣	١٧٤
استراليا ونيوزيلندا	١٢٧	١٠١	٥٥٠	١٦	٨٣	١٠١	٥٥٦	٢٥	٣١	٣٠٣	٨٨٣
الاتحاد السوفيتي	٣٣٥١	٥٦٦	٢١٣	٦٠	١٣	٨١	٣٣١	٨١	١١	٢٥٤	٣٦٦
أوروبا الشرقية	٧٤٣١	٧٧١	٢٠٤	٦٥	٦٣	٧٥	٣١٣	١١	٣١	٦٧١	٣٨٣
اليابان	٨٩٦١	٣٤١	٨٦١	٤٣١	٦٠	٣٥	٣٥	٧٣	٣٧	١٦	٣٨١
جنوب أفريقيا	٦٧٧١	١٨	٣٠٣	٥٥	٣١	٨٣	٣٥٤	١١	٧١	٨٣١	٨٦١
غرب أوروبا	٩٧٦	١٩١	٣٠٣	١٠١	٦٦	٦٦	٧٧١	٧٣	٥٠	٦٨١	٣٧٣
المتوسط	٨١٢١	٨١	٧٧١	١٧	٦٥	٦٨	١٨٣	٣٣	١٣	٨١	٦١٤

البيانات التامة :

٢٢١	٢٠٦	١٢	٢٤	٦١٤	٨٨	٢٠	٢٨	٣٧٨	١٨٠	٩٩٩
١٨٧	١٠٤	١١	١٦	١٢١	٨٢	١٤	١٨٨	٢٨٨	١١٧	١١٩٧
١٨٠	١٤٢	٢١	١٢	٢٠٢	٦٢	٢٢	٨٠	٢٦٢	٢٩١	٨٩٨
١٨٥	٩١	٤	٧	٧٨	١١٢	٢٩	٩١	١٨٧	٤١	١٤٨٠
٦٥	٥	١٤	١٢	١٢٤	٦	٢٢	١٢٤	٢٥	٢٢٤	١٢٨٢
١٢٩	١٢٥	١٢	١٨	٢٠٢	٤٨	١١	٢١٢	٤٠١	٤١٠	٨٦١
٨٥	٧	٢١	٧	٥٨	٢١	٢٧	١٠٧	٩٩	٢٤٥	١٢٧١
١٨٧	٧٨	٦	٥	٦٩	٦٧	٤٢	٧٢	١٩٨	١٠٤	١٤٦١
١١٤	٨٩	٥	١	٨	٢٦	٢٥	١٧٦	١٩٢	٢٩	١٢٠٠
٧١	١٨	٢٩	٨	٧٧	٥٨	٢٩	٧٨	٨٤	٧٠	١٥٨٩
١٠٤	٢٢	١٢	٢	٦١	١٨	١٢	١٨٠	٥٢	٥٦٨	١١٠٩
١٠٥	٥٠	١٢	٨	٨٩	٢٠	٢٠	١٤٦	١٢٥	١٩١	١٢٠٠
٢٠١	١١٧	١٩	١٩	١٧٥	٤٤	٢٩	١٦٧	٢١٢	١٨٦	١٢٤٧

الأرجنتين  
 المكسيك وأمريكا الوسطى  
 أمريكا الجنوبية  
 غرب آسيا  
 لصين الشعبية  
 إنديزويل  
 شرق آسيا  
 شمال أفريقيا  
 جنوب آسيا  
 جنوب شرق آسيا  
 أفريقيا  
 الأوقست  
 الإسلام :



## (٢) الماء في الطعام وفي الجسم وفي التصنيع الغذائي

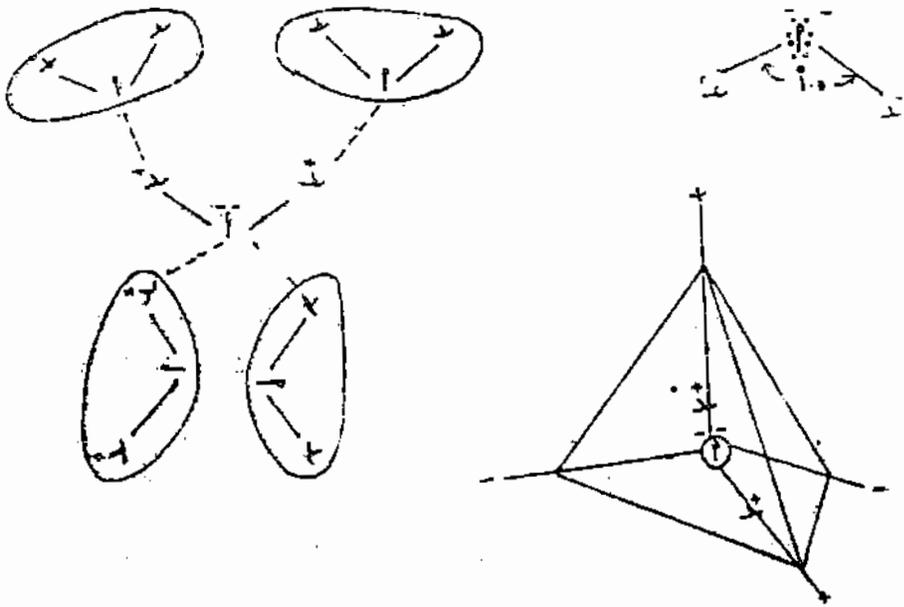
يدخل الماء في تركيب جميع الأطعمة التي يتناولها الانسان ، سواء النباتية المصدر أو الحيوانية ، كما يدخل في تركيب جسم الانسان ذاته ، ويقدم بأدوار حيوية أساسية تؤثر في بقاء وحيوية كل من هذه الأجسام الحية ، ومن ذلك برزت أهمية وفعالية ميزان الماء *water balance* أو اتزان الماء كما يسمى أحيانا . فالنسبة المثوية للماء في جسم الانسان تقرب من ٦٥٪ . وفي الأطعمة تتراوح بين ٩٠٪ في بعض الفواكه والخضروات ، ٨٥٪ في اللبن الحليب ، ٨٠٪ في بعض لحيوانات البحرية ، ٦٥ في اللحوم ، ٢٠٪ في بعض البقوليات ، ١٠٪ في بعض الغلال . وهذا الماء قد يوجد حرا على حاة سائلة *free water* في الخلايا والأنسجة ، أو يوجد مرتبطا داخلا في تركيب المركبات الحوية ويعرف باسم الماء المرتبط كيميائيا *chemically bound water* وهو لا يتحمض ولا يعمل كمذيب ولا يمارس التفاعلات الطبيعية العادية أو يوجد مرتبطا بالجزيئات كما تادرت *water of hydration* مثل الذي يرتبط بروابط هيدروجينية مع بعض السكريات أو بعض البروتينات ، أو يوجد كماء ممتص *imbibed water in gel* يحدث انتفاخا للمواد التي تمتصه ، أو يوجد مدمصا *adsorbed* على سطح المادة الصلبة . وتبلغ نسبة الماء المرتبط في الفاكهة والخضروات حوالي ٦٪ . ولا تقتصر أهمية الماء من وجهة تغذية لانسان على وجوده في الجسم كمكون أساسي لحياتة بدونة أو لوجوده في الطعام اللازم لحياتة بل ان الماء يقوم بدور هام في التصنيع الغذائي أيضا ، إذ تستخدم منه كميات طائلة في أكثر من مرحلة من مراحل اعداد وتصنيع وحفظ الأطعمة تد تصل الى بضعة آلاف من جاونات الماء لكل طن من الطعام .

وجزيئات الماء ترتبط ببعضها بقوة بسبب قدرتها على تكوين روابط ايدروجينية *hydrogen bonds* بتأثير مةدرة الأوكسجين على جذب الألكترونات ، وعى قدرة فائقة لا يسبته فيها لا الكالير ويكون هذا الاجتذاب لئلاكترونات *electronegative* على حساب ذرات الايدروجين الموحودة في

جزء الماء فيصبح للأوكسجين شحنتان سالبتان ويتبقى على الأيدروجين شحنة موجبة واحدة هي شحنة البروتون نظرا لأن الأوكسجين يجذب الألكترون الوحيد الموجود في ذرة الأيدروجين ، وهذه الظاهرة هي المسببة لظهور خاصية ثنائي القطب *Dipole* أي تكون مراكز للشحنات أحيانا سالبة تجاه الأوكسجين والآخر موجب تجاه الأيدروجين مما يضطر جزء الماء إلى تهذيب وضعه بحيث يصبح كل موقع سالب قريبا من موقع موجب في جزيء ماء آخر مجاور بينما يصبح المركز الموجب في الجزيء السابق قريب من مركز سالب في جزيء ثالث مجاور . وهذا يعني أن كل ذرة أيدروجين تحصل شحنة موجبة في جزيء ماء ، سواء أكان الماء سائلا أو متجمدا أو على حالة غازية ، تكون مرتبطة بالأوكسجين السالب الشحنة بواسطة رابطة أيدروجينية ضعيفة ، أي أن ذرة الأيدروجين تؤدي مهمة الكوبري الذي يصل بين ذرتين أوكسجين سالبتى الشحنة . وهذه الرابطة الأيدروجينية تؤثر بوضوح في الخواص الطبيعية للمواد بسبب وفرتها ودرغم ضعفها إذ تقدر بحوالي ١٣ - ٦٨ كيلو كالورى أى سعر كبير للجزء . وهذه القيمة أصغر بكثير من الرابطة بين ذرتى الكربون ك - ك فهي ٨٠ سعر كبير ، ومن الرابطة المزدوجة بين ذرتى الكربون ك = ك فهي ١٤٥ سعر كبير ، ومن الرابطة بين ذرة كربون وذرة أيدروجين فهي ٩٨ سعر كبير ، ومن الرابطة بين ذرة أوكسجين وذرة أيدروجين البالغة ١٤٥ سعر كبير . ولا يتجاوز عدد الروابط الأيدروجينية في الجزيء الواحد من الماء أربعة ، أى أن كل جزيء ماء يرتبط مع أربعة جزيئات ماء أخرى منها اثنان يرتبطان عن طريق ذرة الأوكسجين واثنان آخران عن طريق ذرتى الأيدروجين ، وهذا هو سبب ظهور الشكل الهندسى المميز لبلورات الثلج . وعندما يتحول الثلج إلى ماء سائل تتكسر بعض هذه الروابط الأيدروجينية بتأثير الطاقة المتصدة ويصبح عددها أقل . ويلاحظ أن جزيئات الماء تتجمع مع بعضها مكونة مجاميعا *aggregates* وتتمزق هذه المجاميع بتأثير الظروف المحيطة بالماء مما يجعل هذا الماء البارد غير ثابت التركيب الهندسى مختلفا في ذلك عن الثلج وقد يظل الماء محتويا على بعض التجمعات هذه حتى على درجة غليانه ، إلا أنه بالتحويل إلى بخار تتلاشى

الروابط الايدروجينية تماما . فأكبر كمية من الروابط الايدروجينية توجد في الثلج عند درجة حرارة - ١٨٢° م ، ويتبقى نصف هذه الكمية فقط في الثلج عند درجة الصفر المئوي ، بينما يتبقى الثلث فقط عند بلوغ الماء درجة الغليان . ويدهى أن ارتفاع درجة حرارة الماء فوق ٤° م يحدث التمدد thermal expansion وتقل الكثافة بالتالي ، بينما انصهار الثلج يتبعه ازدياد كثافته وتظل الكثافة في ازدياد حتى بلوغ درجة ٤° م ويفسر ذلك بتقليل حجم التجمعات المائية ولكن مصحوبا بزيادة في عددها عند ارتفاع درجة الحرارة من الصفر المئوي الى ٤° م .

هذه الروابط والتجمعات مسالفة الذكر هي التي تفسر ظهور اختلافات مميزة للماء مثل ارتفاع درجة غليانه مقارنة بمركبات أخرى ليست بعيدة عنه في التركيب ، وكذلك ارتفاع نقطة انصهار الثلج ، وارتفاع الحرارة الكامنة latent heat للتبخير ، وارتفاع القدرة على التوصيل الكهربائي ، وارتفاع الجذب السطحي surface tension . فعلى سبيل المثال تكون نقطة انصهار الثلج صفر مئوي بينما هي - ١٨٤° م للمجموعة ك يد ، أو - ٧٨° م للمجموعة ن يد أو - ٩٢° م للمركب يد فل ، وتكون درجة الغليان للماء ١٠٠° م بينما هي - ١٦١° م للمجموعة ك يد ، أو ٣٣° م للمجموعة ن يد ، أو ١٩° م للمركب يد فل ، وتكون حرارة التبخير ٩٧٥٠ سعرا لجزء الماء أو ٢٢٠٠ سعرا لجزء ك يد ، أو ٥٥٥٠ سعرا لجزء ن يد . أو ٧٢٢٠ سعرا لجزء يد فل .



### خواص الماء :

(١) التآين : يتآين الماء الى أيون أيديروجين وأيون أيديروكسيل .  
 أو على الأصح الى أيون [أيد<sup>-</sup> وأيون ييد<sup>+</sup>] ويكون ثابت التآين مساويا حاصل ضرب [يد<sup>+</sup>] في [ايد<sup>-</sup>] مقسوما على [ييد<sup>+</sup>] أو بمعنى آخر يكون ث [ييد<sup>+</sup>] = [ايد<sup>-</sup>] × [ايد<sup>-</sup>] ويكون ثابت الماء  $K_w$  ، أي ث [ييد<sup>+</sup>] عند درجة حرارة الغرفة العادية مساويا  $10^{-14}$  . ويكون التركيز مناصفة بين أيونات [يد] وأيونات [ايد] في الماء النقي أي تكون [يد] = [ايد] =  $10^{-7}$  mole ، ويزداد تركيز (يد) في المحاليل الحامضية بينما يزداد تركيز [ايد] في المحاليل القاعدية .

(٢) الكثافة : تكون كثافة الماء النقي عند درجة  $4^{\circ}C$  م واحد صحيح ، أي يكون وزن السفنيمتر المكعب جرام واحد ، وتقل الكثافة بارتفاع درجة الحرارة عن ذلك أو تزيد بانخفاض درجة الحرارة .

(٣) التجمد : يتجمد الماء النقي على درجة الصفر المئوي تحت ضغط جوى قدره ٧٦٠ ملليمتر زئبق ، الا ان نقطة التجمد تنخفض باذابة مواد شائبة غير طيارة في الماء ، ويمكن حساب مقدار الانخفاض في نقطة التجمد بمعرفة وزن الماء ووزن المادة المذابة والوزن الجزيئي للمادة المذابة والرقم الثابت للماء وهو ١٨٦٠ .

(٤) الحرارة النوعية : تكون الحرارة النوعية Specific heat للماء مساوية للوحدة الصحيح عند اى درجة حرارة بين صفر و ١٠٠° م ، بينما تكون الحرارة النوعية للثلج مساوية ٠.٤٩٢ . وتقاس الحرارة النوعية بالسعر الصغير calorie أو بالسعر الكبير kilo-calorie

(٥) الحرارة الكامنة للتبخير : تبلغ الحرارة الكامنة ٥٩٩ سعر / جرام جزئى عند درجة صفر مئوي ، وتصبح ٥٨٥ عند درجة ٢٠° م ، ٥٧٤ عند درجة ٤٠° م ، ٥٤٠ عند درجة ١٠٠° م .

(٦) الحرارة الكامنة للانصهار : يتحول الثلج الى ماء على درجة الصفر المئوي بحرارة قدرها ٧٩٧١ سعر / جم .

(٧) معامل التوصيل الحرارى : يبلغ معامل التوصيل الحرارى للثلج خمسة امثال نظيره للماء ، فهو ٠.٠٠٥ للثلج ، ١٢٠٠٠ للماء .

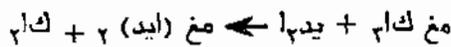
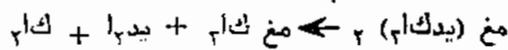
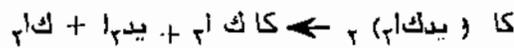
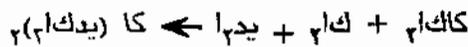
(٨) الجذب السطحي : للماء جذب سطحي surface tension بالغ الارتفاع مقارنا بالسوائل الأخرى فهو يبلغ ٧٢٧٥ دايين / سم dynes/cm وتنخفض هذه القيمة بارتفاع درجة الحرارة .

(٩) الاذابة : الماء من المذيبات القطبية polar solvents القوية نظرا لاحتوائه على قطبين dipole ينجم عنه تجاذب بين الأيونات الموجبة ومركز الشحنة السالبة في الماء ، وكذلك بين الأيونات السالبة ومركز الشحنة الموجبة في الماء ، وهذا ما يعرف باسم الارتباط الأيونى القطبى ( ٢٣ - الصناعات الغذائية )

ion-dipole bond وهو ارتباط ضعيف لكن لوفورته فهو يتغلب على التجاذب الألكتروستاتيكي بين أيونات المذاب ، وبذلك يصبح كل أيون من أيونات المادة المذابة محاطا تماما بمجموعة من جزيئات السائل المذيب ولهذا سمي مذابها Solvated أو في حالة الماء بالذات يسمى hydrated . ويستطيع الماء اذابة المركبات القطبية بسهولة لأنها تستطيع جذب جزيئات الماء الشديد القطبية وتكوين روابط ايدروجينية معها . وبديهي انه كلما زاد عدد الجاميع القطبية كلما ارتفعت نسبة ذوبانها في الماء ، ومثال ذلك سكر القصب الذي يحتوى جزيئه على مجموعات ايدروكسيل متعددة تكسبه صفة القطبية وتجعله سهل الذوبان في الماء . والمركبات غير المتأينة المذابة في الماء توجد عادة في صورة جزيئات ، لكنه في حالة احتواء الجزيء على عدد كبير من الجاميع القطبية ، مثل ايد ، فان هذه الجاميع يجتذبها الماء بشدة مما قد يؤدي الى انفصام روابطها وتكوين أيونات . أما المركبات غير القطبية فتذوب في المذيبات غير القطبية حيث تتماثل الروابط التي ترتبط الجزيئات ببعضها في كليهما مما يجعل ارتباط جزيئات كل منهما بالآخر ممكنة .

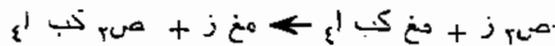
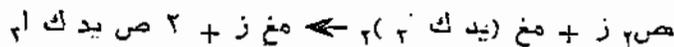
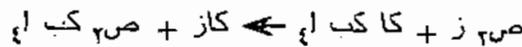
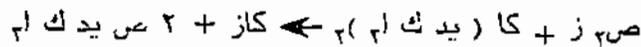
(١٠) النقاوة : المياه السطحية surface water المأخوذة من الأنهار تكون عادة يسرة soft الا انها غالبا ما تكون ملوثة بمواد عضوية بعكس المياه الجوفية المسحوبة من الآبار فهي تكاد تخلو من المواد لعضوية ولكنها تحتوى على قدر ملموس من الأملاح التي تؤثر في عسرها hardness وفي مدى صلاحيتها لعمليات التصنيع الغذائى المختلفة . وبصفة عامة تنقسم الشوائب المحتمل وجودها في الماء الى مواد معلقة suspended matter ، غروية colloid ومواد عضوية ذائبة ومواد غير عضوية ذائبة وغازات ذائبة وكائنات حية دقيقة ومواد ملونة . والمواد المعلقة هي المسئولة عن ظاهرة العكارة turbidity في الماء ، وهي قد تكون عضوية مصدرها نباتى او حيوانى او زيت معدنى ، وهذه يمكن فصلها بطرق مختلفة ، أو تكون موادا غير عضوية مثل الحامى clay وفتات الصخر rock flour والسايكا Silica والكبريت وبيكربونات الكالسيوم . أما المواد الملونة فبعضها مركبات حديد

والبعض مركبات نتجت أثناء مراحل تحلل المواد العضوية . وبعض هذه المواد العضوية يكون متطايرا على درجة الحرارة العادية فيكسب الماء رائحة ، كما قد يتفاعل بعضها مع الكلور المضاف للماء معطيا ناتجات كريهة الرائحة مثل الكلوروفينولات ، وقد ينتج بعضها من تحلل المواد البروتينية كأن تنطلق الأمينات لطيارة ذات الرائحة غير المقبولة . وجميع هذه الشوائب تزال من المياه قبل استخدامها في التصنيع الغذائي وفي الشرب بطرق متعددة منها الترسيب *settling* ، والترشيح *filtration* خلال طبقات الرمل والحصى ، والتجميع *coagulation* ، والتطهير *distillation* ، واستعمال أعمدة الكربون المنشط *activated carbon* لامتناس الروائح الغريبة . ويمكن تحويل بيكربونات الكالسيوم أو المغنسيوم غير الذائبة في الماء الى مركبات ذائبة باستخدام الحرارة المرتفعة ، وهذه البيكربونات تكونت من تفاعل كربونات الكالسيوم وثاني أكسيد الكربون والماء أثناء سريان الماء المذاب فيه غاز ثاني أكسيد كربون على الأحجار الجيرية *limestone* :



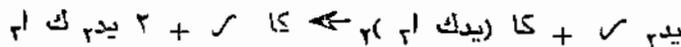
وروجود الحديد في مياه التصنيع الغذائي بنسبة تتجاوز ثلاثة أجزاء في الماء فتدخل في تفاعلات مؤداها تكوين مركبات غير ذائبة تعطى الماء على تزنخ الدهون الأوكسیدی . أما أيونات الكالسيوم والمغنسيوم الموجودة في الماء فتدخل في تفاعلات مؤداها تكوين مركبات غير ذائبة تعطى الماء صفة العسر سواء كان عسرا مؤقتا *temporary* أو مستديما *permanent* وهذا العسر يمكن إزالته بطريقة الزيوليت *Zeolite water-Softening process* أو بتبادل الأيونات *Ion-Exchange demineralization* أو بتبادل

الكاتيونات الايدروجيني Hydrogen cation exchange او بالتقطير -  
 Distillation ١ باستخدام ايدروكسيد كالسيوم و كربونات صوديوم  
 على درجة حرارة مرتفعة Hot lime-soda water softening process  
 او باستخدام نفس المركبين ولكن على درجة حرارة منخفضة  
 Cold lime-soda water softening process  
 فمادة الزيوليت (ز) المستخدمة في ازالة عسر الماء قد تكون طبيعية بها سليكات  
 صوديوم هائية وبوتاسيوم وحديد ، او تكون مخلقة بها سليكات مائية  
 روصرديوم والومنيوم ص ٢ ا لو ٢ ا ٠ ٥ س ا وتفاعلها يمثل بما يلي :

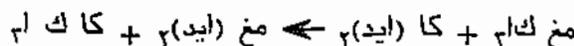
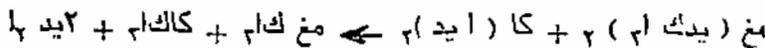
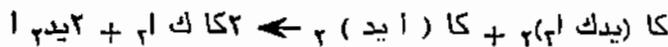


وفي طريقة تبادل الكاتيونات الايدروجيني تستخدم مادة ادمصاص

بيد ٣ - ويمثل التفاعل كما يلي :



وفي طريقة الجير على البارد تحدث التفاعلات التالية :



وبعض شوائب الماء عبارة عن غازات مثل الميثان وكبريتور الايدروجين

وثاني اكسيد الكريون والنتروجين والاكسيجين . والنسب التي توجد بها

هذه الغازات في اثناء تختف تبعاً لمصدر الماء ، فهي على سبيل المثال قد تصل

الى ٣٠٠ جزء ثانى اكسيد كربون فى المليون فى المياه الجوفية لكنها لا تتجاوز خمسة اجزاء فى المياه السطحية . وهذا الغاز يكون مع الماء حامض كربونيك الذى بسبب تلفا وتأكلا فى بعض المواد المعدنية بمصانع الأغذية . اما كبريتيد الايدروجين فنسبته اقل من ثانى اكسيد الكربون اذ يوجد بنسبة نصف جزء فى المليون فى المياه الجوفية وهو كريه الرائحة لذلك تعد مصانع الأغذية الى ازالته بالأكسدة والتهوية او بالمعاملة بالكلور :



والأوكسجين يزال من مياه التصنيع الغذائى لأنه يساعد على الأكسدة وعلى تآكل العلب الصفيح وعلى فساد الأطعمة المحفوظة ، وهو يوجد طبيعيا فى الماء ويسهل التخلص منه بالغليان . ويستبعد غاز النتروجين بالغليان أيضا .

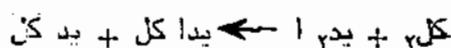
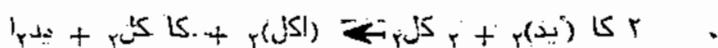
والغازات سائلة الذكر الموجودة طبيعيا فى الماء هى المعتبرة شوائب ، وهذا اللفظ شوائب لا ينطبق فى جميع الحالات لأن اضافة غازات الى المياه تمارس على نطاق واسع فى التصنيع الغذائى . فجميع المشروبات الغازية يضاف فيها غاز ثانى أكسيد الكربون ، ومياه الشرب مضاف اليها غاز الكلور او الفلور للتنقية ومنع تكاثر الأحياء الدقيقة ، والأوكسجين يستخدم للأكسدة فى صناعة الخل ، وثانى اكسيد الكبريت يضاف فى التصنيع الغذائى لاييقاف نشاط الفطريات وللمح من حدوث التفاعلات غير الانزيمية المسببة لظهور اللون الابنى فى الأطعمة . وبعض هذه الغازات يذوب فى الماء ويتفاعل معه محدثا تغييرات فى الخواص كأن تزداد الحموضة وتزداد القدرة على الازدابة عندما يتكون حامض كربونيك بتفاعل ثانى اكسيد الكربون مع الماء وكذلك ازدياد الحموضة عند اضافة غاز ثانى اكسيد الكبريت للماء نتيجة لتكوين حامض كبريتوز . واللحمية من الغاز التى يتقبلها حجم معين من الماء لها حدود

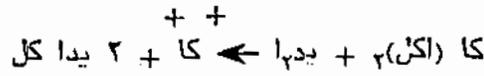
الذي يصل المطول لدرجة التشبع وتحدث حالة الاتزان equilibrium ، وهذا الاتزان يتأثر بدرجة الحرارة والضغط والخواص الطبيعية والكيميائية لكل من الغاز والذئب . ويطلق على حجم الغاز المذاب في وحدة حجمية من المذيب عند درجة حرارة معينة وضغط جوى قدره واحد صحيح الاصطلاح معامل الامتصاص Absorption coefficient ، مع مراعاة احتساب حجم الغاز هذا عند درجة الصفر المئوى وضغط جوى قدره واحد صحيح . فعلى سبيل المثال يكون معامل امتصاص غاز ثانى اكسيد الكربون ١٧١ عند درجة الصفر المئوى او ٠.٨٨ عند درجة ٢٠° م او ٠.٦٦ عند درجة ٣٠° م ، وهذه القيم بالنسبة لغاز الأوكسيجين تكون ٠.٤٩ ، ٠.٢٨ ، ٠.٢٦ على التوالي ، وبالنسبة لغاز النتروجين تكون ٠.٢٣ ، ٠.١٥ ، ٠.١٣ بنفس الترتيب . وبديهى أن معامل الامتصاص يقل بارتفاع درجة الحرارة ولكنه يزيد بازدياد الضغط وفقا لقانون هنرى Henry's law وهذا لا ينطبق على الغازات التى تذوب في الماء مكونة احماضا مثل غاز ثانى اكسيد الكبريت الذى يعطى حامض كبريتوز ، الا بعد أن يثبت تركيز حامض الكبريتوز في المحلول فانغاز المضاف بعد بلوغ هذا الثبات يتبع قانون هنرى . وفي حالة اضافة مخلوط من غازات مختلفة للماء فان القدر المذاب من كل من هذه الغازات يتمشى طويا مع ضغطه الجزئ partial pressure ، أى ان الحجم الذى يذوب من كل غاز يكون مساويا معامل امتصاص هذا الغاز مضروبا في ضغطه الجزئى . أى أنه في حالة الهواء المحتوى على خمس حجمة أوكسيجين واربعة أخماس نتروجين تقريبا يمتص منه ٠.٢١ x ٠.٢٦ جزئى جرامى أوكسيجين وكذلك ٠.٧٨ x ٠.١٣ جزئى جرامى mole نيتروجين عند درجة ٢٠° م وضغط جوى قدره ٧٦٠ ملليمتر زئبق .

وغاز ثانى اكسيد الكربون المضاف للمياه ، كما في صناعة المشروبات الغازية ، يتبقى ٩٩٪ منه في صورة ك<sub>٢</sub> بينما ١٪ المتبقية تكون في صورة حامض كربونيك وذلك على درجات الحرارة المتراوححة بين الصفر المئوى وبين ٥٠° . وتزداد نسبة فويان ثانى اكسيد الكربون بانخفاض درجة الحرارة ،

ضوى بالجرام غاز في كل مائة جرام ماء تكون ٠٢٣٥. عند درجة الصفر المئوي أو ٠١٦٩. عند ٠٢٠ م أو ٠١٢٦. عند ٠٣٠ م أو ٠٧٦. عند ٠٥٥٠ م وذلك تحت ضغط جوى قدره ٧٦ سنتيمتر زئبق . وتتأثر نسبة الذوبان هذه ببعض العوامل الأخرى مثل وجود مادة صلبة مذابة في الماء كما هو الحال عند إضافة السكر في المياه الغازية فهذا يسبب انخفاض ذوبان الغاز .

وغاز الكلور يضاف لمياه الشرب ومياه التصنيع الغذائي للتغلب على الميكروبات المرضية pathogenic organism وغير المرضية non-pathogenic والمسببة لتفساد وتحلل الأطعمة . وللمعاملة بالكلور يستخدم الغاز كل الذي يعطى مع الماء حامض كلوردريك وحامض هيبوكلوريت يداكل ، أو هيبوكلوريت الكالسيوم التي تتحلل في الماء معطية أيونات هيبوكلوريت يمكنها الاتحاد مع أيونات الايدروجين منتجة حامض هيبوكلوريت ، أو هيبوكلوريت الصوديوم ص اكل ، أو ثاني لكسيد الكلور  $Cl_2$  . ولجزيئات حامض الهيبوكلوريت غير المتأينة تأثير أقوى على الكائنات الحية الدقيقة . وتختلف كمية الأيونات الموجودة في المحلول باختلاف الحموضة الفعلية pH إذ تزداد الأيونات بارتفاع رقم pH أى بنقص الحموضة . وفي حالة وجود أمونيا في المحلول فانها تتفاعل مع حامض الهيبوكلوريت يدا كل مكونة كلورامين أحادي monochloramine أو ثنائي dichloramine تبعاً لدرجة الحموضة الفعلية وهذه مركبات لها تأثير مطهر bactericidal . أما وجود السكريات والنشويات في المحلول فلا يؤثر في مقدرة الكلور تأثيراً محسوساً لأن تفاعل حامض الهيبوكلوروز مع المواد العضوية يكون بطيئاً للغاية ، بينما يلاحظ أن مجموعات يد كب - وكذلك نيدم الحرة في جزيء البروتين يؤثر فيها حامض الهيبوكلوروز .

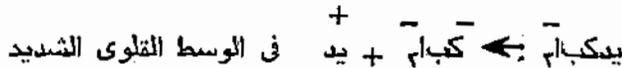
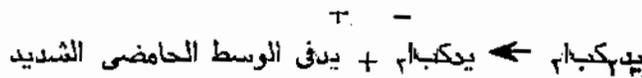




ن يديد + يداكل  $\leftarrow$  ن يديد كل + ٢ يديد ا ( هونوكلورامين )

ن يديد ايد + ٢ يدا كل  $\leftarrow$  ن يديد كل + ٣ يديد ا ( داي كلورامين )

وغاز ثانى اكسيد الكبريت يضاف للأطعمة اثناء تصنيعها لمنع حدوث  
الفساد الميكروبي ولتثبيط الانزيمات المسببة للتلون البني ولوقاية حمض  
الاسكوربيك وبعض الكاروتينويدات من الاكسدة وازالة لون بعض المواد .  
وقد يستبدل الغاز بحامض الكبريتوز يديد كبا<sup>+</sup> او بالكبريتيت ص<sup>-</sup> كبا<sup>+</sup>  
او البيكبريتيت ص<sup>-</sup> يدكبا<sup>+</sup> او ايتايبكبريتيت ص<sup>-</sup> كبا<sup>+</sup> metabisulfite  
والغاز عديم اللون لكنه ذو رائحة نفاذة ، وهو يذوب في الماء بنسبة ٢٢.٨  
جرام لكل مائة جرام ماء على درجة الصفر المئوى ، وتنخفض هذه النسبة  
بارتفاع درجة حرارة الماء فتصبح ١٦.٢ عند ١٠° م او ١١.٣ عند ٢٠° م  
او ٧.٨ عند ٣٠° م او ٥.٠ عند ٥٠° م .



ويلاحظ ان حامض الكبريتوز واملاحه لها القدرة على اختزال بعض المواد  
وعلى القيام بعمل مضادات الاكسدة ، فهي تقى حمض الاسكوربيك من الاكسدة  
لكنها تساعد على هدم صبغات الأنثوسيانين وازالة لونها وكذلك الملونات  
الصفراء كما انها تساعد على تحويل الكلوروفيل الى فيوفينين Pheophytin  
واضافة البيكبريتيت الى اطعمة سكرية ينشأ عنه تفاعلها مع الالدهيدات  
وبعض الكيتونات مكونة املاح حمض سلفونيك ايدروكسيلي hydroxy  
sulfonic acid . وحامض الكبريتوز غير المتاين يعتبر من المواد المطهرة . والأملاح  
المتكونة بالتفاعل مع الالدهيد او الكيتون تعود الى التحلل في الوسط الحمضى  
او القلوى معطية الالدهيد او الكيتون ثانية :

$$\begin{array}{c}
 \begin{array}{c} \text{ا} \\ \parallel \\ \text{ك} \\ | \\ \text{د} \end{array} \\
 \text{ا} + \text{ك} + \text{ا} + \text{د} + \text{ا} \\
 \leftarrow \text{ا} + \text{د} + \text{ك} \\
 \begin{array}{c} \text{ا} \\ \parallel \\ \text{ك} \\ | \\ \text{د} \end{array}
 \end{array}$$

$$\begin{array}{c}
 \begin{array}{c} \text{ا} \\ \parallel \\ \text{ك} \\ | \\ \text{د} \end{array} \\
 \text{ا} + \text{د} + \text{ا} + \text{ك} + \text{ا} \\
 \leftarrow \text{ا} + \text{د} + \text{ا} \\
 \begin{array}{c} \text{ا} \\ \parallel \\ \text{ك} \\ | \\ \text{د} \end{array}
 \end{array}$$

### (٣) أحماض وقواعد الأطعمة

تحتوى الأطعمة النباتية على أحماض عضوية في صورتها الحرة أو مرتبطة مع بعض العناصر أو الأيونات في صورة أملاح ، وهذا الحامض الحر الذى يمثل حوالى ٩٠٪ من كمية الحامض الموجود بالمادة هو الفعال في الفعل التنظيمى buffering action للحموضة الفعلية pH ، أى أن الحموضة الفعلية في عصير الموالح مثلا يتوقف مقدارها على نسبة الأحماض العضوية المرتبطة . وبما أن هذه النسبة تتغير خلال مراحل نضج الثمار فبديهي أن الحموضة تتغير أيضا خلال هذه المراحل . ومن أمثلة هذه الأحماض العضوية في الفاكهة حمض الطرطريك وأملاحه في ثمار العنب ، وحمض الستريك في ثمار الموالح وحمض المالك في التفاح ، وكذلك في الخضروات يوجد الأكساليك في السبانخ والطماطم والشليك كما يوجد حمض ماليك في الطماطم . وأحماض البنزويك واللكتيك من المكونات الطبيعية للأطعمة النباتية المصدر أيضا . وأكثر ارتباطات هذه الأحماض في المملكة النباتية تكون مع الصوديوم والبوتاسيوم والكالسيوم وبالإضافة للقدر من الأحماض الموجودة طبيعيا في الأطعمة النباتية فهناك قدر آخر مضاف أثناء التصنيع الغذائى ليحقق بعض الأغراض التى من بينها رفع الحموضة الفعلية ، أى خفض رقم الاس الأيدروجينى pH ، وإيقاف نشاط الكائنات الحية الدقيقة ، والتأثير على القوام بفعل المواد الكلابية chelating agents . أما الأملاح فقد تضاف للأطعمة المصنعة لتحقق مزيد من الأغراض مثل اظهار الطعم بالإضافة الى قدرة بعضها على إيقاف نمو الأحياء الدقيقة أو على العمل كمنظمات buffers في محاليلها أو على إزالة الطعم القابض من الأطعمة .

والأحماض الموجودة في الطعام بعضها عضوية اليفاتية Aliphatic  
 أحادية وثنائية وثلاثية الكربوكسيل ، وأحماض عضوية حلثية ، وأحماض  
 غير عضوية . فالأحماض أحادية الكربوكسيل monocarboxylic acids  
 المعروفة أحيانا باسم الأحماض الدهنية رمزها  $C_n H_{2n} O_2$  كالأيد

ثنائين في الماء بدرجات متباينة متأثرة بطول السلسلة الكربونية . معطية أيون  
 ايدروجين وإيون / يمثل بقية الجزيء ، وهي تكون في حالة سائلة على درجة  
 حرارة الجو العادية عندما لايتجاوز عدد ذرات الكربون بها ثمانية ذرات ،  
 بينما تبدو صلبة اذا زاد العدد عن ثمانية ، ودرجة غليانها عادة مرتفعة .  
 بسبب قدرتها على تكوين أزواج dimers يرتبط فيها الجزيء بنظيره  
 بواسطة روابط ايدروجينية . وعن هذه الأحماض حمض الفورميك يدك ايد  
 الموجود في ثمار التفاح ، وحمض الخليك كيديك ايد الموجود في الموالح  
 والشليك ، ويحضر تجاريا بالاكسدة الخليكية عقب التخمير الكحولي ، كما  
 يمكن تحضيره باكسدة الأسيئالدميد :



جلوكوز + ٢ أدينوزين ثنائي الفوسفات + ٢ فوسفات →

٢ كيديد ايد + ٢ كأم + ٢ ايد + ٢ ادينوزين ثلاثي الفوسفات

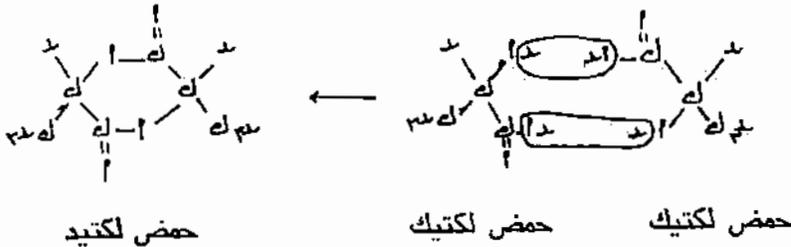
٢ ك يد ايد + ايد + ايد ← كيديم ك ايد + ايد

ك ايد ك ايد + ١/٢ ايد ← كيديم ك ايد

وبالإضافة الى كميات حامض الخليك الموجودة طبيعيا في بعض لاطمة  
 فهناك كميات مضافة لأغراض معينة ، مثل الخل المضاف في صناعة الخبز  
 أحيانا يقصد منع حدوث التحبب ropiness في اللبابة الذي تحدثه بعض  
 الكائنات الحية الدقيقة B. mesentericus . كذلك يستخدم ملح البخلات في  
 تحضير محاليل منظمة تستعمل في مجال الأغذية .

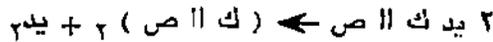
وحامض البروبيونيك ك٣ يد ك ايد يوجد في الموالح ومنتجات المخازب  
 . وكثيرا ما تضاف بروبيونات الصوديوم أو الكالسيوم للمعائن لايقاف نشاط  
 الفطريات . وحامض البيوتريك ك٣ يد ك ايد يوجد طبيعيا في ثمار الموالح  
 والشليك وفي دهن اللبن . وحمض الفاليريك ك٤ يد ك ايد يوجد في الشليك .  
 وأحماض الكابروييك ك٤ يد ١١ ك ايد والكابزيك ك٤ يد ١٥ ك ايد والديسمانويك  
 ك٤ يد (ك ايد) ٨ ك ايد والنورويك ك ايد (ك ايد) ١٠ ك ايد والميرستيك

كيدم (كيدم) ١٢ كالايد والبالمتيك كيدم (كيدم) ١٤ كالايد والاستياريك  
 كيدم (كيدم) ١٦ كالايد والأراكيديك كيدم (كيدم) ١٨ كالايد والبهنيك  
 كيدم (كيدم) ٢٠ كالايد والليجنوسيرك كيدم (كيدم) ٢٢ كالايد توجد في  
 الزيوت والدهون الغذائية . كما توجد أحماض دهنية غير مشبعة في الزيوت  
 والدهون ، بعضها وحيد الرابطة المزدوجة مثل حمض الأوليك كيدم  
 (كيدم) ٧ كيد = كيد (كيدم) ٧ كالايد وحمض الفاكستيك vaccenic  
 كيدم (كيدم) ٨ كيد = كيد (كيدم) ٩ كالايد وبعضها ثنائي الرابطة  
 المزدوجة double bond مثل حمض الينزليك كيدم (كيدم) ٤ كيد =  
 كيد كيدم) ٢ (كيدم) ٦ كالايد وأحماض ثلاثية الرابطة المزدوجة trienoic  
 مثل حمض الألفالينوليك  $\alpha$ -Linolenic كيدم كيدم (كيد = كيد كيدم) ٢  
 (كيدم) ٦ كالايد وحمض الجاما لينوليك وأحماض رباعية الرابطة المزدوجة مثل  
 الأراكيدونك arachidonic كيدم (كيدم) ٤ كيد = كيد كيدم) ٤  
 (كيدم) ٢ كالايد . ومن الأحماض أحادية الكربوكسيل الموجودة في الأطعمة أيضا  
 حمض اللكتيك كيدم كيد ايد كالايد الذي يتكون في الأنسجة الحيوانية كنتاج  
 لتحولات حمض البيروفيك كيدم كالايد تحت ظروف لاهوائية anaerobic كما ان  
 حامض اللكتيك يضاف في التصنيع الغذائي لرفع الحموضة كما هو الحال في صناعة  
 المشروبات الغازية . ولهذا الحامض قدرة على تكوين روابط ايديروجينية تربط  
 الجزيئات ببعضها في صورة مجموعات وهذا له اثره في خواص الحامض .  
 وقد أمكن تحضير حامض اللكتيك اللامائي lactic anhydride المعروف باسم  
 اللكتيد lactide بتأثير الحرارة على جزيئين من حامض اللكتيك في وجود الماء .



وحامض السوربيك Sorbic كيدم . كيد . كيد . كيد : كيد . كيد . كالايد  
 يضاف في التصنيع الغذائي لايقاف نشاط الأحياء الحقيقية ، وهو معرض

للتأكد بسبب احتوائه على رابطتين مزدوجتين • وحمض الجلوكونيك gluconic من الأحماض أحادية الكربوكسيل كيد ٢ ايد (كيدلثيد) ك ايد يستخدم في تحضير مسحوق الخبيز أحيانا وفي تحضير مخاليل اللازمات وكامل من العوامل الكلابية ( الحاجزة ؛ العازلة ) sequestering agent • والأحماض ثنائية الكربوكسيل ك ايد - (كيد٢) ن ك ايد الموجودة طبيعيا في الأطعمة والمستخدم في التصنيع الغذائي منها حمض الأوكساليك (ك ايد)٢ الموجود في صورة اكسالات في بعض الخضروات كالسبانخ والذي يحضر صناعيا من الفورمات بتأثير الحرارة أو من الجليكول بالأكسدة :



كذلك حامض السكسينيك ك ايد - كيد٢ - كيد٢ - ك ايد يوجد في كثير من الأطعمة النباتية وفي الأغذية المتخمرة ، كما يستخدم في مصانع الاغذية كمادة محمضة acidulant • وحامض الطورطريك ك ايد - (كيد ايد) - ك ايد الموجود على صورة حرة أو في صورة طرطرات cream of tartar اساسا فيكثر وجوده في ثمار العنب ويشكل صعوبة في التصنيع اذ يترسب في العصير وهذا الراسب Argol غير مقبول • ويستخدم ملح الطرطرات في صناعة مسحوق الخبيز • وحمض المائيك malic ك ايد - كيد ايد - كيد٢ - ك ايد يوجد في التفاح على حالة حرة أو في صورة ملح وكثيرا مايحضر صناعيا من حمض المائيك maleic • :

ايد

ا



ا

←

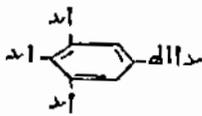
ا ا



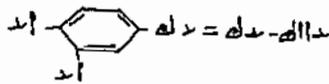
والأحماض ثلاثية الكربوكسيل أشهرها حامض الستريك الموجود بوفرة في ثمار الموالح وفي كثير من الفواكة ، ويحضر صناعيا بتخمير سكر السكروز بواسطة الفطر سبرطلس Aspergillus أو غيره ، وهو يستخدم في التصنيع الغذائي كمادة محمضة لها تأثير حافظ ولها القدرة على المساعدة على تحويل بعض السكروز الى سكر محول أي جلوكوز وفركتوز كما هو

الحال في صناعة المربي والجلى . ويلاحظ ان الحامض اكثر ذوبانا من املاحه .  
كما ان املاح المسترات يقل ذوبانها بارتفاع درجة الحرارة . وتستخدم في  
تحضير محاليل منظمة ايضا .

والاحماض الحلقية aromatic الهامة في مجال التصنيع الغذائي  
اشهرها حامض البنزويك benzoic المستخدم كمادة حافظة  
preservative في الاطعمة المصنعة مثل شراب الفاكهة  
والذي يضاف عادة في صورة ملح بنزوات صوديوم لأنها اكثر ذوبانا  
من الحامض نفسه رغم أنه يعرف ان الحامض هو المؤثر فعلا في الحفظ  
وليس الملح . والاضافة عادة بنسبة واحد في الألف بالوزن او ١٣ في  
الألف بالحجم . وقد تبعد الاعتقاد السائد بان حمض البنزويك ضار بالصحة  
بعد ان تبين ان جسم الانسان يتخلص من حامض البنزويك عن طريق اتحاده  
بالحمض الأميني جليسين مكونا بنزويل جليسين benzoyl glycine  
المعروف احيانا باسم حامض الهيوريك hippuric acid وهذا الأخير  
يفرز في البول . ومن الاحماض الحلقية ايضا حمض الكافيينك caffeic acid  
الموجود في البن ، وحمض الجاليك gallic acid . يوجد في الشاي ، وحمض  
الكلوروجنيك chlorogenic الموجود في البطاطس والذي يشترك في أحداث  
التلون البنى الانزيمي .



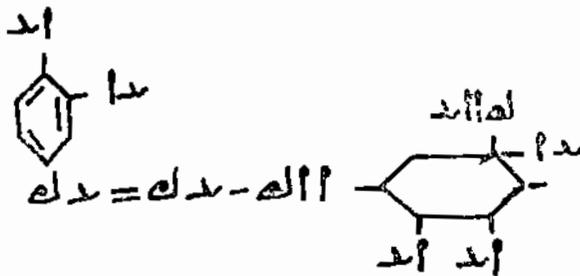
حمض جاليك



حمض كافيينك

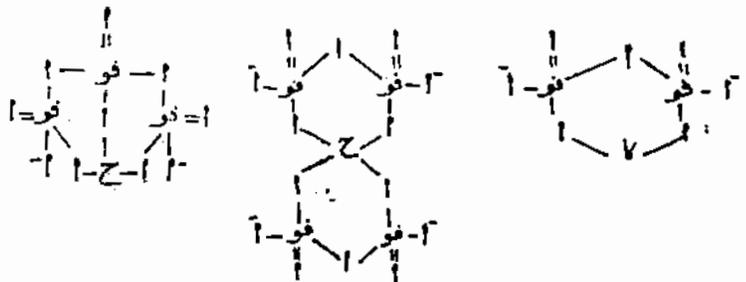


حمض بنزويك



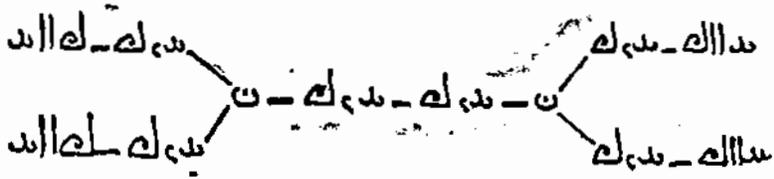
حمض كلوروجنيك

والأحماض غير العضوية المستخدمة في التصنيع الغذائي أشهرها  
 أحماض الفوسفوريك والكوردريك والكبريتيك • فحمض الأورثوفوسفوريك  
 orthophosphoric يدعى فور ١، المسمى أحيانا باسم حامض الفوسفوريك  
 الأحادي ، والبيروفوسفات pyrophosphate المكونة من جزيئين حامض  
 فوسفوريك يدعى فور ٢ ، وحامض الفوسفوريك الثلاثي triphosphoric acid  
 المكون من ثلاثة جزيئات حامض فوسفوريك ، وأملاح هذه الأحماض خاصة  
 الأخيرين غير الثابتين تستخدم جميعها في التصنيع الغذائي للتحميض كما  
 هو الحال في المياه الغازية ، ولتحضير بعض المواد مثل مسحوق الخبز ،  
 ولارتباط بالمعادن sequestering agents or chelating agents  
 وهذا الارتباط له أهمية في التصنيع الغذائي لأنه يمنع ظهور عكارة أو رواسب  
 في السوائل والحالي تنشا عن اتحاد أيونات الحديد أو الكالسيوم أو المغنسيوم  
 مع أيونات أخرى مكونة أملاحا مثل كربونات وكبريتات وأكسالات وفوسفات  
 وأيدروكسيد الكالسيوم أو المغنسيوم ، وهي أملاح قليلة الذوبان في الماء  
 فتحدث العكارة والرواسب • كذلك بهذا الارتباط يمكن تفادي  
 أكسدة حمض الاسكوربيك بمساعدة أيون النحاسيك وتفادي أكسدة الزيوت  
 والدهون • ومن أمثلة المواد المستخدمة في مجال التصنيع لربط الأيونات المعدنية  
 الفوسفات عديدة polyphosphate وبعض الأحماض الأيدروكسيلية  
 hydroxy acids والأحماض الأمينية عديدة الأيدروكسيل  
 amino polycarboxylic acids ، فالفوسفات ترتبط مع أيون المعدن مكونة  
 مركبا سداسي الحلقة يستطيع أن يرتبط مع مجموعة أخرى مماثلة أو يرتبط  
 بثلاثة مجاميع فوسفاتية عن طريق ذرات الأوكسيجين ذات الشحنة السالبة =





للحموضة pH وبثبات المركبات التي تنتج من ارتباطه بأيونات المعادن حتى على درجات الحرارة المرتفعة ، وتركيبه موضح بالرمز التالي :



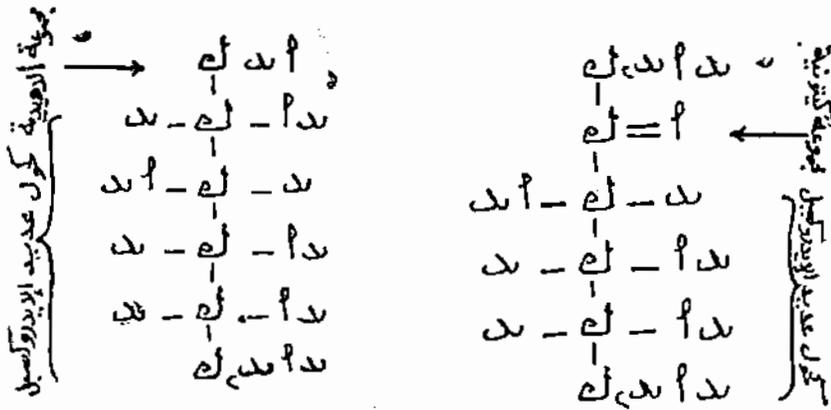
## (٤) كربوهيدرات الطعام

تشمل الكربوهيدرات carbohydrates السكريات البسيطة simple sugars والكربوهيدرات المخزنة storage carbohydrates والسكريات المعقدة الداخلة في تركيب الخلايا Structural polysaccharides. فمركبات الكربوهيدرات المعقدة لا تقتصر وظائفها في الأجسام الحية على الجزء التركيبي structural في الخلايا ، بل هي تؤدي أيضا دور الرصيد المخزن من الطاقة الذي يتزايد أو يتناقص حسب احتياجات الجسم الحي . مثال ذلك السليلوز الذي يعتبر المكون الأساسي في جدران الخلايا ، بينما الببتيدوجليكانات peptidoglycans هي المكون الأساسي في جدر خلايا البكتريا ، وأيضا الجليكوجين والنشا يستنفذان أو يخلقان في الجسم حسب احتياجاته منهما .

وتعرف الكربوهيدرات بأنها الدهيدات أو كيتونات عديدة الأيدروكسيل polyhydroxy aldehydes or ketones كما قد تعرف بأنها مواد تنتج الدهيدات عديدة الأيدروكسيل أو كيتونات عديدة الأيدروكسيل عند تحللها مائيا . وقد تعرف أيضا بأنها أيدرات الكربون hydrates of carbon أو مركبات كربون تحتوي على أيدروجين وأكسجين بنسبة وجودهما في الماء ، أي بنسبة ٢ يد : ١ فيكون الرمز التجريبي empirical formula لها هو (كيد<sub>١</sub>)<sub>١</sub>ن حيث تكون قيمة ن ثلاثة أو أكثر . وأحيانا يكتب الرمز التجريبي في صورة كن(يد<sub>١</sub>)<sub>١</sub>ن أو كس(يد<sub>١</sub>)<sub>١</sub>س . وهذا التعريف الأخير غير مقبول لأن بعض المركبات الكربوهيدراتية تحتوي على نتروجين أو كبريت أو كليهما بالإضافة إلى عناصر الكربون والأيدروجين والأكسجين ، ولأن هذا الرمز كن(يد<sub>١</sub>)<sub>١</sub>ن لا ينطبق على بعض الكربوهيدرات مثل سكر الـ دي أوكسي ريبوز deoxyribose الذي يدخل في تكوين حمض الـ دي أوكسي ريبونوكليك ويوجد في جميع الخلايا الحية ورمزه ك<sub>١</sub> يد<sub>١</sub> ا . والمثال الثاني هو سكر الـ رامنوز rhamnose ، أي 6-Deoxy-L-Mannose ، فرمزه ك<sub>١</sub> يد<sub>١</sub> ا . أي ك<sub>١</sub> يد<sub>١</sub> ا وليس

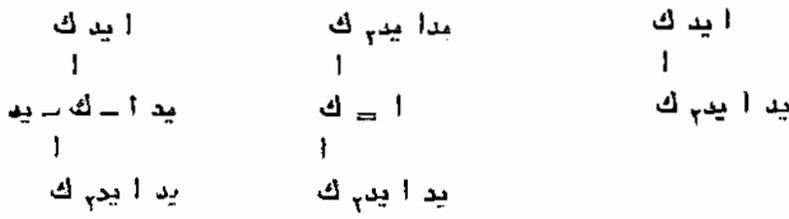
ك٦ يد٢١ ١٠ والمثال الثالث هو الرامنوهبتوز rhamnoheptose الذى رمزه ك٧ يد٢ (يد٢١)٦ وليس ك٧ يد١٤ ١٠ ومن الأمثلة الأخرى للمركبات التى لاينطبق عليها الرمز التجريبي سالف الذكر وكذلك التعريف الأخير تلك السكريات الأمينية amino sugars والسكريات الفوسفورية- phospho sugars ونواتج الأكسدة والاختزال وبعض المشتقات الأخرى . والاعتراض الآخر على التعريف والرمز المذكورين يتمثل فى وجود مركبات لها الرمز كن يد٢ن ان لكنها لا تنتمى الى الكربوهيدرات . مثال ذلك حمض الخليك الذى رمزه لتجريبى ك٢ يد٢ ١٠ والفورمالدهيد الذى رمزه كيد٢١- وحمض اللكتيك الذى رمزه ك٢ (يد٢١)٢ .

والكربوهيدرات تشمل السكريات الأحادية monosaccharides وسكريات الأوليجو oligosaccharides والمواد البكتينية pectic substances والصبوغ gums والثسيتين Chitin والنشا starch والديكستريينات dextrans والسليولوز cellulose والجليكوجين glycogen واللجين lignin والانيولين Inulin . وهذه المركبات الكربوهيدراتية المتعددة تميز من بعضها برموزها التجريبية empirical formula المعبرة عن نوع الذرات المكونة للجزء ونسبة عددها لبعضها ، مثل كن (يد٢١)ن ، وبرموزها الجزيئية molecular formula الموضحة لنوع الذرات وعددها فى الجزء مثل ك٢ يد٢١ ١٠ ، وبرموزها البنائية structural formula الموضحة للهيكل الكربونى carbon skeleton للمركب ، وبرموزها البيانية graphic formula الموضحة لكيفية اتصال ذرات العناصر ببعضها فى الجزء وكذلك التوزيع الفضائى spatial configuration .



الدهيد كولي، عديد الأيدروكسيل (سكر جلوكوز)

كيتون كولي عديد الأيدروكسيل (سكر فركتوز)



الدهيد كحولي أبسط كيتون عديد ( ليس من الكربوهيدرات ) الأيدروكسيل كم يد ك أم الأيدروكسيل كم يد ك أم  
 ك أم يد ك أم  
 ( جليكول الدهيد ) ( داي هيدروكسي أسيتون ) ( جليسرالدهيد )

**التصنيف :**

تصنف الكربوهيدرات ، استنادا الى قابليتها للتحلل المائي والى طبيعة ناتجات التحليل المائي الى :

١ - سكريات أحادية Monosaccharides ( سكريات بسيطة simple sugars ) : وهذه لا تتحلل مائيا في الظروف المعتدلة ، وهي حجر الأساس في تكوين الكربوهيدرات ، في صورة انديريد سكر sugar anhydride أي وحدات فقدت ماء . وأبسط سكر أحادي يطابق التعريف والرمز التجريبي هو الجليسرالدهيد glyceraldehyde  $\leq$  ك - يدا يدك - يدايدك

ومشابهه isomer الأسيتون ثنائي الأيدروكسيل dihydroxyacetone

يدا يدك - ك - يدايدك

وكيلا المركبين سكريات sugars ثلاثية الكربون trioses .  
وتتفاوت السكريات في عدد ذرات الكربون بجزيئاتها ، ولهذا لا يقتصر وصف  
السكريات على ما تحتويه من مجموعة فعالة functional group  
كانت الدهيدية - كيدا أو كيتونية - كما بل قد توصف بعدد ذرات الكربون  
في الجزيء أيضا ، فتكون ثلاثية الكربون Triose أو رباعية الكربون  
Tetrose أو خماسية الكربون Pentose أو سداسية الكربون Hexose  
أو سباعية الكربون Heptose . . . وهكذا بالنسبة للألدوزات ، بينما  
تسمى سباعية الكربون Heptulose مثلا أو ثمانية الكربون Octulose  
بالنسبة للكيتوزات :

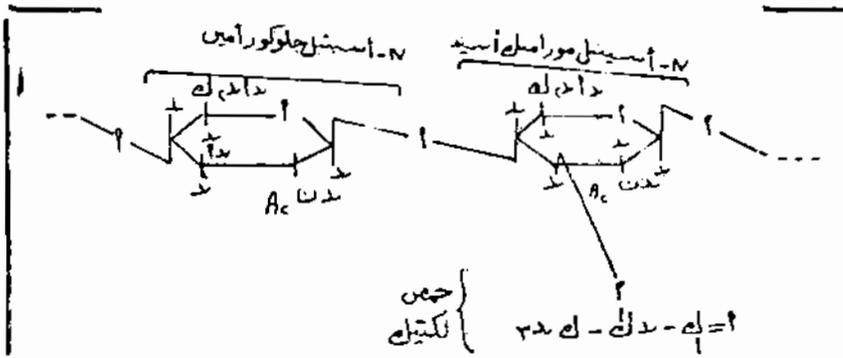
٢ - سكريات الأوليجو Oligosaccharides : وهي مركبات متجمعة  
polymers تكونت بارتباط وحدات من السكريات الأحادية عددها يتراوح  
بين اثنين وستة جزيئات . ولهذا تقسم الى :

سكريات ثنائية Disaccharides يتكون كل منها من جزيئين سكر  
احادى يفقد جزيء ماء ، مثل السكروز المكون من جلوكوز وفركتوز ، وسكر  
الملتوز المكون من جزيئين جلوكوز ، وسكر اللكتوز المكون من جزيء جلوكوز  
وجزيء جلكتوز . وسكريات ثلاثية Trisaccharides يتكون كل منها من ثلاثة  
جزيئات سكر احادى ، مثل الرافينوز المكون من جلوكوز وفركتوز وجلكتوز .  
وسكريات رباعية Tetrasaccharides يتكون كل منها من اربعة جزيئات  
سكر احادى . وسكريات خماسية Pentasaccharides وسكريات  
سداسية Hexasaccharides

وجميع السكريات الأحادية وسكريات الأوليجو عبارة عن مركبات  
متبلورة قابلة للذوبان في الماء وذات طعم حلو ، كما أن السكريات الأحادية  
جميعها وبعض سكريات الأوليجو قابلة للذوبان في الكحول ٨٠ ٪ .

٣ - سكريات معقدة Polysaccharides ، وهذه قد تكون في صورة

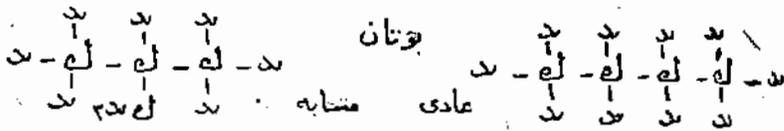
سلاسل مفتوحة linear chains أو متشعبة branched وفقا لطريقة تجمع  
 جزيئات السكريات الأحادية في جزيء السكر المركب . كما أنها قد تكون  
 مكونة من عدد جزيئات سكر أحادي معين بالذات فتسمى سكريات مركبة  
 متجانسة Homopolysaccharide ومن أمثلتها النشا المكونة من حوالى  
 ثلاثة آلاف جزيء جلوكوز ، وكذلك الجليكوجين والسليولوز . أو تكون مكونة  
 من نوعين مختلفين أو أكثر من السكريات الأحادية فتسمى سكريات مركبة  
 غير متجانسة Heteropolysaccharides كان يحتوى الجزيء منها على  
 جزيئات من الجلوكوز والزيلوز والارابينوز والديبتيد وجليكان peptidoglycan  
 وحمض الهيالورونيك hyaluronic acid . وهذه السكريات المركبة عديمة  
 للطعم وعديمة الذوبان في الماء وذات أوزان جزيئية مرتفعة .



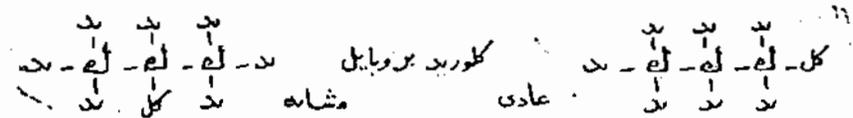


وبمراجعة هذه الرموز البنيانية يتضح ان كل جزء يحتوى على ذرة واحدة أو أكثر من ذرات الكربون غير المتناسقة asymmetric وهذا هو مصدر التشابه isomerism .

والمعروف عن التشابه انه قد يكون تركيبيا Structural isomerism .  
 يتمثل فيه الرمز الجزيئي للمركبين الا انهما يختلفان في التركيب structure .  
 سواء كان ذلك في السلسلة chain isomers مثل البوتان العادي والبوتان المشابه فكلاهما له نفس الرمز الجزيئي ك١ يد١ :



او كان في الوضع positional isomers مثل كلوريد البروبيل للعادي وكلوريد البروبيل المشابه ك٢ يد٢ :

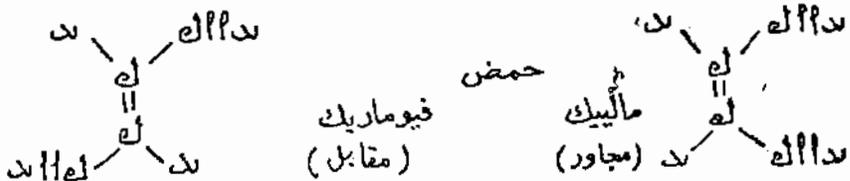


او كان لاتبدئين في المجموعة الفعالة functional group isomers .  
 مثل البروبانول العادي ومركب الايثايل ايثايل ايثايل ك٣ يد٣ :

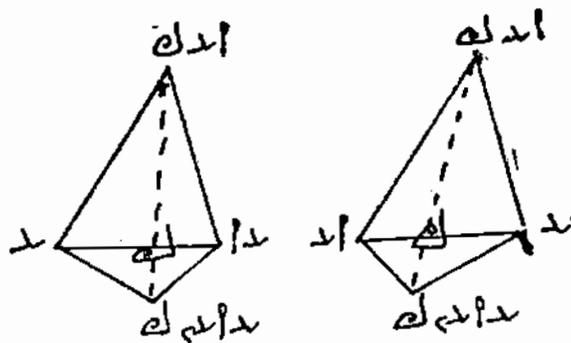
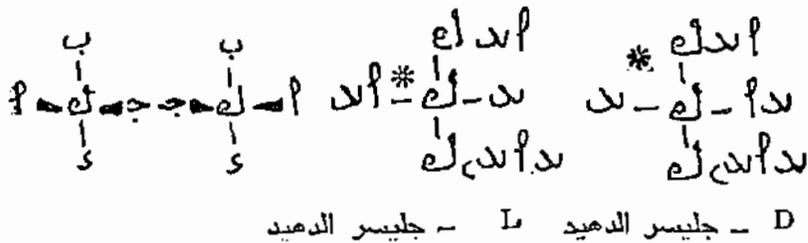


وقد يكون التشابه Stereoisomerism يتمثل فيه كل من التركيب والرمز الجزيئي بين المركبين الذين يختلفان عن بعضهما فقط في طريقة توزيع الذرات في الفراغ داخل الجزيء مما يؤدي الى ظهور الوضع المجاور cis والوضع

المقابل trans ، وهذا ما يعرف باسم Geometrical isomerism ، او cis-trans isomerism ، مثل حمض الفيوماريك وحمض المالكيك maleic :



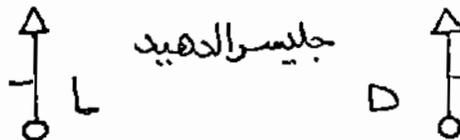
Optical isomerism أو قد يؤدي الى ظهور حالة التماثل الضوئي الناجمة عن وجود ذرات الكربون غير المتناسقة والتي تمثل وكانها تتركز في مركز منشور رباعي منتظم regular tetrahedron وتتصل تكافؤاتها الأربعة بأربعة ذرات مختلفة عن بعضها او اربعة مجموعات مختلفة :



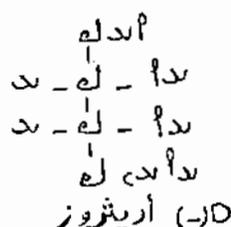
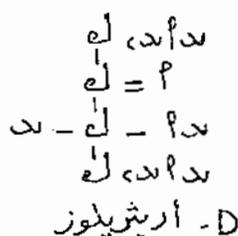
L - جليسرالدهيد D - جليسرالدهيد

وعدد التماثلات الضوئية للمركب يترقب على عدد ذرات الكربون غير المتناسقة به ، ففي حالة وجود ذرة كربون واحدة غير متناسقة يصبح للمركب صورتان ، أي مشابهان ضوئيان ، كل منهما يمثل صورة الآخر في المرآة.

mirror-image ويسميان enantiomeric pair أو enantiomorphs وكلاهما نشط ضوئياً optically active فاحدهما يحرف الضوء المستقطب تجاه اليمين فيسمى الدورة dextrorotatory ويرمز له بالرمز (+) بينما لثاني يحول الضوء تجاه اليسار فيسمى Laevorotatory ويرمز له بالرمز (-) ، وتكون زاوية التحويل متساوية المقدار لكل من المركبين . ويعبر عن مثل هذه المركبات بالاصطلاح chiral molecules والمركبان يمثلان handedness . وقد اصطلح على تمييز المركب يميني التوزيع بالرمز D ، وهو المركب الذي توجد به مجموعة الايدروكسيل المرتبطة بذرة الكربون قبل الأخيرة penultimate carbon atom ، أى ذرة الكربون غير المتناسقة السفلية lowest أو ذرة الكربون الأبعد furthest removed بالنسبة لطرف الجزيء المحتوى على مجموعة الألدريد أو مجموعة الكيتون باستثناء ذرة الكربون الأخيرة السفلية ، واقعة على يمين القارئ ، بينما المركب يساري التوزيع الذي توجد به مجموعة الادروكسيل هذه على يسار القارئ بالرمز L . ويجب ان يكون معلوما ان الحرفين D ، L ليس لهما أى دلالة على النشاط الضوئى ، بل ان أهميتهما قاصرة على توضيح كيفية اتصال الذرات بذرة الكربون قبل الأخيرة في المركب . وتأخذ السكريات المشتقة من الجليسر الدهيد اليميني التوزيع جميعها الرمز D بينما المشتقة من الجليسر الدهيد اليسارى التوزيع laevo-glyceraldehyde كلها تأخذ الرمز L . وهذا يعنى انه توجد مركبات يمينية التوزيع ويمينية الدورة (+) D وأخرى يمينية التوزيع ويسارية الدورة (-) D وثالثة يسارية التوزيع ويمينية الدورة (+) L ورابعة يسارية التوزيع ويسارية الدورة (-) L



وأبسط الكيتوزات هو الأسيترن ثنائي الأيدروكسيل ، وهو مركب خال تماما من ذرات الكربون غير المتناسقة فهو عديم النشاط الضوئي optically inactive ، ولهذا يعتبر السكر رباعي الكربون tetrose المسمى إريثريولوز D-erythrose هو المركب الأصلي أو الأب لسكريات الكيتوز .



وليست جميع المركبات المحتوية على ذرة كربون غير متناسقة ذات نشاط ومشابهات ضوئية chiral ، كما أن بعض المركبات يكون لها مشابهات ضوئية ولها قدرة تحويل الضوء المستقطب برغم أنها لا تحتوي على ذرة كربون غير متناسقة . ويكون عدد المشابهات الضوئية لكل مركب مساويا  $2^n$  أي أن :

$$2 = 1 + 1 \quad \text{L} \quad \text{D}$$

الدوتريوز به ذرة كربون غير متناسقة واحدة وعدد المشابهات  $2^1 = 2$

$$4 = 2 + 2 \quad \text{L} \quad \text{D}$$

الدوتتروز به ذرتان كربون غير متناسقتين عدد المشابهات  $2^2 = 4$

$$8 = 4 + 4 \quad \text{L} \quad \text{D}$$

الدوينتوز به ٢ ذرات كربون متناسقة وعدد المشابهات  $2^3 = 8$

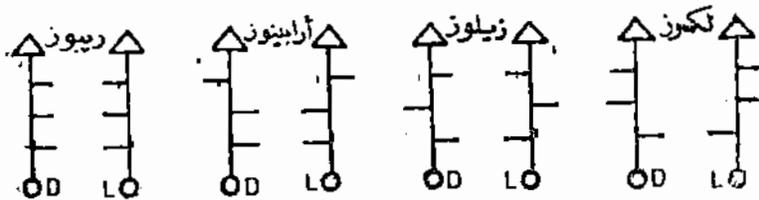
$$16 = 8 + 8 \quad \text{L} \quad \text{D}$$

الدوهكسوز به ٤ ذرات كربون غير متناسقة وعدد المشابهات  $2^4 = 16$

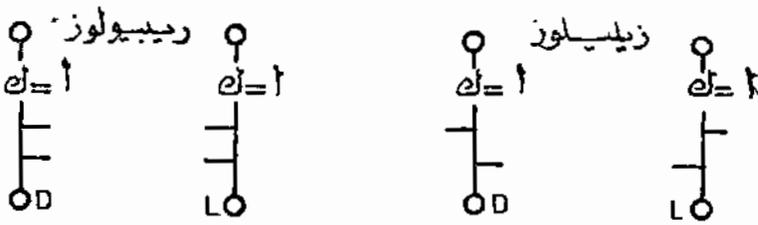
والألدوهكسوز الحلقي يزداد به عدد ذرات الكربون غير المتناسقة بمقدار ذرة واحدة ، وهي ذرة الكربون رقم واحد ، وبذلك يصبح عدد المشابهات  $2^{n-1}$  أي ٣٢ . أما الكيتوتريوز فليس به فرقان كربون غير متناسقة ولذا فليس له مشابهات ضوئية ، بينما الكيتوتتروز فبه ذرة كربون غير متناسقة واحدة وعدد مشابهاته الضوئية اثنان ، والكيتوينتوز له أربعة مشابهات ضوئية ، والكيتوهكسوز له ثمانية مشابهات ضوئية .

وعندما تحتوي بعض المشابهات على ذرات كربون غير متناسقة بينما يكون المركب عديم النشاط الضوئي ، يعزى ذلك الى حدوث تعادل داخلي *internal neutralization* ، كما هو الحال في حمض الطرطريك *meso-tartaric acid* ، وتسمى مثل هذه المركبات *Meso-compounds* كما ان المخلوط *racemic mixture* المحترى على السمورتين D و L لا يغير مسار الضوء المستقطب .

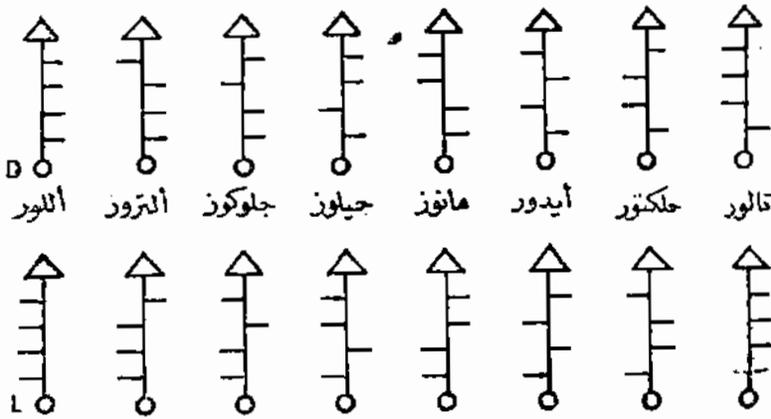
والمشابهات الضوئية للسكريات الأحادية المعروفة باسم الألدوبنتوزات يرمز لها عادة بالرهوز البسيطة التالية باعتبار  $\Delta$  تعنى مجموعة الحديد - كيميديا ، O تعنى مجموعة كحولية كيميديا ، - تعنى اتجاه مجموعة الأيدروكسيل  
أيد :



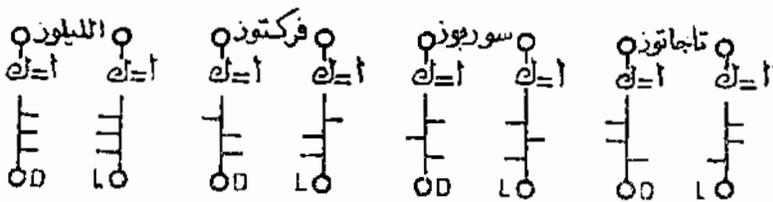
بينما الكيتوبنتوزات يرمز لها بالرهوز البسيطة التالية :



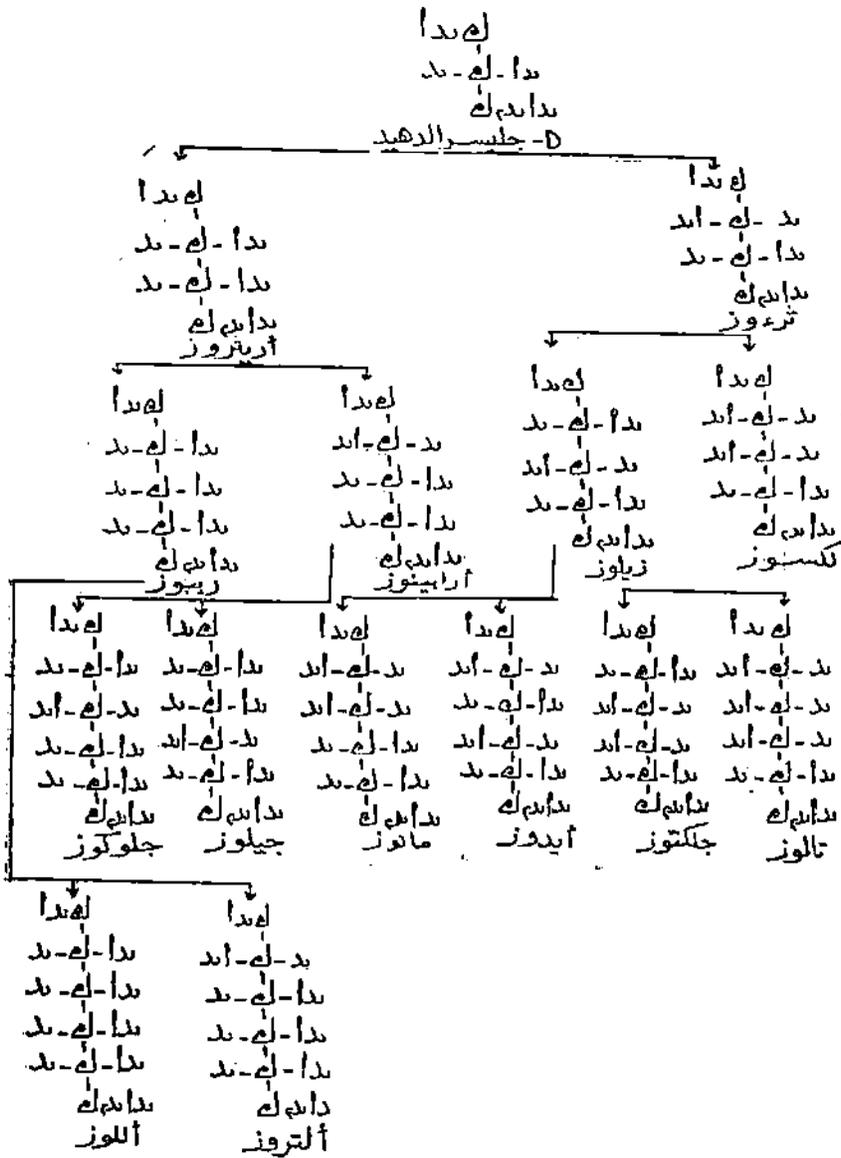
والمشابهات الضوئية للألثومكسوزات يرمز لها كما يلي :



والمشابهات الضوئية للكيتوكمسوزات يرمز لها كما يلي :

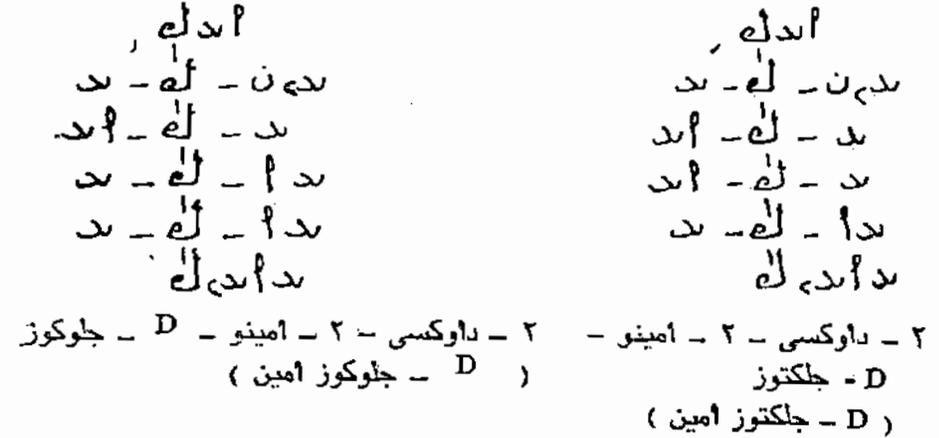
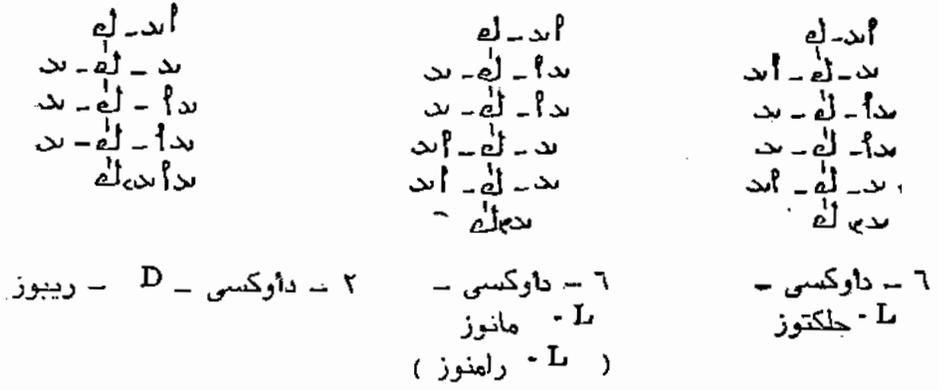


ولما كانت الألدوزات جميعها مشتقة من المركب الأب ، الجليسر :أدهيد ،  
 فيوضح كيفية توزيع الثرات في الفراغ بالنسبة لجميع المركبات اليمينية  
 التوزيع D المشتقة من هذا الثريوز كما يلي :



ومن السكريات ذات السبع ذرات كربون hyptoses المركب سيدرهبتولوز sedoheptulose الذي تبرز اهميته من كونه ناتج وسطي في دورة الكربون carbon cycle وفي عمليات تخليق السكريات في النباتات ، وكذلك سكر البرزيولوز perseulose الذي كان اكتشافه يمثل بسده معرفة الانسان بالسكريات سباعية الكربون ، سواء الألدوزات أو الكيتوزات في الطبيعة .

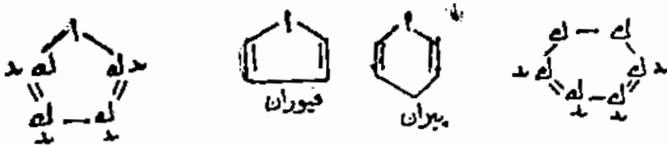
والسكريات المشتقة Derived sugars منها السكريات المنزوعة الأوكسيجين Deoxy sugars أى تفتقد ذرة أوكسيجين واحدة من جزيئها دون ان تتكون رابطة زوجية في موضعها ، مثل المركب ٢ - د أوكسى - D ريبوز والمركب ٦ - د أوكسى L - مانوز المعروف باسم سكر الرامنوز L-Rhamnose . ومنها السكريات الأمينيه Amino sugars التى حلت في كل جزىء منها مجموعة أمين بدلا من مجموعة ايدروكسيل ، مثل الجلوكوز أمين ولجلكتوز أمين :



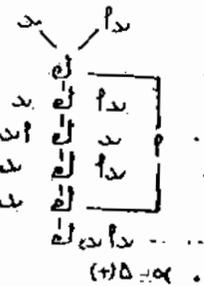
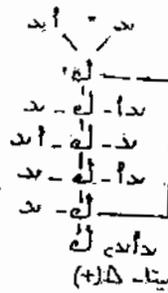
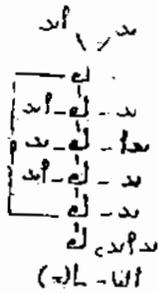
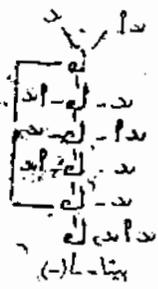
وقد أصبح مؤكدا ان السكريات الأحادية توجد في الطبيعة . في صورة حلقيه Oxide ring ويعبر عنها برمز هوارث Haworth formula وكان التنبؤ بوجود الرمز الحلقي مرجعه الى ان الألدوزات والكيكوزات لاتعطى نتيجة ايجابية مع اختبار شفت الذى يميز الألهيدرات عموما ، وأن الجلوكوز الصلب لا يتفاعل مع الأوكسيجين بينما الألهيدرات تتأكسد ذاتيا بسرعة ، وأن الألدوزات تتفاعل مع جزىء واحد من الكحول لتعطى hemiacetal بينما



وحلقة جزئية الجلوكوز قد تكون خماسية لكاربون مع ذرة اوكسيجين فتصبح مماثلة للبيران pyran وحينئذ يقال ان الجلوكوز يوجد في صورة بيرانونوز pyranose form ، وهذه الحالة تحدث عندما تتفاعل مجموعة الدهيد مع مجموعة الايدروكسيل على ذرة الكاربون رقم خمسة ، بينما تفاعل كيدا مع ايد الموجودة على ذرة الكاربون رقم اربعة يعطى حلقة مماثلة للفيوران furan اي حلقة ذات اربعة ذرات كاربون وذرة اوكسيجين ، ويعبر عن الجلوكوز في هذه الحالة بأنه يوجد في صورة فيرانوز furanose form ، وبالنسبة لسكر الفركتوز بالذات فقد تبين وجوده في صورة بيرانونوز عندما يكون ذائبا في المحلول ، بينما يوجد في صورة فيرانوز مرتبطا بجزء الجلوكوز داخل جزئ سكر السكروز . وبما ان تحول جزئ السكر الالذوز الى الصورة الحلقية قد ادى الى جعل ذرة الكاربون رقم واحد غير متناظرة فقد اصبحت هناك احتمال ظهور سكر الجلوكوز في صورتين متشابهتين ضوئيا ، الاولى تعرف باسم الفا والثانية باسم بيتا . وقد لاصطاح على اعتبار الصورة الفا عندما تكون مجموعة الايدروكسيل على ذرة الكاربون رقم واحد في الالذوز او رقم ٢ في الكيتوز متجهة لليمين في جزئ السكر يميني للتوزيع D ، بينما في الصورة بيتا تكون مجموعة الايدروكسيل على ذرة الكاربون رقم واحد متجهة لليساار في الصورة D . اما في السكريات اليسارية للتوزيع L فتعتبر الصورة الفا عندما تكون مجموعة الايدروكسيل على ذرة الكاربون رقم واحد في الالذوز او رقم ١ في الكيتوز متجهة لليساار ، وتعتبر بيتا عندما تكون المجموعة ايد المذكورة متجهة لليمين . اي انه في الصورة الفا تكون مجموعة الايدروكسيل على ذرتي الكاربون رقم واحد والتي قبل الاخيرة في اتجاه واحد بينما في الصورة بيتا تكون المجموعتان في اتجاهين مختلفين .



(٢٥ م - الصناعات الغذائية)



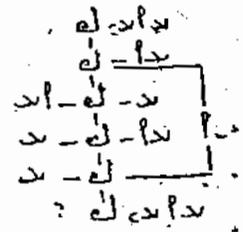
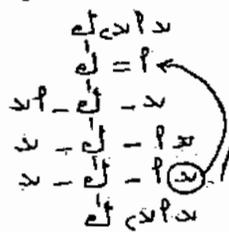
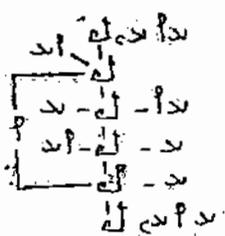
جليكوبيرانوز

جليكوبيرانوز

جليكوبيرانوز

جليكوبيرانوز

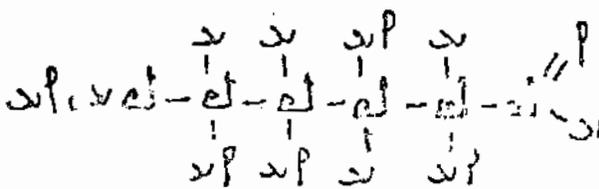
ومحتول الجلوكوز يحتوى عادة على كلي الصورتين  $D (+)$  و  $B - D (+)$  في حالة اتزان equilibrium مع وجود قدر ضئيل من الصورة ذات السلسلة المفتوحة التي تكسب السكر صفة القدرة الاختزالية .



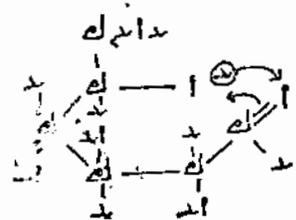
ألفا- L (+) فركتو فيرانوز

D (-) فركتوز

ألفا- D (-) فركتو فيرانوز

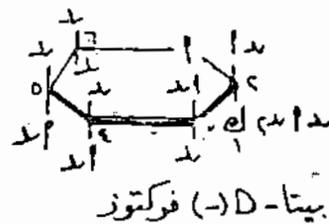
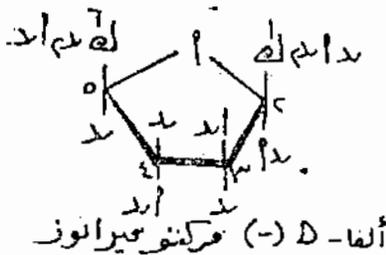
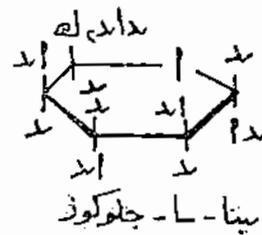
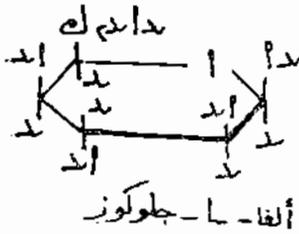
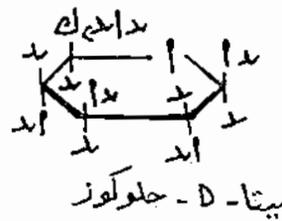
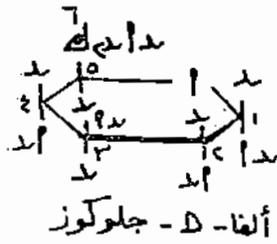


ألفا- D (+) جلوكوز



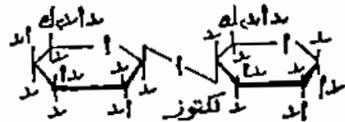
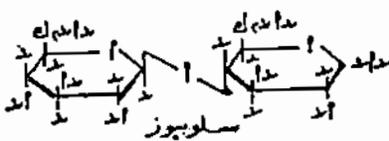
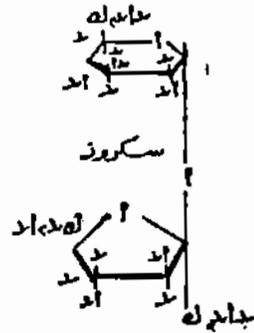
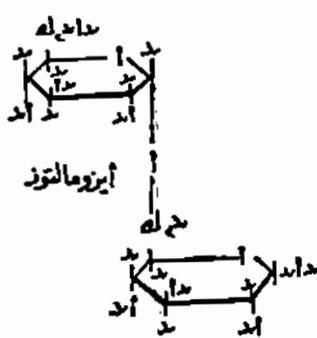
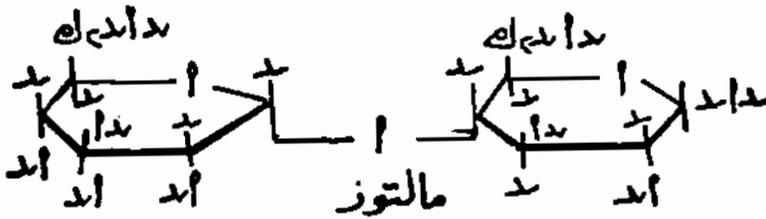
ألفا- D (+) جلوكوز

وفي هذه الرموز التحلقية تميز الصورة ألفا بوجود مجموعة الايسروكسين المرتبطة بكربون الهى اسيتال في وضع سفلى down ، بينما تكون هذه المجموعة في وضع علوى up في الصورة بيتا ، عندما تكون الصورتان يمينيتان التوزيع D بينما في الرموز يسارية التوزيع L تكون ايد لأعلى في الصورة ألفا وتكون لأسفل في الصورة بيتا .



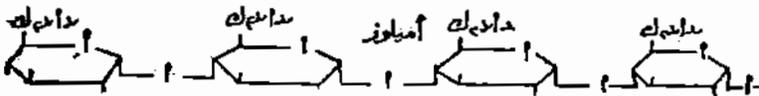
وسكريات أوليغو Oligosaccharides منها الثنائية disaccharides مثل السكروز المكون من جلوكوز وفركتوز ومثل الملتوز المكون من جزيئين

الفا - D جلوكوز مرتبطين ببعضهما برابطة الفا - ١ - ٤ - جليكوزيدية  
 ومثل المالتوز المشابه المكون من جزيئين الفا - D جلوكوز مرتبطين ببعضهما  
 برابطة الفا - ١ - ٦ - جليكوزيدية ومثل اللكتوز المكون من الفا - D -  
 جلوكوز وبيتا - D - جلكتوز مرتبطين ببعضهما برابطة بيتا - ١ - ٤ -  
 جليكوزيدية ومثل السلوبيوز المكون من الفا - D - جلوكوز وبيتا - D -  
 جلوكوز . فعندما تتفاعل المجموعة الكحولية في جزىء سكر مع مجموعة كحولية  
 اخرى في الهى اسيتال او الهى كيتال لجزىء سكر آخر ينتج جليكوزيد  
 يعرف باسم السكر الثنائى . كما تعرف الرابطة بين الجزيئين باسم الرابطة  
 الجليكوزيدية glycosidic bond .

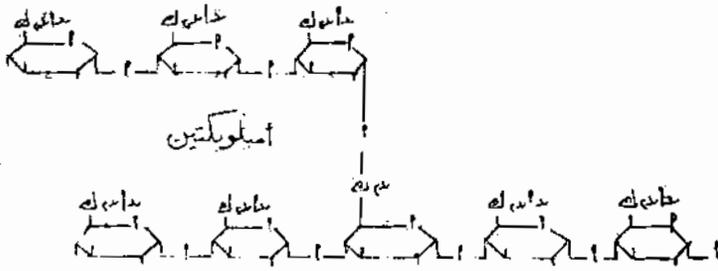


ولما كانت المجموعة الألدهيدية والمجموعة الكيتونية في جزيء السكروز قد ارتبطتا معا فقد زالت قدرتهما على الاختزال وأصبح جزيء السكروز غير مختزل **non-reducing** أما في جزيئات الملتوز والأيزوملتوز واللكتوز والسلوببوز فالرابطة الجليكوزيدية لم تشمل إحدى المجموعتين الألدهيديتين. ولذا فهذه السكريات لها القدرة على الاختزال . وفي هذه المجموعة المتحولة الى أسيتال يظهر الوضعان ألفا وبيتا حسب وضع مجموعة الأيدروكسيل الحرة **free anomeric hydroxyl** ، ولهذا تحدث مع هذه السكريات ظاهرة **mutarotation** .

والسكريات المركبة **polysaccharides** يمثلها الأميلوز **amylose** الذي يتراوح وزنه الجزيئي بين بضعة آلاف وبين ١٥٠٠٠٠ ، ويتكون من وحدات **D-جلوكوز** مرتبطة ببعضها في هيئة سلسلة برباطة ألفا - ١ - ٤ جليكوزيدية ، وبذلك يكون في أحد طرفي الجزيء مجموعة دهيدية فادرة على الاختزال بينما الطرف الثاني يكون غير قادر على الاختزال . وعادة يأخذ الجزيء شكل حلزون **helical** في الطبيعة :



ومنها أيضا الأميلوبكتين **amylopectin** الذي يقدر وزنه الجزيئي بحوالى نصف مليون ، وهو يتكون من وحدات جلوكوز مرتبطة ببعضها في هيئة سلسلة الأميلوز بروابط ألفا - ١ - ٤ جليكوزيدية وروابط ألفا - ١ - ٦ جليكوزيدية ، وفي كل سلسلة حوالى ثلاثين وحدة جلوكوز :

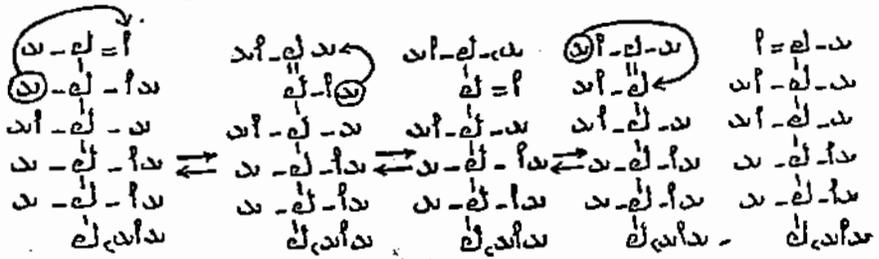


وكلا الأميلوز والأميلوبكتين يدخلان في تركيب جزىء النشا • وهذا للجزىء يتأثر بعدد من الانزيمات • فالألفا أميليز  $\alpha$ -amylase يخلل سلسلة الأميلوز تحليلا مائيا بمهاجمة الروابط ألفا - ١ - ٤ عشوائيا معطيا مزيجا من الملتوز والجلوكوز • أما انزيم البيتا أميليز فيهاجم طرف سلسلة الأميلوز بغير القادر على الاختزال معطيا وحدات متتالية من الملتوز • وكلا الانزيمين ، ألفا وبيتا أميليز ، يعجزان عن مهاجمة الأميلوبكتين ، ولهذا فهما يعطيان دكسترينات  $\alpha$  limit dextrin • أما انزيم الألفا - ١ - ٦ جليكوزيديز  $\alpha$ -1-6 glycosidase فله القدرة على تحليل الروابط الجليكوزيدية عند مناطق التفرع ولهذا عرفَ باسم انزيم تخليص التفرعات  $\alpha$  - 1 - 6 debranching enzyme • وهذا يعنى ان الأميلوبكتين يتحلل مائيا بالتأثير المشترك لكل من الألفا أميليز والألفا - ١ - ٦ جليكوزيديز فيكون مزيج من الجلوكوز والملتوز • وتعتبر النشا من السكريات المركبة المخزنة storage polysaccharides التي تشمل أيضا الجليكوجين glycogen والانيولين inulin • أما السكريات المركبة التركيبية structural polysaccharides فمنها السليلوز cellulose والبكتينات pectins والهمي سليلوز hemicelluloses والشيتين chitin •

### خواص السكريات الأحادية :

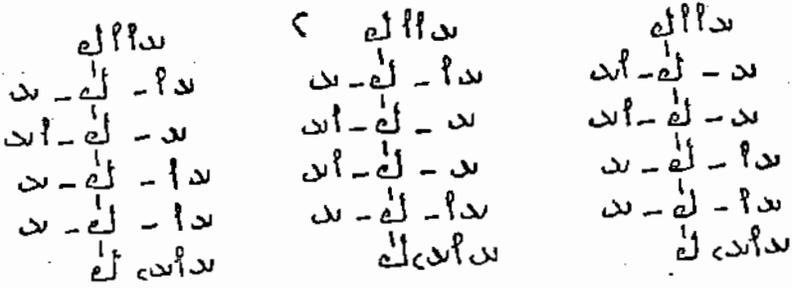
(١) التحول الاستدارى Mutarotation : وهى خاصية تتميز بها الصور المحتوية على الهمي السيتال او الهمي كيتال من السكريات القادرة على تكوين السلسلة

المفتوحة • فهذه السلسلة المفتوحة ما هي الا ناتج وسطي في عملية تحويل الصورة الفا الى الصورة بيتا او الصورة بيتا الى الصورة الفا اثناء حدوث ظاهرة التحول الاستداري • وقد لوحظ انه بتعريض الجلوكوز الى محلول قلوي مخفف لمدة بضع ساعات ، يصبح المخطوط الناتج عند نقطة الاتزان محتويا على كل من سكري الفركتوز والمانوز • وهذا التفاعل ، المعروف باسم تحول لوبري اكتشتاهين the Lobry de Bruyn Ekenstein transformation يفسر حدوث التثاكلية ( التماكب ) enolization ( isomerization) للسكريات في وجود القلوي :

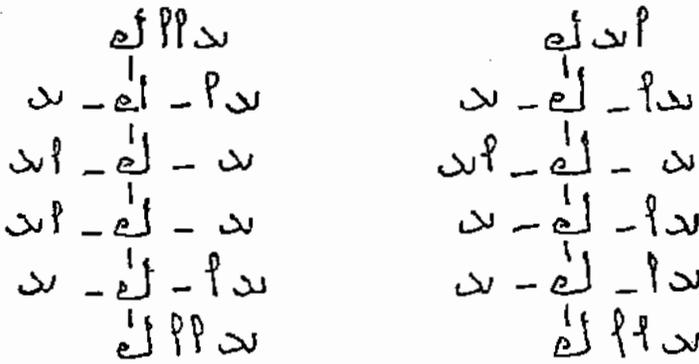


D-مانوز cis-Enediol -D-فركتوز trans-Enediol -D-جلوكوز

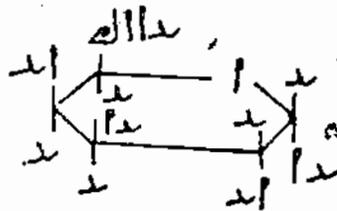
(٢) القدرة الاختزالية : بعض السكريات الأحادية لها القدرة على اختزال بعض المركبات بسبب احتواء الجزيء على مجموعة الدهيد أو مجموعة كيتون حرة free • وبذلك تتأكسد المجموعة الألدهيدية الى حمض كربوكسيليك carboxylic acid ، يعرف باسم حمض الدونيك mild aldonic acid ، في اوسط المتعادل بتأثير عوامل الأكسدة المعتدلة mild او بتأثير الانزيمات • اما في وجود عامل مؤكسد قوي ، مثل حامض النتريك ، يتأكسد كل من المجموعة الألدهيدية ومجموعة الكحول الاولى فيتكون حامض ثنائي الكربوكسيل dicarboxylic acid يعرف عادة باسم حامض الداريك aldonic acid • ولبعض الانزيمات المعينة القدرة على أكسدة مجموعة الكحول الاولى فقط فينتج حمض يورونيك uronic acid •



D - حمض مانونيك D - حمض جلكتونيك حمض جليكونيك (D)



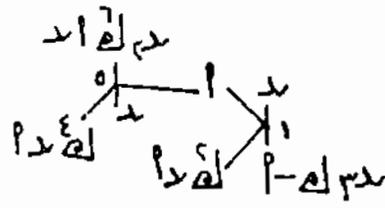
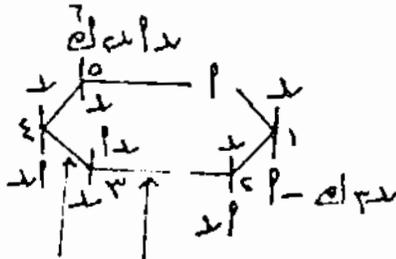
D-α - حمض جلكتيرونيك D - حمض جلكتاريك



D-α - حمض جلكتيرونيك

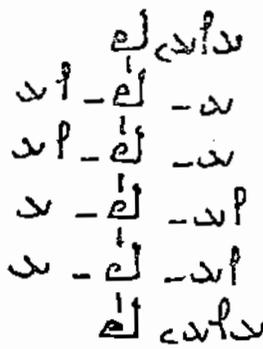
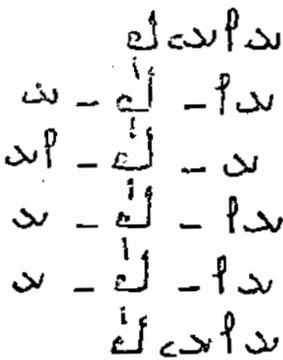
وحمض فوق الأيوديك periodic acid يكسر الرابطة التي تربط فرتين كربون ببعضهما إذا كانتا الفرتان يرتبط بكل منهما مجموعة إيدروكسيل ، أو كانتا الفرتان تحملان مجموعة إيدروكسيل ومجموعة أمين متجاورتين - وفرتا الكربون التي يصيبها هذا الهدم تتحول إلى الدهيدات ( كيدا ) وفي حالة وجود ثلاث مجموعات إيدروكسيل على ذرات كربون متجاورة تنفصل ذرة الكربون الوسطية في صورة حمض فورميك .

يدالك - يد +



ميثايل - الفا - D - جليكو بيرانوزيد

وتختزل السكريات الاحادية ايضا الى سكريات كحولية sugar alcohols بواسطة الايدروجين او ص ب يد، او الانزيمات ، فيتكون السوربيتول من الجلوكوز ، ويتكون المانيتول من المانوز :



مانيتول - D - سوربيتول

(٣) تكوين الجليكوزيد : فعند معاملة محلول الجلوكوز بالميتانول وحامض الكلوردرريك يتكون مركبان هما ميثايل - D - جليكوزيد وميثايل - بيتا - D - جليكوزيد . وبما أن تكوين الميثايل جليكوزيد من سلسله تحويل المجموعة الألاميدية الى مجموعة أسيال فالجليكوزيد الناتج يمثل سكر غير مختزل وليس له القدرة على ابراز ظاهرة التحول الاستداری .



## مصدر الكربوهيدرات في الأطعمة :

يستطيع النبات تخليق الكربوهيدرات في خلاياه مستخدماً الماء المنصّب من التربة وغاز ثاني أكسيد الكربون المأخوذ من الهواء الجوي ومستعينا بمادة الكلورفيل الخضراء وطاقمة أشعة الشمس ، وهذا التخليق أطلق عليه اصطلاح التمثيل الكلوروفيللي Photosynthesis . وهذه العملية تتمخض عن انتاج سكر جلوكوز يمكن ان تتحد جزيئاته لتكوين جزيء نشا يخزن في النبات او جزيء سليولوز يدخل في تكوين جدر خلايا النبات ، كما تتحد تحولات أخرى تؤدي الى تكوين زيوت ودهون ، وبطريقة أخرى يتم الارتباط بالنيتروجين وتتخلق أحماض أمينية يمكن ان ترتبط ببعضهما مكونة بروتينات . وجميع هذه الكربوهيدرات والبروتينات والليبيدات المخلقة تصبح طعاماً سائناً للإنسان وللحيوان بما فيها من مغذيات ومن طاقة مخزنة . وكثيراً ما يتدخل التصنيع الغذائي في تحويل وتغيير وتعديل المواد الكربوهيدراتية النباتية للحصول على صور أخرى من المنتجات أو المشتقات . وبديهي أن هذه الكربوهيدرات النباتية تحتل مكانة مرموقة في الحديد من الصناعات غير الغذائية .

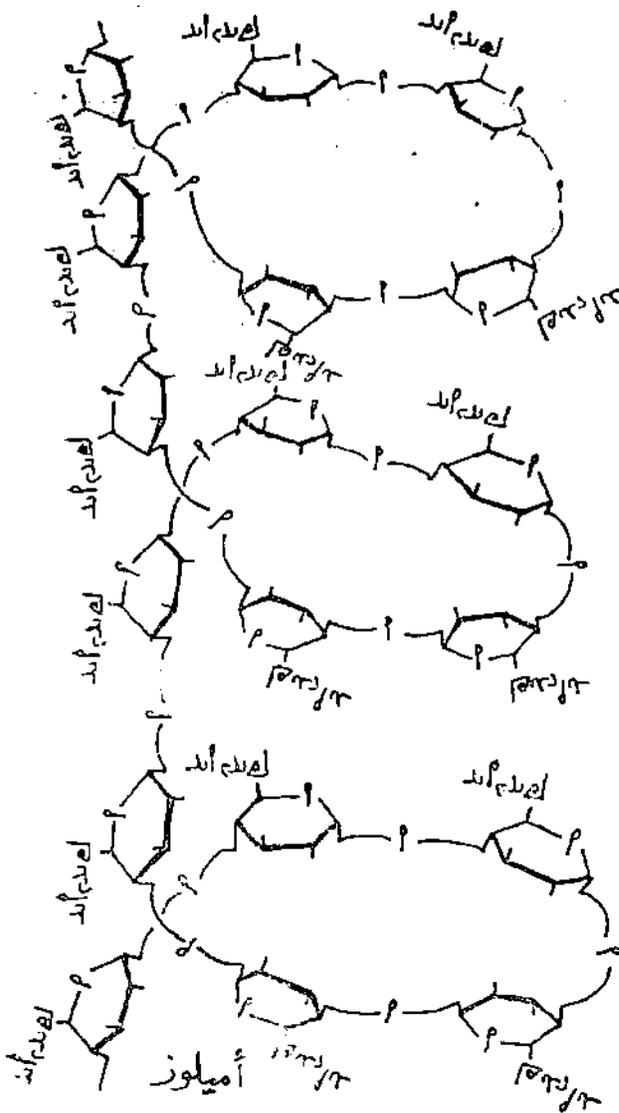
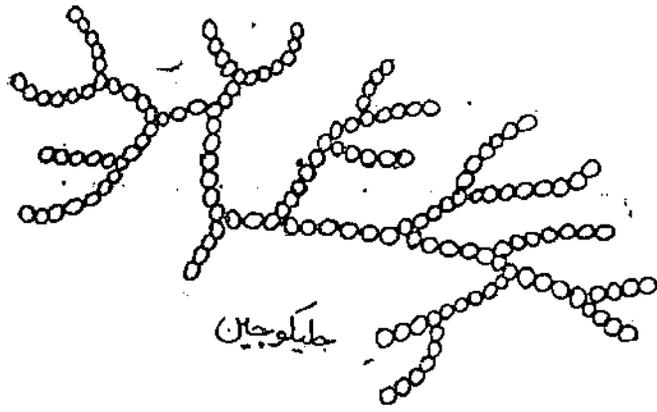
وأشهر سكريات النباتات هو سكر القصب وسكر البنجر المعروفين باسم السكروز sucrose ( إلا ان سكر المولت وغيره من سكريات الأطعمة لها فوائد ملموسة ) ويمكن اعتبار مصادر السكر أنها متعددة ، كالقصب والبنجر والبطاطا والشعير والذرة السكرية وغيرها ، إلا ان استخراج السكر يقتصر على مصادر محددة ليكون الانتاج اقتصادياً . وتتفاوت السكريات المختلفة في درجة حلوتها ، فإذا اعتبرت ١٠٠ بالنسبة للسكروز فتكون حلوة الجلوكوز أي الديكستروز ٧٥ وحلوة الفركتوز ١٥٠ وحلوة السكر المحل ١٣٠ وحلوة الملتوز ٦٠ وحلوة اللكتوز ٢٥ . كما ان درجة حلوة المحاليل السكرية تتباين تبعا لتركيز هذه المحاليل ، فإذا اعتبرت ١٠٠ لمحلل جلوكوز تركيزه ٥٠٪ تكون ٩٧ لتركيز ٤٥٪ أو ٩٣ لتركيز ٤٠٪

أو ٨٦ لتركيز ٢٠٪ أو ٧٨ لتركيز ٢٠٪ أو ٦٦٪ لتركيز ١٠٪ أو ٥٨ لتركيز ٥٪ أو ٥٠ لتركيز ٢٪ أو ٤٥ لتركيز ١٪ . وتتاثر هذه الحلاوة النسبية بدرجة حرارة المحلول السكرى وبوجود مواد ذائبة أخرى غير سكرية . فعلى سبيل المثال تنخفض الحلاوة النسبية لمحلول سكر الفركتوز من ١٤٣ عند درجة خمسة مئوية إلى ٧٩ عند درجة ٦٠° م .

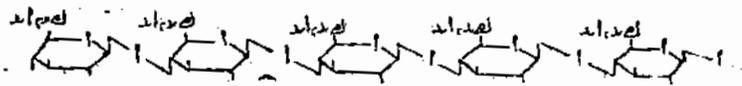
والنشا يخلقها النبات ويخترنها كغذاء احتياطي في درناته ، كما هو الحال في البطاطس والبطاطا ، أو في حبوبه مثل القمح والذرة والسمير والأرز والشوفان والشمع ، أو في بذوره كالفول والبسلة والفاصوليا واللوبياء . وهذه المصادر النباتية النشوية ذات مكانة هامة في تغذية الإنسان . وتتأثر جزيئات النشا بانزيمات الأميليز فتتحلل إلى دكستريانات أو ملتوز أو جلوكوز حسب ظروف التفاعل واسم الإنزيم المؤثر في التفاعل . والمعروف أن النشا لا تذوب في الماء البارد ، إلا أنه يتسخن معلق النشا لدرجة حرارة ١٤٧ - ١٦٢° ف يبدأ تجلثتها gelatinization فتتفج حبيبات النشا وتلتصق ببعضها ويبدو معلق النشا أكثر لزوجة وقوامه أكثر مرونة ، فإذا ارتفعت درجة الحرارة لأكثر من ذلك تكسرت الحبيبات ، أي انفجرت ، وعادت اللزوجة إلى الانخفاض . وهذه الحالة تتأثر بدرجة الحرارة وهدة التسخين وحموضة المعلق الفعلية وحجم حبيبات النشا ومصدر النشا ونسبة الأمياوبكتين في النشا . فنشا بعض أنواع الذرة تتجلثن سريعا بينما نشا بعض أصناف البسلة تتجلثن ببطء وعلى درجة حرارة بالغة الارتفاع ويبدأ التأثير عادة بامتصاص الماء البارد وهذا الامتصاص imbibition عكسي يمكن إزالته بالتجفيف دون أن تتأثر لزوجة النشا ، إلا أنه بارتفاع درجة الحرارة إلى ٦٠° م تقريبا يزداد الامتصاص بوضوح ويظل يزداد تدريجيا حتى يتجاوز عشر أمثال وزن النشا أو قد يصل إلى ٢٥ مثل ، وأخيرا يبلغ انقراض حبيبات النشا أقصاه وتنفجر وتلتصق وتزداد اللزوجة وتتكسر الروابط بين بعض جزيئات النشا وتدخل بعض جزيئات الماء بين جزيئات النشا وتبقى كذلك عندما تنخفض درجة الحرارة . فعند التبريد يتكون جل Gel نتيجة لامتصاص adsorption اللزيب بواسطة المذاب فيزداد حجم الجزيئات

ويترتب على ذلك تقاربها من بعضها وتلاصقتها . وقد يفسر ذلك بأن الجل  
 يتكون نتيجة لاستحداث هيكل فراغى *particle orientation* للنشا  
 والمخيب . وجل النشا يتحول الى حالة السديولة في حالة تقايبية لكنه يعود  
 للحالة الجيلية مرة اخرى بتركه بعض الوقت الا أن طول الوقت قد يعرض  
 الجل لسديولة جزء من مائة *Syneresis or weeping* كما قد تتكون وتترسب  
 كمية من البلورات *retrogradation* .

والجليكوجين المعروف باسم النشا الحيوانى يوجد مخزنا في كبسه  
 الانسان والحيوان ليستخدم في حالة الجوع اذ يتحول مرة اخرى الى سكر  
 جلوكوز . ويوجد منه كمية في العضلات . والانزيم المؤثر في تحلله هو الألفا  
 والبيتا اميليز الذى يحوله الى دكسترين *limit dextrin* تمزير التفرع  
*a highly branched core* مقارنة با لأميلوبكتين في النشا اذ يوجد  
 غرع عند كل ٨ - ١٠ وحدات جلوكوز ، ويفتج عن التحلل ملتوز وجلوكوز .



والسليولوز موجود بوفرة في المملكة النباتية ويدخل في تركيب جدر خلايا جميع النباتات مكسبا اياها قوامها المناسب ، وتتباين نسبة في النباتات المختلفة وفي الأجزاء المختلفة من النبات الواحد . وهو يتكون من وحدات جلوكوز مرتبطة ببعضها برابطة جليكوزيدية ١ - ٤ ويمكن تحليله حمضيا فيعطى وحدات جلوكوز في حالة التحليل الحمضي التام أو يعطى سلوبيوز بالتحليل الجزئي غير المكتمل . ولايتوب السليولوز في الماء ويمارس بعض المنتجين اضافة السليولوز لبعض الأطعمة المصنعة كمادة مالئة او لخفض القيمة الحرارية للمنتج .

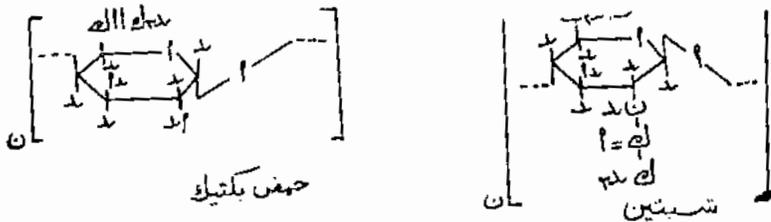


### سليولوز

والهميسليولوز hemi cellulose موجود في جدر الخلايا وهو ليس من مشتقات السليولوز بل انه تجمع معقد homopolymer من جزيئات زيلوز D-Xylose مرتبطة ببعضها برابطه بيتا ١ - ٤ .

والشيتينين تجمع homopolymer لوحة الأستيل جلوكوز أمين N-acetyl-D-glucosamine ويوجد في الغطاء أو القشرة الخارجية لبعض الحيوانات البحرية crustaceans .

والبكتين pectin يتخوى على أرابينوز وجلكتوز وحمض جلكتيررونيك ويوجد منه صور متعددة . وحمض البكتيك عبارة عن تجمع homopolymer لوحدات من الاستر الميثيلي الجلكويرونيك .



وتوجد المركبات البكتينية في جميع الأطعمة النباتية ولكن بنسب متفاوتة تبلغ حوالي ١٥ - ٢٪ في ثمار الجوافة وتزيد عن ذلك في قشور ثمار الموالح كما ان نسبتها في ثمار التفاح مرتفعة ايضا . وتتضمن المركبات البكتينية البروتوبكتين protopectin ، الذي لا يذوب في الماء والذي يتحلل لينتج حامض بكتنيك ، وحامض البكتيك pectic acid الخالي من مجموعات الاستر الميثيلي methyl ester ، وحامض البكتنيك pectinic acid المحتوى على مجموعات استر ميثيلية . ويساعد كل من البكتين وحامض البكتنيك على تكوين الحالة الجيلية في وجود السكر والحامض . أما البروتوبكتين غير القابل للذوبان في الماء فتفسر عدم قابليته للذوبان بإمكان اتحاده مع السليلوز لتكوين مركب غير ذائب ، او بكونه يوجد في صورة بكتات كالسيوم او مغنسيوم غير قابلة للذوبان ، او بأنه مكون من جزيئات حمض بكتنيك ترتبط ببعضها برابطة استيرية او عن طريق ذرات كالسيوم . ويستفاد في التصنيع الغذائي من قدرة البكتين على تكوين الحالة الجيلية . بينما البروتوبكتين يعجز عن تكوين الحالة الجيلية بسبب عدم ذوبانه في الماء لكنه يمكن تحلله الى حمض بكتنيك وبذلك يستفاد من مقدرة على تكوين جل . وتتأثر الحالة الجيلية بالعديد من العوامل التي من بينها مقدار مجاميع الاستر الميثيلية في البكتين ونسبة السكر في الخليط ومقدار الحموضة الفعلية pH . وعادة يفضل نسبة سكر لا تتجاوز ٦٥٪ لأن ازديادها يتبعه ظهور بلورات على سطح الجلي ، كما تفضل حموضة فعلية قدرها ٣.٥ لأن الحموضة الأكثر من ذلك ، اي انخفاض رقم pH ، يفترق عدم تماسك قوام الجلي وانفصال السائل syneresis . ويطلق على كمية السكر التي تتحول الى جلي باستعمال رطل واحد من المادة البكتينية الاصطلاح درجة الجلي jelly grade .

والصمغ gums ، كالصمغ العربي gum arabic والليوسيلاج mucilages ، لها استخدامات في مجال التصنيع الغذائي كصناعة بعض المنتجات السكرية وصناعة الجلى . ويتميز الآجار agar بقدرته على امتصاص الكثير من الماء ، أما حمض الألجينيك alginic acid فيضاف في صناعة الجيلاتى والجبن المطبوخ وغيرهما من الأطعمة . والآجار وحمض الألجينيك يتبعان الكربوهيدرات الهلامية mucilages .

### (٥) زيوت ودهون الأطعمة

توجد الزيوت هذه والدهون Fats في العديد من المصادر النباتية والحيوانية ولكن بنسب متباينة . فاعنى مصادر الزيوت هي بذرة القطن وبذرة السمسم وثمره الزيتون وبذرة الكتان وفول الصويا وعباد الشمس . ولهذه الزيوت والدهون مكانة خاصة في تغذية الانسان والحيوان نظرا لأن الوحدة الوزنية والدهون مكانة خاصة في تغذية الانسان والحيوان نظرا لأن الكربوهيدرات والبروتينات ، ولأنها تحتوى على فيتامينات ا ، د ، هـ ، ك ، القابلة للذوبان في الدهون والزيوت ، ولأنها تحتوى على الأحماض الدهنية الضرورية وهي اللينوليك واللينوليك والأراكيدونك وللزيوت والدهون استعمالات عديدة في مجال التصنيع الغذائى ، مثل المرجرين والمنجسات المخبوزة ، وغير الغذائى مثل الصابون والجلسرين ومواد الطلاء والمنظفات والليسيثين .

وجميع الليبيدات Lipids ، المتضمنة للزيوت والدهون ، تحتوى على أحماض دهنية Fatty acids ، وهذه الأحماض ترتبط مع مجموعة من المركبات مكونة جليسيريدات ثلاثية الأستيل triacyl glycerides وفوسفوليبيدات وغيرعا . وهذه الليبيدات شحيحة الذوبان في الماء لكنها تذوب في المخيبيات العضوية ، وهذا يفسر طبيعة تركيبها hydrophobic nature of their structures وتقسم الليبيدات الى الأقسام التالية :

- ١ - أستيل جليسرولات Acyl glycerols
- ٢ - شموع Waxes
- ٣ - فوسفوليبيدات Phospholipids
- ٤ - اسفنجو ليبيدات Sphingolipids
- ٥ - جليكو ليبيدات Glycolipids
- ٦ - ليبيدات تربينويد Terpenoid lipids

متضمنة الكاروتينويدات carotenoids والاستيرويدات Steroids

## الأحماض الدهنية :

تحتوى الأحماض الدهنية على عدد زوجى من ذرات الكربون يتراوح من أربعة الى ثلاثين مرتبطة في هيئة سلاسل مستقيمة ذات روابط جميعها مشبعة saturated أو بعضها مشبع والبعض غير مشبع ، أى بها روابط مزدوجة قد يصل عددها الى ستة . والوضع المجاور cis configuration هو السائد . والملاحظ ان الأحماض الدهنية ذات المصدر الحيوانى تكون أبسط في تركيبها من ذات المصدر النباتى فهى مستقيمة السلسلة وبها روابط مزدوجة قد يصل عددها الى ستة . أما الأحماض الدهنية ذات المصدر البكتيرى فقد تكون مشبعة أو بها رابطة مزدوجة راحة monoenoic أو متشعبة السلسلة أو محتوية على حلقة سيكلو بروبان cyclopropane كما فى حامض اللكتوباسيك lactobacillic acid . وأما الأحماض الدهنية النباتية المصدر فقد تحتوى على روابط استيلينية أو على مجموعات ايبوكسى epoxy أو ايدروكسيل أو كيتون أو حلقات سيكلوبروبين cyclopropene . ونسبة الأحماض الدهنية الموجودة فى الخلية النباتية أو الحيوانية ضئيلة أما الجزء الأكبر من هذه الأحماض فيوجد مرتبطا فى صورة استرات Triacyl glycerols and phospholipids والأحماض الدهنية المشبعة المعروفة هى :

كحيدريك اليد	حامض خليك
ك يد٣ كحيد٣ ك اليد	حامض بروبيونيك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد سائل ٤ ك	حامض بيوتريك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد سائل ٦ ك	حامض كابرليك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد سائل ٨ ك	حامض كابرليك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد صلب ١٠ ك	حامض ديكانويك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد صلب ١٢ ك	حامض لوريك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد صلب ١٤ ك	حامض ميرستيك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد صلب ١٦ ك	حامض پالميتيك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد صلب ١٨ ك	حامض استيريك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد صلب ٢٠ ك	حامض اراكيديك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد صلب ٢٢ ك	حامض پنهيك
ك يد٣ (كحيد٣) ك اليد صلب ٢٤ ك	حامض ليجنوسيرك

والأحماض الدهنية وحيدة الرابطة المزدوجة منها :

حامض أولييك Oleic كيد<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>) = كيد (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>١٨</sub> و

حامض فاكسنيك Vaccenic كيد<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد = كيد (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>١٨</sub> و

والأحماض الدهنية ثنائية الرابطة المزدوجة dienoic منها :

حامض لينولييك Linoleic كيد<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٤</sub> (كيد = كيدكيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>١٨</sub> ك

والأحماض الدهنية ثلاثية الرابطة المزدوجة trienoic منها :

حامض ألفا - لينوليك α-Linolenic كيد<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٤</sub> (كيد = كيدكيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>١٨</sub> ك

حامض جاما - لينوليك γ-Linolenic كيد<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٤</sub> (كيد = كيدكيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>١٨</sub> ك

والأحماض الدهنية رباعية الرابطة المزدوجة tetraenoic منها :

حامض أراكيدونيك Arachidonic كيد<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٤</sub> (كيد = كيدكيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>٢٠</sub> ك

ومن الأحماض الدهنية غير العادية Unusual الأحماض التالية .

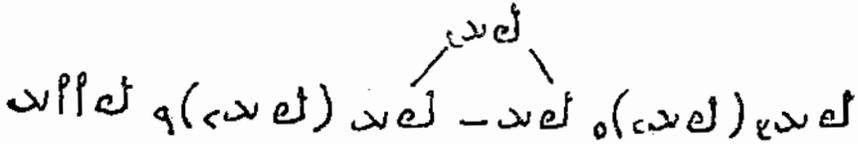
حامض ألفا الايوستياريك α-Elaeostearic

كيد<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد = كيدكيد = كيدكيد = كيد (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>١٨</sub> ك

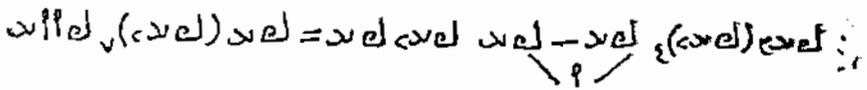
حامض تاريريك Tariric كيد<sub>٢</sub> (كيد<sub>٢</sub>)<sub>١</sub> كيد = كيد (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>١٨</sub> ك

حامض ايزانك Isanic كيد<sub>٢</sub> = كيد (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد = كيد - كيد = كيد (كيد<sub>٢</sub>)<sub>٢</sub> كيد<sub>١٨</sub> ك

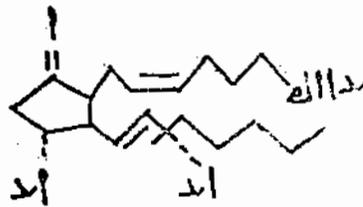
حامض لكتوباسيليك Lactobacillic :



حامض فرنوليك Vernolick :



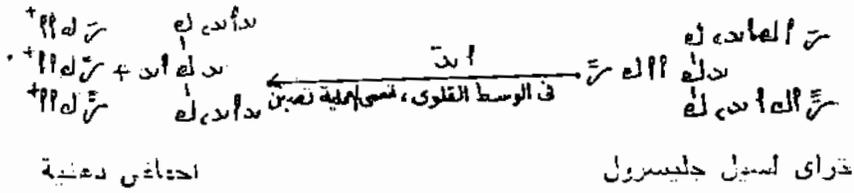
بروستا جلاندين (PGE) Prostaglandin



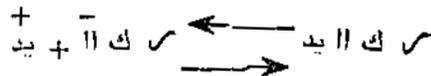
تفاعلات الأحماض الدهنية :

تعزى تفاعلات الأحماض الدهنية الى نشاط كل من : مجموعة الكريوكسيل والجموعات النشطة الأخرى الموجودة في الجزيء ، ودرجة عدم التشبع . ومن هذه التفاعلات :

- ١ - التحليل المائي الحمضي للروابط الاستيرية ، وهو تفاعل عكسي ، وكذلك التحلل المائي القاعدي غير العكسي . وتفسر الحالة غير العكسية بأنه في حالة وجود كمية زائدة من القاعدة base يبقى الحامض في صورة التامة التاين fully dissociated anion وهذه الأيونات لا تتفاعل مع الكحولات . وهذا يفسر أيضا استخدام القواعد القوية في عملية التصبن لتحليل الروابط الاستيرية في الليبيدات البسيطة :

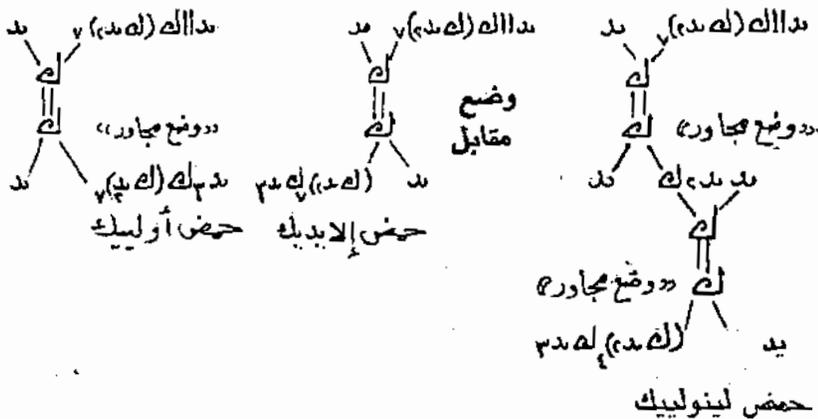


٢ - تتحلل الأحماض الدهنية الحرة في الماء معطية أيونات نيروجين :

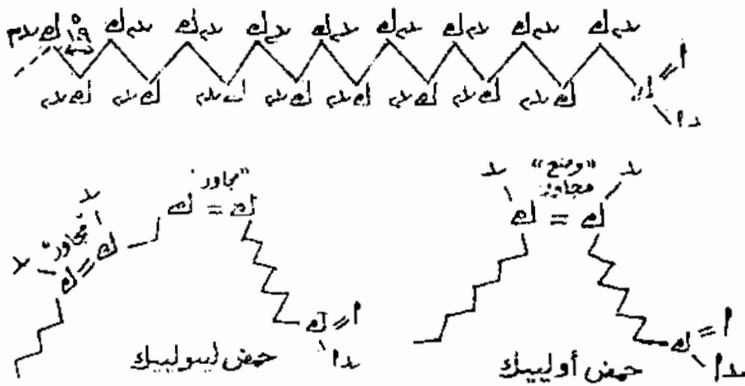


٣ - الأحماض الدهنية المشبعة المنتشرة في الطبيعة تكون سائلة اذا لحتوت على عدد من ذرات الكربون يتراوح بين واحد وثمانية ، بينما تكون صلبة عندما تحتوى على اكثر من ثمانية ذرات كربون . فخص الاستياريك المحتوى على ١٨ ذرة كربون ينصهر على درجة ٧٠° م ، وهذا الحامض نفسه لو ادخلت فيه رابطة مزدوجة واحدة ، اى يصبح حمض اوليك ، تنخفض نقطة انصهاره الى ١٤° م ، ويزداد عدد الروابط المزدوجة عن ذلك يزداد انخفاض نقطة الانصهار .

والرابطة المزدوجة في جزئ الحامض الدهنى هي المسببة لظهور المتساقيات : **geometric isomerism**



ومعظم الأحماض الدهنية غير المشبعة توجد في الطبيعة في صورة  
 «مشابهات ذات الوضع المجاور» الأقل ثباتا من مشابهاها ذات الوضع  
 المقابل trans • أما الأحماض الدهنية المشبعة فالجزء منها يأخذ شكلا  
 متعرجا zigzag وتكون الرابطة بين كل ذرتي كربون بزاوية قدرها ١٠٩° •



والأحماض الدهنية عديدة الروابط غير المشبعة polyunsaturated  
 قد تكون روابطها المترددة متبادلة conjugated كما هو الحال في حمض ألفا  
 الايوستياريك وفي هذه الحالة يمكن أن يحدث بها التجمع polymerization  
 بغزارة مما يجعلها مفيدة ومرغوبة في صناعة مواد الطلاء  
 paint industry • ومن أشهر نظم هذا التبادل في مجال  
 التفاسلات الحيوية مركب الريتينول retinol ومركبات الكاروتين  
 carotenes ، ويبدو أن هذا النظام المتبادل للروابط المترددة يلعب دورا  
 هاما في عملية الإبصار visual processes في مقلة العين retina وقد  
 يكون نظام توزيع الروابط المترددة في جزء الحمض الدهني ليس متبادلا  
 non-conjugated كما هو الحال في حمض اللينولييك •

كعديم - كيد = كيدكعديم - كيد = كيد - كيدم - غير متبادلة ،  
 -- ك يد - ك يد = ك يد - ك يد = ك يد - ك يد - كعديم - متبادلة  
 والثابت أن أنسجة النبات والحيوان غنية بالأحماض الدهنية غزيرة

الروابط غير المشبعة ، أما للبكتريا فخالية منها . واهم الأحماض الدهنية-  
ذات الرابطة المزدوجة الواحدة في البكتريا هو حمض فلكنسيك ذو الوضع  
المجاور cis-vaccenic acid

كعبد - (كعبد) = كعبد (كعبد) ك اليد

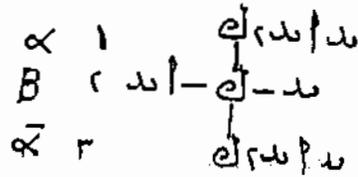
تقدير الليبيدات :

أصبح مألوفاً الآن تقدير الليبيدات باستخدام طريقة التحليل  
الكروماتوجرافي وخاصة الغازي gas-liquid chromatography والطبقة الرتيئة  
thin-layer chromatography بدلا من الطرق التقليدية القديمة مثل العدد  
اليودي iodine number وللتصبن saponification للتاسل cetylation  
تسمية الأحماض الدهنية :

القاعدة المتبعة حاليا في تسمية الأحماض الدهنية بطريقة مبسطة ( مختزلة )  
shorthand notation تتلخص في كتابة عدد ذرات الكربون أولا ثم عدد  
الروابط المزدوجة ثانيا وأخيرا تحدد مواضع الروابط المزدوجة على أن يبدأ  
العدد من الطرف المحتوى على مجموعة الكربوكسيل . فعلى سبيل المثال  
يعبر عن حمض البالستيك المشبع بالرمز ١٦ : صفر ، وعن حمض الأوليك  
بالرمز ١٨ : ١ (٩) ، وعن حمض الأراكيدونك بالرمز ٢٠ : ٤ ( ٥ ، ٨ ،  
١١ ، ١٤ ) . ويفترض دائما أن الوضع المجاور هو القائم والسائد ، ولهذا  
فإن وجد التوزيع المقابل trans لزم تحديد ذلك في الرمز . فعلى سبيل  
المثال يرمز لحمض الألايوستياريك بالرمز ١٨ : ٣ ( ٩ مجاور ، ١١ مقابل ،  
١٣ مقابل ) .

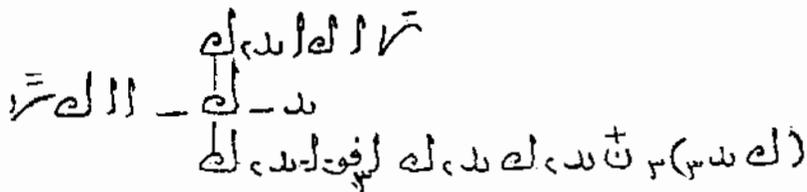
ومشتقات الجليسرول ، التي منها الفوسفوليبيدات ، تسمى طبقا  
للقواعد التي وضعتها لجنة تسمية المركبات الكيميائية الحيوية التابعة للاتحاد  
الدولي للكيمياء الحيوية IUB وبموجب هذا النظام المطبق الآن نكتب  
مجموعة الأيدروكسيل الثانية في جزيء الجليسرول على يسار ذرة الكربون  
الثانية عند كتابة جزيء الجليسرول بطريقة فيشر Fischer projection formula .  
وتسمى ذرة الكربون التي تعلوها بذرة الكربون رقم واحد وتسمى الذرة التي

تقع أسفلها بذرة الكربون رقم ٣ . وهذا النظام stereospecific numbering ويشان إليه بوضع الحرفين Sn في مقعدة اسم المركب :



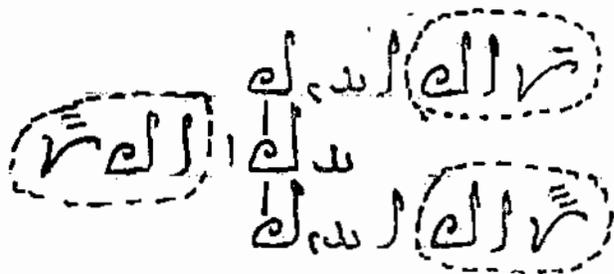
Sn - جليسرول - ١ - حمض فوسفوريك
Sn - جليسرول - ٣ - حمض فوسفوريك

rac - جليسرول حمض فوسفوريك



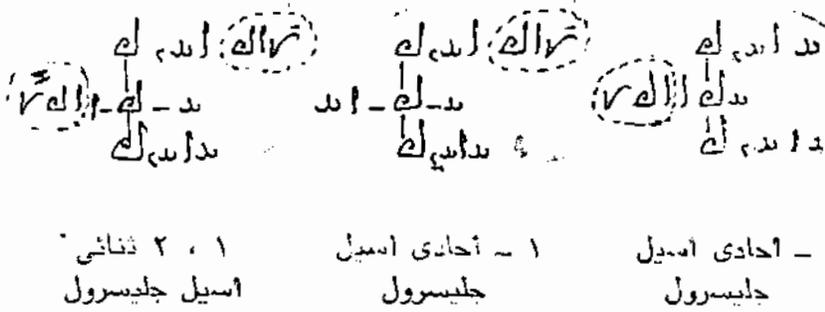
٣ - Sn - فوسفا تيديل كولين

ومركبات الأسيل جليسرول acyl glycerols المحتوية على مجموعة أسيل ك ١ - أكثرها انتشارا في الطبيعة هو الثلاثي triacyl glycerol الذي يطلق عليه أيضا الاسم ثلاثي الجليسرید triglyceride أو الأبيد neutral lipid



تراى أسيل جليسرول

أما مركبات ثنائي الأسيل diacyl glycerols وكذلك أحادي الأسيل  
عكسيتها في المملكة النباتية والحيوانية ضئيلة إلا أنها تظهر كمنتجات  
وسيطية في العديد من تفاعلات التخليق الحيوية biosynthesis



والجليسولات ثلاثية الأسيل توجد في الطبيعة على حالة صلبة  
أو سائلة تبعاً لنوع الأحماض الدهنية المكونة لها . فالوجودة في النباتات  
تتميز غالباً بانخفاض نقطة انصهارها وبكونها سائلة على درجات حرارة الجو  
العادية نظراً لأنها تحتوى على نسبة كبيرة من الأحماض الدهنية غير المشبعة  
مثل أحماض الأوليك واللينولييك واللينوليك . وعلى العكس من ذلك تكون  
الجليسولات ثلاثية الأسيل الموجودة في الأنسجة الحيوانية ذات نقطة انصهار  
مرتفعة بسبب احتوائها على نسبة مرتفعة من الأحماض الدهنية المشبعة  
مثل أحماض الباتريك والاستياريك ، ولذا فهي صلبة أو شبه صلبة على درجة  
حرارة الجو العادية .

#### الشموع :

تمثل الشموع waxes مخلوطاً مقدماً من الأيدروكربونات الأليفاتية  
مشبعة الروابط ، أى البارافينات ، طويلة السلسلة alkanes ، وهي ذات  
عدد فردي من ذرات الكربون يتراوح بين ٢٥ ، ٣٥ ، وبها مشتقات  
أوكسيجينية مثل الكحولات الثنوية واكيتونات ، وبها أيضاً استرات  
أحماض دهنية طويلة السلسلة وكحولات أحادية الأيدروكسيل طويلة السلسلة  
وجميع هذه السلاسل الأيدروكربونية خالية تماماً من الروابط المزدوجة ، وهذا  
بالإضافة إلى كون الشموع عديمة الذوبان في الماء يفسر الخمول الكيميائي

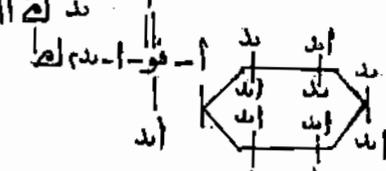


٣ = استياريك أو بالميك  
 ٣ = حمض دهني عديدة الروابط  
 المزدوجة  
 القاعدة: كولين  
 ٣-5n - فورسفاتيديل كولين (ليستين)

٣ = استياريك أو بالميك  
 ٣ = حمض دهني عديدة الروابط  
 المزدوجة  
 القاعدة: أمينو إيثانول  
 ٣-5n - فورسفاتيديل أمينو إيثانول (سيفالين)

٣ = استياريك أو بالميك  
 ٣ = حمض دهني عديدة الروابط  
 المزدوجة  
 القاعدة: سيرين  
 ٣-5n - فورسفاتيديل سيرين (سيفالين)

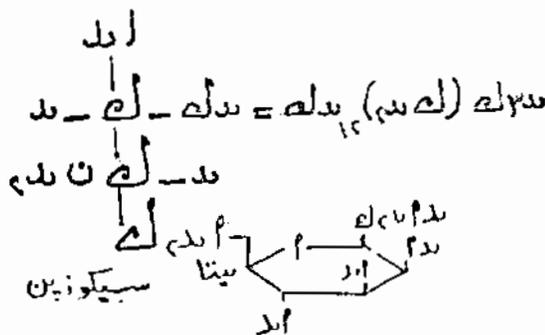
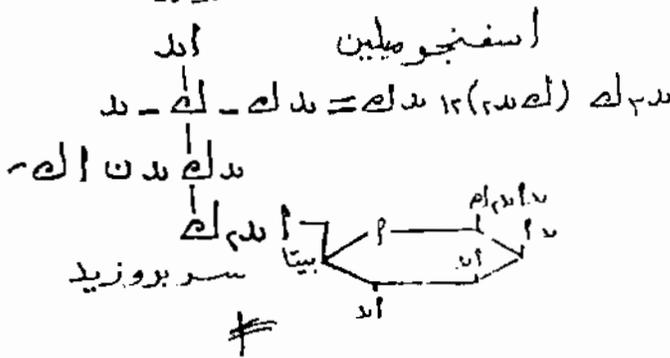
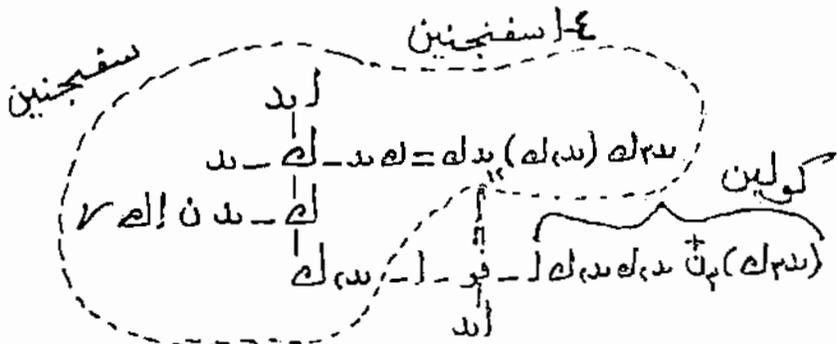
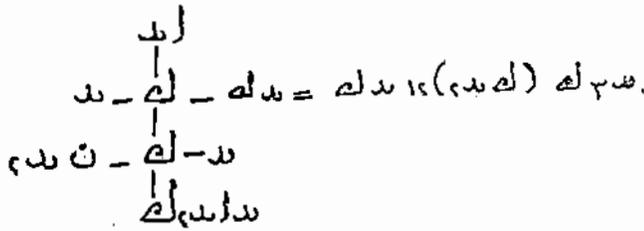
٣ = إثير غير مشبع  
 ٣ = لينوليك  
 القاعدة: أمينو إيثانول  
 ٣-5n - فورسفاتال أمينو إيثانول (بلازمالوجين)  
 (فورسفاتال إيثانول أمين)

٣ = بالميك  
 ٣ = إرثرونك  
 ٣ = إينوزيتول بدلا من القاعدة  


٣ - 5n - فورسفاتيديل إينوزيتول (إينوزيتول فوسفوليبيد)

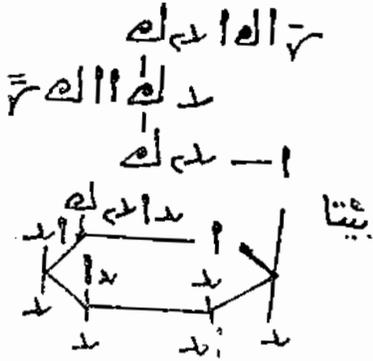
**الاسفنجو ليبيدات :**

ترتبط الاسفنجو ليبيدات sphingo lipids ارتباطا وثيقا بانسجة واعشية الحيوان ، ومركز هذه المجموعة هو المركب 4 - اسفنجنين 4-sphingenine الذي كان يعرف قديما باسم اسفنجوزين sphingosine . ومن هذه المركبات الاسفنجوميلين sphingomyelin والسربوزيد cerebroside والسيكوزين psychosine :



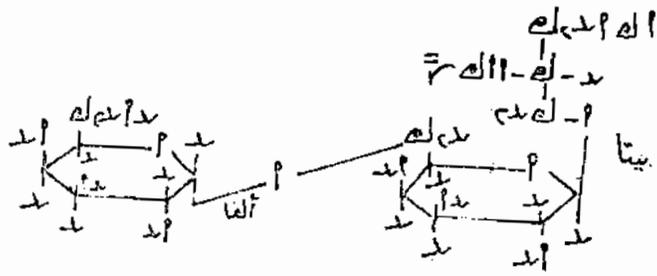
**الجليكو ليبيدات :**

الجليكو ليبيدات Glycolipids عبارة عن مشتقات كربوهيدراتي - جليسيريد وليس بها أي فوسفات ، ويهتلها ٢ - sn - أحادي جليكتوزيل .  
ثنائي أسيل جليسيرول 3-sn-Monogalctosyl diacyl glycerol



٣ : ١٨ ( ١٢ ، ٩ )  
٣ : ١٨ ( ١٥ ، ١٢ ، ٩ )

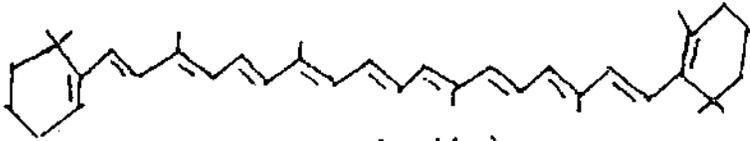
٣ - sn - أحادي جليكتوزيل ثنائي أسيل جليسيرول



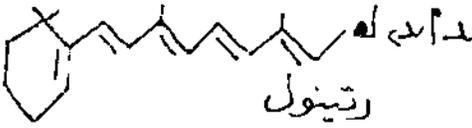
٣ - sn - ثنائي جليكتوزيل ثنائي أسيل جليسيرول

**التربينويدات :**

تتكون التربينويدات Terpenoids من وحدات متكررة بسيطة من الأيزوبرينويد isoprenoid . ومن أمثلة هذه المركبات البيتا - كاروتين الذي ينكسر cleaved في الخلايا المبطنة للأمعاء الدقيقة معطياً رتينول retinol أي فيتامين أ .



بيتا - كاروتين



رتينول

### الليبوبروتينات :

هذه الليبوبروتينات Lipoproteins عبارة عن مركب ليبيد مرتبطاً بروتين معين specific apoprotein، وقوة الربط الأساسية هي التداخل hydrophobic interaction بين الأبوبروتينات والليبيدات . وتوجد الليبوبروتينات كأحد مكونات الأغشية membranes . كما يعرف ان الليبيدات لا تنتقل في بلازما الدم على صورة حرة بل انها تنتقل في صورة ليبوبروتينات ضئيلة الكثافة أو في صورة مركبات متكونة باتحاد الأحماض الدهنية الحرة مع الألبومين أو في صورة دقيبات كيلوسية chylomicrons .

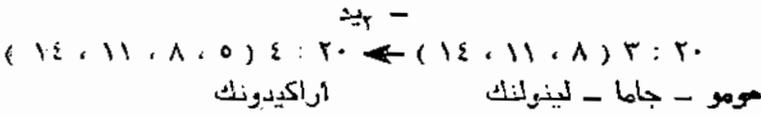
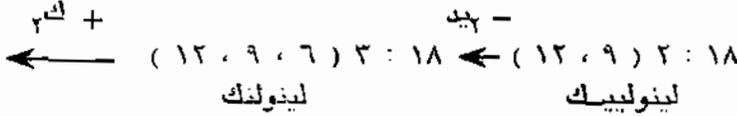
### وظائف الليبيدات في جسم الانسان والحيوان :

تتلخص وظائف الزيوت والدهون ومشتقاتها في الجسم فيما يلي :

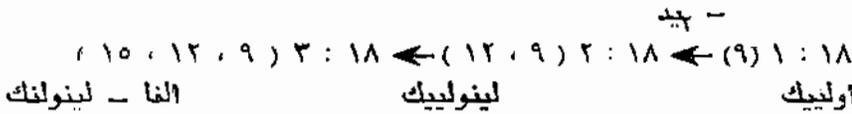
- ١ - امداد جسم الانسان والحيوان والطائر والحشرة بالطاقة ، كما انها تعتبر طاقة مخزنة في البذور الزيتية .
- ٢ - تنشيط activation بعض الانزيمات مثل جلوكوز - ٦ - فوسفات ، وانزيم بيتا - هيدركسى بيوتريك دهيدروجينيز ، وانزيمات مونو اوكسيجينيز W-monoxygenases و stearyl CoA desaturase
- ٣ - تدخل في تكوين نظام نقل الالكترونات في الميتوكوندريا mitochondria
- ٤ - كمادة متفاعلة substrate تتلقف مجموعة الميثايل كيدم .
- ٥ - تحمل الجليكوزيل glycosyl carrier
- ٦ - كمادة متفاعلة في تفاعلات ازالة الكربوكسيل غير المباشرة indirect

decarboxylation مثل السرين serine لتكوين امينو ايثانول .

وفي البكتريا يوجد حوالي ٩٥٪ من ليبيدات الخلية مرتبطا بغشاء الخلية أما الخمسة في المائة المتبقية فموزعة بين سيتوبلازم الخلية وجدار الخلية . أما في خلايا جسم الحيوان فتتوزع الليبيدات كما يلي :



وفي خلايا النبات يكون التوزيع النسبي كما يلي :



وتوجد الفوسفوليبيدات في الأطعمة النباتية بنسجة تصل الى ٣٢٪ في فول الصويا ، ٢٪ في الخرة ، ٠٫٩٪ في بذرة القطن ، ٠٫٤٪ في الفول السوداني كما توجد في الأطعمة الحيوانية المصدر كالحم والزبد وصفار البيض وتحتوى فوسفوليبيدات فول الصويا على ٤٠٪ اينوزيتول فوسفوليبيد ، ٣١٪ سيفالين ، ٢٩٪ لسيتين . هذه الفوسفوليبيدات تستخدم في مجال التصنيع الغذائي كعوامل استحلاب . كما أن الموجود منها في دقيق الفصح يدرس في الصفات الطبيعية والتكنولوجية للعجينة .

والدهون عامة ، سواء أكانت جليسيريدات أحادية أو ثنائية أو ثلاثية ،

يمكن أن توجد على حالة بلورية crystal form وهذا يؤثر في خواصها الطبيعية من وجهات الشكل والحجم ونقطة الانصهار والذوبان ومقدار الحرارة النوعية . فمثلا تتراوح نقطة انصهار زيت فول الصويا المهدرج بين ٥٠ ، ٦٣ م بتأثير الحالة المورفولوجية لهذا الزيت المهدرج morphology of fat ويتأثر حجم وشكل البلورات بالمعاملة الحرارية وبعمليات التقليل والنهيد

وغيرها • وكثيرا ما يجرى على الزيوت المهذجة بعض المعاملات الكيميائية لتعديل صفاتها بحيث تصبح ملائمة لصناعة منتجات المخابز المتنوعة ولهذا توجد الآن منتجات دهنية shortenings منتجة من زيوت طبيعية ولها خواص وصفات متباينة ، بعضها تعدلت صفاتها بإضافة أحماض دهنية مشبعة ، وبعضها تغير حجم بللوراتها والشكل المورفولوجي لتجمعات بللوراتها بعمليات تقليب سريع وتبريد سريع كما هو الحال في الزبد الصناعي margarine • ويعزى اللون الطبيعي في الزيوت الى وجود صبغات ذائبة في الدهن مثل الكلوروفيل والكاروتين • ويمكن تقدير محتويات الزيت من صبغات واحماض دهنية بالتظليل الاسبكتروفوتومتري عند موجات طولها ٢١٠ - ٣٠٠ مليمكرون في مجال الأشعة تحت الحمراء ultra violet حيث تمتص الأحماض الدهنية غير المشبعة ذات الروابط المزدوجة المتبادلة طاقة في هذا المجال ، وعند موجات أقصر من ذلك للأحماض الدهنية غير المشبعة ذات الروابط المزدوجة غير المتبادلة non-conjugated ، وعند موجات طويلة قدرها ١٠٣ ميكرون في مجال الأشعة فوق الحمراء Infra red للأحماض الدهنية ذات الوضع المقابل trans •

وتستخلص الدهون الخام crude fat والليبيدات الكلية من الأطعمة بواسطة مذيب عضوى ، كالاثير أو الكلوروفورم أو رابع كلوريد الكربون أو هكسان ، أو ايثير البترول أو ثنائى الايثايل اثير أو البنزين أو كحول الميثايل ، أو بمزيج من مذيبيين معا ، كالاثير وكحول الايثايل أو الكلوروفورم وكحول الميثايل ، ثم يبخر المذيب ويعاد الاستخلاص مرة أخرى ، ويعد التخلص من المذيب تغسل الليبيدات الكلية المتبقية وتحسب نسبتها في المادة الغذائية • ويمكن بعد الاستخلاص فصل الفوسفوليبيدات عن الليبيدات البسيطة باستخدام مذيبات مختلفة solvent fractionation كالأستون الذى يذيب الدهون البسيطة ولا يذيب الفوسفوليبيدات • أو بالطرق الكروماتوجرافية chromatography مثل عمود حمض السليسيك الذى تدمص عليه الفوسفوليبيدات وتغسل منه بكحول ميثايل وفى حالة الأطعمة الحيوانية المصدر تستخدم مخاليط مذيبات مثل كحول ( م ٢٧ - الصناعات الغذائية )

الايثايل والايثير بنسبة ٢ : ١ أو الكلورفورم وكحول الميثايل بنسبة ٢ : ٢ : ١٨ .  
 كذلك يمكن تقدير مكونات الدهن البسيط باستخدام التحليل الكروماتوجرافي بالأعمدة كان يستخدم عاود column مكون من ٨٤٪ ثاني اكسيد سليكون مع ١٥٪ اكسيد مغنسيوم مع ١٪ كبريتات صوديوم ؛ ويصعب فيه محلول الدهن في كلورفورم ، ثم تفضل الايدروكربونات بالهكسان ، واستر الكوليستيرول بالهكسان المحتوى على ٥٪ ثنائي ايثايل ايثير ، والجليسريد الثلاثي بالايثير تركيز ١٥٪ ، والكوليستيرول بالايثير تركيز ٢٥٪ والجليسريد الثنائي بالايثير ٥٠٪ ، والجليسريد الأحادي بالايثير المحتوى على ٢٪ كحول ميثايل ، والأحماض الدهنية الحرة بالايثير المحتوى على ٤٪ حمض خليك . وفي طرق أخرى يستخدم ايثير البترول أو مخلوط البنزين والهكسان . ويمكن استخدام التحليل الكروماتوجرافي الورقي أو طريقة الطبقة الرقيقة Thin layer chromatography . ومن المواد المستخدمة في عمل أعمدة الفصل الكروماتوجرافي للفوسفوليبيدات اكسيد الالومنيوم والسليولوز والطريريزيل وحمض السيليسيك . ومع العاود قبل الأخير يستخدم الكلورفورم لفصل الكوليستيرول ، ومزيج الكلورفورم والميثانول بنسبة ١٩ : ١ لفصل السربوزيدات ، والميثانول لفصل الفوسفو ايثانول أمين ، ومزيج الكلورفورم والميثانول بنسبة ٢ : ١ مع اضافة ٧٪ ماء لفصل الليسيثين والاسفنجوميلين والفوسفوسيرين . أما العاود الأخير ، أي حمض السيليسيك فيستخدم معه مزيج الكلورفورم والايثانول بنسبة ٦٠ : ٢٠ بالحجم لفصل السيفالين ، ونفس المزيج بنسبة ٤٠ : ٤٨ لفصل الليسيثين وجزء من الاسفنجوميلين ، ونفس المزيج بنسبة ٦٠ : ٦٠ لفصل الاسفنجوميلين وقد تفصل الفوسفوليبيدات بطرق أخرى منها تفاعل الفوسفوليبيد ، كالليسيثين ، مع مركب آخر ، مثل كلوريد الكاديوم ، لتكوين ملح فوسفوليبيد معقد يمكن فصله ، ومنها التجزئة بالمذيبات . كذلك يستخدم التحليل الكروماتوجرافي الغازي في فصل الأحماض الدهنية المختلفة عن بعضها

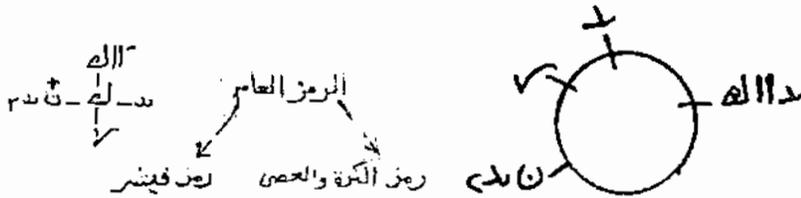
## (٦) بروتينات الطعام

البروتينات عبارة عن تجمعات macromolecular polymers لوحدات من الأحماض الأمينية amino acids وتتكون من كربون وهايدروجين ووكسجين ونترجين وأيضا كبريت عادة ، بنسبة ٥٠ - ٥٥ ٪ ك ، ٦ - ٨ ٪ يد ، ٣٠ - ٢٣ ٪ ن ، ١٥ - ١٨ ٪ ن ، صفر - ٤ ٪ ك ب ، ونا كانت نسبة النترجين في البروتين تبلغ ١٦ ٪ فمن الممكن تقدير البروتين protein بضرب نسبة النترجين في ٦.٢٥ أى ١٠٠ ÷ ١٦ في جميع الأطعمة باستثناء بعض المجموعات مثل الحلال cereals التي يستخدم معها العامل لاره بدلا من ٦.٢٥ .

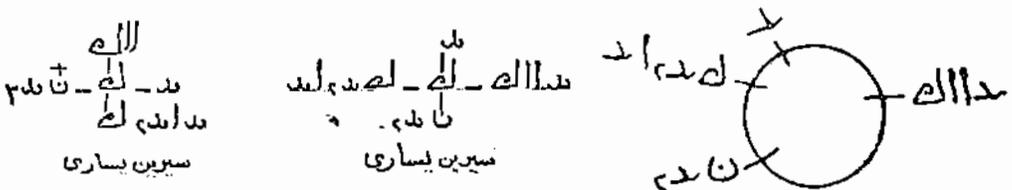
والتحليل المائى للبروتينات يعطى احماضا امينية ، وهذا التحليل نجري باستخدام حامض كلوردريك تركيزه ٦ أساسى على درجة ١١٠ ° م لمدة ١٨ - ٢٤ ساعة داخل انبوبة مغلقة sealed tube . وتعزل الأحماض الأمينية في صورة أملاح هيدروكلوريد . الا أن هذه المعاملة لا تجرى مع الحمض الأمينى تريوفان فهو يتلف خلال العملية ولذا فهو يعزل باجراء التحليل المائى القلوى باستخدام محلول ايدروكسيد صوديوم تركيزه ٢ س أو باستخدام عراهن مختزلة reducing agents أثناء عملية التحليل المائى الحمضى . وليس ممكنا استخدام التحليل المائى القاعدى ( القلوى ) لعزل جميع الأحماض الأمينية لان هذه المعاملة تتلف الاحماض الامينية سستيون رسيارين وثريونين وأرجينين ، كما أنها تسبب التوازن racemization لجميع الأحماض الأمينية فتتحول الصور اليسارية L جميعها الى خليط من المتشابهات الجيميكية واليسارية D and L enantiomers .

وجميع الأحماض الأمينية الموجودة طبيعيا في الاطعمة وفي جسم الانسان ذات توزيع ممتثل في الفراغ أى أنها يسارية L configuration مقارنة بالنموذج المرجع reference الجليسرالدهيد اليميني D-glyceraldehyde . ولما كانت مجموعة الأمين زيدم توجد على ذرة الكربون المجاورة لمجموعة الكربوكسيل في عدد كبير من الأحماض الأمينية فقد أطلق على هذه المجموعة

الاصطلاح الفا alpha . وفي هذه الحالة عندما يكون الشق المتبقى من R من  
جزء الحمض الأميني ليس مجرد ذرة ايدروجين تصبح ذرة الكربون في  
الوضع الفا غير متناسقة asymmetric ويترتب على ذلك ظهور صورتان  
متشابهتان هما اليمينية واليسارية . وتكتب مجموعة الأمين على اليسار  
في حالة الحمض الأميني اليسارى وفي حالة كتابة مجموعة الكربوكسيل في  
قمة top الرمز الرأسى من اعلى . اما في حالة كتابة مجموعة الكربوكسيل  
على يمين الرمز ، اى في الطرف الأيمن للرمز الألقى للحمض اليسارى فتوضع  
مجموعة الأمين أسفل below ذرة الكربون الفا .



وتنسب الأحماض الأمينية الى مرجعها وهو السيرين اليسارى L-serine  
الذى يمكن تحويله الى جليسرالدهيد يسارى الذى يعتبر المرجع في  
الكربوهيدرات . ولهذا يسبق رمز الحمض الأميني الرمز Ls :



سيرين يسارى

ويجب أن يكون مفهوما أن استخدام الإشارتين L and D conventions  
يعبر عن التوزيع المقارن للذرات داخل الجزيء configuration لهذه المركبات  
لكنه لا يعطى اى دلالات متعلقة بتحديد الاتجاه الذى يتحول اليه الضوء  
المستقطب polarized light بفعل هذه المركبات النشطة ضوئياً  
optically active .

## الأحماض الأمينية الطبيعية :

بتحليل البروتينات الطبيعية مائيا ينتج عشرون حمض أميني يمكن تصنيفها تبعا لقطبية polarity المجموعة ✓ او الشق المتبقى residue من جزء الحمض الأميني الى :

(١) أحماض أمينية ذات مجموعة غير قطبية nonpolar or hydrophobic وهي الألانين alanine والفالين valine والليوسين leucine والليوسين المشابه isoleucine والثيونين methionine والفينيل - الاندين phenylalanine والتربتوفان tryptophan . والحمضان الأخيران عطريان aromatic اما بقية هذه المجموعة فأحماض أمينية الأليفاتية - aliphatic . والبرولين proline الذي يلحق بهذه المجموعة وضعه شاذ لأن ذرة النتروجين في جزيئة توجد في صورة أمين ثانوي secondary amine . بدلا من وجودها في صورة أمين أولى primary .

(٢) أحماض أمينية ذات مجموعة قطبية لكنها لا تحمل شحنة uncharged : وهي السيرين serine والثرونين threonine والتيروزين tyrosine ، وكلها ذات مجموعة ايدروكسيل، والمسنتين cysteine ، المحتوى على مجموعة سلفدريدل كـ sulphhydryl group ، والأسباراجين asparagine والجلوتامين glutamine المحتويان على مجموعات أميد amide . ويضاف الجليسين glycine في هذه المجموعة برغم عدم احتوائه على مجموعة قطبية واضحة . كذلك ، يضاف لهذه المجموعة كل من الصورتين الأليفاتية والعطرية للتيروزين tyrosine

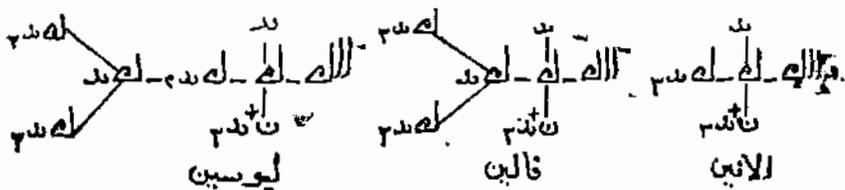
(٣) أحماض أمينية ذات مجموعة موجبة الشحنة : وهي الليسين lysine المحتوى على مجموعتين أمين احدهما في الوضع التاما والثانية في الوضع ايسلون epsilon ، والأرجينين arginine المحتوى على جوانيديين guanidinium function ، والهستيدين histidine المحتوى على مجموعة اميدازول imidazole قاعدية . ويلاحظ أن الهستيدين هو الحمض .

الأمينى الوحيد المحوى على بروتون يمكن تحولة الى ايون في الوسط  
التعادل .

(٤) أحماض أمينية ذات مجموعة R سالبة الشحنة : وهى حمض  
الاسبرتيك *aspartic acid* وحمض الجلوتاميك *glutamic acid* وكلاهما  
به مجموعتان كربوكسيل .

وبالإضافة للعشرين حمض أمينى سابقة الذكر تظهر أحماض أمينية  
أخرى فى الطبيعة ، وينسب قد تكون مرتفعة ، ولكن فى عدد محدود من  
البروتينات . ومثال ذلك الهيدروكسى بروفين ، *hydroxyproline*  
الذى يوجد بنسبة ١٢٪ فى الكولاجين *collagen* ، والهيدروكسى ليسين  
*hydroxylysine* الموجود فى الكولاجين . كذلك توجد عدة  
أحماض أمينية يمينية D فى الطبيعة لكنها ليست من مكونات البروتينات  
الطبيعية ، ومثال ذلك الفينايل الانين اليمينى ، الموجود فى الجراميسيدين  
*gramicidin-S* ، والفالين اليمينى D ، الموجود فى الأكتينومييسين  
*actinomycin-D* ، والالانين اليمينى وحمض الجلوتاميك اليمينى ، الموجود  
فى الببتيدوجليكان *peptidoglycan* احد مكونات جدار الخلية فى البكتريا  
المرجبة لجرام .

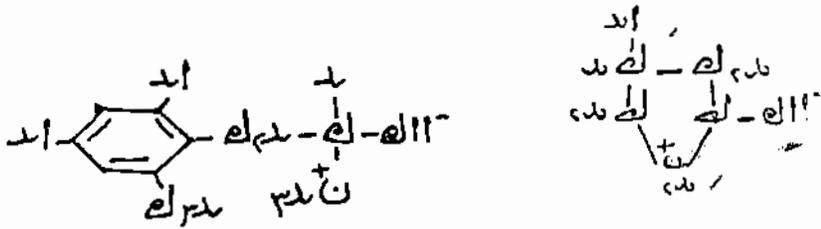
المجموعة (١) :











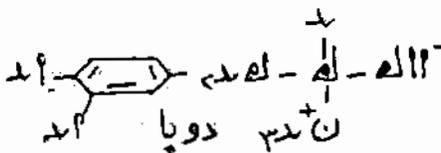
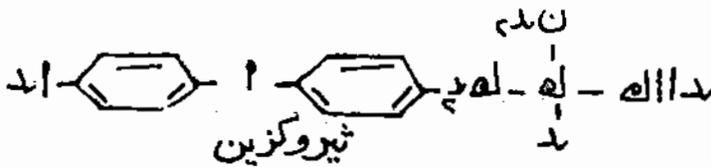
أورسيل الانين

ومن الأحماض الأمينية الموجودة في الطبيعة ولا يعرف مدى أهميتها :  
 حمض جاما - أمينو بيوتريك  $\gamma$ -Aminobutyric acid - يديك - يديك -  
 يديك - يديك - نيدم الموجود في المخ وبعض الأنسجة الحيوانية الأخرى وبعض  
 يد الك - يد ك - يديك

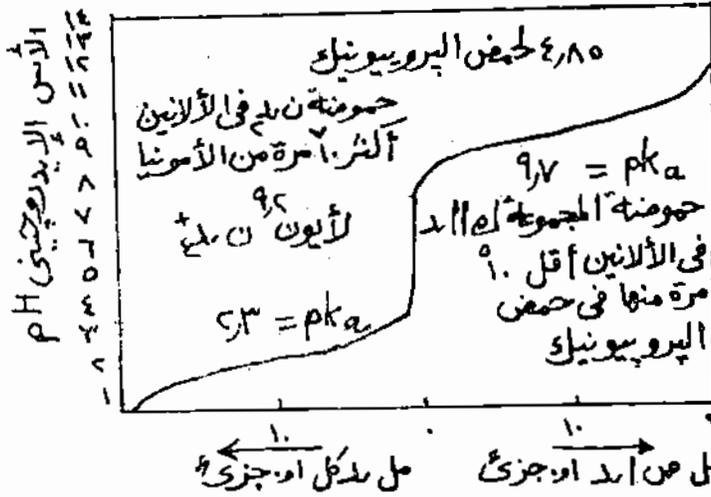
النباتات ، وحمض الهوموسيرين *homoserine*

ن يديك

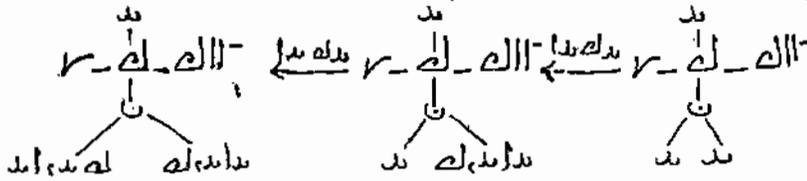
يديك - أيد الذي يظهر كنتاج وسطي في عمليات التمثيل الغذائي ، والثيروكسين  
*thyroxine* الموجود في هورمون الغدة الدرقية ، وحمض ثنائي الهيدروكسي  
 فينيل الانين *3,4-Dihydroxy phenyl alanine* المعروف باسم دوبا  
*Dopa* والذي عرف عنه انه يتدخل في تفاعلات التلوين الالبي والميلانينات عند  
 تصنيع الأطعمة النباتية .





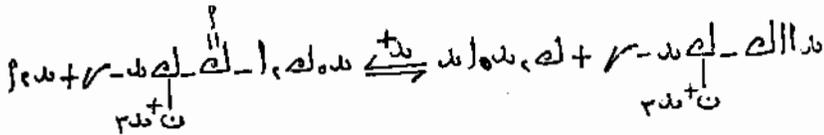


وتوجد براهين أخرى توضح الحالة القطبية dipolar nature للأحماض الأمينية الأمفوتيرية مثل : ١ - الخواص الطيفية spectroscopic properties : ٢ - التأثير على ثابت dielectric constant للمحاليل المائية ٣ - معادلة الأحماض الأمينية في المذيبات العضوية ٤ - تفاعل الفورمالدهيد مع مجموعة الأمين لتكوين مخلوط من مشتقات أحادي وثنائي إيدروكسيل الميثايل

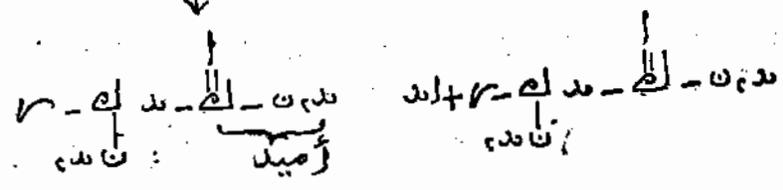


تفاعلات الأحماض الأمينية :

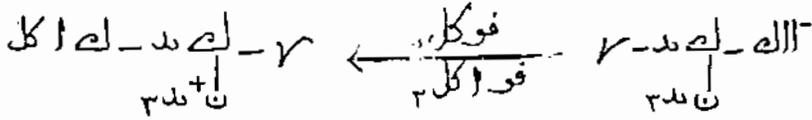
- (١) تفاعلات مجموعة الكربوكسيل :
- ١ - تكوين استر بفعل الكحولات :



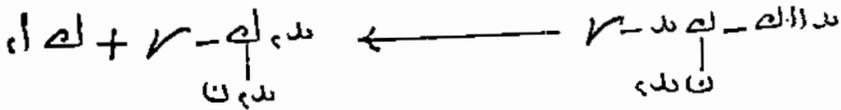
وجود ن مد ٣ بوفرة يعطي



أو يتحول الحمض الأميني إلى الأسيل كلوريد المضاهي :

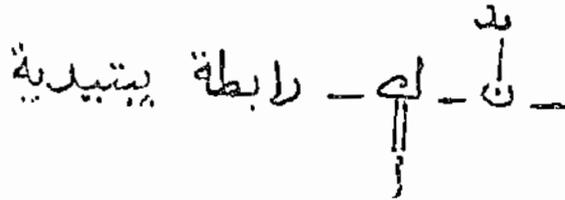


٢ - نزع مجموعة الكربوكسيل بالوسائل الكيميائية والبيولوجية ، ليتكون الأمين المضاهي :



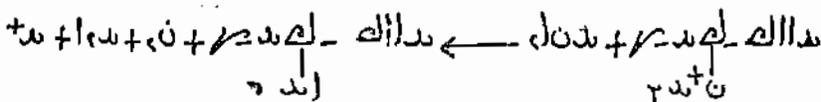
ومثال ذلك تكوين الهستامين histamine من الهستيدين .

٣ - تكوين الببتيد الثنائي dipeptide عندما يتفاعل الحمض الأميني مع مجموعة ألفا أمين في حمض أميني آخر بدلا من الأمونيا زيدهم .



(٢) تفاعلات مجموعة الأمين :

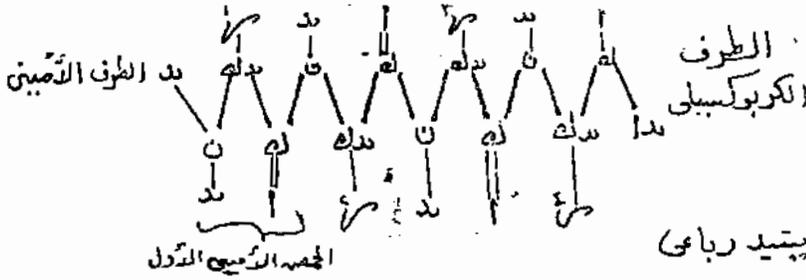
١ - تتفاعل مجموعة الأمين مع حامض النيتروز (يدن<sub>١</sub>) فينتقل غاز النيتروجين ويتكون الحمض الأنتا - ايدروكسيلي α-hydroxy acid المضاهي :







على عدد من الأحماض الأمينية يقل عن عشرة اسم الأوليجوبيبتيدات oligopeptides ، أما في حالة ازدياد عدد الأحماض الأمينية عن عشرة في المركب الببتيدي فيدرج ضمن الببتيدات المركبة polypeptides .

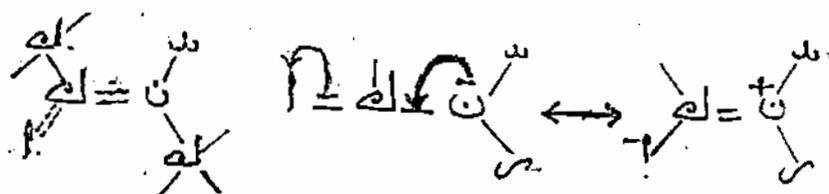


ويعرف الطرف المحتوى على مجموعة أمين حرة باسم الطرف الأميني The amino terminal end كما يطلق على الطرف الآخر المحتوى على مجموعة الكربوكسيل اسم الطرف الكربوكسيلي the carboxyl terminal end ويعرف الحمض الأميني الموجود في بداية السلسلة وبه مجموعة الأمين الحرة باسم الحمض الأميني الأول (a.a.) the first amino acid أو المتبقي الأول the first residue

ومن أمثلة الببتيدات المركبة هورمونا الفازوبرسين vasopressin والأوكزيتوسين oxytocin فهما ببتيدات تساعية nonapeptides ويتكون هورمون الانسيولين من سلسلتين ببتيدات معقدة بهما معا ٥١ حمض أميني . كذلك هورمون الأدرينوكورتيكوتروفيك adrenocorticotrophic hormone (ACTH) به ٣٩ حمض أميني . والمضادان الحيويان جراميسيدين gramicidin وثيروسيديين tyrocidin من الببتيدات المركبة .

### البروتينات :

تتكون ابروتينات proteins باتحاد الأحماض الأمينية ببعضها بروابط ببتيديية وقد يكون تركيب structure البروتين أوليا primary أو ثانويا secondary أو ثلاثيا tertiary أو رابع quaternary .



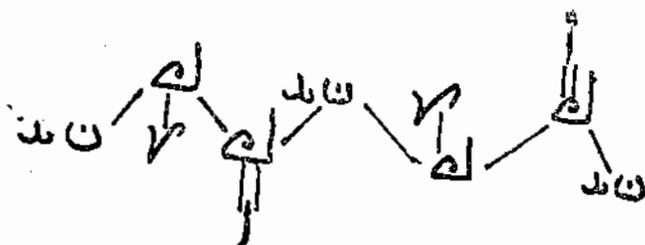
### السيتوكروم :

جميع الكائنات الحية الهوائية aerobic تحترق على البروتين المعروف باسم سيتوكروم cytochrome C والذي تقتصر مهمته في جسم الكائن الحي على نقل الكترولون من مركب donor يتصف بانخفاض potential الى مركب acceptor ذي potential اكثر ارتفاعا وهذا البروتين قاعدي ويحتوي على مجموعة هيم heme واحدة وعلى ١٠٤ - ١١١ حمض امينى مرتبطة ببعضها في صورة سلسلة بيتيدية واحدة مستمرة خالية من اى روابط كبريتية disulfide bridges ، اذ ان جموعتا السلفيدريل في السستئين ترتبطان بالهيم برابطة ثيو اثيرية thioether bridges .

تعاونية covalently

ح [ ك ٢٢ يد ٢٠ ن ٤ ] ( ك ايد ) ٢ هيم

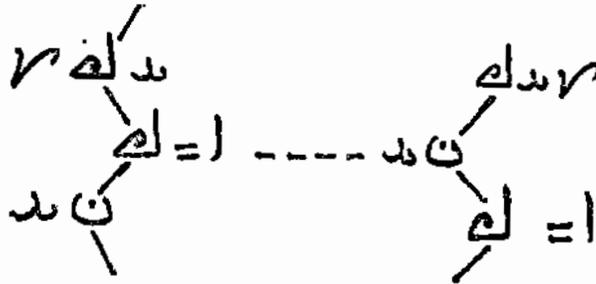
فالتركيب الاولى فيه ترتبط الاحماض الامينية بروابط بيتيدية في السلسلة ويتكون البروتين من سلسلة واحدة او اكثر :



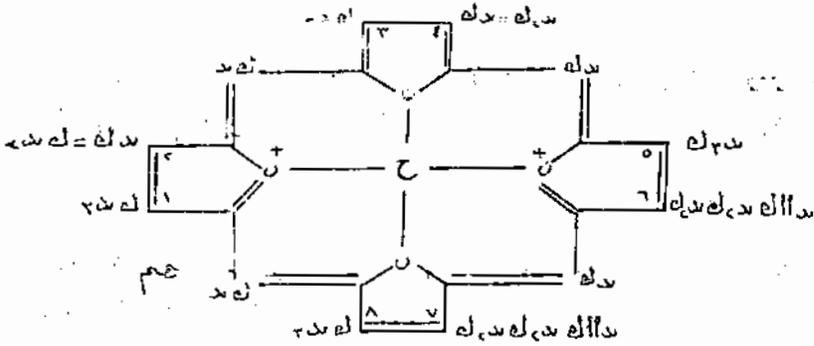
والتركيب الثانوى يمثل الشكل الحلزونى helix للسلسلة البيبتيدية كما هو الحال في البيتا - كيراتين وبعض البيبتيدات المخلقة صناعيا كالبولى جليسين .

( م ٢٨ - الصناعات الغذائية )

ويتميز هذا التركيب بوجود روابط ايديروجينية في السلسلة او بين محتويات  
سلسلتين :

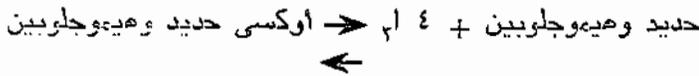


والتركيب الثالث ثلاثى الأبعاد وفيه السلاسل الببتيدية ملتفة حول بعضها .  
ويتميز هذا الشكل بوجود روابط كبريتية disulphide وروابط ايديروجينية  
وروابط أيونية ionic أى ملحية salt bonds وروابط غير قطبية non-polar  
وروابط hydrophobic وروابط فان درفالس Van-der-waals . والتركيب  
الرباعي فيه الوحدات الأربعة كل منها عديم النشاط الانزيمى بمفرده الا أن  
التحام الوحدات الأربعة ببعضها يجعل البروتين نشط انزيميا ، وقد تكون  
الوحدات الأربعة متماثلة فيصبح التركيب الرباعي متجانسا homogeneous  
مثل انزيم الفوسفوريليز ، أو تختلف فيه احدى أو بعض الوحدات فيعتبر  
التركيب غير متجانس heterogeneous quaternary structure كما هو الحال  
في فيروس الطباق tobacco وعموما فالروابط في البروتينات تعاونية covalent  
وأيونية ionic وايديروجينية hydrogen bond وتجاذبية Van der waals  
attractive force وتنافرية الكترولستاتيكية electrostatic repulsive force  
وفان درفالس تنافرية Van der Waals repulsive forces



### بروتينات الدم :

أمكن حتى الآن تمييز وعزل ودراسة أكثر من ستين نوع من البروتينات الموجودة في بلازما الدم ، وبعضها وجد خاليا تماما من الكربوهيدرات ، مثل ألبومين السرم *serum albumin* الذي يقوم بوظيفة حاملة *carrier protein* لأنه يربط الأحماض الدهنية الحرة غير الذائبة السامة وينقلها إلى الكبد في صورة مركب ألبوميني غير سام ، وبعض هذه البروتينات الموجودة في الدم يرتبط بمركب كربوهيدراتي معقد وتسمى جليكوبروتينات *glycoproteins* وينتمي إليها عدد كبير من الجليكوبروتينات السامة جلوبولينات التمنيع *immunoglobulins* الموجودة في بلازما الدم والسامة أيضا بالمضادات *antibodies* . وهذه المضادات يتخلق بعضها في الطحال وفي الخلايا الليمفاوية نتيجة لدخول مادة غريبة *antigen* في الجسم ، ولذا فهي ترتبط بالمادة الغريبة . والقسم الثالث من بروتينات الدم يعرف باسم الهيموجلوبين *hemoglobin* وهو البروتين المتعلق بعملية التنفس في الفقريات جميعا ويتمركز في كريات الحمراء *erythrocytes* ويتولى نقل الأوكسيجين من الرئتين إلى جميع أجزاء الجسم الأخرى بتفاعله العكسي مع الأوكسيجين .



### الهورمونات :

هذه الهورمونات عبارة عن ببتيدات مركبة وبروتينات صغيرة توجد

بتركيزات بسيطة في أنسجة جسم الانسان والحيوان والنبات ، وبرغم ضالتها فهي تقوم بدور بالغ الأهمية في تنظيم تفاعلات التمثيل الغذائي .

### الانزيمات :

تتكون الانزيمات من بروتينات وهي تقوم بفعل الملامسة ذى الأهمية البالغة في الأجسام الحية .

### بروتينات التغذية :

بروتينات الطعام هي المصدر الوحيد للأحماض الأمينية الضرورية اللازمة للانسان والحيوان . وهذه الأحماض الأمينية الضرورية essential or indispensable amino acids يخطئها النبات وتصل الى جسم الانسان والحيوان في صورة بروتين عادة ، وهي بالنسبة للانسان عددها ثمانية وهي الفالين والثيوسين والأيزوليوسين والفينيل الأئين والثرؤدين والليسين والترينوفان والمثيونين .

### تصنيف البروتينات :

تقسم البروتينات الى ببتيدات ثنائية وأوليغوببتيدات وببتيدات معقدة . وفي تصنيف آخر تقسم الى :

١ - بروتينات بسيطة simple proteins وتشمل :

اليومينات : قابلة للذوبان في الماء وفي المحلول الملحي .

جلوبيولينات : قابلة للذوبان في المحلول الملحي لكنها ضئيلة الذوبان في الماء .

جلوتلينات : قابلة للذوبان في الأحماض وفي القلويات .  
اليوميخريدات :

هستونات : أقل قاعدية من البروتامينات .

برولامينات : قابلة للذوبان في كحول تركيزه ٧٠ - ٨٠ ٪ ، لكنها لاتذوب في الكحول المطلق (والبروتامينات شديدة القاعدية) .

٢ - بروتينات مرتبطة conjugated proteins وتشمل :  
 لسيثوبروتينات : بها لسيتين ، وقد تسمى ليوبروتينات  
 lipoproteins عامة وهذه في مجموعتها المرتبطة ليبيد .  
 هيموجلوبينات

- نيوكليوبروتينات : بها أحماض نووية
- فوسفوبروتينات : بها فوسفات
- جليكوبروتينات : بها كربوهيدرات

٣ - بروتينات مشتقة derived proteins وتشمل :

بروتيدوزات proteoses، بيتونات peptones وبيتيدات peptides  
 متباينة في أحجامها وأوزانها الجزيئية .

ومن وجهة التركيب الطبيعي تقسم البروتينات الى ليفية fibrous  
 proteins وكروية globular proteins ، فالأولى تتكون من سلاسل طويلة  
 كالألياف وغير ذائبة وعادة ليس لها نشاط انزيمي . أما الثانية فديساوية  
 ونشطة حيويًا وانزيميا وقابلة للبلورة وللذوبان في الماء والمحاليل الملحية .

### نقطة التعادل الكهربى :

يتساوى تأثير المجموعات الحمضية في جزئ البروتين مع انجموعات  
 القاعدية عند درجة حموضة معينة pH خاصة بالبروتين المعين يطلق عليها  
 الاصطلاح نقطة التعادل الكهربى isoelectric point وعند بلوغها  
 يمكن ترسيب البروتين باضافة كحول او محلول ملحي .

### ميزان النترجين :

عندما يتساوى مقدار النترجين الذى دخل الجسم في يوم واحد مع  
 مقدار النترجين المفروز في البول والبراز يعتبر ميزان النترجين مترنسا  
 equilibrium nitrogen balance . أما اذا قل النترجين المطرود من  
 الجسم عن النترجين انداخل للجسم فيعتبر دوجبا positive balance ،

ومذا يحدث عادة في مراحل نمو الجسم . وعندما يكون النتروجين المطرود أكثر من نتروجين الطعام الذى دخل الجسم فان هذا يعنى هدم جزء من بروتينات أنسجة الجسم كما هو الحال عند الإصابة بالحميات وفي حالة انخفاض كمية النتروجين في الأطعمة .

#### ارتباط البروتينات بالماء :

كمية الماء التى يربطها البروتين كبيرة نسبيا ، فاللحوم الحيوانية والحيوانات البحرية بها نسبة من الماء تتراوح بين ٧٠ و ٨٠٪ ولهذا فقوامها لين . وهذا الارتباط يحدث بين الروابط الايدروجينية في جزيئات الماء والجاميع القطبية في جزيئات البروتين . وهذا يفسر أيضا ازدياد لزوجة المادة عندما يضاف اليها بروتين كما يفسر انخفاض اللزوجة في المحاليل بإضافة انزيمات بروتينوليتية محللة للبروتين . ويضاف الى ذلك في التأثير على القوام قدرة جزيئات البروتين على الارتباط ببعضها مكونة هيكلًا شبكيًا Three-dimensional network مرنا مثلما يحدثه الجيلاتين . ويضاف أيضا بعض الخواص الطبيعية الموروثة في بروتينات بعض الأطعمة مثل بروتينات القمح التى تتماسك مع بعضها مكونة شبكة الجلوتين *gluten* المطاطة والتى تسبب تماسك *cohesion* العجينة *dough* واكسابها صفة المرونة والمطاطية *elasticity* . كما أن البروتينات المتحدة مع ليبيدات *lipoproteins* تعتبر من عوامل الاستحلاب *emulsifying agents* المفيدة في مجال التصنيع الغذائى ، وهى تؤثر على قوام ومرونة عجينة الدقيق . وفي حالة تجمع *coagulation* البروتين وفقده لخاصية الارتباط بالماء تظهر صفات أخرى للمادة المحتوية على البروتين وتكتسب المادة قواما محددا كما هو الحال في صناعة الخبز من عجينة الدقيق . ومن مظاهر تأثير البروتينات في حالة المنتج الغذائى تلك الرغوة المتكونة في مواد معدة للاستهلاك ، وتلك العكارة التى تظهر في بعض المشروبات وتزول بإضافة انزيمات بروتينيز ، نتيجة لتفاعل الأحماض الأمينية في البروتين مع سكريات مختزلة وهذا ما يعرف باسم تفاعل التلوين البنى *Browning reaction*

وفي التصنيع الغذائي قد يزال بعض الماء من الأطعمة بقصد التجفيف  
 • dehydration وقد يضاف ماء للأطعمة المجففة بقصد التمشير rehydration ،  
 وهنا تظهر صفات البروتين في التأثير على قدرة الطعام على الاحتفاظ بالماء  
 الكلي (WHC) water holding capacity التي تتأثر عادة بكمية ونوعية  
 البروتين وبالمعاملات الحرارية والكيميائية وبطبيعة وكمية المواد العضوية الأخرى  
 بخلاف البروتين - وبعض البروتينات لا تنفخ في الماء إلا أن هذا لا يمنع من  
 أنها تستطيع الارتباط بالماء كما هو الحال في بروتين الخبز المعروف باسم  
 الزايبين • وفي حالة إضافة الماء للبروتين الجاف يزداد حجمه ، أي ينتفخ ، بتأثير  
 الماء المتص العائق الموجود على حالة خرة imbibed water والماء الموجود في  
 السلاسل الببتيدية بتأثير الخاصة الشعرية capillary condensation ،  
 ولا يقوى الماء على تكسير هذه السلاسل لأنه يعجز عن تكسير الروابط التي  
 تربط الجزيئات ببعضها • وعموما فجزئيات الماء في البروتين توجد مرتبطة  
 بالمجموعات المحبة للماء الموجودة في السلاسل الجانبية ، وأيضا بمجموعات  
 الكربونيل والأميد ، فهو يرتبط بروابط إيدروجينية مع مجموعات الكربونيل  
 والسلفيدريل والكربونيل والاميدازول والجوانيديين والايديروكسيل والكريوكسيل  
 فالماء الموجود في الأنسجة الحية قد يكون مرتبطا bound أو طليقا immobilized  
 وقد يكون التغير في اللون الطبيعي للطعام البروتيني ، كالحم مثلا ،  
 مرجعه الى تحولات في تركيب الهيموجلوبين والميوجلوبين والثيموجلوبين  
 مثلما يحدث أثناء تسوية أو تمليح اللحوم • وقد تتغير الرائحة والنكهة  
 أيضا بتأثير البروتينات مثلما يحدث عند طهي اللحوم وتحلل بعض أحماضها  
 الأمينية وتكون ميركبتانات وكبريتور إيدروجين • وقد يضمنى البروتين  
 على المحاليل صفة المنظمات buffering action نظرا لأن البروتين له خواص  
 امفوتيرية •

### حموضة بعض السوائل الحيوية :

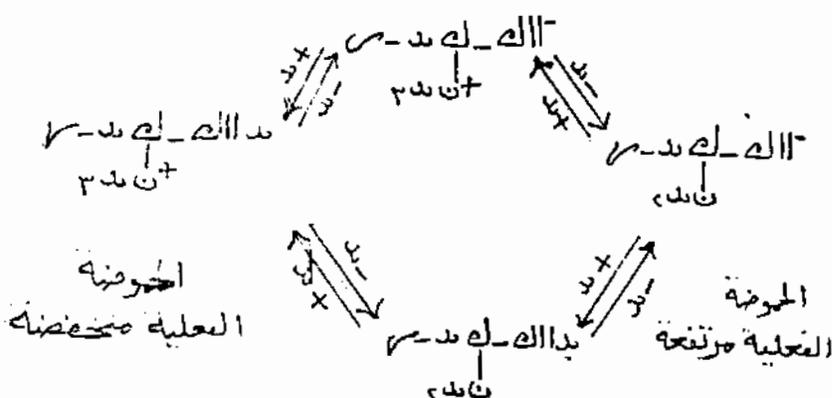
بتقدير الحموضة الفعلية pH في بلازما الدم توجد منحصرة في حدود ٧,٣ ، ٧,٥ وفي اللعاب ٦,٥ - ٧,٥ ، وفي اللبن البقرى ٦,٣ - ٦,٧ وفي البول ٥ - ٨ وفي عصارة المعدة ١,٢ - ١,٣ . وبمقارنة هذه الأرقام بنظيرتها في بعض السوائل الأخرى يظهر الفعل المنظم في النظم الحيوية ، فالقيمة لحاليل أحماض تركيزها عشر أساسي تكون ٢,٩ للخليك ، ٢,٢ للستريك ، ٢,١ للكبريتيك ، ولحاليل قواعد عشر أساسية تكون ١١,١ للأمونيوم ، ١٣ لاييدروكسيد البوتاسيوم ، ١١,٦ لكربونات الصوديوم ، ٨,٤ لبيكربونات الصوديوم . أما في الأطعمة فالقيمة تكون ٧,٥ - ٨ في البيض ، ٥ - ٦ في البطاطس ، ٣ - ٤ في عصير البرتقال ، ٣ - ٥ في الخيار المخلل ، ٢,٢ - ٢,٤ في عصير الليمون .

والحمض الأميني يؤثر في الحموضة الفعلية لأنه ذا قطبين dipolar أي به مركز للشحنة السالبة وآخر للشحنة الموجبة عندما يكون متأينا

$$\begin{array}{c} + \\ - \\ \text{اك} - \text{كيدم} ، \text{نيدم} ، \text{فالأحماض الأمينية مواد أمفوتيرية وعند إضافة} \\ \text{حامض ، أي أيونات أيديروجين ، إلى محاليلها يتحول الجزء المتعادل إلى} \\ \text{جزء موجب الشحنة بسبب ارتباط الأيديروجين المضاف مع مجموعة} \\ + \\ \text{الكربوكسيل وبقاء الشحنة الموجبة على مجموعة نيدم :} \end{array}$$

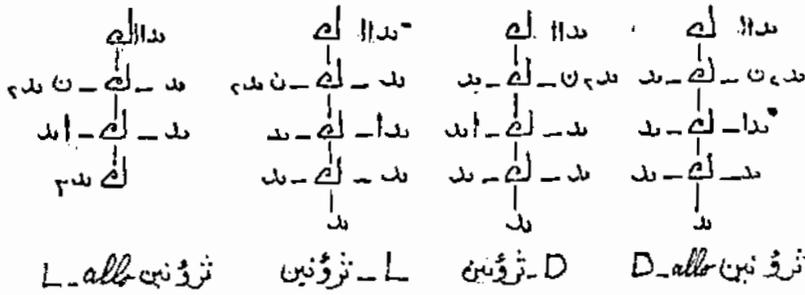
$$\begin{array}{c} + \\ - \\ \text{اك} - \text{كيدم} \text{ نيدم} + \text{يد} \leftarrow \text{يداك} - \text{كيدم} - \text{نيدم} \\ \text{وأيضا عند إضافة قلوى يظهر تأثير الشحنة السالبة على مجموعة} \\ + \\ \text{الكربوكسيل بسبب ارتباط مجموعة الأيديروكسيل مع أيديوجين مجموعة نيدم} \end{array}$$

$$\begin{array}{c} + \\ - \\ \text{اك} - \text{كيدم} - \text{نيدم} + \text{يد} \leftarrow \text{اك} - \text{كيدم} - \text{نيدم} + \text{يد} \\ \text{أي أن الشحنات على الحمض الأميني قد تتعادل مع أيونات الح .} \\ \text{وتوضح العلاقة كما يلي :} \end{array}$$



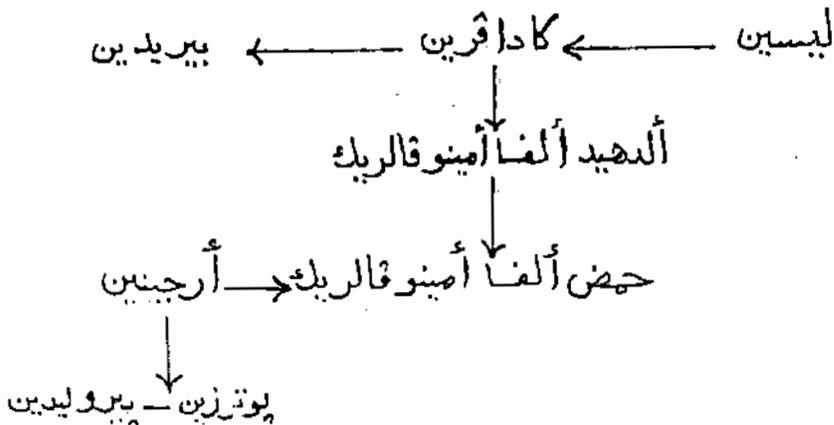
التحريك تجاه الأتود الموجب → نقطة التبادل الكهربى ← التحريك  
تجاه الكاثود السالب

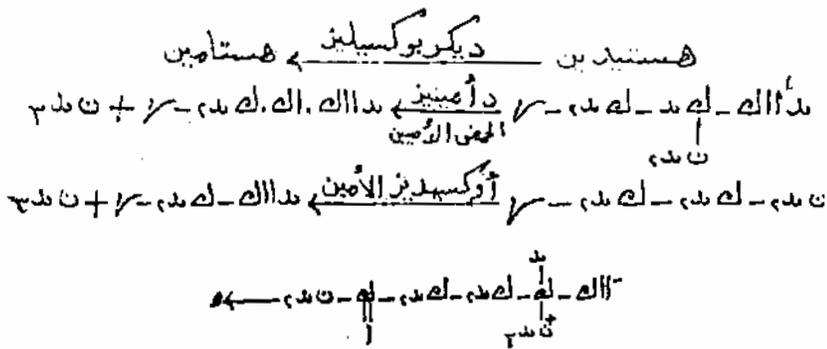
ونقطة التبادل الكهربى للأحماض الأمينية جميعها معروفة وهي على سبيل  
المثال  $pH$  ١٠.٧٦ للأرجينين ، ٩.٧٤ لليسين ، ٧.٥٠ للهيستيدين ،  
٦.٦٨ للسيرين ، ٦.٣٠ للبرولين ، ٦.٠٢ للأيزوليوسين ، ٦.٠٠ للألانين ،  
٥.٩٨ لليوسين ، ٥.٩٧ للجليسين ، ٥.٩٦ للفالين ، ٥.٨٩ للترينوفان ،  
٥.٧٤ للمثيونين ٦.٦٦ للثيروزين ، ٥.٤٨ للفينيلالانين ، ٥.٠٧  
للسستين ، ٤.٦٠ للسستين ، ٣.٢٢ لحمض الجلوتاميك ، ٢.٧٧ لحمض  
الأسبرتيك . وعند هذه النقطة تكون قابلية الحمض الأميني للذوبان في  
الماء عند حدما الأدنى ، وتزداد القابلية للذوبان بإضافة حمض أو قلوى بسبب  
تكوين ملح والمعروف ان معظم الاحماض الامينية تذوب في الماء عدا البرولين  
والهيدروكسي برولين الذين يذوبان في الكحول وتؤثر قيمة الأس الايدروجيني  
في قدرة الاحماض الأمينية على تحويل الضوء المستقطب optical activity  
وهي القدرة الناشئة عن احتواء جزيء الحمض الأميني على ذرة كربون  
غير متناسقة تسبب ظهور اشباهات الضوئية والصورتين D ، L وكذلك  
الصورتين D-allo ، L-allo عندما توجد ذرتان غير متناسقتين في الجزيء  
تعيان أربعة مشابهات ضوئية . ومن الممكن فصل الصورة يهيدية التوزيع D  
عن الصورة يسارية التوزيع L .



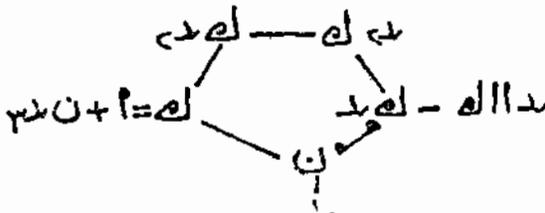
زان كانت الأحماض الأمينية توجد عادة مرتبطة مع بعضها في صورة ببتيدات الا ان الأنسجة الحية مادة تحتوى على كمية من الأحماض الامينية الحرة ، وهذه الاخيرة يدخل بروتينها ضمن كمية النتروجين غير البروتينى المتدرة ، وهى تؤثر في صفات الأطعمة تأثيرا قد يكون مرغوبا أو غير مرغوب ، وهى تتميز بقابليتها للذوبان في الايثانوسون تركيز ٧٠٪ وفي محلول حمض ثلاثى كلوروخليك *trichloro acetic acid* وبديهي ان هذه الأحماض الأمينية الحرة تكون سهلة الامتصاص في جسم الانسان ، ولهذا فليس مستغربا ان مصانع الأغذية تمارس تدعيم *enrichment* بعض الأطعمة باضافة أحماض أمينية إليها . مثال ذلك اضافة هيدروكلوريد ثليسين الى الخبز ، واطافة الميثيونين لبعض الأطعمة . وقد تكون اضافة الحمض الأميني أو أحد أملاحه الى الأطعمة يقصد به تحقيق اغراض أخرى . كان تصاف جلوتامات احدى الصوديوم *monosodium glutamate* الى الأطعمة لاسبابها نكهة افضل ، واطافة بروتينات *protein hydrolysates* متحلله في صورة مستحضرات سائلة أو مسحوق أو عجينة لاسباب الطعام طعما ونكهة مميزتين ، واطافة جلوتامات احدى الصوديوم لاختفاء الطعم الحريف للبصل والطعم الأرضى *earthy* في البطاطس والطعم النبي، *raw* في بعض الخضروات . وحقبة كان اكتشاف هذه الجلوتامات من روائع ما ظهر في مجال النكهة والمنكهات لأنها تعطى تأثيرات متنوعة برغم اضاغتها بتركيزات صغيرة للغاية وعند درجات حموضة فعلية متباينة تتراوح بين ٣ و ٧ . ولتحضيرها تستخدم اطعمة غنية بحمض الجلوتاميك مثل جلوتين الذرة وجلوتين القمح والخميرة *yeast* ودقيق بذرة القطن أو فول الصويا

أو الفول السوداني والكازين لأن النسبة المثوية لحمض الجلوتاميك في بروتينات هذه المصادر تبلغ ٢٥ ، ٣٦ ، ١٩ ، ١٨ ، ٢١ ، ٢٠ ، ٢٢ % .  
 وفي حالة تحضير بروتينات متحللة تستخدم طريقة التحليل المائي الحمضي لأنه أفضل من التحليل الانزيمي ، مع ملاحظة أن بعض الأحماض الأمينية تنهدم أثناء التحليل المائي الحمضي كالترتوفان ، كما تتكون مادة داكنة اللون humin من تفاعل لـ ترتوفان مع الأدهيد ، وهي مادة غير مرغوبة في حالات أخرى . وعادة تعادل الزيادة من الحامض المستخدم في التحليل المائي بإضافة مطول ايدروكسيد صوديوم وهذا يسبب ازدياد نسبة كلوريد الصوديوم في البروتين المتحلل ، كما أن الأمونيا المتولدة أثناء التفاعل تعطي أمونيوم نتيجة لتفاعلها مع حامض الكلوريدريك . وللأحماض الأمينية الحرة تأثيرات غير مرغوبة أيضا من بينها تحللها لاعطاء نواتج غير مرغوبة ، وتحول التيروزين الى مادة ذات لون بني بتأثير الانزيمات والهواء كما هو الحال في شرائح البطاطس ، وتحولها الى أمينات بتأثير انزيمات العيكر بوكسيليز .  
 كلما يحدث في الأسماك عندما يتكون الهستامين من الهستيدين ، وانطلاق الأمونيا بتأثير انزيم الأمين أكسيدريز في الأسماك المتعفنة ، وتحلل الجلوتامين في الأطعمة المعلبة بتأثير الحرارة منتجاً pyrrolidine carboxylic acid الذي يكسب الفاكهة والخضروات طعما قابضا . وينسب الطعم المتضن في اللحوم الى الأمونيا أو البيريدين piperidine أو الهستامين أو البيوترزين putrescine أو حمض مينوفاالريك أو tyramine أو cadverine (cadaverin) أو بعض هذه المركبات معا ، وهي جميعا تفتح من تحولات الأحماض الأمينية : أرجينين ، هستيدين ، تيروزين ، ليسين . ويعتقد مرحلة الفساد تتعرض البروتينات للتحلل أيضا .





جلوتامين

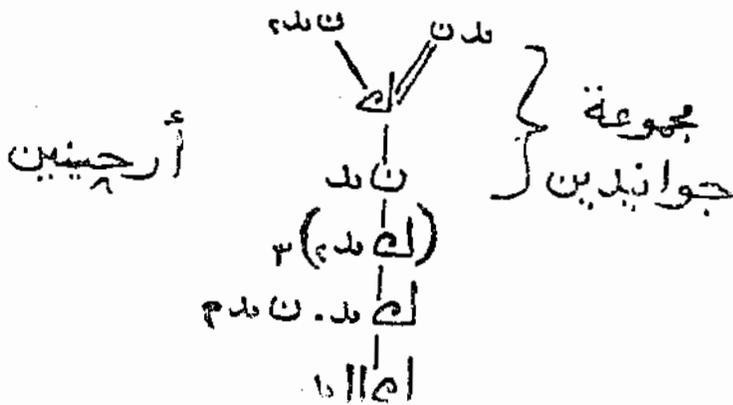


حمض بيروليدون كربوكسيليك

ويمكن الكشف عن وجود الأحماض الأمينية ، وكذلك تقدير كمياتها وفصلها عن بعضها بطرق كيميائية وأخرى ميكروبيولوجية وثلاثة انزيمية ورابعة كروماتوجرافية وخامسة بالالكتروفوريزس . فمن الطرق الكيميائية تفاعل الننهيدرين (triketohydrindene hydrate) ninhydrin مع جميع الأحماض الأمينية عند الأس الابدوجيني المتراوح بين ٤ ، ٨ لاعطاء مركب أرجواني اللون purple باستثناء الحمضين الامينيين imino acids برولين وهيدروكسي برولين الذين يعطيان لونا اصفرا ، مع ملاحظة أن الامينات الأوية والأمونيا تعطى نتيجة ايجابية مع الننهيدرين مماثلة لنتيجة الأحماض الأمينية ولكن دون أن يتصاعد ثاني أكسيد كربون . فمن الممكن إذن تقدير البرولين والهيدروكسي برولين بتقدير لون المركب الناتج وليس بتقدير غاز ثاني اكسيد الكربون ، أما بقية الأحماض الأمينية فتقدر كليهما .



والطريقة السادسة هي باستخدام جوسر كشاف ارلش  
 Ehrlich's reagent الذي يتفاعل مع الاندولات والأمينات الحلقية  
 واليوريدات ureides فهو يعطي مع التربتوفان لونا أحمرًا لاحتوائه على  
 حلقة اندول . والطريقة السابعة هي طريقة كبريتيد الرصاص للمستئين  
 والمستئين لاحتوائهما على كبريت ، وهي لاتعطي نتيجة إيجابية مع  
 المثيونين برغم احتوائه على كبريت . والطريقة الثامنة هي اختبار  
 النيتروبروسيد ص ٣ ح (ك.ن) ، نأ حيث يتكون لون أحمر مع مجموعة لثيول  
 thiol الموجودة في المستئين والطريقة التاسعة يستخدم فيها تفاعل  
 ساكاجوشي sakaguchi reaction وهي خاصة بالأرجينين فقط لأنه الحمض  
 الأميني الوحيد المحتوي على مجموعة جوانيدين guanidine تستطيع ان  
 تتفاعل مع الألفا نافتول  $\alpha$  naphthol وعامل هـ وكسد كماء البروم معطية  
 لونا أحمرًا .

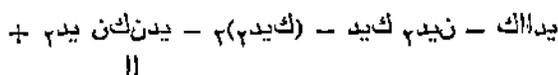


ويمكن استخدام بعض الطرق الكيميائية السابقة في تقدير البروتينات  
 أيضا ، بالإضافة الى طريقة كاداهل Kjeldahl وطريقة البيوريت  
 Biuret assay وطريقة فولين Folin-Lowry method وطريقة امتصاص  
 الأشعة فوق البنفسجية ultraviolet

والجموعه الثانيه من طرق تقدير الاحماض الامينية والبروتينات ،

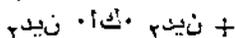
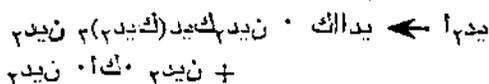
بخلاف مجموعة الطرق الكيميائية ، هي الطرق الميكروبيولوجية فتختار سلالة من الكائنات الخية الدقيقة عرف عنها انها تحتاج في نموها الى حمض أميني معين ، ثم يقدر حمض اللكتيك الذي تنتجه باضافة هذا الحمض الأميني في بيئة نموها بقدر معلوم لأن الكميّتان ستتمشيان طوريا .

والجوهرة الثالثة هي الطرق الانزيمية ، ومثالها تحليل الأرجينين بواسطة انزيم أرجينيز فينتج أورنيثين ، ويوريا ثم تقدر اليوريا :



||

نيد



والجوهرة الرابعة من الطرق هي باستخدام الألكتروليس .  
electrophoretic methods

والجوهرة الخامسة هي الطرق الكروماتوجرافية ، سواء بالأعمدة column أو بالورق أو بالطبقة لرقيقة thin layer أو بتبادل الأيونات Ion-exchange chromatography

ويلاحظ أن جميع طرق التحليل المائي التي تجرى على البروتينات للحصول على مستخلص للأحماض الأمينية بها تصور يختلف في طبيعته من طريقة لأخرى حسب ماهو موضح فيما يلي :

طريقة التحليل المائي	القصور
(١) الهضى : باستعمال حامض كبريتيك	١ - يتلف التربتوفان
قوة ٨ أساسى ندة ١٨ ساعة على درجة ١١٠ م	٢ - يتلف جزء من السيرين والثرونين
	٣ - في وجود الكربوهيدرات يتكون في المستخلص هيومين أسود اللون ناشئ من التربتوفان

- (٢) القلوى : باستعمال مطوون  
ايدروكسيد باريوم مشبع لمدة  
١٨ ساعة على درجة ١١٠ ° م
- ١ - يتلف الأرجينين والسستين  
والسستين والسيرين  
والثرونين جزئيا أو كليا .
- ٢ - يحدث تحولات من يمينى التوزيع  
الى يسارى والعكس .
- ٣ - يفقد جزء من مجموعات الامين
- (٣) الانزيمى : باستعمال البيسين  
أو التريسين أو البابين  
أو الكيموتريسين على درجة  
٣٧ ° م وأس ايدروجينى مناسب  
لنشاط الانزيم المستخدم .
- ١ - كل انزيم يعمل على رابطة بيتيدية  
معينة .
- ٢ - يلزم مجموعة من الانزيمات لتحليل  
البروتين ونادرا ما يكتمل هذا  
التحلل .
- ٣ - قد تتحلل انزيمات ويتعارض  
ذلك مع تقدير الأحماض الأمينية
- ٤ - بعض البروتينات منبعية ضد  
النشاط الانزيمى .

### بروتينات الاطعمة الرئيسية :

#### (١) بروتين البيض :

يحتوى بياض البيض وصفاره على بروتينات • فالدياز به  
أوفالسيومين ovalbumin وكونالسيومين conalbumin وجليوبولين  
وأفيدين avidin وأوفوميوسين ovomucin وأوفوميوكويد  
ovomuroid وفلاووبروتين flavo protein وليسوزيم lysozyme  
مثلة لحوالى ٦٤٪ ، ١٣٪ ، ٨٪ ، ١٪ ، ٢٪ ، ١٠٪ ، ٧٪ ، ٣٪ من بروتين  
البياض بنفس الترتيب • والأوفالسيومين به ٤ - ٥ مجموعات سلفدريل يدك بـ •  
معظمها عديم الفعالية وعديم للتفاعل مع المواد المؤكسدة الا انها تصيح  
فعالة بعد تعرض البروتين للنزطبة denaturation ، كما يحتوى على  
شق كربوهيدراتى يمثل حوالى ٢٪ من وزنة ولهذا يدخل ضمن قسم  
الجليكوبروتينات ، وبه جميع الأحماض الأمينية الضرورية • وهذا البروتين  
يتاثر بالحرارة وبالصوء فهو غير ثابت unstable • والكونالسيومين فى

-جزئية ذرنا حديد فهو مصدر الجزء الأكبر من حديد البيض ، وهو خال من الفوسفور ومن السلفدريل وله القدرة على الارتباط بالزيوفلافين • والأفيدين . يتأثر بالحرارة ، وهو ذو مقدرة على الارتباط بالبيوتين • والأوفومبوسين . يؤثر في الصفات الطبيعية للبياض ، وهو يحتوى على كربوهيدرات بنسبة تقرب من ١٠٪ • والأوفوميوكويد لا يحتوى على تربتوفان وليس به مجاميع سلفدريل ، وبه كربوهيدرات تمثل حوالى ٢٠٪ من وزنه ، وهو ثابت ضد الحرارة وضد الأحماض لكنه يتأثر بالتلويات • ومن تأثيراته غير المرغوبة انه يثبط نشاط التربسين • والليسوزيم به مجموعات قاعدية تفوق في عددها المجموعات الحمضية ، وهو ثابت ضد الحرارة •

وتفصل بروتينات بياض البيض عن بعضها باستخدام كحول الايثايل والطرد المركزى الفائق السرعة •

أما بروتين صفار البيض egg yolk فجزء منه مرتبط بالليبيدات وليس به انزيمات أو مثبطات للانزيمات ، وهو يتكون من ليوفوتلين lipovitellin وليوفوتلين lipovitellenin وفيتلين vitellin وفيتلين vitellenin وفوسفتين phosvetin • ونسبة الليبيد في الفوسفوبروتين تتراوح بين ١٨ ، ٣٩٪ ، ونسبة النتروجين ٩ - ١٣٪ ، ونسبة الفوسفور حوالى ١٥٪ ونسبة الكبريت حوالى ٧٠٪ ويمكن فصل بروتينات الصفار كلا على حدة باستخدام الطرد المركزى فائق السرعة ultra centrifuge •

تتكون البيضة بصفة عامة من الغلاف الخارجى اى القشرة shell ، وأغشية الغلاف الداخلى shell membranes ، والخلية الهوائية air cell ، وبياض البيض egg white المكون من كل من الالبومين الكثيف thick albumin والالبومين الرقيق thin albumen ، وغشاء الصفار yolk membrane المعروف باسم غشاء الفتلين vitelline membrane ، والصفار yolk و خالزرا ، كلالزا ( خيوط الآح ، خيوط البيضة ، السرة الداخلى ) chalazas • ووزن البيضة في المتوسط اوقيتان فيهما بياض أو البومين بنسبة ٥٨٪ و صفار بنسبة ٣١٪ وقشرة بنسبة ١١٪ • وعادة تكون القشرة ممتلئة بالبياض والصفار وقت وضع البيضه ، اى أن البيضة لا يوجد بها ( م ٢٩ - الصناعات الغذائية )

مجموعة هوائية عندئذ ، إلا أن الفجوة تتكون بهرور الوقت عند الطرف الكبير من البيضة نتيجة لانتفاخ contraction المكونات بتأثير البرودة ونتيجة لتبخر جزء من الرطوبة أثناء التخزين . وبصفة عامة يلاحظ صغر حجم الخلية الهوائية في البيضة ذات النوعية quality المرتفعة . ويوجد الصفار دائما في مركز البياض ، ويكون لونه متدرجا من الأصفر الباهت إلى الأصفر الداكن . وتتصف البيضة المرتفعة النوعية أيضا بازدياد كمية الخلاصة chalazas الذي هو عبارة عن اليومين بالغ التركيز ملتحف حول بعضة في صورة حبل cord-like . والتركيب الكيميائي للبيضة هو :

النسبة					
مكونات البيضة	المئوية	رطوبة %	بروتين %	دهن %	رمان %
بيضة كاملة	١٠٠	٦٥.٥	١١.٨	١١.٠	١١.٧
بياض	٥٨	٨٨.٠	١١.٠	٠.٢	٠.٨
صفار	٣١	٤٨.٠	١٧.٥	٣٢.٥	٢.٠
القشرة	١١	٩٤.٠	١.٠	١.٠	٤.٠
		كربونات كالسيوم %	كربونات مغنسيوم %	فوسفات كالسيوم %	مادة عضوية

درجة جودة البيضة تحددها مجموعة عوامل ، بعضها خارجية exterior shell quality وهي لون وشكل وقوام وسلامة soundness ونظافة وسمك ونسبة percentage ومقاومة التهضر ومقاومة الصدم crushing strength and impact strength والقشرة ووزنها النوعي . وبعضها داخلية متعلقة بالصفار والبياض وتقاس بالاختبارات الحسية subjective وبالطرق الآلية objective methods . ومن هذه الطرق الاضائة candling واختبار الفحص عند الكسر break-out tests مع المقارنة بصور نموذجية charts . والدرجات المستخدمة عادة في تقييم البيض هي الدرجة الأولى (AA) والثانية (A) والثالثة (B) والرابعة (C) وأساسها موضح في الجدول التالي :

درجة ج	درجة ب	درجة ا	درجة ا	عامل الجودة
متوسطة الغظافة غير مكسورة قد تكون غير عادية عمقها قد يزيد على ٨/٣ بوصة	نظيفة نوعا غير مكسورة شبه عادية عمقها ٨/٣ بوصة أو أقل صافي	نظيفة غير مكسورة عادية عمقها ٣/١٦ بوصة أو أقل منتظمة	نظيفة غير مكسورة عادية عمقها ١/٢ بوصة أو أقل منتظمة	القشرة الفجوة الهوائية البيافس
قد يكون ضميما ومائيا قد يوجد به بقعا دهنية	قد يكون ضميما قليل	متناسك نسبيا صافي	متناسك صافي	
(أقل من ٣١ وحدة) مارج	(٣١ - ٦٠ وحدة) مارج	(٦٠ - ٧٢ وحدة) مارج	(٧٢ وحدة) (Haugh)	الصفار
محدد بوضوح تام قد يكون متضخما ومبسطا	محدود بوضوح قد يكون متضخما ومبسطا	محدد قليلا خال من العيوب	محدد بوضوح خال من العيوب	
قد يظهر به نمو الجبن بدون ظهور لم قد يوجد به عيوب منفرة	قد يوجد به عيوب بسيطة			

يضاف البيض في كثير من الأطعمة للاستفادة من قدرته على التجمع  
 coagulate وتكوين الحالة الرغوية ( المسامية ) foam والاستحلاب emulsify  
 ويعزى التجمع وتكوين الرغوة الى صفات بروتين البياض ، أما الاستحلاب فمرجمة  
 الى مركب الليسيثو بروتين في الصفار . ولهذا يختبر البيض من وجهة التدره  
 على التجمع باستعماله في صناعة الكاستارد custards بطريقة موحدة ،  
 كان تستعمل الكميات التالية :

لبن حليب ٢٣٧	مليلتر
بيض ٤٨	جرام
سكر ٢٥	جرام
ملح ١/١٦	من ملعقة شاي صغيرة
فانيليا ١٢	مليلتر ( اختياري )

فيبدأ اللبن على حمام مائي يغلى ، ويضرب البيض بخفه ويضاف  
 اليه السكر والملح مع الاستمرار في التقليب ، ثم يضاف اللبن ببطء أثناء التقليب  
 البطيء للمخلوط حتى يبقى نصف كمية اللبن التي تضاف حينئذ بسرعة دفعة  
 واحدة ، وعندما يصبح المخلوط متجانسا يوضع على حمام مائي ساخن لطهيه  
 مع تحاشي غليان حمام الماء ومع مراعاة استمرار التقليب حتى تبدو الملعقة  
 مغطاة بالمخلوط ، ثم تضاف الفانيليا ويرفع الوعاء من على الحمام وتصب  
 الكاستارد stirred custard في الكوبات وتبرد على درجة ٤٠° ف لمدة  
 ١٨ ساعة . وفي حالة الرغبة في إنتاج كاستارد مخبوزة baked custard  
 يصب مخلوط الكستارد المتجانس في الكوبات - بدلا من وضعة على الحمام  
 المائي - وتوضع الكوبات في كسرولة ويصب ماء يغلى في الكسرولة حتى  
 يصل الى قرب مستوى فوهات الكوبات ، ويوضع الوعاء في الفرن المسخن  
 لدرجة ٣٥٠° ف ويستمر الخبيز حتى يمكن غمس حد السكين بها وخرجها  
 منها نظيفة ، اخيرا تبرد الكاستارد المخبوزة على درجة ٤٠° ف لمدة ١٨  
 ساعة .

ولتقدير قدرة البياض على تكوين الرغوة foaming تستخدم العينة في  
 صناعة كعك الملاك بطريقة محددة ، كان تستخدم النسب التالية في صناعة  
 كعك الملاك الصغير micro angle cakes الذي تضاف فيه بيضة واحدة .

ألبومين بيض ٣٠ جرام	ملح طعام ٠.١٥ جرام
سكر ٣١ جرام	دقيق كيك ١١ جرام
كريم طرطرات ٠.٤٥ جرام	

يوضع بياض البيض في وعاء bowl الخلاط ويضرب لمدة عشرة ثوان ،  
ويضاف ملح الطعام وكريم الطرطرات ويعاد الضرب لمدة عشرين ثانية ،  
ويضاف الدقيق والسكر بعد خلطهما معا ونخلهما ببطء اثناء التقليب ،  
وتزاد سرعة الخلاط ويستمر في الخلط لمدة ثمانية ثوان ، وتوضع العجينة  
batter في قوالب loaf pans ابعادها ١٥ × ٢٢.٥ × ١٢.٥ بوصة بمعدل  
خمس عشر جراما من العجينة وتخبز العجينة على درجة ٣٥٠° ف لمدة ٦٨  
دقيقة وبعدها تبرد لمدة ساعتين ، ثم تنزع الكيكة من القالب وتدحرج في سكر  
سنترفيش . وللفحص يقاس حجم الكيكة بوضعها في بذور  
seed dis placement داخل مخبار مدرج ، كما يفحص البنية texture  
بطريقة البصمة ink print method . وتقدر النسبة المئوية لامتصاص  
الماء moisture absorption or wettability بقطع مكعب ابعاده نصف  
بوصة ، أو بأى بعد يتراعى للفاحص بشرط توحيد المكعبات في العينات  
المقارنة ، من منطقتة مركز الكيكة ويغمس فيه عود رفيع toothpick  
ويوزنان معا ، ثم يوضعان في كأس به عشرة مليلترات ماء مقطر ويتركان  
لمدة عشرة ثوان بعدها يترك المكعب للتصفية drained مدة عشرة ثوان  
ويوزن وتحسب النسبة المئوية لامتصاص بقسمة الوزن المصفى على الوزن  
الأصلى للمكعب . وتجرى الاختبارات الحسية لتقييم الكيك وتسجل في  
جدول taste panel score card بالنظم التالي :

المالحص

المنتجات

٤ ٣ ٢ ١

رقم

التاريخ

ايراول

				الظهر ١ - عادي او بالغ الاستدارة منبسطة او قليل عند السطح استدارة السطح ٢ - ٧ يملا قالب الخبز ٣ - سكري السطح خشن السطح قليلا
				اللون ٤ - بني داكن او باهت بني منتظم خفيف
				الرطوبة ٥ - جاف او لزج رطب قليلا
				اللبنية ٦ - ثقوب متباعدة الثقوب صغيرة ومنتظمة
				النضومة ٧ - ثقيل خفيف جدا
				اللبنية ٨ - جامد لين جدا
				الطعم والنكهة ٩ - عادي ، شديد نكهة رقيقة سارة الحلاوة ، كالريش ، عذير النكهة

وصفار البيض يقيم باستخدامه في صناعة الكعك الاسفنجي  
sponge cakes بالنسب التالية :

١٠٠ مليلتر	ماء يغلى	١١٥ جرام	صفار بيض
١٤٠ جرام	دقيق فاخر	٢٠٠ جرام	سكر
٣ جرام	ملح طعام	٦٥ جرام	مسحوق خبيز

يضرب الصفار لمدة دقيقة في الخلاط بالسرعة البطيئة ، ويضاف السكر  
بيبض ويستمر في الضرب لمدة تسع دقائق ، ويضاف ماء ساخن بيبض مع  
الخلط لمدة دقيقة واحدة ويضاف مسحوق الخبيز baking powder وملح  
الطعام بيبض ويعاد الخلط لمدة دقيقة واحدة ، وتخبز العجينة لمدة ٤٠ دقيقة  
على درجة ١٧٠° م ، ثم تفرغ الكيكة من القالب وتبرد لمدة ساعة واحدة ،  
ثم يقيم الحجم والقوام .

وتقاس خواص الاستحلاب للصفار بعمل مايونيز mayonnaise بخلط  
المكونات التالية : صفار بيض ١٨ جرام ، خل ١٥ جرام ، زيت ١٠٨ جرام .  
فيمزج الصفار بالخل في خلاط كهربائي بسرعة فائقة حتى يصبح المخروط  
ناعما ، ويضاف الزيت على دفعات صغيرة حتى يبدأ المستحلب في عمل  
الرغوة وبعدها تضاف بقية كمية الزيت على دفعات ، ويخزن المايونيز في  
زجاجات صغيرة لمدة ٤٨ ساعة .

ويعتقد أن صفار البيض داكن اللون يعطى كعكا اسفنجيا أكثر رطوبة  
more moist من نظيره المصنوع من صفار باهت اللون . الا أنه من المؤكد  
أن الكعك المصنوع من صفار باهت اللون يكون أفضل قواما ومظهرا ويمكن  
أن يقال بصفة عامة أنه كلما زادت كثرة لون الصفار كلما تحسنت صفات  
المنتجات المخبوزة الأخرى ، بخلاف الكيك ، وكذلك المايونيز والمكرونه  
الشريطية ومرق السلاطة . ومنتجات البيض متعددة ، وهي تقيم بالطرق  
الكيميائية بإجراء اختبارات المادة الصلبة الكلية والدهن ومقدار الدهن الملوث

للبياض ودرجة اللون في الصفار ، كما تفحص هذه المنتجات من الوجهة الميكروبيولوجية بالعد البكتيرى bacterial plate count وبعد بكتريا القولون coliform count وعد الخميرة والفطر وعدد المكور العنقودى staphylococcus count وتقيم منتجات البيض أيضا بالاختبارات الحسية لتقدير الطعم المقبول palatability بالطريقة التالية : يضاف الى ٣٠ جرام بيض كامل مجفف مقدار ٩٠ مليلتر ماء مقطر في كأس سعة ٤٠٠ مليلتر ، وتسخن محتويات الكأس حتى تصبح مائلة للبيض المتسلى scrambled eggs ، وتحضر عينة قياسية standard بنفس الطريقة للمقارنة بها ، وتوزع الدرجات عند الفحص كما يلي :

٨ درجات لا نكهة غريبة بالمقارنة بعينة ممتازة

٧½ درجات نكهة غريبة ضئيلة

٧ درجات نكهة غريبة قليلة ، ولكنها ليست كريهة

٦½ درجات نكهة غريبة واضحة ولكنها ليست مكروهة

٦ درجات نكهة غريبة مميزة وغير مقبولة نوعا

٥ درجات نكهة غريبة غير مقبولة

٤ درجات نكهة غريبة مؤكدة وغير مقبولة

٣ درجات نكهة غريبة واضحة غير سارة

٣ درجات نكهة منفرة

١ درجة نكهة منفرة بكل تأكيد

صفر درجة نكهة منفرة ظاهرة

ومنتجات البيض المتداولة هي البيض الكامل Whole eggs ، ومخاليط البيض الكامل Whole egg blends ، والالبومين أى البياض ، والصفار

( منفرداً plain) أو مضاف إليه سكر sugared أو مضاف إليه ملح salted ) في صورة سائلة أو مجمدة أو مجففة . ويعرف البيض الكامل المجمد بأنه مخلوط البياض والصفار بنسبتهما الطبيعية في البيض ، وبدون أية إضافات ، وهو يحتوى على جوامد نسبتها ٢٥ - ٢٦ر٥ ٪ والبياض المجهد ( القياسى standard ) به جوامد لا تقل عن ١١ر٥ ٪ ودهن لا يزيد عن ٠.٣ و ٠ ٪ . والصفار المجمد ٤٥ ٪ Frozen plain 45% yolks به جوامد لا تقل عن ٤٥ ٪ وخال من الإضافات . والصفار المجمد ٤٣ ٪ به جوامد لا تقل عن ٤٣ ٪ وليس به إضافات additives . والصفار المجهد السكر Frozen sugared yolks جوامده لا تقل عن ٤٣ ٪ وبه ١٠ ٪ سكر . والصفار المجمد الملح Frozen salted yolks جوامده لا تقل عن ٤٣ ٪ وبه ١٠ ٪ ملح . وجوامد البيض الكلى Whole egg solids or dried whole eggs عبارة عن بيض كامل بالنسب الطبيعية مجفف بالرذاذ لتحويله الى مسحوق وبه رطوبة لا تتجاوز ٥ ٪ . وجوامد البيض الكامل المدعم Fortified whole egg solids عبارة عن بيض كامل مجفف يحتوى على ٢٥ ٪ من وزنه صفار بيض مضاف added yolk . وجوامد الألبومين Albumen solids عبارة عن مسحوق البياض المجفف بطريقة الرذاذ ، أو حبات granular أو قشور flakes أو مسحوق البياض المجفف pan-dried

والجدول التالية تبين تركيب الصور المختلفة لمنتجات البيض :

صفار بيض مجفف		بيض كامل مجفف		المكونات
مثبت منزوع منه الجلوكوز	عادى به جلوكوزه	مثبت نزع منه الجلوكوز بالتخمير بالخميرة	عادى لم يزال منه الجلوكوز	
٥ر٠	٥ر٠	٥ر٠	٥ر٠	رطوبة
٣٥ر٣	٣٥ر٥	٤٦ر٥	٤٦ر٥	بروتين
٥٧ر٥	٥٧ر٥	٤٢ر٥	٤٢ر٥	دهن
آثار	٠ر٣٦	آثار	١ر١٧	جلوكوز

## تركيب الصفار والبياض السائلين

المكونات	بياض البيض %	صفار البيض %
رطوبة	٨٧ر٧	٤٩ر٥
مواد صلبة	١٢ر٣	٥٠ر٥
كلوريد صوديوم	٠ر٣	١٦ر٣
بروتين	١٠ر٧	٠ر٣
دهن	آثار	٣١ر٩
جلوكوز	٠ر٣٨	٠ر١٧

## تركيب جوامد البيض

المكونات	بييض كامل %	صفار %	بياض %
بروتين ( خال من الدهن )	٥١	٣٢	٩٢
ليبيدات	٤٣	٦٣	١٥
سكريات ( ٩٥٪ منها جلوكوز )	١ر١	٠ر٤	٠ر٣
مواد عضوية أخرى ( خالية من النتروجين )	١ر٨	٢ر٤	٠ر٥
مواد غير عضوية	٢ر٤	٢ر٢	٣ر٠
كربيت	٠ر٧	٠ر٣٥	٥ر١
فوسفور	٠ر٨	١ر١٦	٠ر١٣

## عوامل التحويل المناسبة لمنتجات البيض

الناتج	البيض المجمد بالرطل	البيض الخام بالعدد	جوامد البيض بالرطل lb
بيض كامل	١	٩	٠.٢٥ + ٠.٧٥ ماء
صفار	١	٢٣ صفار	٠.٤٥ + ٠.٥٥ ماء
بياض	١	١٥ بياض	٠.١٢ + ٠.٨٨ ماء

## قياسات الوزن والحجم في البيض الطازج والمجمد والمجفف

العامل	بيض كامل	بياض	صفار
الوزن لمحتويات كوب CUP ( طازج أو مجمد ) جرام وزن البيضة ( بدون قشرة ) :	٢٤٣	٢٤٣	٢٤٣
حجم كبير	٥٠	٣٣	١٧
حجم متوسط	٤٤	٢٩	١٥
حجم صغير	٣٧	٢٤	١٣
بيض مجفف :			
وزن محتويات كوب ( منخولة )	٨٦	٨٩	٨٠
وزن محتويات كوب ( مضغوطة )	١١٤		٩٦
١٢ بيضة طازجة تجفف وتنخل	٢	$\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$
١٢ بيضة طازجة تجفف وتنخل تحتاج ماء كوب	٢	$1\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$
١ بيضة طازجة يقابلها مسحوق	١٤	٤	١٠
ويضاف ماء	٣٦	٢٦	١٠

## فقد الزيبوفلاين والثيامين بطهي البيض

طريقة الطهي	الزيبوفلاين المتبقى %	الثيامين المتبقى %
سلق ١٠ دقائق على درجة ١٠٠° م	٨٧	
سلق ٢٠ دقيقة على درجة ٩٠° م	٩٩	
فلى	٨٤	٨٧
سلق بالفتق في الماء الغالي	٨٧	٨٢
فلى مع تقليب Scrambled	٩٠	٨٦

## النسبة المئوية للاستيرول في البيض وبعض الأطعمة :

حد أدنى	حد أقصى	متوسط تقريبي
٠.٤٩	٠.٦٥	٠.٥٨
٠.٤٩	٠.٥٦	٠.٥٨
١.٨٠	٢.٠٣	١.٩٠
٢.٥٤	٢.٧٦	٢.٦٦
٢.٣٠	٢.٦٧	٢.٥١

## تركيب البيض الطازج

مكستروز / من الوزن :	دهن / من الوزن :	نتروجين / من الوزن :	نتروجين ذائب في الماء / من الوزن :	نتروجين / من الوزن :	فوسفور / من الوزن :	كالكور (ص كل) / من الوزن :	جرامه /	العينه
الرطب الجاف	الرطب الجاف	الرطب الجاف	الرطب الجاف	الرطب الجاف	الرطب الجاف	الرطب الجاف	الرطب الجاف	
٢٨٠ ٠٤٥ ٢٧٢ ٠٣٤ ٢٣١ ٠٤٠	٠٤٢ ٠٠٥ ٠١٦ ٠٠٢ ٠٢٨ ٠٠٣	١١٦٠ ١٤٤٨ ١٠٩٥ ١٢٢٩ ١١٢٦ ١٣٢٨	١٣٦٢ ١٧١ ١٣٠٠ ١٥٢ ١٣٢٥ ١٦٢	١٤٥٠ ١٨٥ ١٣٨٤ ١٦٢ ١٤١١ ١٧٢	٠٤٣ ٠٠٥ ٠٢٤ ٠٠٣ ٣٤ ٠٠٤	٢٥٨ ٠٣١ ٢١٨ ٠٢٧ ٢٣٧ ٠٢٩	١٢٧٦ ١١٥٦ ١٢٢١	حد أقصى حد أدنى متوسط
٠٤٠ ٠٢٠ ٠٣٠ ٠١٥ ٠٣٥ ٠١٧	٦٤٥٢ ٣٢٩٧ ٦٢١٢ ٣١٠٩ ٦٣١٦ ٣١٨٨	٠٤٠ ٠٢٠ ٠٢٢ ٠١١ ٠٢٢ ٠١٦	١٠٨ ٧٠٤ ٠٩٤ ٠١١ ١٠١ ٠٥١	٠٢١ ٢٧٠ ٣٤٩ ٢٤٩ ٢١٦ ٢٦١	٢٨٢ ١٤٤ ٢٦٧ ١٣٤ ٢٧٤ ١٣٨	٠٦٢ ٠٢٢ ٠٥٥ ٠٢٨ ٠٥٩ ٠٢٠	٥١٢٢ ٤٩٣٧ ٥٠٤٧	حد أقصى حد أدنى متوسط
١٣٣٩ ٠٣٦ ١٠٦ ٠٢٨ ١٢٣ ٠٢٢	٤٧٤٥ ١٢٤٥ ٧٨٠ ١٠٨٨ ١٦٣٣ ١١٥٥	٢٩١ ١٠١ ٢٢٢ ٨٧٢ ٣٥٩ ٣٤٤	٤٩٧ ١٢٨ ٤٣٠ ١٣٤ ٤٦٤ ١١٢	٨٢١ ٢١٢ ٧٥٣ ١٩٩ ٧٨٢ ٢٠٤	٢١٠ ٠٥٥ ١٨٩ ٠٤٨ ٢٠١ ٠٥٢	١١٩ ٠٣١ ١٠٦ ٠٢٨ ١١٢ ٠٢٩	٢٧١٦ ٢٥٢٦ ٢٦٠٥	بيض كامل: حد أقصى حد أدنى متوسط

وزن البياضة في المتوسط	= ٥٦٧ جرام
القشرة في المتوسط %	= ١٠.٩٤
البياض منسوباً للجزء الصالح للأكل %	= ٦٣.٨١
الصفار منسوباً للجزء الصالح للأكل	= ٣٦.١٩
نسبة البياض الى الصفار	= ١.٧٦
نسبة جوامد البياض الى جوامد الصفار	= ٠.٢٤

### مؤشرات فساد البيض :

كثيراً ما يتعرض البيض للفساد ، وهذا الفساد قد يكون سبباً الأكسدة oxidative deterioration أو قد يكون نتيجة التحلل decomposition بفعل الكائنات الحية الدقيقة . ومن الممكن تقدير المواد الطيارة volatiles الناتجة من التحلل باستخدام التحليل الكروماتوجرافي الغازي GLC وكذلك بتقدير الامتصاص Uv absorbance عند موجة طولها ٢٨٠ ملليميكرون . ويبدو أن الطريقة الأخيرة تعطي نتائج متمشية مع نتائج الاختبارات الحسية وكلا الطريقتان مستخدمتان في تقدير فوق الأوكسيد peroxide والكربونيل carbonyl وحمض الثيوبوريتيوريك thiobarbituric acid . ويعتبر وجود حمض السكسينيك وحمض اللكتيك بنسبة واضحة في منتجات البيض دليلاً أكيداً على استعمال بيض فاسد rotten أو حمضى sour في تحضير هذا الناتج . وقد يكون سبب وجود حمض اللكتيك في البيض المجدد هو عدم كفاية البسترة التي سبقت التجميد . ويمكن استخلاص هذين الحمضين من منتجات البيض وتحويل حمض اللكتيك الى ملح حديد ملون وتقدير اللون بالاسبيكتروفوتومتر . أما حمض السكسينيك فيفصل ويقدر بمعادلة بمحلول ايدروكسيد باريوم عيارى ، كما يقدر بالتحليل الكروماتوجرافي partition chromatography . وكثيراً ما تقدر الأمونيا ، أو نتروجين الأمونيا ، في البيض واللحوم والأسماك ، للاستدلال على مدى حدوث التحلل في البروتينات . فالبيض الصالح يجب ألا تزيد فيه كمية نتروجين الأمونيا عن ملليجرام واحد في المائة جرام بيض ، إلا أن بعض

الجهات التجارية والصناعية تعتبر هذا الحد الأدنى في حدود ملليجرامين ،  
 فإذا ارتفع الرقم الى ثلاثة ملليجرامات كان هذا دليلا أكيدا على حدوث  
 تحلل . وهذه الأرقام تطبق على البيض المجمد أيضا .

عموما البيض السليم المرتفع في درجة جودته يكون ذا صفات داخلية  
 جيدة تتضح من سمك الألبومين والصفار ومن صفات الطهي  
 cooking quality . وأثناء التخزين يزداد حجم الفجوة الهوائية ، ويتضخم  
 الصفار ويضعف غشاؤه ، ويضعف قوام البياض thinner white ، وتزداد  
 قلوبية البيضة ، وتفسد نكهة ورائحة البيضة ، وهذه التغيرات تحدث بسرعة  
 ابطأ في حالة التخزين في الثلاجات ، خاصة في حالة غمس البيض في زيت  
 معدني بارد قبل وضعه في الثلاجة ، وأيضا في حالة تعديل جو غرفة  
 التبريد بإضافة غاز ثاني اكسيد كربون . ويخزن البياض عادة مجمدا بدون أية  
 إضافات ، الا ان الصفار يضاف اليه عادة سكر أو ملح أو جلسرين قبل  
 تجميده ليساعد ذلك على عدم تكثفه عند صهره . أما البيض المجفف  
 فيضاف في المخالط عادة . واحكام درجة الحرارة والوقت عند طهي منتجات  
 البيض يزيد من فرص الحصول على منتجات مطهية جيدة . ويفسر ظهور  
 حلقة خضراء في البيض المسلوق hard-cooked بسبب التلف المسبق  
 أو بسبب طول فترة السلق بأن الحلقة نتجت من تفاعل الحديد والكبريت  
 في الوسط القلوي . وللبيض تأثيرات متعددة في الأطعمة المطهية ، فهو يقوم  
 بوظائف تجمع coagulation واستحلاب emulsification و رغوة  
 foaming والتأثير على الرائحة odor ، والنكهة flavor واللون color  
 والقيمة الغذائية . الا ان ازدياد حرارة التسخين والطهي عن اللازم تؤثر  
 في صفات الناتج ، كأن تظهر ثقب في الكاستارد المخبوزة أو تخثر curdling  
 في الكاستارد المصنوعة بالتقليب . ودرجة حرارة التجمد في الكاستارد  
 المخبوزة ترتفع بازدياد كمية السكر ، بينما تنخفض بازدياد كمية البيض .  
 والرغاوى التي تظهر بوجود بياض البيض عبارة عن فقاعات هواء يحيطها  
 البومين منزطب denatured عند سطح اتصال السائل بالهواء . ويزداد  
 حجم وثبات الرغوة بازدياد عملية ضرب البيض الى حد معين ثم يأخذان في

التناقص • وعادة يبلغ الثبات اقصاه قبل أن يصل الحجم الى اقصاه • ومن السهل ضرب البيض beaten على درجة الحرارة العادية مقارنة بدرجة حرارة غرف التبريد ، كما أن البيض الرقيق أسهل في الضرب من البيض الكثيف • ويمكن زيادة ثبات رغوة بياض البيض بإضافة حمض أو سكر ، كما يمكن تقليلها بإضافة ماء • وكلا الحامض والسكر يطيلان مدة ضرب بياض البيض • وأفضل درجة حرارة لخبز كعك الملاك المحتوى على البيض هي  $204^{\circ} - 218^{\circ}$  م أي  $400 - 425^{\circ}$  ف وبالنسبة للقيمة الغذائية يبدو أن الفقد محصور في قدر من كل من النيامين والريبوفلافين أثناء الطهي ، كما أن تسخين بياض البيض يزيد من الاستفاده من فيتاميني البيوتين لأن الحرارة تتلف الأفيدين avidin الذي يربط البيوتين عادة في البيض النيء ويجعله غير قابل للامتصاص •

## (٢) بروتين الدواجن :

بدا الإقبال على استعمال الدواجن المجهزة ready-to-cook poultry خلال الثلاثينات ، وازداد الطلب عليها خلال الأربعينات بفضل تحسن عمليات الذبح killing والتنظيف dressing ونزع الأحشاء eviscerating والتدريج grading والتغليف packaging والنقل الى جهات نائية • ولهذا استحدثت كثير من الحكومات مواصفات محددة للدرجات المختلفة من الدواجن • وأساس التدريج grading هو جعل هذه المنتجات متمشية مع القيمة الاقتصادية • ويكاد يكون أهم العوامل المسببة لخفض درجة الناتج هو الخدش والكدم bruising • ويضاف الى ذلك عوامل أخرى هي التسلخات fleshing والتجهيز السطحي finish وبقرات (نقطات) الصدر breast blisters والعيوب الناجمة عن التصنيع مثل كسور العظام وعادة تؤخذ عينة قدرها مائة طائر وتفحص وتدون العيوب في أحد الجدولين التاليين :

## والجدول التالي يسترشد به في تمييز درجات البيض :

الوصفة	سائل أو مجعد				جوامد				مقاييس										
	كامل	صفار	بياض	كامل	Flake Angel	كامل	صفار	بياض											
بطرية % ( حد أقصى )					١٤				٨										
جواند % ( حد أدنى )					٢٥				٢٠										
لبينات % ( حد أدنى )					٤٥				١١										
امس ايدروجيني					٢٨				حد أقصى										
بروتين % ( حد أدنى )					٦٢				٧٠										
كربوهيدرات % ( حد أقصى )					١٤				٨٠										
بكتريا عد كلي بالجرام ( حد أقصى )					٢٠٠٠٠				٢٠٠٠٠										
خميرة - في الجرام ( حد أقصى )					١٠				١٠										
فطر - في الجرام ( حد أقصى )					١٠				١٠										
بكتريا قولون - في الجرام ( حد أقصى )					١٠				١٠										
سالمونيلا - في الجرام					١٠				١٠										
تجيب ( منخل رقم ٨٠ أمريكي )					٢٠٠٠٠				١٠٠٠٠										
مواد مضافة					٢٠٠٠٠				١٠٠٠٠										
الاراء ( الانجاز )					٢٠٠٠٠				١٠٠٠٠										
Performance					٢٠٠٠٠				١٠٠٠٠										

والجدول التالي يسترشد به في تمييز درجات البيض :

		اجنحة دموية السلق زائد Bark عدم كفاية النزف قطع وتسلخ	عيوب متنوعة
			عظام مكسورة
		Hemorrhagic stunted sores Conformation B. Blister Pigmentation Finish Fleshing	العيوب الأخرى
			الاصابة
الحصوع	١ ٢ ٣ ٤ ٥ ٦ ٧ ٨ ٩ ١٠	الخرجة الارب أو ج	المنطقة



وفي مصانع الأغذية يحسب المحصول yield عادة ، وهذا يتباين من مصنع لآخر ، كما أنه يتأثر بالعمر والجنس والحجم وسلالة الطائر وكيفية تداول الطائر قبل الذبح وطريقة إزالة الأحشاء evisceration وكيفية إجراء التبريد chilling والتغليظ . فخشونة التداول قبل الذبح تقلل المحصول بسبب فقد بعض الأجزاء أو اتلاف بعض الأنسجة . وعادة يفقد المحصول في حالة الطيور الخفيفة الوزن والصغيرة السن عنه في حالة الطيور الكبيرة نسباً الثقيلة الوزن . كما أن الطيور الغزيرة الدهن تمتص ماء أقل من تلك الغزيرة في الدهن . وتؤثر طريقة التبريد في مقدار الماء الممتص ، فقد يصل الفقد في هذه الحالة إلى حوالي ٤ - ٥ ٪ خلال ثمانية عشر ساعة التالية لانتهاء عملية التصنيع . وعند صهر الدواجن المجمدة ينجم فقد آخر بسبب خروج السائل drip . وفي بعض الدول تحدد المواصفات كمية الماء الممتص moisture uptake المسموح بها ، كأن تكون على النحو التالي :

الرطوبة نامتصة ٪	وزن الدجاجة لمجمدة رطل
٤.٥	الرومي : ٢٠ فاكثر
٦.٠	٢٠ - ١٠
٨.٠	أقل من ١٠
٨.٠	الدجاج : ٥ أو أقل
١٢.٠	٥ أو أقل لتعباً مجمدة
٦.٠	للأنواع والأوزان الأخرى :

ويكون محصول الدواجن المجهزة المزال احشاؤها في الحدود التالية :

حد أدنى % حد أقصى % متوسط %			
٧٣	٧٥	٧٠	دجاج : صغير
٧٤	٧٦	٧٢	متوسط
٧٣	٧٦	٧٠	كبير
٧٩	٨٣	٧٦	رومي : خفيف
٨١	٨٤	٧٨	ثقيل
٦٨			بط : صغير (شهرين)
٧٣	٧٥	٧٢	متوسط (٤ شهور)
٧٣			كبير ( الى ٨ شهور )
٦٨	٧١	٦٥	سلالات ثقيلة : صغيرة ( ٥ - ٨ أسابيع )
٧٣	٧٥	٧٠	كبيرة ( اكثر من ٤ شهور )

ويختلف مقدار الفاقد أثناء الطهي باختلاف الطريقة المتبعة ، فمثلا يفقد ٠١ الى ٠٥١٨% سائل غروي drip ويكون الفقد الكلي عند طهي الدجاج الرومي بالطرق المختلفة مقداره ٣٣٠% الى ٣٩٢% . ونسب الأجزاء لبعضها تكون حوالي ٣٣٥% لحم أبيض white meat ، ٢٢٨% لحم داكن dark meat ، ١١٣% جلد ، ٣٢٣% عظام ومخلفات في المتوسط وعموما فمقدار اللحم المطهي الصالح للأكل يتوقف على عمر الدجاج وحجمه وسمنته fatness ومدّة ودرجة حرارة الطهي وطريقة الطهي . فالحصول يكون عادة أكثر ارتفاعا في حالة استعمال الحرارة الرطبة moist heat عنه في حالة الحرارة الجافة . ويفسر تأثير الحرارة بكونها تسبب فقد الرطوبة أثناء الطهي . ولهذا يراعى دائما في إجراء اختبارات الجودة على

محصول عظام	محصول Gill	محصول المنق	محصول الفتاح		محصول الجانحين	محصول الساكنين	محصول المتحيزين	محصول الصنوبر		الجنس
			Outlet	Anterior				Posterior	كل بدون عظام	
٨٥٥	-	٤٣٢	٤٣٠	-	١٠٣٨	١٤٣٠	١٤٣٦	٣٢٥٥	-	ذكور عمر ٢٦ اسبوع
٧٩	-	٤٣٢	٤٣٠	-	١١١٩	١٤٣٠	١٥٥٢	٣٠٣٨	-	اناث عمر ٢٢ اسبوع
-	-	-	-	١٩٩٧	١٩٩٧	٢٥٥٨	٢٥٥٨	-	٤٤٣٣	ذكور عمر ٢٨ اسبوع
-	-	-	-	٢٢٣٢	٢٢٣٢	٢٧٥٤	٢٧٥٤	-	٧٨٥٢	اناث عمر ٢٨ اسبوع
-	-	-	-	٢١١٥	٢١١٥	٢٢٣٦	٢٢٣٦	-	٢١٥٨	ذكور عمر ١٦ اسبوع
-	-	-	-	٢٢٣٢	٢٢٣٢	٢١٥٨	٢١٥٨	-	٢٢٣٢	اناث عمر ١٦ اسبوع
٢٣٤	٤٣٦	٢٣٩	-	١٠٣٢	١١١٥	١٢٣١	١٢٣٤	٢٠٣٢	-	ذكور زينة ٢٠٣٢ رطل
٢٣٨	٤٣٩	٢٣٤	-	١٠٣٥	١١٣٤	١١١٩	١٢٣٧	٢٩٣٢	-	اناث زينة ١١٦٦ رطل
٢٣٤	٥٥٩	٢٣٥	-	٨٣٩	١٢٣٦	١٢٣٥	١٢٣٦	٢٧٣١	-	ذكور زينة ١٥٨٦ رطل
٢٣٨	٦١٥	٢٣٢	-	١٠٣٠	١٢٣١	١٢٣٠	١١٣٩	٢٧٣٢	-	اناث زينة ٤٤٥ رطل

اللحوم المطهية أن تتبع ظروف موحدة مع جميع العينات المراد مقارنتها .  
وينصح باستخدام درجة حرارة ٣٥٠ °فآ في الطهي وبلوغ درجة الحرارة  
الداخلية في اللحم ١٩٠ °فآ . وعادة يقدر الفاقد بالطهي بوزن اللحم قبل وبعد  
طهيه ثم تحسب النسبة المئوية للفاقد . وفي المتوسط تكون النسبة المئوية  
لحصول قطع الدجاج المجهزة المبردة ، الصغيرة Broiler والكبيرة Fowl  
كما يلي :

دجاج كبير :	دجاج صغير :
٢٣٠	الصدر ٢٢٠ - ٢٤٠ %
١٤٠ - ١٢٥	الفخذان ١٥٠ - ١٦٠ %
١٤٠ - ١٢٥	الرجلتان ١٤٥ - ١٥٥ %
١١٠ - ١٠٠	الجنحان ١١٠ - ١٣٠ %
٢٦٠ - ٢٥٠	الظهر والعنق ٢١٠ - ٢٥٠
٦٠ - ٤٥	٦٥ - ٧٥ %
١٥ - ١٠	البقايا ٠ - ٥ %

أما في الدجاج الرومي Turkey فالمحصول يختلف تبعا لقطع المعدة  
المبردة ويكون في الحدود المبينة في الجدول السابق في المتوسط .

ومحصول قطع البط والاوز المجهزة المبردة متحسوبا كنسبة مئوية من وزن  
القطع المبردة المجهزة يكون في الحدود التالية تقريبا :

صدر فخدان جناحان ظهر رقبة قلب التانصة كبدا  
وساقتان

بط :	ذكور	عمر ٥٢ يوم	٢٩ر٧	٢٣ر٤	١٠ر٦	٢٣ر٠	٤ر٥	٠ر٩	٤ر٣	٢ر٧
	اناث	عمر ٥٢ يوم	٣٠ر١	٢٣ر٥	١٠ر٨	٢٣ر٦	٤ر٧	٠ر٩	٣ر٩	٢ر٥
	المتوسط	٢٩ر٩	٢٣ر٥	١٠ر٧	٢٣ر٣	٤ر٥	٠ر٩	٤ر١	٢ر٦	

اوز :

عمر ٨ - ١٠	اسبوع ١٧ر٨	٢٥ر٧	١٥ر٨	٢٠ر٥	٦ر٩	٠ر٧	٨ر٣	٤ر٢
عمر ١٠ - ١٢	اسبوع ٢٣ر٧	٢١ر٩	١٦ر٠	٢١ر٣	٦ر٣	٠ر٩	٦ر٣	٣ر٥
عمر ٢٤	اسبوع ٢٧ر١	١٥ر٤	١٥ر٤	٢١ر٣	٦ر٠	٠ر٩	٦ر٢	٢ر٢

والمحصول من قطع الدجاج المطهية كنسبة مئوية من وزن الطائر الكلى  
المجهز المزال عنه الأحشاء يتضح من الجدول التالي :

الجزء	النسبة المئوية للمحصول		
اجحة :	ديوك	دجاجات ثقيلة	دجاجات خفيفة
لحم	٣٠٩	٣٠٢	٣٠٩
عظام	٢٠٣	٢٠١	٢٠٥
جلد	٣٠٣	٢٠٠	١٠٩
رقبة :			
لحم	١٠٨	١٠٤	١٠٨
عظام	١٠٢	٠٨	١٠٨
جلد	١٠١	١٠٠	١٠٧
أرجل :			
لحم	١٣١	١٠٧	١١٥
عظام	٣٠٦	٣٥	٤٠٧
ظهر :			
لحم	٥٧	٥١	٤٦
عظام	٤٠	٤٠	٥٥
جلد	٦٢	٤٨	٥٤
صدر :			
لحم	١٢٤	١٣١	٣٥
عظام	٢٢	١٦	٢٧
قلب وكبد وحوصلة	١٠٨	١٠٩	٤٤
متخلفات :	١٠١		٠٥
جوامد :			
لحم	٣٦٣	٣٣٥	٣٥٥
عظام	١٣٣	١٢٠	١٨٠
جلد	١٠٦	٨٨	٩٠
سوائل :			
مرق	٣٠٩	٣٦٢	٣٩٤
دم	٥٤	٦٩	٣٣

والمحصول منسوباً للوزن النافع المستفاد live weight للدجاج الرومي  
turkeys يتضح من الجدول التالي :

المحصول %						الجنس
العمر الوزن المستفاد المجهزة المشوية الجزء الصالح للاكل						
بالاسبوع بالرطل			خام مشوى			
١٢	٦٧٦	٨٧٦	٧٥٠	٥٨٩	٣٥٤	اناث : ( برونزية )
١٨	١٢٥١	٨٩٨	٧٧٢	٦١٩	٣٩٢	
٢٤	١٥٩٠	٩١٢	٧٦٧	٥٩٧	٤٥٥	
١٢	٨٩٦	٨٧٥	٧٣٧	٥٦٠	٢٧١	ذكور : (برونزية )
٢٠	١٩٢٢	٨٦٣	٧٢٢	٥٨١	٣١٨	
٢٦	٢٦٥٤	٩٣٤	٧٧٧	٥٧٢	٤٥٩	
١٢	٧٤٠	٨٣٣	٧١٩	٥٦٩	٣٨٨	اناث : ( أبيض )
١٨	١١٢٦	٨٧٤	٧٢٨	٥٩٣	٢٨٤	
٢٤	١٣٨٤	٩٢٨	٧٨١	٥٩١	٤٦٤	
١٢	٩٥٤	٨٦٣	٧٤٠	٥٥٩	٣٥٦	ذكور : ( أبيض )
٢٠	١٨١٤	٩٠٦	٧٥٧	٦١٦	٣٢٤	
٢٦	٢٥٥٤	٩١٦	٧٥٩	٥٧١	٤٤٠	
١٢	٥٨٩	٨٥٦	٧٢٢	٥٥٧	٣٢١	اناث : ( سلالة خفيفة )
٢٠	٩٢٨	٨٥٧	٧٢١	٦١١	٣٢٤	
١٢	٧٤٦	٨٦١	٧١٠	٥٣٤	٣٢٨	ذكور : ( سلالة خفيفة )
٢٠	١٥٢٠	٨٦٨	٦٠٤	٦٠٤	٣٢١	

والمعروف عن بروتين الطيور أنه منخفض القيمة السعرية calories ولهذا فالطيور مفضلة في حالة الرغبة في التحكم في وزن الشخص وكذلك في طعام الأشخاص المسنين المتقاعدین قليلی النشاط ، فطعم الدواجن كمصدر للبروتين يفيد في تقليل كمية السعرات المتناولة في الطعام ، وفي نفس الوقت يساعد على الإبقاء على مقدار المتطلبات اليومية من المغذيات الأخرى في حالة انزاج موافقة . فالدجاجات الصغيرة تعطى المائة جرام من لحمها ١٥١ سعرا والمتوسطة تعطى ٢٠٠ سعرا ، والكبيرة ٣٠٢ سعرا والفراخ

الرومي متوسطة السمنة تعطى ٢٦٨ سعرا ، وبصفة عامة يقال ان لحم الدواجن مصدر جيد للبروتين ، كما انه يحتوى على كمية أكبر من البروتينات مقارنة باللحم الحيوانى الأحمر . فنسبة البروتينات فى قطع اللحم تتراوح بين ٢٥ ، ٣٥٪ متباينة من جزء لآخر فى جسم الدجاجة ومناثرة بطريقة التحضير . أما اللحم البقرى فبه ٢١ - ٢٧٪ بروتين ولحم الضأن به ٢١ - ٢٤٪ ، ولحم الخنزير به ٢٣ - ٢٤٪ . ويماز لحم الدواجن بارتفاع درجة نوعيته quality وبسهولة هضمه وباحتوائه على جميع الأحماض الأمينية الضرورية اللازمة للإنسان . ويتماثل تركيب العدد من الأحماض الأمينية الكلية للوجودة فى كل من الدجاج والرومي واللحم البقرى ولحم الخنزير ، الا ان الكمية من الأحماض الأمينية الموجودة تكون أكبر فى حالة الدواجن نظرا لأنها تحتوى على نسبة أعلى من البروتين . وفيما يلى النسب المئوية لبعض الأحماض الأمينية فى بروتينات الاطعمة الحيوانية :

الحمض الأميني	رومي	دجاج	لحم بقرى	لبن	لحم خنزير	بيض
أرجينين	٦٥	٦٧	٦٤	٦٧	٤٣	٦٤
سستين	١٠	١٨	١٣	٩	١٠	٢٤
هستيدين	٣٠	٢٠	٣٣	٢٦	٢٦	٢١
ايزوليوسين	٥٠	٤١	٥٢	٣٨	٥٥	٨٠
ليوسين	٧٦	٦٦	٧٨	٦٨	١١٣	٩٢
ليسين	٩٠	٧٥	٨٦	٨٠	٧٥	٧٢
مثيرونين	٢٦	١٨	٢٧	١٧	٣٤	٤١
فينايل الانين	٣٧	٤٠	٣٩	٣٦	٥٧	٦٣
ثروئين	٤٠	٤٠	٤٥	٣٦	٤٥	٤٩
تريوفان	٩	٨	١٠	٧	١٦	١٥
تيروزين	١٥	٢٥	٣٠	٢٥	٥٣	٤٥
فالين	٥	٦٧	١٥	٥	٨٤	٧٣

وتركييب الدهون فى الدواجن يتباين ايضا كما هو واضح من الجدول التالى :

النوع	العدد	احماض دهنية مشبعة %	اولييك %	لينولييك %	لينوليك %	اراكيدونك %
دجاج	٦٣ - ٨٠	٢٨ - ٣١	٤٥ - ٧١	١٤ - ١٨	٠٧ - ١٠	٠٣ - ٠٥
رومى	٧٣ - ٧٩	٢٨ - ٣٣	٣٩ - ٥١	١٣ - ٢١	٠٨ - ١٠	٠٧ - ٠٧
بط	٨٧	٢٧	٤٢	٢٤	١٤	٢٠
اوز	٦٧	٣٠	٥٧	٨	٠٤	٠٥
حمام	٨٢	٢٣	٥٦	١٧	٠٧	٠٤

فجسم الدجاجة يحتوى على قدر من الدهن يختلف تبعا للعمر والجنس والنوع ، وتتباين نسبة الدهن فى اجزاء الجسم المختلفة . فجدل للدجاج الرومى المطهى يحتوى على ٣٣٨٪ دهن ، بينما لا تتجاوز نسبة الدهن فى لحم الصدر ٦٧ - ٩٣٪ . وتختلف لحوم الدواجن عن اللحم الحيوانى الأحمر فى أن الدهن معظمه يتركز تحت جلد الدواجن وليس موزعا فى الأنسجة . والدجاج العادى المطهى لا تتجاوز نسبة الدهن فى لحم صدره ١٣٪ ، بينما النسبة فى قطع لحم العجول الصغيرة يكون حوالى ١١٪ وفى اللحم البقرى ١٣ - ٣٠٪ . ويدهى أن نوعية الدهن لها اهميتها فى التغذية بالاضافة الى كميته . فالدهن المحتوى على نسبة مرتفعة من الأحماض الدهنية المشبعة يسبب زيادة نسبة الكوليستيرول فى الدم . وبصفة عامة تكون دهون الدواجن اعلى فى محتوياتها من الأحماض الدهنية غير المشبعة عن دهون اللحم الحيوانى الأحمر ، وأقل من دهون وزيت النباتات . كما تمتاز لحوم الدواجن بانخفاض محتواها من الكوليستيرول مقارنة باللحوم الأخرى . وتمتاز لحوم الدواجن أيضا بكونها مصدر جيد لفيتامين النياسين ، ومصدر متوسط لكل من الريبوفلافين والثيامين . وحمض الأسكوربيك . فكدب الدواجن النىء به ٣٢٥٠٠ وحدة دولية فيتاين ١ ، ٢٠٠ ، مليجرام ثيامين ، ٢٤٦ مليجرام ريبوفلافين ، ١١٨ مليجرام نياسين ، ٢٠ مليجرام حامض اسكوربيك . وتحتوى لحوم الدواجن أيضا على العناصر المعدنية : صوديوم ، بوتاسيوم ، كالسيوم ، مغنسيوم ، حديد ، فوسفور ، كبريت ، يود ، وكلور . والجدول التالى يوضح نسب المغذيات nutrient composition فى اللحم المطهى مقارنا بنظيرتها فى البيض المسلوق :

السعرات الريبوفلافين للرطل فى الرطل منسوباً للمقرر اليومي للشخص البالغ %	النسبة المئوية :			مصدر اللحم
	بروتين	دهن	رطوبة	

## دجاج رومى مشوى :

١٥	٩٢٣	٥٨	٧ر٥	٣٤ر٣	لحم ابيض
٣٣	١٠٢٢	٥٧	١١ر٦	٣٠ر٥	لحم داكن

## دجاج عادى مشوى :

١١	٦٢١	٦٨	١ر٣	٣١ر٥	لحم ابيض
٢٢	٧٥٤	٦٧	٧ر٣	٢٥ر٤	لحم داكن

## لحم بقرى مطهى :

٨	١٠٤٩	٥٩	١٣ر٠	٢٧ر٠	بفتيك
٧	٢٥٣٩	٤٩	٢٧ر٠	٢٣ر٠	بفتيك
٦	١٧٠١	٤٦	٣٢ر٠	٢١ر٠	مشوى
٧	١٦٦٨	٤٧	٣٠ر٠	٢٢ر٠	هامبرجر

## لحم ضأن مطهى :

١٠	١٨٧١	٤٠	٣٥ر٠	٢٤ر٠	ريش
٨	١٥٣٩	٥٠	٢٨ر٠	٢١ر٠	لحم كتف
٥٦	٦٤٨	٧٤	١٠ر٥	١٣ر٤	بيض مسلوق :

ويعتبر لحم الدواجن طعاماً مثالياً لكل من الأطفال والصغار والمراهقين والبالغين والمسنين والذين يعانون من الذبحة الصدرية والبدانة . ويفسر لقيال أصحاب المطاعم التجارية والفنادق وشركات الطيران والمدارس

والمستشفيات والمعاهد على شراء لحوم الدواجن بسبب ارتفاع محصول اللحم في الدواجن وبسبب انخفاض مقدار الانكماش shrinkage أثناء الطهي ولسهولة الطهي والاعداد والتقديم . وبالنسبة للمستشفيات والمصحات بالذات فقط لوحظ اقبال كل من المرضى والأطباء والعاملين على الدواجن المعنى بطهيها . والمعروف أن الدواجن قصيرة الألياف short-fibered وسهلة الهضم فتتناسب عدد كبير من مجموعات المرضى وخاصة ذوى المشاكل في الجهاز الهضمي ، بالإضافة الى أنها يمكن طهيها واعدادها بصورة متعددة جدا ، وكذلك تمتاز بانخفاض نسبة الصوديوم . ومن الناحية الاقتصادية تعتبر الدواجن في المرتبة الأولى ضمن قائمة الأطعمة البروتينية عندما يحتسب الثمن على أساس رطل اللحم القابل للأكل . ويساخذ أيضا أنه يمكن طهي الدجاج الصغير بطرق متنوعة تضمن عدم اضافة قدر ملموس من السعرات ومع ذلك تظل مرغوبة للمريض ومحتفظة بجاذبيتها للشهية . ونكهة لحم الدجاج لها دور اساسى في هذا الاتجاه أيضا . وهذه النكهة وضعت تحت دراسات مكثفة لاستبيان تأثير كل من جنس الدواجن وسلالتها وطبيعة طعامها وطرق طهيها . ويبدو أن النكهة flavour لا تختلف في الدجاج الصغير عنها في الدجاج المتقدم السن ، الا أن تنوع طرق الطهي أظهر بعض اختلافات في نكهة الدواجن صغيرة السن . وبالرغم من أن الدهن يعتبر متداخلا في ظهور الشذى aroma الا أنه لا يؤثر بدرجة ملحوظة في النكهة flavor وعموماً تكون نكهة لحم الدواجن أفضل من نكهة عظامها أو جلدها أو مزيج من الثلاثة . ومن الأخطاء المتبعة في الطهي والمسببة لفقد جزء من النكهة ترك الدواجن المجهزة مغورة في ماء بارد لمدة طويلة ، الا أن التبريد في الظروف العادية الشائع اتباعها لايسبب فقدا في النكهة . وقد أمكن التعرف على بعض المركبات المسببة لنكهة الدجاج meaty flavor ، ومن بينها حمض ضعيف ينتج في لحم الدواجن أثناء مرحلة الطهي ، وأمونيا ومركبات كبريتية ، ومركبات تماثل في خواصها الجلوتاثيون glutathione موجودة في ألياف اللحم meat fibers . ومن بين الثمانية عشر مركب المؤثرة في النكهة والتي أمكن التعرف عليها وعزلها من

لحم الدواجن مركب ألدای اسيتيل diacetyl الذى يعطى شذى من النوع الزيتى transient buttery-oily type of aroma يكون واضحا فى الدجاج المطهى . وأما عن ليونة tenderness لحم الدواجن فقد عرف الكثير عن العوامل المؤثرة فيها ، لكنه ما يزال هناك غموض يكتنف هذه الصفة حيث يعجز الباحثون عن تفسير أسباب خشونة toughness لحم الدواجن فى الوقت الذى تكون فيه دجاجات من نفس السلالة ونفس المجموعة المعاملة بنفس الأسلوب وتحت نفس الظروف ذات ليونة واضحة ومقبولة . ومن المتفق عليه أن العمر يؤثر بوضوح فى ليونة لحم الدواجن . فالعمر وصنف الطيور عاملان مهمان ضمن العوامل المؤثرة فى ليونة لحم الدواجن .  
 post-mortem tenderization . أما تنوع الطعام فقد لوحظ تأثيره على نسبة الجليكوجين فى عضلات الطيور وهذا الجليكوجين ترك أثره فى ليونة اللحم إذ تكون قيمة الجز shear values أكثر انخفاضا فى حالة ارتفاع نسبة الجليكوجين فى عضلات لحم الطيور عنها فى حالة انخفاض نسبة الجليكوجين . ويبدو أن مجموعة عوامل تؤثر بطريق مباشر أو غير مباشر فى ليونة لحم الدواجن بعد ذبحها . فمثلا ازدياد درجة حرارة السلق يسبب تأخر تحلل الجليكوجين وبالتالي تأخير تكوين حمض اللاكتيك . كما أن طول مدة السلق يترك أثرا فى الليونة ، وكذلك طول مدة التعتيق aging ودرجة حرارة التعتيق وتركيب البيئة media التى تم فيها التعتيق . فدرجة حرارة ٦٦° ف أفضل من درجة ٩٨° ف بالنسبة لحالة الليونة فى التعتيق لفترة قصيرة ، إلا أن الفارق يختفى فى حالة التعتيق لفترة طويلة . وفى حالة حقن الدواجن قبل ذبحها بالبابين papain بمعدل مائة جزء فى المليون تزداد الليونة ولكنها قد تتجاوز الحد المرغوب لها overtenderization . ومن المحتمل أن طهى الدواجن قبل بلوغها المرحلة التامة من التيبس rigor يجعل طعم اللحم أكثر خشونة .

وبالنسبة لتحديد درجات grading الدواجن المجهزة ready-to-cook poultry فأساس التدرج ينبنى على الصنف أولا والحالة العامة condition ثانيا والصفات النوعية quality ثالثا ، وتمنح الدرجات A ، B ، C ، D

كما تمنح درجات أخرى في تجارة الجملة في بعض الدول مثل U.S. Extras و U.S. Standards و U.S. Trades . أما العوامل التي تؤخذ في الاعتبار عند تحديد الصفات النوعية فهي التطابق conformation وحالة اللحم fleshing والخلو من بقايا الريش الصغير pinfeathers ومن العيوب defects . وبرغم عدم تحديد الأوزان في الدرجات إلا أنه من المؤكد أن الأوزان تؤخذ في الاعتبار عند تحديد التطابق . والمقصود بالحالة العامة هو ملاحظة الذبيحة لاكتشاف ما قد يكون بها من صفات تجعلها غير صالحة للاستهلاك الآدمي ، ولذا تعاد للمصنع لإعادة تجهيزها أو تستبعد من التدرج No Grade ومن بين ما يلتفت إليه في تحديد الحالة لتحاشية هو وجود بقايا الريش والإصابات bruises والتهتك trimming ووجود الرئتين والأعضاء الجنسية والمواد الغريبة والدم والبراز والشحم وبقايا العليقة . والمقصود بحالة اللحم هو ملاحظة امتلاء الصدر واتساع طوله وعرضه واكتساع عظام الصدر إلى حد يجعلها غير ملموسة تقريبا واكتساع الرجلتين باللحم . وعادة تكون كمية الدهن قليلة في الدواجن الصغيرة ، لكنها تكون كبيرة في الدواجن المتقدمة في السن ذات الدرجة الأولى وتكسو الصدر والظهر والمؤخرة . والتلف التبريدي freezer burns من العيوب التي تشاهد في الدواجن المجمدة . والفحص inspection الذي يجرى على الطيور المجهزة يقصد به الناحية الصحية وصلاحيتها كغذاء آدمي وتوفر الاشتراطات الصحية بها وصحة ما يتعلق بتحضيرها ومعاملتها حراريا وتعبئتها والبيانات الموضحة على بطاناتها . وفي حالة احتواء الدواجن على ميكروبات ممرضة أو سهوم أو أعراض حمى أو انسجة ملتهبة تعتبر مريضة diseased لا تذبح ولا تعامل مع الدواجن السليمة لكي لا تسبب تلوث ماء السائق أو ماء التبريد أو معدات المعاملة الحرارية أو الطيور الأخرى السليمة . ويجب الإسراع في فتح البطن وإزالة الأحشاء evisceration والفحص post-mortem inspection عقب الذبح وإزالة الريش مباشرة لتحاشي حدوث التلوث وتغيرات المظهر والقوام . وعادة تقسم الدواجن الحية قبل ذبحها إلى أربعة مجموعات : الأولى هي المشرفة على الموت ويجب اعدامها والثانية هي الطيور المريضة ويجب اعدامها

قبل التصنيع أيضا ، والثالثة هي الطيور المشتبه في سلامتها والمحتمل  
 الاعتراض عليها في المراحل التالية عند فحصها للتبليس وهذه تجهز وتصنع  
 مستقلة بعيدة عن الطيور السليمة وينتبه اليها في الفحوص التالية ، والرابعة  
 هي لطيور المصابة بمرض معد للإنسان والمشتبه في اصابتها بمرض معد .  
 وعندما ينتهي الفحص المتقدم ante-mortem inspection تستبد جميع الطيور  
 للحية التي لم يسمح بذبحها وتزال من الجزر . والاشتباه كما حدده البيطرون  
 المختصون ينصب على الطيور ذات الريش القدر والمتورمة الرأس والعينتين  
 والتهبة الجلد والعمدية البريق في عينها والتي تعطي برازا مختلف اللون  
 والتي يلاحظ بها وجود كميات وجروح في الجلد حول الرأس والعنق والتي  
 يلاحظ برودة جسمها عند اللمس والتي تتصف بالهزال going light والتي  
 تعجز عن التحرك السريع عند اثارقتها والتي تحدث صوتا ضعيفا غير عادي  
 عند الاسماك بها أو ازواجها والتي تتصف عظامها بالامتداد enlarged bones  
 والتوصيات الأخرى المقدمة للفاحصين من الوجهة الصحية الطبيعية هي اعتبار  
 الطيور غير صالحة condemned إذا عجزت عن الوقوف على رجليها وإذا  
 بدى لحيها وجلدها وملامسها شبه عجيني doughy وإذا كانت مصابة بكساح  
 جزئي وجملة عصبية وإذا ظهر في بطنها لون أرجواني محمر وإذا بسدى  
 عليها للضعف الشديد والهزال الشديد وإذا لوحظ عليها صعوبة التنفس  
 والتهاب وتورم العينتين ونزف السائل أو الدم من الفم وإذا احتوت  
 على جروح أو ندب أو تقرحات أو أورام . وبعد ذبح الطيور السليمة يعاد  
 فحص الذبيحة carcasses جيدا post-mortem inspection من السطح  
 الخارجى والسطح الداخلى والأحشاء والكبد والطحال ، وتحدد نتيجة الفحص  
 أحد الأوضاع الأربعة للطيور المذبوحة وهي السماح بتجهيز الذبيحة كاملة  
 لأنها سليمة صحيا أو باعدام الأحشاء وتجهيز بقية الذبيحة أو اعتبار الذبيحة  
 كلها غير صالحة صحيا ، أو ازالة الأجزاء التالفة عن الذبيحة . وفي هذا الاختبار  
 الأخير تنبنى الادانة condemnation على وجود صديد صلب أو شبه صلب  
 أو اقراوات كريهة الرائحة على الأحشاء أو في تجاويف البطن ، وظهور  
 نموات growths كثيفة داخل الذبيحة ، وظهور الهزال الشديد وقلة أو اختفاء  
 ( م ٣١ - الصناعات الغذائية )

الدهن عند القلب ، ووضوح الالتهاب واللون الأحمر غير العادي في الغشاء المبطن لتجويف البطن وللأمعاء الدقيقة ، ووجود الدم المختزن في الأوعية دالا على حدوث الموت قبل الذبح .

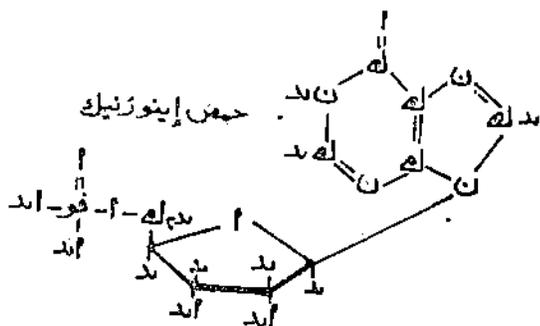
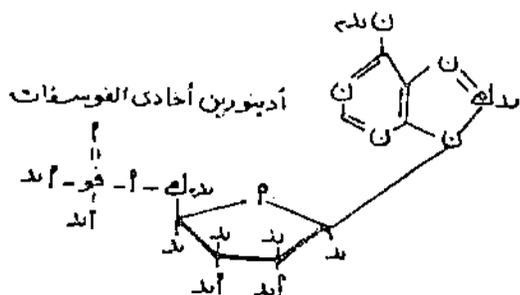
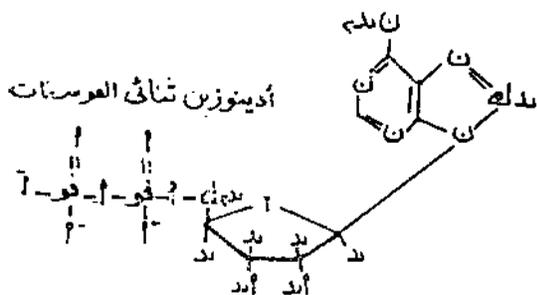
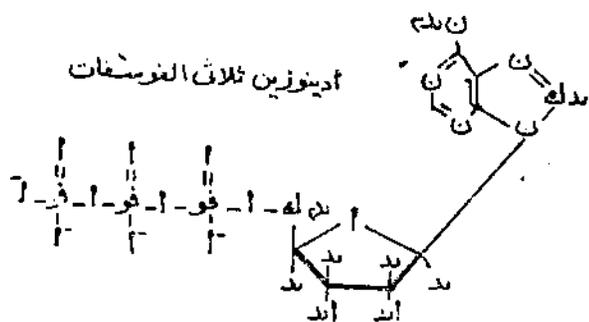
### (٣) بروتين اللحم الحيواني :

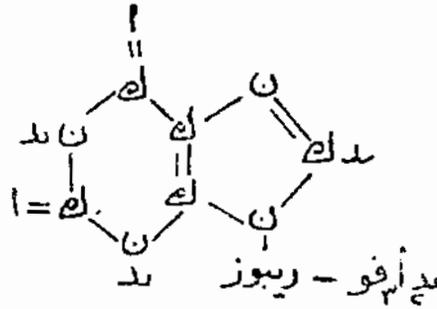
عضلات جسم الحيوان قد تكون ارادية *strained or voluntary muscles* وتبدو تحت عدسات الميكروسكوب مخططة مما يجعلها تعرف أحيانا باسم العضلات المخططة ، أو تكون لا ارادية *smooth or involuntary* ناعمة تزلز عادة في مرحلة تجهيز اللحوم *dressing* للاستهلاك الأدمى مما يجعلها ليست محل دراسات مكثفة من وجهة تغذية الانسان فقط ، بالإضافة الى عضلات القلب التي تمثل كلى النوعين من العضلات الارادية وغير الارادية . والعضلة الارادية تتكون عادة من خلايا أسطوانية قطرها ٤٠٠ - ١٠٠ ميكرون تمتد في شكل مواز ومحاطة بالأنسجة الضامة ، اى الكولاجين *collagen* والالاستين *elstin* غير القابلين للذوبان ، والمعروفة باسم الإندوميوزيوم ( باطن العضلة ؛ غلاف الألياف العضلية ) *endomysium* في اللحوم أو *myocommate* في الأسماك . وتبدو الحزم الأولية *primary bundles* مكونة من خيوط كل منها حوالي أربعين محاطة بطبقة من الأنسجة الضامة تسمى *permysium* ، ومن هذه الحزم الأولية تتكون الحزم للثانوية والثلاثية وغيرها ، وتحاط العضلة الرئيسية كلها بنسيج ضام يسمى أبميوزيوم (غمد العضلة) *epimysium* . والميوفيجير مكونة من بروتوبلازم محاط بنسيج ضام سمكه حوالي ١٠ ميكرون . والميوفيريل ( لييفة العسل ) *myofibril* سمكها ١-٢ ميكرون ومكونة من ميوسين *myosin* سمكه مائة ميكرون تقريبا وأكتين *actin* سمكه حوالي ٤٠ ميكرون . وتقسم بروتينات اللحم الحيواني والأسماك الى أربعة مجموعات تختلف عن بعضها في القابلية للذوبان ، فالبروتينات السركو بلازمية (جيلة العضلة أو اللحم ) *Sarcoplasmic proteins* تذوب في الماء وفي محلول ملحي وتحتوى على عدد كبير من الانزيمات التي تتدخل في العديد من التغيرات الحيوية والتي يظهر تأثيرها في التغيرات التي تحدث

في اللحم بعد الذبح *postmortem changes* ، وتكون نسبة هذه البروتينات حوالي ٣٠ - ٣٥٪ من بروتين اللحم الأحمر أو ٢٠ - ٣٠٪ من البروتين الكلى في الأسماك ، وبروتينات الميوفبريل ( الليفيّة العضلية ) *myofibrillar proteins* مسئولة عن حدوث عملية الانقباض *contraction* في العضلات بعكس البروتينات السكرية بلازمية وهي ترتبط بالجزء الأكبر من الماء الموجود في العضلة وبذلك تحدد قوامها كما انها تمثل ٥٠٪ من البروتين الكلى في عضلة الحيووان و *tropomyosin* و *troponin* وعند الموت يتحد الميوسين والأكتين معا مكونين *actomyosin* ولا تذوب بروتينات الميوفبريل في الماء لكنها تذوب في محلول ملحي تركيز ٥٪ أو في محلول فوسفات منظم ويمكن فصلها الى اقسامها الأربعة : الأكتين والميوسين وال *actomyosin* و *tropomyosin* كما يمكن فصل *actomyosin* الى مكونيه : الأكتين والميوسين الذين يتميزا اولهما باحتوائه على انزيم *ATP-ase* الذي يحول الأدينوزين ثلاثي الفوسفوبيريدين *ATP* الى أدينوزين ثنائي الفوسفات *ADP* بنزع ذرة فوسفور والذي يتحلل بفعل انزيم التربسين ويؤثر بعملية التجميد بينما يتميز ثانيهما اي الأكتين بأنه بروتين جلوبيولينى لا يتأثر بالتجميد ولا يحل الأدينوزين ثلاثى الفوسفات ولا تتجاوز نسبة ١٥ - ٢٠٪ من الميوفبريل ، والبروتين الحبيبي *granular protein* يمثل النواه *nuclei* والميتوكوندريا *mitochondria* والميكروسومات *microsomes* ، وبروتين الأنسجة الضامة *stroma protein* الموجود في النسيج الضام *connective tissue* وجدار الخلية *sarcolemma* ممثلا حوالي ١٥ - ٢٠٪ من البروتين الكلى في اللحم أو ٣ - ١٠٪ من بروتين الأسماك ومكونا من كولاجين *collagen* والإستين *elastin* وهو لا يذوب في الماء أو في المحلول الملحي ويمكن فصله الى مكونيه : الكولاجين المكون من خلايا بقطر ١ - ١٢ ميكرون وبه قدر صغير من الأحماض الأمينية الكبريتية وليس به تريوفان أوسستين ويتحول بالحرارة الى جيلاتين ويتغير اثناء التخزين محدثا الليونة *tenderization* ،

ولاستين بخلايا قطار ١ - ٢ ميكرون لا تتأثر بعوامل الطهي أو التعتيق aging

والتغيرات التي تحدث في اللحوم عقب ذبح الحيوان يطلق عليها الاصطلاح التيبس Rigor mortis ، وهي تمر بأربعة مراحل تعرف الأولى منها بمرحلة ما قبل التيبس Pre-Rigor Period وتتميز بليونة اللحم وقابليته للشد ، والثانية هي مرحلة التيبس Rigor Period ، وتتميز بجفاف وتماسك stiff العضلة وعدم قابليتها لللط ، والثالثة هي مرحلة ما بعد التيبس Resolution of Rigor ، وتتميز باستعادة العضلة لليونتها ، والرابعة هي مرحلة التعتيق Aging Period وتتميز بحدوث تغييرات ذاتية antolytic بتأثير الانزيمات البروتيموليتية مما يجعلها انصب المرئح لاستهلاك اللحم في التفتية . وتستغرق المرطتان الأخيرتان حوالي ١٠ - ٢٠ يوم في اللحم البقري ، ١٢ - ٢٤ ساعة في لحم الدواجن ، ٣٠ - ١٢٠ في لحم الأسماك . والتغيرات الكيميائية المصاحبة لهذه المراحل هي استمرار عملية هم جليكوجين العضلات glycolysis في غياب الأوكسيجين بتحويله إلى حمض لكتيك مع إنتاج مزيد من مركب الطاقة الأدينوزين ثلاثي الفوسفات ATP وانخفاض رقم الأس الأيدروجيني pH . والتغير الكيماوى الثانى هو انخفاض كمية فوسفات الكرياتين ، والتغير الثالث هو تحول مركب الطاقة من أدينوزين ثلاثي الفوسفات إلى ثنائى الفوسفات ADP ثم إلى أحادى الفوسفات AMP ثم إلى حمض اينوزيدك (IMF) inosinic acid وأخيرا يتكون هيپوزانثين hypoxanthin وريبوز فييدو للون بنيا browning





### حمض زانثيك

والعوامل المؤثرة في سرعة تحولات التيبس بعضها وراثي والبعض غير وراثي مثل درجة حرارة البيئة والتجميد والاشعاع والاجهاد . فالحرارة المرتفعة تسرع التيبس اذ ينخفض الأس الايدروجيني من ٧ الى ٨ مـه خلال ساعة واحدة على درجة ٤٣° م بينما يستغرق ذلك ٢٠ ساعة على درجة ٧° م . وتجهيد الأنسجة قبل حدوث التيبس ثم صهرها thawing يؤدي الى الاسراع في عمليات تحول الجليكوجين الى حامض لكتيك glycolysis بدرجة تفوق نظيرتها اذا جمدت العضلات بعد حدوث التيبس . واجهاد الحيوان exhaustion يتبعه انخفاض مقدار الجليكوجين وهذا يترتب عليه ببطء عملية التيبس . ومن الممكن حقن الحيوانات بمواد منبئة لتفاعلات الجليكولسز .

وعملية انقباض العضلات يتدخل فيها كل من الأكتين والميوسين والأدينوزين ثلاثي الفوسفات وايون الكالسيوم وايون المغنسيوم غايون الكالسيوم منشط لانزيم ATPase بينما أيون المغنسيوم هشبط فهو مطلوب في مرحلة الارتخاء relaxation . وتختلف عملية الانقباض contraction تماما في جوهرها عن عملية التيبس Rigor ، اذ أن التيبس يسمح بتغيرات في كل من الميوسين والأكتين بينما لا تحدث مثل هذه التغيرات في حالة الانقباض . والتصلب stiffening الذي يطرأ على اللحم نتيجة للتيبس يظهر باختفاء الأدينوزين ثلاثي الفوسفات مما يدعو الى التعبير

عن هذا المركب بأنه عامل تليين أو تشحيم • وتليين اللحم يمكن تحقيقه بوسائل ميكانيكية مثل الفرم ، أو بإضافة نسبة موافقة من ملح الطعام الذى يزيح قدرة البروتين على امتصاص الماء والاحتفاظ به ، أو باستخدام الانزيمات مثل البابين papain المستخرج من الباباز papaya الفص وانزيم bromelin المستخرج المحضر من الاناناس Pine apple وانزيم ficin المستخرج من التين وانزيم التربسين المحضر من البنكرياس وانزيم rhyzyme المستخرج من الفطر •

فالاصطلاح تيبس رمى Rigor Mortis يطلق على الحالة condition التى تصبح عليها اللحوم بعد ساعات قليلة من ذبح الحيوان ، وهى حالة التماسك rigidity فى الذبيحة carcass • وهذه الحالة مصحوبة باختفاء الأديفوزين ثلاثى الفوسفات من أنسجة الذبيحة ، وبتفاعر الأكتين والميوسين لتكوين اكتوميوسين • وهذا الأكتوميوسين يتكونه يحدث توتر tension فى ألياف العضلات ينعكس على تشكيلها فيصبح ممكنا للتأكد من حدوثه بالفحص الميكروسكوبى حيث تظهر عقد nodes of contraction تشبه فى شكلها الأكورديون accordion • وياقضاء يوم أو يومين آخرين على التيبس تسترد العضلات ليونتها وتستقيم الألياف ثانية وتظهر كسور breaks فى ألياف العضلة ، قد تكون كسورا حادة sharp fractures أو مساحات متآكلة disintegrated areas تتبدد متحبة granular تحت الميكروسكوب • وهذا التحلل degradation فى الألياف ، الذى يتواصل حدوثه أثناء التخزين أيضا ، سببه تحلل splitting البروتينات بفعل الانزيمات • والتغير الآخر الذى يطرأ على الذبيحة هو ازدياد الحموضة ، فالأس الايدروجينى pH فى الخلية الحية يقرب من التعادل ، أى حوالى 7.4 ، وهذا يصبح فى اتجاه الحموضة ، أى حوالى 5.0 ، بعد الموت بسبب انتاج حامض لكتيك من الجليكوجين • وبديهي أن مدى التغير يتوقف على مقدار لجليكوجين الذى يتحلل ، فقد تكون كمية الجليكوجين فى العضلات صغيرة بسبب الجوع أو اجهاد الحيوان قبل ذبحة وفى هذه

الحالة يكون الأس الأيدروجيني حوالى ٦.٦٠ وارتفاع رقم لاس الأيدروجيني عن المعتاد يجعل لون اللحم البقرى متراوحا بين الأحمر لماثز للبنى والأسود المائل للبنفسجى كما يجعل القوام صمغيا *gummy* أو لزجا *Sticky* . ولما كان سبب دكنة لون قطع اللحم *dark-cutting beef* قد أصبح معلوما فقد أصبح ممكنا تحاشى حدوثه باطعام الحيوان وخلوئه للراحة قبل الذبح . ولما كان هذا اللون الداكن فى قطع اللحم يبدو غير جذاب فهو يؤدي لى خفض درجة اللحم وخفض سعره أيضا ورغم أن هذا المظهر عادى وأنه لا يضير القيمة الغذائية للحم بعد طهيته . وما ينصح به أن تطهى الأحوم ، والدواجن أيضا ، بعد انتهاء رحلة التيبس *tigor* وليس قبلها لأن الليونة فى القوام والطعم تسترد بعد انتهاء التيبس وتأخذ فى الإزدياد أثناء التعتيق . كذلك تجمد اللحوم والدواجن بعد انتهاء مرحلة التيبس وليس مسبقا . وعادة تطول مدة التعتيق المناسبة فى حالة احتواء قطع اللحم على نسبة مرتفعة من الدهن ، فيلزم أسبرغان مثلا للوصول الى درجة ملائمة من الليونة . وفى الغلب الأحيان يبعث استهلاك اللحم بعد حوالى سبعة أيام الى عشرة أيام من تاريخ الذبح . وخلال التخزين تحدث تغيرات القوام والليونة بتأثير الانزيمات البروتيو ليتية على بروتين العضلات . والملاحظ أن الليونة تزداد وبتحسن الطعم من وجهة لقوام عندما تكون درجة الحرارة تعادى الواحد مئوية ( ٣٤ - ٣٦ ° ف ) بشرط اتخاذ الحيطة لابقاف نشاط الكائنات الحية الدقيقة كأن يضاف غاز ثانى اكسيد كربون أو أوزون فى جو غرف التبريد أو تعامل الغرف بالأشعة فوق البنفسجية أو تحقن قطع اللحم بالمضادات الحيوية .

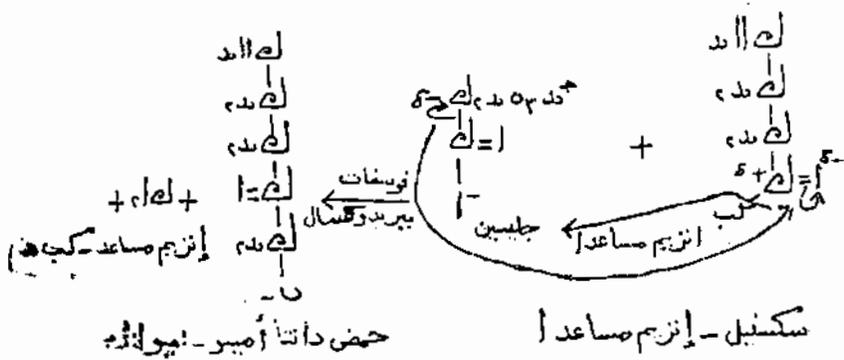
وتد تبددت بعض النظريات القديمة المتطقة بليونة اللحم وطرق طهيته ، ومنها نظرية طهى اللحم الخشن *tough* بالحرارة الرطبة لتساعد الرطوبة المضافة فى تكسير كميات كبيرة من الكولاجين الموجود فى اللحم ، فالتأبت أن هذا التغير يحدث أيضا فى حالة الطهى بالحرارة الجافة . والنظرية الثانية

القديمة تنص على تحاشي استعمال الحرارة العالية لأنها تسبب خشونة toughen اللحم وهي نظرية ليست صحيحة لأن الليونة تختلف باختلاف طريقة الطهي أيضا إذ يمكن الحصول على شرائح steaks بالغة الليونة بتحميرها مكشوفة داخل الفرن بالحرارة الجافة على درجة ٢٨٨° م (٥٥٠° ف) بينما تعتبر درجة ٢٠٤° م (٤٠٠° ف) أعلى من المناسب في حالة الطهي بالحرارة الرطبة braising meat ، الذي يماثل أيضا الشوى في وعاء مغلى potroasting لاحتجاز الرطوبة ولهذا يفضل أن يعاد صياغة هذه النظرية بجعلها توضح أن الحرارة العالية ولدة طويلة تسبب خشونة اللحم . وينصح بجعل درجة حرارة الشوى roasting لجميع قطع اللحم ١٦٣° م ( ٣٢٥° ف ) في الفرن باستخدام الحرارة الجافة وبدون تغطية قطع اللحم .

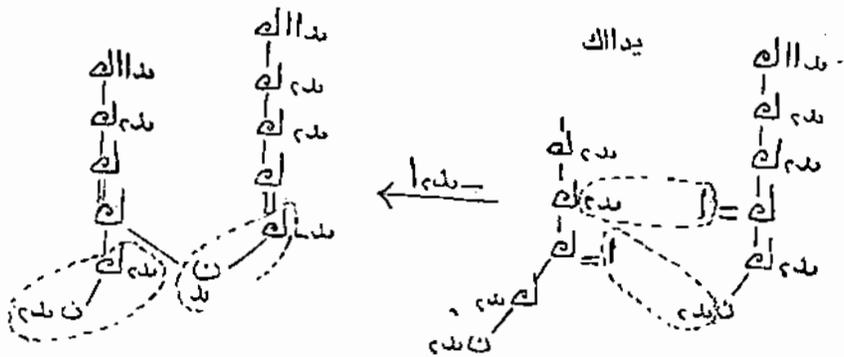
وبالنسبة للون اللحم الحيواني فالمادة الملونة الأساسية في خلايا اللحم العضلي هي الميوجلوبين myoglobin المماثلة تماما لهيموجلوبين hemoglobin خلايا الدم الحمراء ، وهذه المادة الملونة تبقى في اللحم بعد الاستهلاك الآدمي لأنه ليس ممكنا التخلص من بقايا الدم والأوعية الدموية بعد الذبح . والهيم heme مادة ملونة أخرى توجد في بعض انزيمات اللحم مثل السيتوكروم والبيروكسيديز لكنها تأثيرها في لون اللحم ضئيل ويعتبر الميوجلوبين هو المؤثر في الجزء الأكبر من لون اللحم . وهذا الميوجلوبين عبارة عن بروتين به جزيء هيم واحد لكل جزيء بروتين فهو يختلف في تركيبه عن الهيموجلوبين الذي يحتوى على أربعة جزيئات هيم لكل جزيء بروتين ولذلك يكون الوزن الجزيئي للهيموجلوبين ( ٦٨٠٠٠ ) يراعى أربعة أمثال نظيره للميوجلوبين ( ١٧٠٠٠ ) ، كما يتباين هذان البروتينان في نوعية الأحماض الأمينية الموجودة بهما دون تباين في تركيب الهيم . وتحتوى المجموعة الارتبطة prosthetic group على بورفيرين porphyrins ، ويوجد الحديد في تركيب الميوجلوبين والهيموجلوبين بينما في الحيوانات البحرية تحتوى البروتينات الملونة على نحاس ، فجميعها تختلف عن بورفيرين للكوروفيل الموجود في النباتات الخضراء ويحتوى على ماغنسيوم .

وهذا البورفيرين عبارة عن مركب حلقي مكون من أربعة حلقات بيرول pyrrole ترتبطها ببعضها مجموعة ميثين methene ك يد ، وفي حالة الهيموجلوبين والهيموجلوبين توجد مجموعات ميثايل - كيدم وفينايل - كيد = كيدم وحمض بروبيونيك - كيدم - كيدم - في جزيء ذوات البورفيرين ، ويكون الارتباط بين ذرة الحديد وذرتي النتروجين بواسطة رابطة تعاونية بمشاركة الكترولونات مع النتروجين بالإضافة إلى ارتباط الحديد بذرتي النتروجين الأخرتين . وللهيم في كل من الهيموجلوبين والهيموجلوبين قدرة على الاتحاد مع بعض المركبات النتروجينية العضوية مثل الهستيدين المحتوى على مجموعة اميدازول imidazole حيث يرتبط الحديد مع أحد ذرتي النتروجين في الاميدازول لكنه لا يتحد مع بعض هذه المركبات مثل الأرجينين والليسين . وينفرد كل من الهيموجلوبين والهيموجلوبين بخاصية هامة وهي قدرة كل منهما على الارتباط بالأكسجين دون حدوث أكسدة للحديد وهو تفاعل عكسي له أهمية في نقل الأكسجين من مكان لآخر في جسم الإنسان والحيوان وله أثره في تغير لون قطع اللحم عقب التقطيع . والهيموجلوبين هو الذي ينقل الأكسجين في الدم بينما يستقر الهيموجلوبين في العضلات ليستخدم في عمليات الانقباض . ويبدو اللون داكنا في عضلات اللحم إذا كانت نسبة الهيموجلوبين مرتفعة كما هو الحال في عضلة قلب الدائمة الانقباض والانبساط ، وأيضا كما في لحم الحيوان الكبير السن مقارنة بلحم الحيوان الصغير .

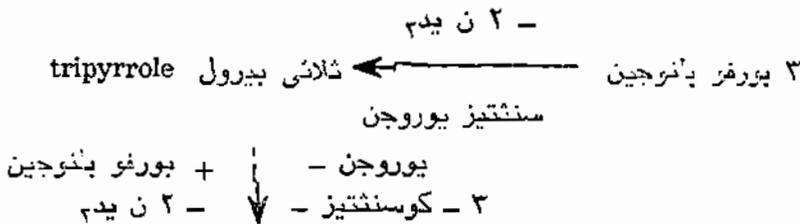
والبورفيرين الموجود في اللحم يتخلق حيوانيا بتفاعلات يمكن تقسيمها إلى أربعة خطوات : في الأولى يتكثف condense الجايسين مع السكسنديل انزيم مساعد A ، الذي يعتبر الصورة النشطة Activated form لحمص السكسنديك ، في وجود انزيم سنثيزحمض الأمينو - لفيوليك δ-aminolevulinic acid (ALA) synthase الذي ينظم معدل تخليق الهيم ويثبطه كل من الهيم والهيمين hemin بآزمه وجود فوسفات البيرييدوكسال pyridoxal phosphate

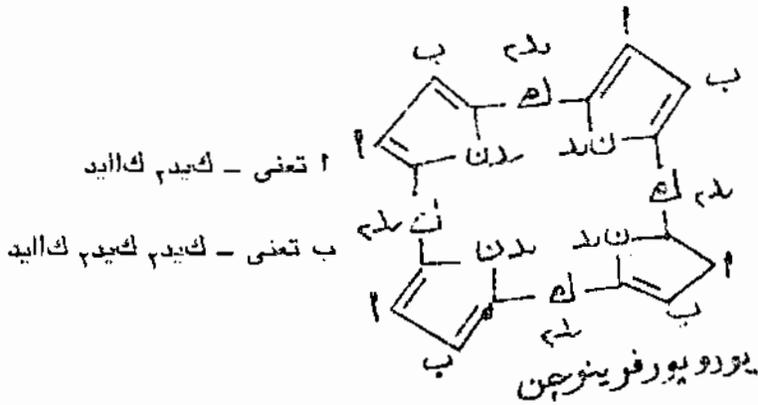


وفي الخطوة الثانية يتكثف جزيئان من حمض الامينولفيوليك ALA لتكوين المشتق البيرولي pyrrole derivative البورفوبيلينوجن porphobilinogen بتأثير انزيم ديهيدريز AlAdehydrase الذي يشبه الهيم حتى بتركيز قليل :

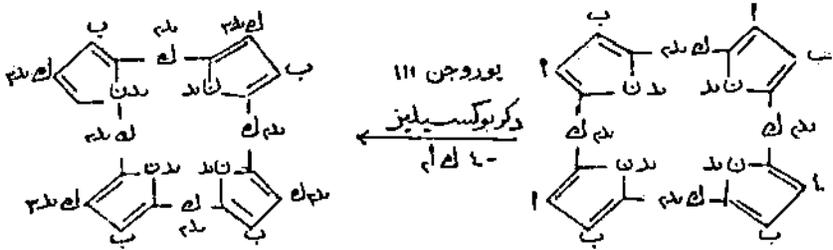


وفي الخطوة الثالثة يتخلق المشابه يوروبورفيرينوجين uroporphyrinogen III فقط من بين الأربعة مشابهاة isomers الممكنة :

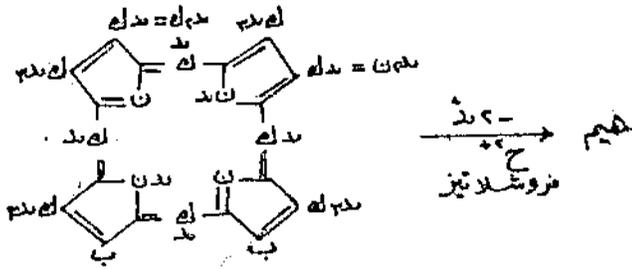
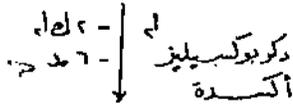




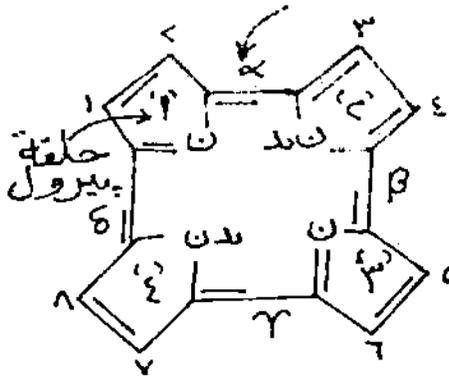
وفى الخطوة الرابعة تحدث عدة تفاعلات متضمنة ازالة الكربوكسيل decarboxylation من سلاسل الأستيل الجانبية فى الحلقات الأربعة بمساعدة انزيم دكر ،وكسيلدز وتتكون مجموعات الميثايل فى مركب الكوبرو بورفيرينوجين coprporphyrinogen III ويلى ذلك اكسدة بقايا البروميونيل فى حلقتين الأولى والثانية وكذلك روابط الميثان methane bridges فى الأوضاع النا وبيتا وجاما ودالتا وبعدها يبدأ الفروسلاتيز ferrochelatase الموجود فى الميتوكوندريا فى ادخال أيون الحديدوز فى الحلقة رباعية البيرول لتكوين هيم :



گوبرو پورفرینون III



پروتوکلوروفین IX



پورفین

ويختلف الهيموجلوبين A عن الهيموجلوبين S إذ يستبدل  
متبقى الجلوتاميك في الحمض الأميني السادس في الترتيب من جهة الطرف  
الأميني في سلسلة البيتا بيتيد بمتبقى فالين valine residue :

٠٠ ليسين - جلوتاميك - جلوتاميك - برولين - ثريونين - ليوسين -  
هستيدين - فالين - نيدم<sup>+</sup> عادى

٠٠ ليسين - جلوتاميك - فالين - برولين - ثريونين - ليرسين -  
هستيدين - فالين - نيدم<sup>+</sup> غير عادى .

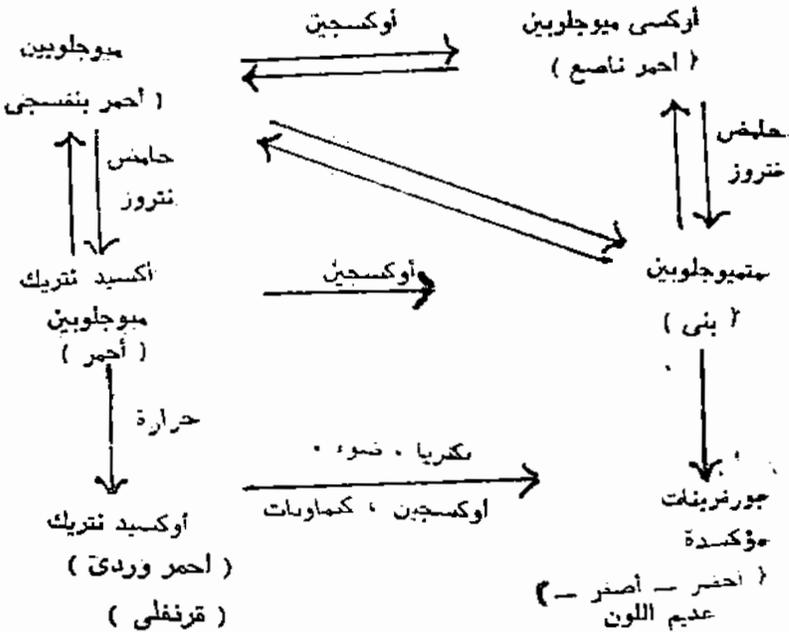
أما الأوكسى ميوجلوبين oxymyoglobin في الأنسجة الحيوانية الحية  
النتاج من الاتحاد بالأوكسيجين ولونه أحمر ناصع فيكون في حالة تولزن  
مع مركب الميرجلوبيين ذى اللون الأحمر المشوب بالبنفسجى . وعند تقطيع  
اللحم يبدأ تحول لون السطوح المقطوعة من الأحمر المائس للأزرق المتسبب  
عن وجود تركيبات مرتفعة من الميوجلوبين مع الهيموجلوبين الى الأحمر  
الوردى بسبب تحلل الميوجلوبين الى أوكسى ميوجلوبين . وهذا التحول  
لايطرا على المركبات الأخرى ذات الهيم مثل السيوكروم . وتحفظ قطع  
اللحم باللون الأحمر الناصع طيلة ملامستها للأوكسيجين ، أى طالما كانت  
القطع مغلقة بمواد تسمح بمرور الأوكسيجين خلالها ، أما في حالة التعبئة  
فى جو من غاز خامل فإن لون اللحم يعود الى الأحمر المائل للبنفسجى  
نتيجة للتحول الى ميوجلوبين . ويتعيق اللحم فى جو خال من الأوكسيجين  
أى بعد مضى ثلاثة أيام تقريبا يعترى قطع اللحم لون بنى غير مرغوب  
سببه تأكسد الميوجلوبين بفعل البيروكسيدات أو الكينونات أو غيرها  
ويصبح الحديد فى صورة حديديك ، وقد يصحب هذا التغير فى اللون  
تغيير فى ترتيب ذرات جزى البروتين أى نرطبة denaturation كما أنه  
ينفرد الهيم الحر ويتكون حديد بروتو بروفين . ومثل هذا يحدث أيضا  
فى حالة معاملة اللحوم بالأحماض كحمض الخليك مثلا ، وفى حالة معاملة  
للحم بالحرارة العالية أو بالتجميد أو بالأشعة فوق البنفسجية أو بالمح



واللحوم المسواه cured أو المملحة تتعرض لتغير اللون أيضا . فقد يملح اللحم بالطريقة الجافة dry cure حيث تضاف مواد التمليح الى قطع اللحم وتترك هذه فى غرف التبريد الى أن يتشرب اللحم تلك المواد المضافة ، أو تملح اللحوم بطريقة التخليل pickle cure إذ تذاب مواد التمليح فى الماء ويستعمل المحلول ، أو تسوى اللحم طيقة الحقن injection ، أو تقطع اللحم وتعامل بمواد التمايح وتمزج comminuting and mixing ومواد التسوية والتمليح هذه عبارة عن ملح الطعام ونترات الصوديوم ونترتير الصوديوم وحامض الخليك والسكر . والملاحظ ان النترات والنترتير تساعدان على حفظ اللون ، وان النترات تتحول الى نترتير بفعل البكتريا ، وان النترتير نام تتحول الى دينام باكتساب ذرة ايدروجين عند الأس الايدروجينى ٤ره - ٦ الذى تتصف به اللحوم ، وان الحمض المتكرب يد نام يختزل الى نام بتأثير بعض مكونات اللحم ، وان الأوكسيد الناتج يتحد مع فيوجلوبين ذى اللون الاحمر الأرجوانى purplishred مكسبا للحم لونه الاحمر الزاهى . ومركب النيتروزوميوجلوبين nitrosomyoglobin للينفسجى اللون المتكون اثناء التسوية يتحول الى مركب الجلوبيين المنزطب نيتروزو هيموكروم denatured globin nitrosohemochrome الأكثر ثباتا منه والذى يكسب اللحم لونا ورديا pink ولكن سرعان ما يتحول هذا الأخير بتمرضة للضوء والجو الى مركب جلوبيين منزطب نيتروزوهيموكروم denatured globin nitroso hemochrome البنى اللون نتيجة تاكسد الحديدوز الى حديديك ، وقد تستمر عمليات أخرى تؤدى الى ظهور لون أخضر فى اللحم السوى ولهذا ينصح بتغليف قطع اللحم السوى بمواد مناسبة تحول دون حدوث مثل هذه التفاعلات أو تضاف للحوم المسواه مواد مختزلة مثل حامض الأسكوربيك ، كما ينصح بتهيئة للحوم المسواه فى جو من غاز خامل أو ازالة الأوكسيجين لمنع حدوث الأوكسدة وتغير اللون . ويعمل زيادة احتمال اللحوم المسواه للتخزين بدون تغير فى الطعم والزناخة مقارنة باللحم المطهى غير السوى بوجود الحديد فى صورة حديدوز .

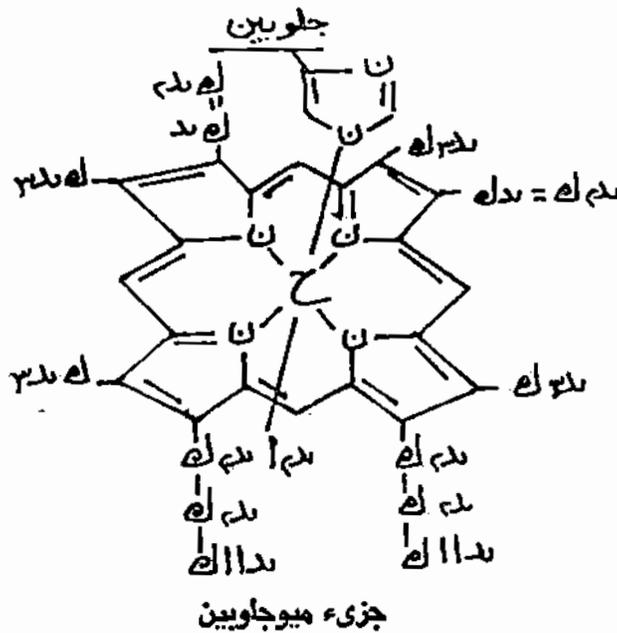


وتوضح تحولات الميوجلوبين بالشكل التالي :



فبصفة عامة تحتوي اللحوم العضلية على عدد من المواد الملونة pigments ، منها الميوجلوبين myoglobin والهييموجلوبين hemoglobin والسيتوكرومات cytochromes والكتاليز catalase والقلافينات flavins وغيرها ، الا ان الميوجلوبين والهييموجلوبين هما السائدان ، وكلاهما عبارة عن بروتينات معقدة ويدخلان في تفاعلات مماثلة في اللحوم الا ان لكل منهما دور في الأنسجة الحية يختلف عن الدور الذي يقوم به الآخر ، فالهيوجلوبين هو المادة الحمراء الناقلة للأوكسيجين الى الأنسجة بينما الميوجلوبين هو المادة الملونة السائدة في العضلات والمعتبرة جهاز تخزين الأوكسيجين على مستوى الخلية وهو اكثر تألفا للأوكسيجين ولذا يتلف الأوكسيجين بسرعة واثبات ذلك سرعة تحول لون قطع اللحم بمجرد ( م ٣٢ - الصناعات الغذائية )

قطعها وتعريضها للجو اذ تصبح ناصعة brightening نتيجة للاتحاد بالأكسجين . ويختلف المركبان أيضا في التركيب فبينما يحتوى جزء الهيموجلوبين على اربعة مجموعات هيم heme يكون جزء الميوجلوبين به مجموعة هيم واحدة ولذا فالوزن الجزيئى للأول ٦٤٠٠٠ وللثانى ١٦٠٠٠ - ١٧٠٠٠ . وذرة الحديد في وسط جزء الميوجلوبين لاتقسم ، أى لاتساهم contribution بأى الكترونات بل انها تقبلت ستة أزواج من الألكترونات الخاصة بذرات أخرى هي خمسة أزواج من النتروجين وزوج واحد من الأكسجين ، والخمسة ذرات نتروجين يقع أربعة منها في حلقة البورفيرين بينما الخامسة في مجموعة الاميدازول الداخلة في جزء الهستيدين الذى يقع في سلسلة الأحماض الأمينية المكونة للجلوبين globin . ويتحد لون المادة اللونة pigment تبعا لطبيعة المجموعة المرتبطة بذرة الحديد في الهيم عند الوضع المشغول بالشق ايدم في كل من الهيموجلوبين والميوجلوبين . وكل من هذين المركبين يمكن ان يتأكسد oxidized وان يأخذ الأكسجين oxygenated في حالة وجود الأكسجين ، وتتحدد نسبة المتموجلوبين metmyoglobin الى الأوكسى ميوجلوبين oxymyoglobin تبعا للضغط الجزيئى للأوكسجين اذ يتغلب تكوين المتموجلوبين في حالة انخفاض ضغط الأوكسجين بينما يتغلب تكوين الأوكسى ميوجلوبين في حالة ارتفاع الضغط .



وتستخدم النترات أو النتريت في تسوية اللحوم لتضاد counteract تأثيرات ملح الطعام غير المرغوبة في لون اللحم . وأحيانا يقرب التدخين smoking بالتسوية curing في طرق حفظ المنتجات الحيوانية ، فالدخان يعمل كمامل تجفيف وايضا يترك على سطح اللحوم طبقة من المواد الناتجة من التقطير الاتلافي، للخبث ومن بينها قدر ضئيل من الفرمالدهيد . وتتخلص اغراض تدخين اللحوم في تكوين النكهة ، والمساعدة على الحفظ ، وخلق منتج جديد ، وتعديل اللون ، والوقاية من الأكسدة . ومن الصعوبات التي تكثف عملية التدخين أنها تحتاج الى نظافة مستمرة . لهذا تفضل بعض المصانع استخدام الطريقة السائلة liquid smoke غير أن هذه الطريقة تستلزم اضافة وسيلة للمعاملة الحرارية cooking facilities . وقد حققت الطريقة المستمرة للتدخين continuous smoking system عددا من المزايا منها تقليل المساحة اللازمة ، وزيادة سرعة العمل وتقليل نفقات الأيدي العاملة ، وزيادة التحكم في ظروف اجراء العملية . ويلاحظ انه اثناء المعاملة تقتل البكتريا الشريطية عند درجة ٥٩° م ، ويوقف النشاط الانزيمي ببلوغ درجة ٦٠° م ، و ببلوغ مركز قطع اللحم درجة ٦٠° م يصبح اللحم قابلا للتداول في عبوات تحمل عبارة كامل الطهي fully cooked او معد للأكل مباشرة ready to eat .



## (٤) بروتين الحبوب والبذور :

انتاج الغلال والبذور في العالم أخذ في زيادة مضطردة باعتباره احد وسائل مجابهة تزايد عدد سكان العالم . واهم هذه الحاصلات هي الغلال cereals والبذور الزيتية ، فكلاهما يستخدم في تغذية الانسان بطرق مباشرة أو بطرق غير مباشرة عن طريق اطعامهما لحيوانات المزرعة التي تعود فيما بعد الى مائدة طعام الانسان . وتدل الاحصاءات على أن ٧٠٪ من بروتين العالم يأتي من مصادر نباتية بينما ٣٠٪ مصدرها حيواني . والغلال grains بمفردها تمد الانسان بحوالي نصف كمية البروتين لليوم الذي يتناوله ، ويضاف الى ذلك البروتين الحيواني الذي نتج من التغذية على هذه الحبوب . ولهذا يعتقد ان الغلال ستظل تحتل مركز الصدارة كمصدر لبروتين طعام الانسان ، بالإضافة الى انها ستظل محتفظة بمكانتها كمصدر للجزء الأكبر من الطاقة التي يستمدها الانسان من طعامه أما البذور الزيتية ، ومن بينها النفل nuts و pulses ، فغنية في محتواها البروتيني وستظل تفي بالجزء الأكبر من احتياجات الاشخاص للبروتين في الدول الفقيرة في الثروة الحيوانية والتي ترتفع فيها أسعار اللحم للحيواني الى حد فائق مقارنة بالدخل القومي للفرد . ولهذا فالبذور الزيتية تستخدم في الدول الصناعية developed countries في تغذية الحيوانات فقط .

وقد بلغ الانتاج العالمي من الغلال عام ١٩٦٨ حوالي ١١٨ بليون طن متري ، منها قمح ، ٢٤٪ أرز ، ٢١٪ ذره ، ١١٪ شعير ، ٥٪ زبيب ، ٤٪ سورجم ، ٣٪ جوار ، ٤٪ حبوب أخرى . أما البذور الزيتية فالعالم انتج منها عام ١٩٦٨ حوالي ٤٤ مليون طن متري فول صويا soybeans ، ٢١ مليون بذرة قطن ، ١٥ مليون فول سوداني peanuts ، ١٠ مليون عباء الشمس sunflower . وتقدر استهلاك البروتين بالليزر طن متري عام ١٩٦٨ بحوالي ٦٠٥ من الغلال ، ٣٤ من الاسماك ، ١٢٥ من اللبن ، ١٢٧ من اللحم ، ١٨ من البيض ، ٢٣٢ من مصادر أخرى بمجموع قدره ١١٣٥ .

والقيمة الغذائية nutritive value للبروتينات نوع من النوع opaque-2-corn مماثل نظيرتها لبروتينات اللين تقريبا ، الا ان بروتينات الذرة العادية فقيرة في الحمضين الأمينيين ليسين وتريوفان . فالنوع opaque-2 به قدر بسيط من الزاين zein في الانحوسيرم وقدر اكبر من البروتينات الأفضل غذائيا المعروفة بالجلوتيلينات gliutelins . وهذه الاختلافات تعزى لأسباب وراثية ، مثل ما حدث في الشعير أيضا فقد لزدادت قيمة الليسين في احد أنواعه وفي الأرز أيضا حيث بالتجهين نتجت سلالة بها زيادة في البروتين قدرها ٢٪ ، وفي الزمير استنبطت سلالة بذرة القطن والبقول السوداني وفول الصويا والشعير تحتوي على بروتين بسرعة باستخدام الاسبكتروسكوب الألكترونى واشعة اكس X-ray photoelectron spectroscopy وقد لوحظ ان بعض البذور مثل بذرة القطن والفول السوداني وفول الصويا والشعير تحتوي على بروتين مخزن storage protein أطلق عليه الاسم الأجسام البروتينية protein bodies ، وهو لا يوجد في حبوب القمح ولهذا لا يلقى الاهتمام في بحوث لتغذية .

وكمية البروتين المستهلكة في العالم سنويا ، والمتدرة بحوالى ١١٣ر٥ مليون طن متري ، تزيد عن ما يلزم لسكان الأرض البالغ عددهم ٣ر٥ بليون ، اذ باعتبار المقدر اليومي للفرد ٦٥ جرام بروتين تكون احتياجات العالم سنويا حوالى ٨٣ مليون طن متري : وبمقارنة الأسعار من مصدر نباتي للفرد في اليوم plant calorie equivalents per capita per day نجد انه ١١٠٤٠ في الولايات المتحدة الامريكية ، ٨٩٤٠ في السويد ، ٨١٧١ في الدول المتقدمة ، ٧١٨٠ في ايطاليا ، ٧١٧٠ في الاتحاد السوفيتى ، ٥٧٦٠ في اليابان ، ٤٣٠٠ في المكسيك ، ٣٣٥٠ في الفلبين ، ٣٣٩٠ في تونس ، ٢٢١٦ في الدول النامية ، ٣٠٩٥ في الهند . وهذا يعنى انه في حالة الرغبة في بلوغ الرقم الخاص بالولايات المتحدة فيجب على تونس مثلا ان تزيد انتاجها النباتى الى الضعف ، وعلى ايطاليا ان تزيده بمقدار مرتين ونصف .

ويقدر انتاج البروتين من الفدان acre بحوالي ٥٠٨ رطل للذرة السودانية،  
 ٣٢٣ للذرة ، ١٨٠ للقمح ، ٩٧ للبن ، ٥٨ للحم . وهذا الانتاج محسوب  
 على اساس ان الفدان يعطي ١٤٤٠ رطل ( ٢٤ بوشل ) من فول الصويا  
 او ٣٥٨٤ رطل ( ٦٤ بوشل ) من الذرة او ١٥٠٠ ( ٢٥ بوشل ) من القمح  
 او ٢٨٠٠ لبن حليب او ٣٤٢ لحم بقرى . وبالتحساب سعر الوحدة للبروتين  
 نجد انه يتباين تبعا لمصدره فهو في اللحم البقرى ثمانية أمثاله في اللبن  
 السائل تقريبا وحوالي ستة عشر مرة قدر سعر بروتين القمح وحوالي  
 ضعف سعر بروتين البيض وبروتين الكازين . وقد لعبت الثورة الخضراء  
 green revolution دورا هاما في هذا المجال وخاصة بالنسبة للغلال  
 لكنها مازالت غير قادرة بمفردها على إنهاء حالة سوء التغذية malnutrition  
 السائدة في البقاع الفقيرة من العالم . كما أن تدعيم منتجات الحبوب  
 cereal fortification امتاز في مجال الصحة العامة ، اسوة بتزويد الدول  
 الفقيرة بأطعمة بروتينية للأطفال ومشروبات بروتينية soft drink protein  
 beverages ومنتجات بروتينية اخرى textured protein products .  
 وحاليا تدعم منتجات الأطعمة بإضافة فيتامينات ومعادن وأحماض أمينية  
 ومركبات بروتين . وقد كشفت فوائد التدعيم بالأحماض الأمينية أن يزيد  
 القدر من البروتين الذي يستخدمه الجسم utilisable protein كما هو  
 واضح من الأبيانات التالية :

الطعام	بروتين %	البروتين المستخدم	الزيادة في البروتين المستخدم لكل ١٠٠ جم طعام
دقيق ابيض	١٣٫٧٥	٣٫٢٠	٢٫١٤ جرام
دقيق ابيض + ٠٫٢ % ليسين	١٣٫٩٤	٥٫٣٤	
خبز	١٥٫٠	٧٫٣	٢٫٧ جرام
خبز + ٠٫٣ % ليسين	١٥٫٠	١٠٫٠	
قوة صفراء	٧٫٩٥	٣٫٠	٢٫١ جرام
قوة صفراء + ٠٫١ % تربتوفا			
قوة صفراء + ٠٫٣ % ليسين	٨٫٣٧	٥٫١	
ارز	٧٫١٢	٤٫٥٥	٣٫٠٢ جرام
ارز + ٠٫٣ % ليسين + ٠٫١ % ثريونين	٧٫٥٢	٧٫٥٧	

وتكاليف التّدعيم مَحتملة ، فهي لا تتجاوز ٥٪ من ثمن الدقيق مثلاً ولكنها تتباين تبعاً لمناطق التّدعيم فقد تصل إلى ١٣٪ من ثمن الأرز المدعم في الباكستان أو ١٥٫٢٪ من ثمن الذرة الصفراء المدعمة في جواتيمالا . وطريقة التّدعيم سهلة تماماً ، فقد تستخدم خلطات **chemical Feeders** - لاضافة مسحوق الفيتامينات والمعادن والأحماض الأمينية للدقيق مباشرة في المطاحن ، وقد تضاف مواد التّدعيم في صورة أقراص إلى الدقيق عند عجنه في المخابز ، وقد ترش الحبوب الغذائية برذاذ من سائل يحتوى على مواد التّدعيم ، وقد يمزج قدر صغير من الحبوب بكميات كبيرة من مواد التّدعيم ويستخدم هذا الخليط **premix** في تحضير الكميات النهائية يمزجها بها بنسبة تتراوح بين نصف وواحد في المائة .

وبدراسة الحالة الغذائية في الدول المختلفة يلاحظ أن البروتين النباتي يمثل ٦١ إلى ٩٠٪ من البروتين الكلى المتناول كما هو واضح من الجدول التالي :

الدولة	بروتين : ( % من السمعات )	الحيواى ( جرام بروتين يوميا )	النباتى	الاجمالى النباتى ( % )
ايران	١٢٢	١٣	٤٩	٧٩
العراق	١٣١	١٥	٥٩	٨٠
سوريا	١١٥	١١	٥٤	٨٣
جمهورية مصر العربية	١٢٠	٧	٦٣	٩٠
الكونغو	٧٤	٧	٤٢	٨٦
نيجيريا	٩٠	٦	٥٤	٩٠
البرازيل	٩١	٢٠	٤٤	٦٩
كولومبيا	٩٢	٢٠	٣١	٦١
المكسيك	١٠١	١٨	٥١	٧٤
الهند	١١١	٦	٥١	٩٠
اندونيسيا	٩٠	٤	٤٤	٩٢
الباكستان	١٠١	١٠	٤٤	٨٢
المتوسط	١٠٤	١١	٤٩	٨٢

جرام بروتين / فى اليوم / للفرد من :				الموتة
غلال	نقل	خضروات	بروتين الغلال %	
٢٦ر٤	١٧ر٣	٠ر٢	٦٠	البرازيل
٣١ر٤	٧ر٢	١ر٨	١٨	تايلاند
١٧ر٨	٢ر٩	٠ر٥	٨٤	كولمبيا
٤٤ر٣	١٢ر٠	٠ر٤	٧٨	الحشة
٣٨ر٦	٥ر٣	١ر٧	٨٥	جواتيمالا
٣١ر٠	١٣ر٢	٠ر١	٧٠	الهند
٤٢ر٦	٢ر٢	٠ر٣	٩٥	ايران
٣٧ر٢	٣ر٤	١ر٩	٨٨	العراق
٣٩ر٨	٥ر٦	٣ر٨	٨١	الأردن
٣٣ر٠	١٣ر٦	٠ر٥	٧٠	المكسيك
٣٢ر٨	٣ر٣	٠ر٧	٨٩	الباكستان
٢٥ر٥	١ر٦	١ر٤	٨٩	الفلبين
٥٤ر٣	٦ر٩	٣ر٥	٨٤	جمهورية مصر العربية
٣٤ر٩	٧ر٣	١ر٣	٨١	المتوسط
١٧ر٨ - ٥٤ر٣	١ر٦ - ١٧ر٣	٠ر١ - ٣ر٨	٦٠ - ٩٥	للجال

والجدول التالي يوضح نسب الأحماض الأمينية الضرورية والسستين في أقسام البروتين الموجود في الأرز الأبيض محسوبة بالجرامات لكل ١٦٨ جرام نتروجين :

الحمض الأميني قسم البروتين :

بروتين الأرز	اليومين جلوبيولين		بروتين الأرز		
بروتين الأرز	بروتين الأرز	بروتين الأرز	بروتين الأرز	بروتين الأرز	
بروتين الأرز	بروتين الأرز	بروتين الأرز	بروتين الأرز	بروتين الأرز	
٤١٣	٥٢٧	٤٦٨	٣٠٣	٤٠٥	أيزوليوسين
٨٢٤	٨١٩	١١٣	٦٥٦	٧٨٩	ليوسين
٣٨٠	٣٤٧	٠٥١	٢٥٦	٤٩٢	ليسين
٣٣٧	٢٦١	٠٥٠	٢٢٧	٢٥٤	مثنونين
٤٩٧	٤٠٩	٠٨٠	٢٢٧	٥٤٠	مثنونين + سستين
٦٠٢	٥٤٢	٠٢٦	٣٣٢	٢٩٧	فينايل الالانين
٤٣٤	٣٩٢	٢٨٦	٤٥٥	٤٦٥	ثريونين
١٢١	١١٦	٠٩٤	١٣٤	١٨٨	تربتوفان
٧٢١	٧٣١	٦٩٧	٦١٨	٨٧٢	ضالين

والنسب المثوية لأقسام البروتين في الأرز هي ٣٦٦ اليومين ، ١٢٣ جلوبيولين ، ٢٤٤ برولامين ، ٨٤٧ جلوتلين .

وفي القمح توجد أصناف ذات نسبة بروتين مرتفعة وأخرى ذات نسبة ليسين مرتفعة وثالثة ذات نسبة مرتفعة من البروتين والليسين معا ، كما هو واضح من الجدول التالي لأصناف قمح ربيعي :

الكومات	انيفرساريو	بيرل	ناب هال
بروتين %	٢٠٧	١٩٤	٢١٣
ليسين ( % من البروتين )	٢٣٦	٢٨٣	٢٨١
ليسين ( % من القمح )	٠٤٨	٠٥٤	٠٦٠
مثنونين ( % من البروتين )	١٣٢	١٩١	١٥٧
مثنونين ( % من القمح )	٠٢٧	٠٣٧	٠٣٣
ثريونين ( % من البروتين )	٢٨٨	٣١١	٣١٨
ثريونين ( % من القمح )	٠٥٩	٠٦٠	٠٦٧

وفي جنين حبوب الذرة يحتوى البروتين على الأحماض الأمينية-  
بالنسب المئوية التالية :

الحمض الأميني	ذرة	عادية	ذرة	Opaque 2	جنين	اندوسبيرم
	حبوب	جنين	حبوب	كاملة	كاملة	
ليسين	٣٠	٦١	٤٨	٥٩	١٦	٣٧
تريوفان	٠٧	١٣	١٣	١٣	٠٦	١٢
هستيدين	٢٦	٢٩	٣٣	٢٩	٢٩	٣٢
ارجينين	٤٩	٩١	٨٥	٩٢	٣٤	٤٢
حمض اسبرتيك	٩٢	٨٢	١٠٨	٩٢	٧٠	١٠٨
حمض جلوتاميك	٢٢٦	١٣١	١٧٥	١٣٩	٢٦٠	١٩٨
ثرونين	٤١	٣٩	٤٠	٣٧	٣٥	٣٧
سرين	٦٥	٥٥	٤٨	٥٠	٦٥	٤٨
برولين	٩٦	٤٨	٧٦	٥٣	٨٦	٨٦
جليسين	٤٧	٤٤	٤٨	٥٥	٣٠	٤٧
الانين	٩٢	٦٠	٦٠	٥٨	١٠١	٧٢
فالين	٥٧	٥٣	٥١	٤٤	٥٤	٥٣
سمتين	١٧	١٠	١٧	٠٩	١٨	١٨
مثيونين	١٣	١٧	٢١	١٥	٢٠	١٨
أيزوليوسين	٤٢	٣١	٣٤	٢٥	٥٥	٣٩
ليوسين	١٤٦	٦٥	٩١	٦٥	١٨٨	١١٦
تيروزين	٤٢	٢٩	٤٠	٢٢	٥٣	٣٩
فينايل الانين	٥٨	٤١	٥٥	٢٦	٦٥	٤٩
البروتين %	٩٠	٣٠	١١٦	٣٠	١٣٧	١١١

وفي تحبوب الزمير توجد الأحماض الأمينية بالنسب التالية  
مصنوبة كتعبئة مئوية من مجموع الأحماض الأمينية بالنسبة لكل حمض  
أميني على حدة :

### للحمض الأميني

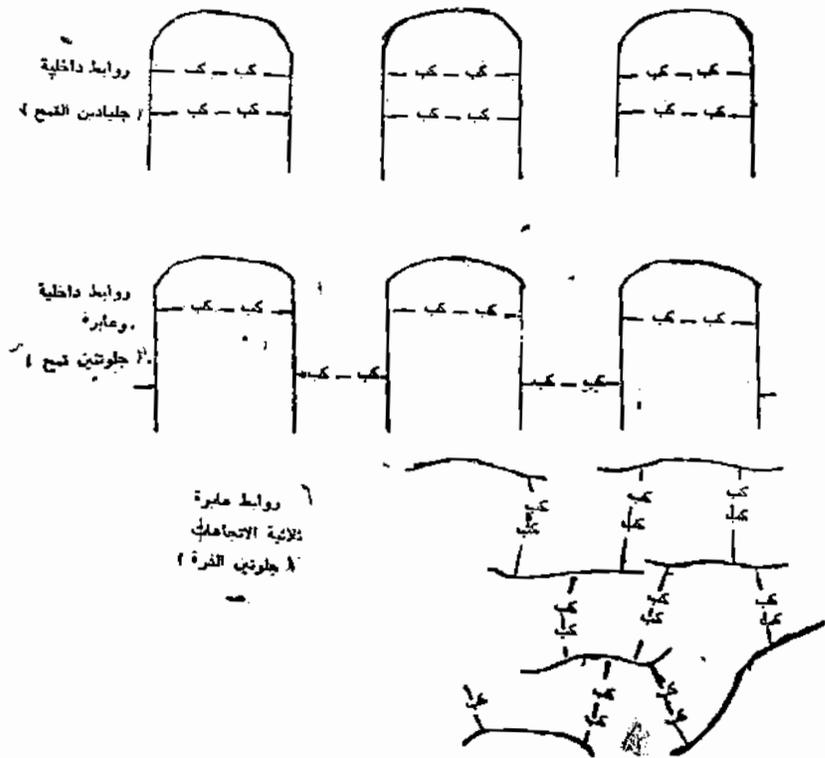
٤٨١ - ٥١٩	جليسين
٤٨٣ - ٤٥٩	الانين
١٧٥ - ١٠٣	سستين
٥٢٣ - ٥٦٠	فالين
١٦٠ - ١١٣	مثيونين
٤٠٩ - ٣٨٨	أيزوليوسين
٧٩٢ - ٧٧٨	ليوسين
٣٥٣ - ٣٢١	تيروزين
٥٦١ - ٥٤٩	فينايل الانين

وفي حبوب الشعير الكاملة whole seed توجد الأحماض الأمينية بالنسب  
الموضحة في الجدول التالي منسوبة الى ١٦ جرام نتروجين ، ومقارنة بنظائرها في  
اندوسبرم كل من الشعير والذرة :

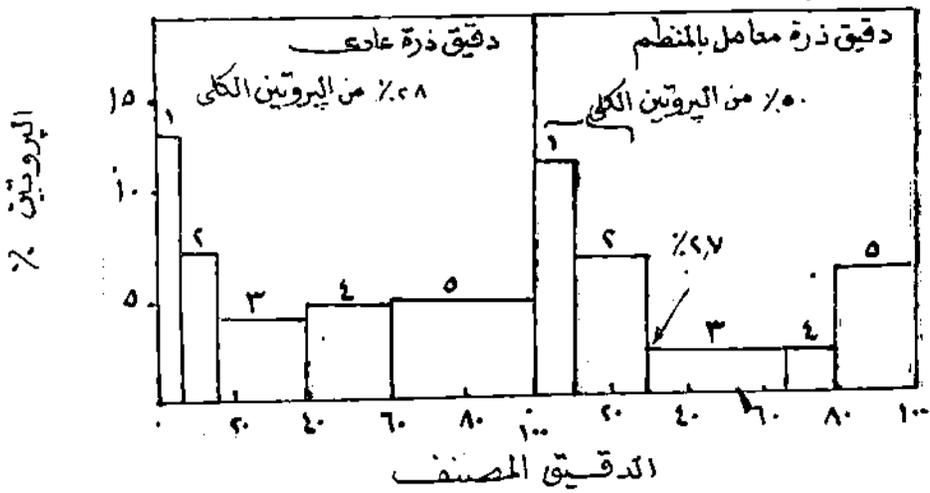
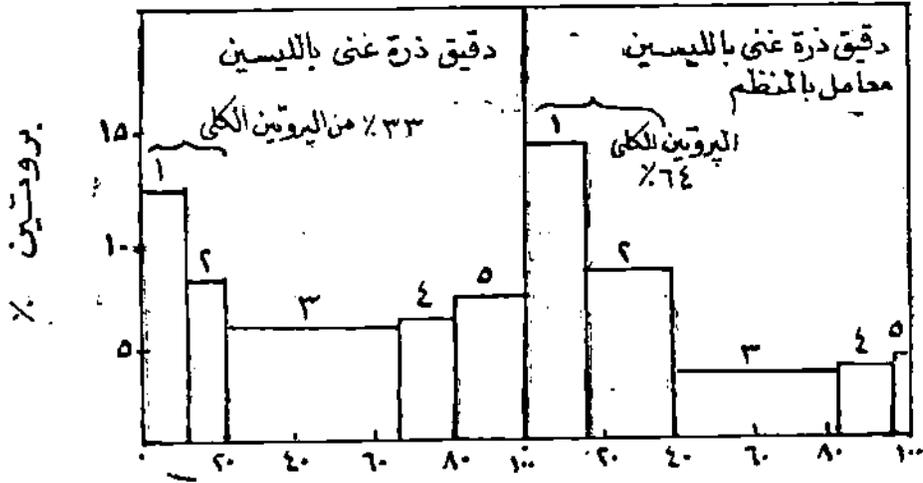
## الحمض الأميني حبوب شعير اندوسيرم :

فرقة Floury-2	فرقة opaque 2	شعير	عادي كاملة		
٣ر٣	٣ر٧	٤ر٠	٠.٢٦ ±	٣ر٤	ليسين
٣ر٢	٣ر٢	٣ر١	٠.٠٩ ±	٣ر١	هستيدين
-	-	٣ر٣	٠.٢٣ ±	٣ر٦	نيدم
٤ر٥	٥ر٢	٤ر٤	٠.٢٩ ±	٤ر٦	أرجينين
٨ر١	١٠ر٨	٦ر٢	٠.٥٧ ±	٦ر٠	أسبراجين
٣ر٣	٣ر٧	٣ر٥	٠.٣٤ ±	٣ر٤	ثريونين
٤ر٨	٤ر٨	٤ر٦	٠.١٥ ±	٤ر٣	سرين
١٩ر١	١٩ر٨	٢٤ر٠	١.٣٣ ±	٢٦ر٨	جلوتامين
٨ر٣	٨ر٦	١٢ر٠	١.٠٨ ±	١٢ر٦	برولين
٣ر٧	٤ر٧	٣ر٧	٠.٢٥ ±	٣ر٦	جليسين
٨ر٠	٧ر٢	٤ر٢	٠.٢٢ ±	٣ر٨	الانين
١ر٨	-	١ر٧	٠.١٢ ±	١ر١	سستين
٥ر٢	٥ر٣	٥ر٣	٠.١٨ ±	٤ر٨	فالين
٣ر٢	١ر٨	٢ر٠	٠.١٨ ±	١ر٢	ميثيونين
٤ر٠	٣ر٩	٣ر٩	٠.٢٨ ±	٣ر٧	أيزوثيوسين
١٣ر٣	١١ر٦	٧ر٠	٠.٦٨ ±	٦ر٧	ليوسين
٤ر٥	٣ر٩	٣ر٩	٠.١٠ ±	٣ر٨	تيروزين
٥ر١	٤ر٩	٦ر٠	٠.٤٩ ±	٥ر٩	فينايل الانين
١٣ر٦	١١ر١	١٧ر٢	٢.٨٦ ±	١٥ر٧	بروتين

وفي حبوب الذرة يوجد الجلوتينين *glutelin* مكونا من خليط من البروتينات المتباينة فيما بينها من حيث الحجم ومحتواها من الأحماض الأمينية ، وهي مرتبطة ببعضها بروابط كبريتية عابرة ثلاثية الأوجه ، كما انه يختلف عن جلوتين القمح . فالجلوتينين *glutenin* به عدد من البروتينات المرتبطة ببعضها بعدد كثيف من الروابط الكبريتية العابرة *disulfide cross bonds* بينما جليادين *gliadin* القمح يحتوى على روابط كبريتية داخل الجزيئات *intramolecular disulfide bonds* ، والجلوتينين به عدد قليل محدود من الروابط الداخلية *intermolecular links*



ويلاحظ ان نسبة البروتين في دقيق الذرة *corn flour* تتباين متأثرة بطريقة التصنيع ، فاستخدام التصنيف الهوائي *air classification* يؤثر على توزيع البروتين في أقسام الدقيق المصنفة *fractions* كما ان تكيف *preconditioning* دقيق الذرة بمحلول منظم *buffer solution* يماثل في تركيبة سائل الخلية النباتية الأصلي يساعد على تخليص *release* البروتين من النشا [٤]



البروتين في الدقيق

عصوما تعتبر الغلال المصدر الرئيسى للبروتينات فى أطعمة شعوب العالم ، وتزداد نسبة البروتين الحيوانى فى الطعام بارتفاع دخل الفرد ، كما ان الغلال مازالت هى المصدر الرئيسى للطاقة فى طعام الانسان .

#### (٤) بروتين الأسماك :

من المؤكد ان الأسماك احدى المصادر الجيدة للبروتين ، وهى عادة قليلة الدهن مما يجعلها منخفضة القيمة السعيرية مقارنة باللحوم الحيوانية الأخرى وتمتاز الأسماك من الوجة الغذائية أيضا بارتفاع نسبة محتواها من الأحماض الدهنية غير المشبعة . ويمكن تصنيف الأسماك تبعا لمحتواها للزيتى الى الأقسام التالية :

انواع غير زيتية (أقل من ٢٪ زيت)	انواع متوسطة (٢ - ٦٪ زيت)	انواع زيتية (٦ - ٢٠٪ زيت)
Clams سمك صدفي	Bass ذئب البحر	Chub, lake الشوب
Cod القد	Buffalo fish	Herring, Sea البرنكة
Haddock الحدوق	Carp شيرط	Mackerel الاسقمري
Halibut الهلبوت	Crab سلطعون	سمك سليمان
جراد البحر ( الكركند	Oysters الأجار	Salmon, King
Lobster	لسلمون	سمك سليمان
بورى ( أبو ذقن )	Salmon, chum	Salmon, silver
Mullet	السلمون	سمك سليمان
Ocean Perch الذرخ	Salmon, pink	Salmon, sockeye
Pike, lake الكراكي	Shrimo ججورى	Sardines سردين
Perch, lake الفرخ		Smelt الهف الحساس
pollock بلوق		Tuna, canned التن
السمك المنخري		الدافين الأبيض
Rockfish		White fish, lake
محار ( الأسقلوب )		
Scallops		
سمك موسى والسمك الفلطح		
Sole and Flounder		
Whiting الأبيض		

ويتخضع تداول الأسماك للأنظمة والقواعد الصحية ، كما أن معظم الدول الصناعية حددت درجات للأسماك تبدأ من درجة A Grade للأفضل من وجهة النوعية ، ويليهما درجة B للأسماك ذات النوعية الجيدة good والمسموح فيها بتفاوت في أحجام الوحدات ، ثم درجة C للأسماك المطابقة للشروط الصحية ولكنها ذات نوعية أقل من الدرجة السابقة .

واستهلاك الأسماك في تغذية الإنسان له علاقة وطيدة بمشكلة العالم الغذائية الأولى وهي عدم كفاية البروتين الحيواني أو على الأصح عدم كفاية الأحماض الأمينية المحتوية على كبريت . فالاحصاءات العالمية تشير إلى أن الفة



## السكان ونتاج السمك

وخمسمائة مليون شخص في العالم يعانون من سوء التغذية بالبروتين . وثالث هذا العدد بلغت به حالة سوء التغذية الناشئة عن نقص البروتين درجة متقدمة خاصة في مرحلة الطفولة قبل الالتحاق بالمدارس . ويعتقد علماء

التغذية ان بروتينات الأسماك تحتوي على الأحماض الامينية الضرورية في حالة ائزان جيد تجعلها صالحة لمجابهة سوء التغذية البروتينية في حالة ما اذا تناولها الشخص بمعدل ٢٠ الى ٤٠ جرام من بروتين الأسماك يوميا مع طعامه العادى . وهذا يعنى أن العالم فى حاجة ماسة الى بروتينات الأسماك ، لكنه ليس معروفا اذا كانت المحيطات والبحار والأنهار تحتوي هذا القدر من الأسماك المطلوب لتحسين الحالة الغذائية للانسان من وجهة البروتين بالذات . وتدل بعض البحوث التى بدأ الاهتمام بها عقب انتهاء مؤتمر واشنطن عام ١٩٦١ المنعقد لاستعراض أهمية الأسماك فى مجال تغذية الانسان الى مصادر الأسماك التى يطرقها الانسان تستطيع أن تمد العالم بحوالى ٢٠٠ مليون طن متري من الأسماك سنويا وهذا يعادل أربعة أمثال الانتاج السنوى الحالى من الأسماك . كما تدل هذه الدراسة النظرية أيضا على ان بروتينات الأسماك الممكن اصطياها فى حدود التقدير سالف الذكر تستطيع ان تفى باجمالى احتياجات الانسان من البروتين الحيوانى فى عالم يصل تعداد سكان العالم فى الوقت الحاضر . ولتحقيق هذه النتيجة المرجوة يلزم ان تتدخل الصناعة لتجعل الحصول على هذا القدر من الأسماك ممكنا وتصنيعية وتحويلية الى صورة قابلة للاستهلاك الأدمى ممكنا وسعر عرضه فى الأسواق لايتعدى نطاق قدرات الأفراد الشرائية .

فعمليات الصيد ونتاج الأطعمة البحرية كانت الى ما قبل منتصف القرن الحالى تسير بدون أية توجيهات علمية فى معظم بقاع العالم ولكنها تحسنت نوعا بعد هذا التاريخ فى الدول المتقدمة الصناعية وبقيت بعض الدول الصغيرة فى مذى من هذا التطور العلمى الحديث حتى وقتنا الحالى . ومن مظاهر تدخل العلم فى انتاج واستخدامات الأسماك ما يرى فى هذه الصناعات من آلات الكترونية وماكينات ديزل وغرف تبريد ووحادات تعليب وطرق تصنيع صحية وآلات وأدوات متعددة . وفى الآونة الحالية يشد الانتباه فى هذا المجال تنافس وتناحر القائمين باننتاج وتصنيع الاسماك على استخدام الاسس والوسائل العلمية ولهذا بسءد الاهتمام

بالمصطلحات meteorology و oceanography و population dynamics و ecology و food chain . وينصب اهتمام شركات الصيد فى البداية على تحديد locating الأماكن التى يتيسر فيها اصطياد كميات من الأسماك بأقصى سرعة ممكنة ليؤدى ذلك الى خفض تكاليف الحصول على الطن من الأسماك الخام ، اى يتحاشى طول البحث عن الأسماك over fishing الذى يزيد سعر التكلفة ، وهذا لا يتأثر كثيرا بتدخل علم الكيمياء الحيوية وعلم الطبيعة الحيوية فى مجال صيد الأسماك ، الا ان هذين الفرعين من العلوم يضيفان على تصنيع الأسماك كثيرا من المكتسبات .

واشهر أنواع species الأسماك فى مجال التصنيع الغذائى هى القود Cod و التونا tuna و للحدوق haddock و السلمون salmon و الجمبرى shrimp و haddock و البيليس ( سمك مفلطح ) plaice و الرنكة herring و سمك موسى sole وأنواع أخرى قليلة معروفة . لكنه يعرف أنه توجد أنواع أخرى عديدة بخلاف تلك اللوفة ، بعضها قد يكون أفضل طعما ورونقا من الأنواع المتداولة ، لكنها لا تلقى أى اهتمام فى الصيد أو التصنيع بسبب عدم إمكان اعدادها للمائدة بصورة قابلة للتكاليف أو جاذبة المظهر للمستهلك . وهذه الأخيرة تستبعد عند التصنيع حتى بعد اصطيادها . وفى هذا الاتجاه تتفاوت أنواع الأسماك أيضا . فعلى سبيل امثال سمك التونة لا يلقى اهتمام المستهلك فى حالة طهية نيئا عقب اصطياده ولكن عندما يعلب أو يصنع فى صورة Katsnobushi تتلطفه الأسراق ويمكن استيعاب مليون طن منه سنويا . ومن السهل حفظ أسماك التونة هذه لمدة قد تصل الى سنة أو ثمانية شهور دون ان يعثر بها أدنى تغير فى صفاتها ونكهتها اذا ما اتبعت الأسس العلمية الصحيحة فى تبريدها عقب عميدها مباشرة . وفى الوقت الحاضر تمارس بعض جهات الانتاج شحن اسماك التونة المجمدة فى بواخر مناسبة لمسافات بعيدة قد تصل الى منتصف طول المسافة حول العالم . وعلى العكس من ذلك نجد اسماك hake التى يسهل اصطيادها بأقل التكاليف وبغاية السهولة لاتصلح للتعليب

ولا تحتفظ بصفات جيدة إذا ما جمدت ولا تصلح للتصنيع بالطرق العادية بدرجة تشجع على الإقبال عليها لأنها لن تصمد في المنافسة العالمية ، فتكاد تقتصر الافادة من هذه الأسماك على تصنيعها في صورة علف حيوئى يضاهى العلف animal feed المحضر من الرنكة herring .

وبالرغم من ان هناك عمليات صيد مكثفة فى بعض بقاع المحيطات الا انه توجد للآن بعض مناطق من المحيطات والبحار غير مطروقة اطلاقا او تجرى بها عمليات صيد قليلة under fished مثل بحر الشمال الزانخر بأسماء الاسقمري Mackerel و البيلشار pilchard ومثل المناطق الوسطية والجنوبية من المحيط الأطلسى ومثل البحر العربى . وقد بدأ الانتاج من بحار جنوب المناطق المعتدلة المناخ وبحار المناطق ذات الجو القارى فى الوقت الحاضر .

فى بيرو وشيلى لم تكن مهنة الصيد قائمة فعلا بدرجة ملحوظة منذ حوالى عشرين عاما بينما هى الآن قائمة وتعطى حوالى عشرة ملايين طن سنويا وقد يستمر انتاجهما فى التزايد حتى يصل الى عشرين مليون طن سنويا . وهذه الحالة تستوجب انتاجا عالميا لتنشيط الصيد بسبب تزايد الحاجة الى مزيد من الأسماك فى العالم الآن ، الأمر الذى أدى الى مضاعفة الانتاج من الأسماك خلال السنوات العشر الأخيرة ومايزال يدفع الى زيادة الانتاج دون وجود أى مؤشرات تنذر بتقليل الانتاج فى المستقبل ، وأيضا بسبب بلوغ القمة فى الانتاج من المناطق الشهيرة الآن بل وان بعض الأسماك كالمون salmon تجاوز حد القمة فى الانتاج بالطرق العادية ، ومثل سمك الهلبوت halibut المستخرج من المحيط الهادى فقد تجاوز انتاجه الحد الأقصى المناسب طيلة الأعوام الثلاثين الأخيرة . وسمك التونة فى منطقة شرف المحيط الهادى استوجب الآن تدخل المشرعين للحد من انتاجه ، وكذلك سمك الحوت Antractic whales ، فقد أصبح اصطيادهما مكلفا ومتصفا بالعناء مما أدى الى خفض الانتاج العالمى منهما كثيرا . وسمك الحوت cod فى شمال المحيط الأطلسى أو شك على تجاوز الحد الأقصى للانتاج ، أما سمك plaice فى بحر الشمال North sea فقد تجاوز الحد فعلا منذ أمد بعيد .

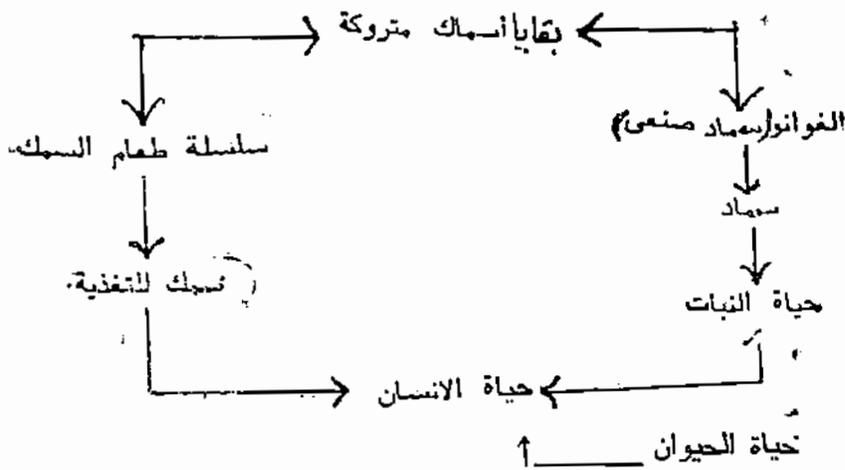
ويبدو ان الصناعة يجب أن تتجه الآن نحو اصطياد أنواع الأسماك غير المألوفة والقليلة الاستعمال بسبب اضطراب سياسة الحد من صيد الأسماك التي تجاوز انتاجها الحد المناسب للحفاظ على بقائها ، وبسبب المعاناة وارتفاع تكلفة overfishing بعض الأسماك الشهيرة الآن . ومن هنا يبدو ان العديد من المشكلات سوف يصادفها القائمون بتصنيع الأسماك لأن الطرق المستخدمة الآن في الانتاج والتداول والتصنيع قد لا تناسب أنواع الأسماك التي سيقتصر الاتجاه الى انتاجها . فتصنيع التونة skipjack tuna y تصلح طريقة بحذافيرها لتصنيع صنفى التونة albacore and yellow fin tuna بل ان الصناعة القائمة على القد Cod تجابه الآن صعوبات مع حوت كل من المحيط الأطلسي والمحيط الهادى . ومعنى هذا ان أسس علمى الكيمياء الحيوية والطبيعة الحيوية مطلوبة لحل هذه المشكلات ، فانواع الأسماك الشهيرة تتباين فيما بينها كثيرا فى التركيب الداخلى بدرجة تفوق التباين بين البقرة والدجاجة والفأر . وتتأثر طريقة معاملة الأسماك أيضا بما يعترى هذه الأسماك من تغيرات فى العادات الغذائية او الفصح الجنسى او الحالة الفسيولوجية العامة أو الحالة الجسمانية أو حتى التواجد بتأثير الموسم seasons والمعروف ان الأسماك بصفة عامة تحتاج الى عناية خاصة فى التداول لسهولة تعرضها للضرر بدرجة اكبر منها فى حالة اللحوم . كما ان مدى الاهتمام أثناء التداول handling والتوزيع distribution يختلف من نوع الى آخر ارتكازا على تباين انواع الأسماك فى محتواها من الزيوت ذات الأحماض الدهنية العديدة الروابط ائزوجة . وقد شاع الآن استخدام سفن الصيد بعيدة المدى لجلب الأسماك من المناطق النائية فى المحيطات ، وهذا يستوجب استخدام مبادئ الكيمياء الحيوية والطبيعة الحيوية . وقد أولت بعض الدول هذا الجانب اهتماما باقامة معاهد متخصصة تمارس نشاطها فى مجال الأسماك كما هو الحال فى جنوب افريقيا . وهذا الاهتمام يقودنا الى التعاون المثمر بين كل من العالم والصانع والمنتج الذين يلزم ان تتضافر جهودهم لتحقيق غاية نبيلة ضرورية الا وهى حصد المزيد من خيرات المحيطات والبحار لتفنى باحتياجات البشر من البروتين .

ومن الموضوعات الهامة في مجال الأسماك موضوع التيبس الرهي *rigor mortis* خاصة وأن هذه الحالة قد تعترى الأسماك وهي مازالت في سفن الصيد . وبصفة عامة تستلزم اجراءات المحافظة على جودة الأسماك وتطبيق طرق الحفظ عليها دراية تامة بطبيعة وبيئة هذه المادة الخام . فعلى سبيل المثال لحرص ان تغذية الأسماك على نوع معين من الطحالب يكسب لحوم الأسماك نكهة غير مرغوبة . وقد أصبح عاديا الآن تطبيق الطرق العملية الحديثة في دراسات وبحوث الأسماك ، مثل استخدام الميكروسكوب الإلكتروني أو التحليل الكروماتوجرافي الغازي أو الاسبيكترومتر *mass spectrometers* وتجري البحوث الآن بهدف التوصل الى طريقة حفظ للأسماك تكون أفضل من التبريد الثلجي *ice-preservation process* أو التعرف على مواد مساعدة يمكن ان تزيد كفاءة وطول مدة حفظ الأسماك *shelf-life* المثلجة . ومن ما يلفت اليه في بحوث الأسماك الجارية حاليا هو اكتشاف وسائل للحيلولة دون تغير قوام *texture* الأسماك ، والتعرف على كيفية حدوث الترنخ في زيوت الأسماك ، وتبين تأثير التيبس على القوام ، والتعرف على حقيقة الدور الذي يقوم به الأدينوزين ثلاثي الفوسفات ، ودراسة تأثير الانزيمات على فساد الأسماك أو تحسين النوعية أو تحسين طرق الحفظ ، وابتكار طرق مناسبة ودقيقة لتقدير الأحماض الأمينية للحرارة والبيبتيدات والنيوكليوتيدات والسكريات وفوسفات السكر والليبيدات ومركبات الكربونيل مع دراسة التغيرات التي تعترى هذه المركبات عقب موت الأسماك *post-mortem* ، ودراسة تأثير البيئة والغذية والعمر والنضج الجنسي على النوعية *quality* خاصة فيما يتعلق بالأسماك الدهنية *fatty fish* وتغير اللون وتغيرات بروتين العضلات ، ودراسة تأثير استعمال ماء للبحر المبرد أو رذاذ ماء البحر المبرد في تبريد الأسماك بتأثير انزيمات ودراسة التغيرات التي تعترى ليبيدات عضلات الأسماك بتأثير انزيمات اللايبيز والفوسفوليبيز أو بتأثير عوامل الملامسة مثل مركبات الهيمو *haem* ، ودراسة مواد الهيمو الملونة *haem pigments* في عضلات الأسماك وخاصة

سمك التونة إذ ثبت أن المواد الملونة في الدم تقوم بفعل الملامسة في تفاعلات تأكسد لبيدات عضلات الأسماك الخالية من انزيم الليبوكسيديز فيجب إيجاد وسيلة لتثبيت فعل الملامسة هذا خصوصا في الأسماك المخزنة والمجمدة بالإضافة إلى ما سبق اكتشافا فعلا من مواد مضادة للأكسدة antioxidants ومخاليط synergistic mixtures ، ودراسة دور الأحماض الدهنية الحرة في نزطية denaturation الميوسين في الأسماك المجمدة ، واكتشاف طرق آلية objective لقياس طراجة الأسماك ، واستخدام جهاز اختبار الأسماك الإلكتروني electronic fish tester ، وابتكار اختبارات أخرى للفساد أسوة باختبار الهيبوزانثين hypoxanthine test ، ودراسة نصين سبل انتاج مركز بروتين الأسماك fatty fish concentrate (EPC) أي دقيق الأسماك fish flour ليصبح أكثر نعومة وأقل دهنا ، والبحث عن وسائل للتغلب على الخشونة toughnes التي تطرا على الأسماك المجمدة freeze-drying ، والتعرف على مسببات ظهور اللون البني التي قد تكون راجعة إلى تفاعلات ميلارد Maillard reaction وتأكيده عدم خفض القيمة الغذائية للأسماك بتأثير التعليب فيما عدا بعض الفقد في فيتامين حمض الفوليك .

وقد اثبتت البحوث العلمية ان مركز بروتين الأسماك يعالج لتدعيم أظمة الانسان ويعطى نتائج باهرة . وتمارس المصانع حاليا في كندا وغيرها من الدول انتاج هذا المركز باتباع طرق متعددة ، الا ان الانتاج ما يزال لم يعتمد من الجهات الصحية كما ان التفاؤل في هذا الاتجاه مايزال سابقا لأوانه بسبب التكاليف وقلة المواد الخام وقلة الطلب على الانتاج ومنافسة المصادر البروتينية الأخرى وعدم كفاية المعلومات عن صفات وخواص البروتين functional fish protein concentrate (FFP) . ومن الواضح الآن الصناعات القائمة على صناعة مركبات الأسماك والزيوت تؤدي خدمات رئيسية للبشرية ، فلو أن الخامات التي تستخدمها تركت في البحار والمحيطات لما كانت ذات نفع للإنسان سواء من وجهة الاعتماد أو لبروتين الغذاء بل ان بعضها قد يصبح ضارا بالثروة البحرية . وقد

دلت احصاءات منظمة الاغذية والزراعة على وجود كميات كبيرة من الأسماك الغير صالحة لتغذية الانسان ولكنها تصلح لصناعة مركبات بروتين الأسماك قرب شواطئ الأرجنتين واندونيسيا وغرب افريقيا وغيرها . كذلك توجد أسماك متروكة في بقاع عديدة من العالم بينما ثبتت صلاحيتها للتصنيع بقصد انتاج طعام آدمى من الجزء الصالح للأكل وانتاج علف من البقايا الغير صالحة للأكل . وبديهي أن الاهتمام الدولي يجب أن يوجه أولا الى انتاج الغذاء الآدمى من الأسماك قبل الاتجاه الى تصنيع الأسماك من أجل الحصول على مركبات لتغذية الحيوان ، وكذلك يجب التفكير في وسائل الاستفادة من الأسماك التي تترك في المياه بدون استغلال اقتصادى *pelagic fishes* وقد تقلف بيئة الأسماك أو قد نؤتى التقليل من النفع بطريق غير مباشر كأن تسلك بروتيناتها أحد المسالك الموضحة بالشكل التالى :



والجدول التالي يوضح توزيع الحيوانات البحرية المستخرجة بين الاعداد كطعام آدمى والاعداد للأغراض الصناعية industrial المختلفة بالمليون طن ) :

عام	الصيد للتغذية الادمية	الصيد للتصنيع غير الغذائي	المجموع
١٩٦٦	٢٨ر٤	١٧ر٩	٥٧ر٣ / ١٠٠
١٩٦٧	٢٨ر٩	٢٠ر٥	٦٠ر٤ / ٣٣ر٩
١٩٦٨	٣٩ر٩	٢٣ر٠	٦٣ر٩ / ٣٦ر٠
١٩٦٩	٤٠ر١	٢١ر٥	٦٢ر٦ / ٣٤ر٣
١٩٧٠	٤٣ر١	٢٥ر٥	٦٩ر٦ / ٣٦ر٦
١٩٧١	٤٢ر٢	٢٤ر٢	٦٩ر٤ / ٣٤ر٩
١٩٧٢	٤٢ر٢	١٩ر٤	٦٤ر٨ / ٣٠ر٠

والأسماك تحفظ بطرق متعددة لتحاشى فسادها ، وقد ابتكر الباحثون فى السنوات الأخيرة عددا كبيرا من طرق الحفظ ومن بينها الثلج منفردا أو فى وجود سوربات البوتاسيوم ، والتمليح باستخدام ملح الطعام بنسبة تزيد على ٣٠٪ ، والفورمالدهيد للأسماك المعدة لانتاج العلف ، والهكساميثيلين تترا امين hexamethylenetetramine مع نترت لـصوديوم ، وسوربات البوتاسيوم منفردة أو فى وجود الفورمالدهيد أو سداسى الميثلن رباعى الأمين ، وبيكبريتيت الصوديوم Na-metabisulphite . والمواد الحافظة الكيميائية المستخدمة منذ القدم فى حفظ أسماك الرنكة herring هي حمض الكبريتيك وحمض الفورميك وحمض اليوريك واليوريا والايديروكسيل امين hydroxylamine وكبريتيت الصوديوم Na-hydrogen-sulphite وكلوريد الكالسيوم والبنزين benzene . ويضاف الى هذه القائمة مجموعة مواد

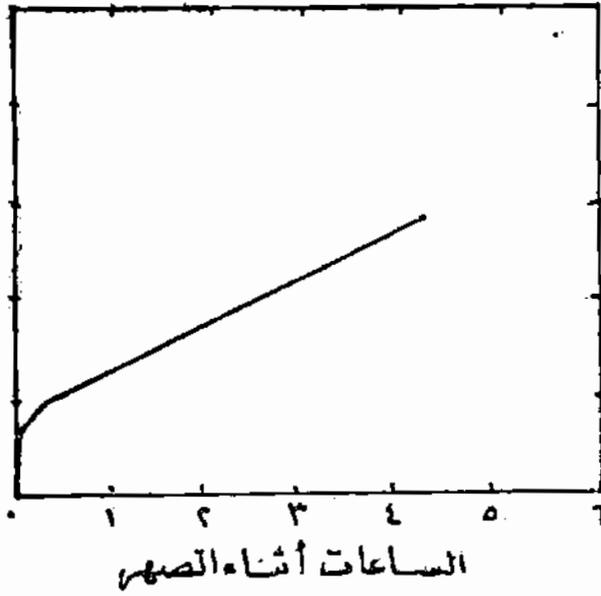
كيميائية أخرى جريت في السنوات الأخيرة وماتزال تحت الدراسة وهي حمض الخليك وحمض البروبيونيك وحمض اللكتيك وحمض السكسينك وحمض الفيوماريك وحمض الالفاكيتو جلوتساريك وحمض الايدروكلوريك والايذوبروبانول والكلور وتتراسيكلين chlorotetracycline والنيوميسين neomycin أى الفلافومييسين Flavomycin . والتغيرات التي تحدث بالأسماك أثناء مراحل تخزينها طازجة بدون طرق حفظ في جو خزان من الأوكسجين anaerobic storage موضحة في الشكل التالي بالنسبة لأحد أنواع الأسماك . winter capelin . ويلاحظ أن العضلات يحدث بها تقلص عقب موت الأسماك ويحدث التيبس الرمى ، وهذا التقلص تتراوح نسبته من ٦ الى ١٧٪ تقريبا في الأسماك المختلفة . كما يلاحظ أن الصور thawing للأسماك المجمدة يفقدها قدرا من البروتين يتباين تبعا لطريقة ومدة الصهر كما هو واضح من البيانات التالية عن الجوهري المجمد بعد نزع الرؤوس :

المكونات الأساسية المجمد الصهر بالأشعة الصهر العادى :  
القصيرة

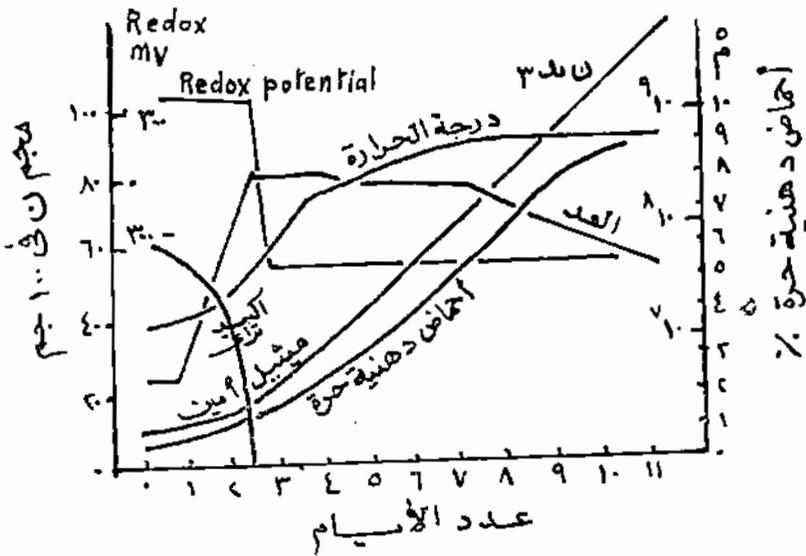
	لمدة ساعة	لمدة ساعتين		
بروتينين %	١٦ر٥	١٦ر٥٥	١٨ر٧٠	١٨ر٦٠
رطوبة %	٨١ر٩١	٨٢ر٣٥	٨٠ر٦٨	٨٠ر٧٢
دهن %	٠ر٢٢٠	٠ر١٧٨	٠ر١٣٤	٠ر٢١٧
رماد %	١ر٠٠	٠ر٨٠	١ر٠٥	١ر٠١
نسبة الرطوبة للبروتينين	٥ر١٠	٤ر٩٧	٤ر٣٢	٤ر٣٤

كذلك تتضح القيمة الغذائية لبعض الأسماك من الجدول التالي .  
ملحوم الأسماك و المحار shellfish تماثل اللحم الحيوانى في مكانته في تغذية الانسان بالإضافة الى أن كبد الأسماك يكون غنيا بالفيتامينات القابلة

المبروتين في ماء الصهر (كجم / ١٠٠ كجم جوي)



فقد البروتين أثناء صهر الجمبري



التغيرات التي تحدث بالاسماك أثناء التخزين

للذوبان في الدهن . ومن مشاكل الأسماك النيئة الخام المستخدمة كطعام أن بعضها ، مثل السمك الصدفي clams و المحار lobster وبلح البحر mussels والجمبرى shrimp و cockles ، تحتوي على انزيم الثيامينيز الذي يتلف فيتامين الثيامين ب١ في حالة أكلها نيئة . وهذا الانزيم غير موجود في الطيور وأنسجة الثدييات و الضفادع frogs و toads والسلمون و salmon والتروتنه ( السلمون المرقط ) trout والفرخ perch والانقليس ( الانكليسي ؛ الجريث ) eels وذب البحر bass و bluegills و الكراكي جاحظ العينين wall-eyed pike والقدر cod و الحدوق haddock و الهلبوت halibut ، بينما يوجد بنسبة متوسطة في كل من السمك الأبيض white fish و الشبوط carp و السلور ( الصلور ) catfish و الرنكة herring وبنسبة مرتفعة في كل من carp و السمك الصدفي clams وهذا الانزيم وجوده ليس قاصرا على الاسماك سالفة الذكر بل هو موجود في كثير من المصادر النباتية مثل أوراق بعض الأشجار وبذور الخردل mustard seed وجنين حبوب القمح وبذور بزر الكتان linseed و السرخس ( الخنشار ) ground fern .

والأسماك تحفظ بطرق متعددة ، من بينها التمليح الرطب Brine-salthing الذي يغلب استخدامه في حفظ أسماك river herring or alewife حيث تنظف الأسماك وتوضع في حوض vat كبير نصفه تقريبا ممتليء بمحلول ملحي مشبع ويوضع قدر من الملح الجاف الصلب فوق سطح الأسماك الطافية في محلولها الملحي وتقلب الأسماك في المحلول يوميا لتحاشي حدوث تخفيف في المحلول الملحي في بعض مناطق الحوض دون الأخرى وقد تتبع طريقة التمليح الجاف dry salting فتوضع الاسماك النظيفة مع كمية وافرة من الملح الجاف توازي ١٠ - ٢٥ ٪ من وزن السمك داخل عبوات مانعة لنفاذ الماء water tight ، مع مراعاة دهك rubbing الأسماك في الملح قبل تعبئتها ورش كل طبقة بالملح ، وتترك الأسماك عدة ساعات تتكون خلالها كمية من المحلول pickle تكفي لتغطية الأسماك ، وبعد أن يكتمل التمليح تعد الأسماك للاستهلاك والتسويق أما بنزعها من المحلول المالح المتكون وتجفيفها dried أو بتعبئتها في محلول ملحي طازج fresh pickle والطريقة الثانية لحفظ الأسماك هي التبخين smoke-curing processes الذي يقتصر استخدامه على الأسماك الجيدة فقط والذي يشترط فيه أيضا

## القيمة الغذائية لبعض الاسماك

رماد	سكر	دهن	بروتين	رطوبة	السرعات	الاسماك
جم	جم	جم	جم	جم	سعر	
						طازج :
١ر٣	٠ر٧	٤ر٠	١٨ر٠	٧٦ر٠	١١١	Mackerel
١ر٣	٠ر٧	٣ر٠	٢٠ر٠	٧٥ر٠	١١٠	Horse mackerel
١ر٢	٠ر٨	٠ر٣	٢٥ر٠	٧٢ر٧	١٠٦	Yellowfin
١ر٣	٠ر٧	٣ر٠	٢٥ر٠	٧٠ر٠	١٣٠	Bonito
١ر٢	٠ر٨	٦ر٠	١٧ر٠	٧٥ر٠	١٢٥	Sardine
١ر٧	٠ر١	٠ر٦	١٦ر٦	٨١ر٠	٧٢	Cod
						مملح :
٤ر٧	٠ر٩	٤ر٢	٢٥ر٢	٦٥ر٠	١٤٢	Mackerel
٧ر٢	١ر٠	٥ر٧	٢٢ر٥	٦٣ر٦	١٤٥	Sardine
٧ر٢	٠ر١	٠ر٧	٢٠ر٠	٧٢ر٠	٨٧	Cod
						مجفف
٣ر٧	٠ر٨	٧ر٤	٧٤ر٠	١٤ر١	٣٦٦	Mackerel
٤ر٠	١ر٠	٥ر١	٧٥ر٦	١٤ر٣	٣٥٢	Bonito
						معلب في محلول ملحي :
٣ر٥	٠	١٣ر٤	١٧ر٤	٦٥ر٧	١٩٠	Mackerel
٣ر٤	٠	٠ر٨	٢٨ر٠	٧٠ر٨	١١٩	Bonito
٣ر٥	٠	٤ر٨	١٩ر٦	٧٢ر١	١٢٥	Sardine

سردين

## فيثامينات

معدل %	ج مجم	فيثامينات			ا وحدة دولية	حديد مجم	فوسفات مجم	كالسيوم مجم
		نياسين مجم	ب ٢ مجم	ب ١ مجم				
٤٦	٢	٨ر٠	٠ر٢٠	٠ر١٥	٥٠	١ر٨	١٩٠	٥
٥٠	٢	٦ر٥	٠ر٠٨	٠ر١٥	٤٠	١ر٧	٢٠٠	١٢
٣٥	٢	٤ر٠	٠ر١٥	٠ر١٠	٢٠	١ر٠	٢٥٠	٢
٣٥	٢	١٠ر٠	٠ر١٥	٠ر٠٣	٤٠	١ر٧	٢٢٠	٦
٤٧	٢	١٠ر٠	٠ر١٥	٠ر٠٢	٦٠	٢ر٠	٢٤٠	٥٠
٦٠	٠	٢ر٠	٠ر١٠	٠ر١٥	٦٠	٠ر٤	١٦٠	٩
٢٥	٠	١ر٠	٠ر٠٥	٠ر٠٣	٠	٧ر٠	٢٤٠	٢٥
٢٥	٠		٠ر٢٢	٠ر١٠	٠	٣ر٠	٢٥٠	٧٣
١٠	٠	١ر٦	٠ر٠٨	٠ر١٠	٠	٠ر٢	١٥٠	٢٤
٥	٠		٠ر٠٥	٠ر٠٣	٠	٧ر٠	٦٥٠	١٧
		٤٥ر٠	٠ر٥٥	٠ر٠٣	٥	٥ر٠	٦٤٠	١٧
	٥	٥	٠ر١٠	٠ر٠٢	٥	١ر٦	٢٦٠	٢٩٠
			٠ر١٢	٠ر٠٩		٠ر٣	٢٤٣	١٧
	٢ر٠		٠ر١٣	٠ر٠٤		٣ر٦	٢٥٥	٢٧٢

الالتزام بأقصى درجات النظافة والشئون الصحية sanitation خلال جميع مراحل التصنيع . وهذه الأسماك المخنقة تصبح رهيبة perishable فيجب تناولها بعناية والا انخفضت درجة جودتها وقصرت مدة حفظها . ولهذا ينصح باستخدام أدوات utensils نظيفة وملح نقي وماء نقي في مراحل الغسيل والتعليق . ويجرى التدخين smoke cure باردا أو ساخنا ، كما ان الباردا الذى يجرى على درجة حرارة تقل عن ٣٢ر٢° م يقسم الى قسمين تبعاً للمعاملة الابتدائية في التعليق فتد يعامل السمك بملح قليل light salt curing أو بملح غزير heavy غزير تدخينه smoking . وتؤثر مدة التعليق الأولية ومدة التدخين في قابلية الأسماك للحفظ ، فهذه الصفات تكون أجود excellent keeping quality في حالة اتباع التدخين البارد بعد معاملة بالملح الغزير . وتدخين السلمون بالذات منتشر في كثير من بقاع العالم . ويجب دائما التخلص من الزيادة من الملح قبل البدء في عملية التدخين وذلك بالنقع في ماء جار داخل تانكات لمدة ١٢ - ٢٤ ساعة ، وبعد النقع soaking أو التحليه freshening تزال الحواف edges الخشنة وتمسح الأسماك sides بقماش مبلل لازالة بقايا المواد الغريبة الملتصقة وتكوم وتترك فترة قصيرة للتخلص من جزء من الرطوبة بتأثير ضغط الأسماك فوق بعضها ولتنعيم smooths السطوح المقطوعة فيتحسن المظهر وتزداد سرعة التدخين التى ستلى عملية التكوين Waterhorsing هذه ، لكنه من الممكن الاستغناء عن هذا التكوين واستبدالها بعملية ضغط يدوى hand-pressing ومسح للأسماك عند بدء تعليقيها في فرن التدخين . ويراعى تحديد مستوى الأسماك السلمون المعلقة بحيث تبعد عن مستوى اللهب لتحاكى ازدياد التسخين overheating ، كما يراعى عدم تعبئة الفرن بأكثر من طاقتة لان هذا يسيء لدوران الهواء ، وفتح منافذ التهوية drafts and ventilators الى أن يتم التخلص من كل الرطوبة الموجودة على السطح ويتم الجفاف الذى يستغرق مدة ٢٤ - ٤٨ ساعة تبعا لحالة الجو ، ويلى ذلك اشعال اللهب الذى ينتج الدخان بوفرة والذى يستخدم فيه كمية كبيرة من sawdust ، وتمتلئ فتحات التهوية نوعا ليكون الاحتراق

ليس تاما *incomplete combustion* ويتولد الدخان *distilled smoke* ويستمر تلك امدة تتراوح بين يوم وثلاثة ايام تكتسب خلالها الاسماك *sides* نكهة مميزة *smoky flavor* ويمكن كونها . ويلزم حفظ درجة الحرارة في مبنى التدخين *smokehouse* تحت  $29^{\circ}\text{C}$  م ، او تحت  $17^{\circ}\text{C}$  م في حالة الاسماك الغنية بالدهن او الزيت لمنع نزف السائل *drip* بكثرة . وهذه التسوية يترتب عايبها فقد في وزن الاسماك يتراوح بين صفر و ٣٠٪ تبعا لطول مدة التسويق وحجم ونوعية السلمون . وبانتهاء التدخين يلف السلمون *sides* بالورق المانع للزيت *oilproof* ويخزن على درجة ١ -  $2^{\circ}\text{C}$  م او يخزن على درجة حرارة اقل من درجة التجمد ، اى -  $8^{\circ}\text{C}$  م ، لفدرة ليست طويلة او يعبا في علب سعة رطل الى خمسة ارباطل وتقبل العلب باحكام *hermetically sealed* ولا تعامل حراريا اطلاقا بل تخزن في غرف التبريد . وقد تتبع طريقة اخرى لتدخين السلمون تعرف باسم *Hard-smoked or Indian smoked* فتدخن الاسماك الملحة او الطازجة او المجمدة . وفي هذه الطريقة ينظف السلمون وتنصف الازحدات *two sides* مع ازالة عظام الظهر *backbones* ويعاد التنظيف والغسيل وتلمح الانصاف في براهيل لمدة ٣ - ٥ ايام بعدها ينقع السلمون في ماء حلو لمدة بضسع ساعات يتم خلالها التخلص من الملح الزائد قرب سطح السمك وقد تمتد مدة النقع الى ٢٤ - ٤٨ ساعة في حالة السلمون الملح بالطريقة القسوية *hard-salted salmon* ، وبعد تصفية السائل *draining* والتكويم *waterhorsing* اى الضغط *pressing* يعلق السلمون في فرن التدخين *smoke oven* وتشعل النار العادية اولا لتجفيف السطح من الرطوبة المتصقة مع مراعاة ترك منافذ التهوية مفتوحة طول هذه المدة التى تستغرق حوالى يومين الى اربعة ايام بعدها يشعل لهب التدخين *smoking fires* وتقل سرعة دوران الهواء بخلق المنافذ *dampers and louvers* جزئيا وتترك الاسماك لمدة قد تصل الى عشرة ايام يتم خلالها التدخين مع مراعاة عدم تجاوز درجة الحرارة درجة ٢٩ -  $32^{\circ}\text{C}$  م . وعند الضرورة يكتفى بمدة ٤ - ٦ ( ٣٤ - الصناعات الغذائية )

أيام للتدخين • وعملية التدخين هذه تسبب انكماشاً shrinkage قد يصل -  
 تدره الى حوالي خمسين في المائة • ولاتحتاج الأسماك المدخنة بهذه الطريقة  
 القوية الى اعداد للتعبئة بل تعبأ كما هي أو قد تنسر أو تقطع وتعبأ القطع  
 في اواني زجاجية أو اكياس سلوفان وتحفظ في غرف عادية لأنها لا تحتاج  
 الى تبريد • وبهذه المناسبة نذكر أن الملح استخدم في حفظ الأسماك منذ  
 عام ٢٥٠٠ قبل الميلاد الا ان منشأ طريقة تسوية اللحوم فما يزال غير  
 معروف على وجه التحديد • وفي القرن الخامس قبل الميلاد B.C كان انتاج  
 للحوم الملح شيئاً مألوفاً ، فالبشر كانوا في ذلك الوقت على علم بكثرة  
 ملح الطعام على حفظ الأطعمة • كما أن قدرة النترات saltpeter على حفظ  
 اللون color-preserving اكتشفت كنتيجة لوجودها في ملح الطعام كأحد  
 الشوائب • وطرق التسوية السريعة المستخدمة حديثاً ، مثل طرق الحقن  
 بالمحلول الملحي brine injection ، لم تكن معروفة قبيل القرن الحالي • وقد  
 ادخل على هذه الصناعة العديد من التحسينات مثل الميكنة mechanization  
 وتحسين تصميمات المعدات • ومن الأمور المستحدثة في هذا المجال وضع  
 تعريف للمواد المضافة Food additives وتطبيق التشريعات على المواد  
 المستخدمة في عمليات التسوية • فالمادة المضافة تعرف بأنها أي مادة أو مخلوط  
 من مواد ، بخلاف مادة الطعام ذاته ، توجد في الطعام كنتيجة لعمليات الانتاج  
 production أو التصنيع processing أو التخزين storage أو التغليف  
 packaging - وهذا لم يتضمن التلوث العرضي chance contamination •  
 وقد تقسم هذه المواد المضافة تبعاً للوجهة التشريعية legal status أو للتأثير  
 الكيميائي chemical effect أو للتقسيم الكيميائي chemical classification  
 أو لإنشائها أن كانت طبيعية natural أو مخلقة synthetic والمخاليط  
 المستخدمة في تسوية وتمليح اللحوم والأسماك متعددة ، منها على •  
 سبيل المثال المخلوط التالي للحوم ، وهو مخلوط جاف باذابتة في الماء  
 يتحصن على محلول ملحي شبه مشبع :

كلوريد صوديوم ٢٤٠ ٪	نترات صوديوم ٠١ ٪
نقرت صوديوم ٠١ ٪	سكر ٢٥ ٪

وجميع مخاليط التسوية بدون استثناء تحتوي على ملح الطعام الذى يعتبر المكون الضرورى للتسوية . وهذا الملح يؤدي وظيفة كمادة للتجفيف dehydration تسبب تغييرا في الضغط الأوسموزى بما يؤدي الى تثبيط التكاثر البكتيرى الذى يحدث الفساد . ويفسر عدم استعمال الملح منفردا في التسوية بأنه يعطى ناتجا جافا harshand dry مالحا غير لذيذ الطعم داكن اللون غير جذاب في نظر المستهلك . لهذا يمزج الملح بالسكر والنتريت أو النترات . والسكر يضاف عادة كمادة منكهة لأنه يعدل النكهة ولأنه يمنع فقد جزء من الرطوبة اثناء التجفيف مما يقلل من حدة جفاف وخشونة قوام اللحم ولأنه يتحد مع بعض المجموعات الأمينية في البروتين ويتبع ذلك ظهور لون بني browning اثناء الطهي يزيد نكهة اللحم المسوى حسنا . وقد يستبدل السكر بعسل الزهر corn syrup أو بالمولاس molasses أو بمصادر سكرية طبيعية اخرى . أما النتريت فوظائفها في عملية التسوية هي تثبيط اللون في اللحوم والمشاركة في تحديد نكهة اللحم المسوى وتثبيط نشاط عدد من الميكروبات السامة والأحياء الدقيقة المسببة لفساد اللحوم ومنع حدوث النتروخ . والمعروف ان هدم النتريت يصحبه تكون حامض نتروز وهذا يتفاعل مع الأامينات الثانوية معطيا نتروز امين nitrosamines



ثنائى ميثايل أمين      حامض نتروز      ثنائى ميثايل نتروز امين

وتضاف الفوسفات في مخاليط التسوية بقصد زيادة قوة ربط الماء water-binding capacity فيزداد الحصول ، ويفسر ذلك بأنها ترفع رقم الأس الايدروجينى pH وتسبب عدم التفاف unfolding بروتينات العضلات فتزداد مواقع ارتباط الماء . ولهذا فالفوسفات القلويه هي المستخدمة بينما يتحاشى اضافة الفوسفات الحامضية لأنها تسبب خفضا في رقم الأس الايدروجينى وبالتالي زيادة مقدار الانكماش . وتحدد التثريعات النسبة ٥٠٪ كحد اقصى في المنتج النهائى لبقايا الفوسفات المضافة ، ولهذا تحسب

الكمية من الفوسفات الواجب اضافتها في مخلوط التسوية مع خصم ٠.١٪ مقابل القدر من الفوسفات الموجود طبيعياً في اللحم . وتسمح التشريعات في بعض الدول باضافة الفوسفات في السجاء sausage في صورة بيروفوسفات صوديوم حامضية فقط ، اما بقية اللحوم فيسمح في تسويتها باضافة ثلاثي بولي فوسفات الصوديوم sodium tripolyphosphate او بيروفوسفات الصوديوم الحامضية او سداسي ميتافوسفات الصوديوم sodium hexametaphosphate او بيروفوسفات الصوديوم او فوسفات ثنائي الصوديوم . وكثيرا ما تضاف املاح حمض الاسكوربيك او حمض الاريثوربيك erythorbic acid لتلاسرار في ظهور لون اللحم المسوى وتثبيت هذا اللون ، فالاسكوربات تتدخل في تفاعلات اختزال الميميرجلوبين metmyoglobin ليتحول الى ميوجلوبين myoglobin مما يؤدي الى زيادة سرعة عملية التسوية ، كما ان الاسكوربات تتفاعل مع النتريت فيزداد محصول أكسيد النتريك الناتج من حامض النتروز ، وهي أيضا تقوم بمهمة مضاد الأكسدة antioxidant ويترتب على ذلك ثبات كل من اللون والنكهة .

## (٧) فيتامينات الطعام

### تعريف :

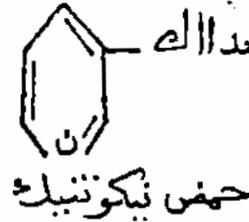
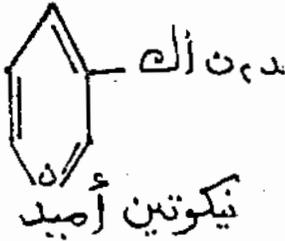
يطلق الاصطلاح « فيتامين » vitamin على عامل غذائي ضروري essential dietary factor يتطلبه الكائن الحي بقدر ضئيل الا ان افتقار الطعام له يسبب ظهور اعراض مرضية deficiency diseases . وتعزى أهمية الفيتامينات الى عجز الجسم عن تخليقها نهائيا او بانقدر الكافي للجسم بينما هي اساسية لاستمرار الحياة . فالمغذيات الارئيسية تتضمن الفيتامينات بالاضافة الى الكربوهيدرات والبروتينات والايبييدات والعناصر المعدنية والماء . غير انه من المؤكد ان الكائنات الحية المختلفة تتفاوت فيما بينها في القدر الذي يحتاجه كل كائن حي من الفيتامينات في غذائه اليومي .

ومن اسباب أهمية الفيتامينات في الحياة ان عددا كبيرا من الانزيمات المساعدة coenzymes تحتوي على فيتامينات ضمن تركيبها الجزيئي ، وخاصة الفيتامينات الذائبة في الماء . ويبدو ان هذا هو الدور الرئيسي essential role للفيتامينات في الاجسام الحية ، الا انه لا يمكن الجزم بان هذا هو الدور الوحيد الذي تقوم به الفيتامينات اذ ان بعض الاعراض المرضية الناجمة عن غياب أو نقص الفيتامين لا يمكن تفسيرها احيانا بـ تصور في وظيفة الانزيم المساعد الذي ينتمي الى هذا الفيتامين .

وفيما يلي عرض لادوار الذي يقوم به كل من الفيتامينات في مجال الكيمياء الحيوية :

### (١) النيكوتيناميد ؛ حمض النيكوتينك :

الاسم المعترف به للفيتامين هو النياسين . والصورة النشطة كيميائيا وحيويا كفيتامين هي صورة الاميد ، أي النيكوتيناميد أو النياسين .  
اميد .



والنياسين منتشر بكثرة في الأنسجة النباتية والحيوانية ، وتعتبر منتجات اللحوم مصدرا جيدا لهذا الفيتامين .

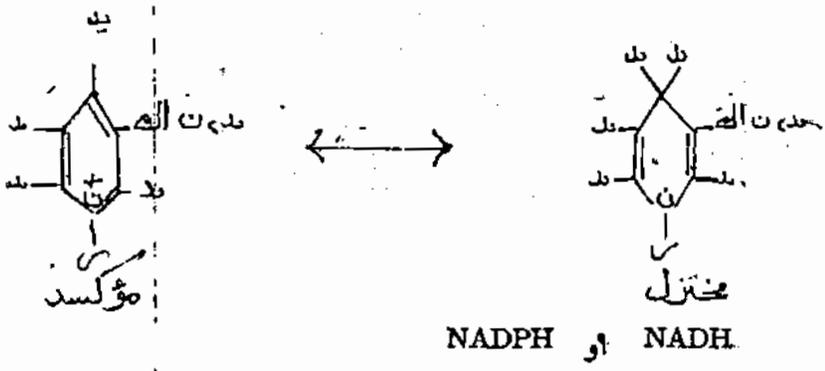
ومن أبرز نشاطات هذا الفيتامين أنه يدخل في تركيب الانزيم المساعد رقم واحد Coenzyme I الذي يسمى ثنائي فوسفوبيريدين نيوكليوتيد diposphopyridine nucleotide ، أو قد يسمى نيكوتين أميد أدينين ثنائي نيوكليوتيد nicotinamide adenine dinucleotide (NAD<sup>+</sup>) كذلك يدخل الفيتامين في تركيب الانزيم المساعد رقم ٢ Coenzyme II الذي يعرف باسم ثلاثي فوسفوبيريدين نيوكليوتيد (TPN<sup>+</sup>) ، كما يسمى أيضا نيكوتين أميد أدينين ثنائي نيوكليوتيد فوسفات (NADP<sup>+</sup>) وهذان الانزيمان المساعدان سبق معرفتهما باسم انزيمات البيريدين نيوكليوتيد المساعدة ، الا انه منذ عام ١٩٦٤ أصبحا يعرفان باسم انزيمات النيكوتين أميد المساعدة ، ويعبر عنهما باختصار بالاصطلاحين (NAD<sup>+</sup>) و (NADP<sup>+</sup>)

وغياب النياسين يؤدي الى اصابة الانسان بمرض البلاجرا Pellagra كما تصاب الكلاب بمرض black tongue اذا افتقر طعامها للنياسين . وأعراض مرض البلاجرا هي التهاب الجلد dermatitis وخاصة في المناطق المعرضة للضوء ، وتقرح اللسان ودكته لونه ، وسوء الهضم والتقييل الغذائي ، وحدوث نزف في الامعاء intestinal hemorrhaging ، وقد تتأثر بعض تفاعلات الأوكسدة والاختزال لكنه لا يحدث تثبيط التفاعلات بدرجة مقلقة . وفي مقدور جسم الانسان تخليق كميات ضئيلة من حمض النيكوتينيك

من الحمض الأميني تربتوفان اذا وجد بكميات تفوق المقرر اليومي بكثير ،  
 لذا ان تخليق ملليجرام واحد حمض نيكوتينك يستنفذ ستين ملليجرام تربتوفان  
 . بينما المقرر اليومي من التربتوفان للذكر البالغ يقرب من عشرين ملليجرام .

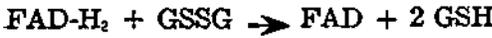
ويتلخص النشاط الحيوى الكيميائى للانزيمين المساعدين ، النيكوتين  
 اميد نيوكليوتيد ، فيما يلى :

١ - يساعدان انزيمات الدهيدروجينيز فى كثير من التفاعلات التى منها  
 ما يلى :



الانزيم المساعد	النتائج	المادة المتفاعلة	الانزيم
NAD +	استيالاكدهيد	ايتانول	دهيدروجينيز الكحول
NADP+	الفا كينو جلوتارات + الفام	ايزوسترات	دهيدروجينيز الايزوستريك
NAD +	ثنائي هيدروكسي استون فوسفات	جليسول ٣ - فوسفات	دهيدروجينيز الجليسول فوسفات
NAD +	بيروفات	لاكتات	دهيدروجينيز اللاكتيك
NAD+	بيروفات + الفام	مالات	انزيم ماليك
NADP+	١ ، ٢ - حمض ثنائي	جليسر الدهيد - ٣ - فوسفات	دهيدروجينيز الجاليسر الدهيد -
NAD+	فوسفوجليسيريك	+ حمض فوسفوريك	٣ - فوسفات
NADP+	١ - حمض فوسفو جليكريك	جلوكوز - ٦ - فوسفات	دهيدروجينيز الجلوكوز - ٦ -
NAD+	الفا - كيتو جلوتارات +	حمض جلوتاميك	فوسفات
NADP +	نيخ٢		دهيدروجينيز الجلوتاميك
NADPH	جلوتاثيون مختزل	جلوتاثيون مؤكسد	رلاكتيز الجلوتاثيون
NADH , NADPH	هيدروكسينون	بارا - بنزوكينون	رلاكتيز الكينون
NADH	نقرت	نترات	رلاكتيز النترات

٢ - يتدخلان في عمليات اختزال انزيمات الفلافين المساعدة .



جلوتاثيون مؤكسد

جلوتاثيون مختزل

٣ - يقدمان الألكترونات في عمليات hydroxylation and desaturation

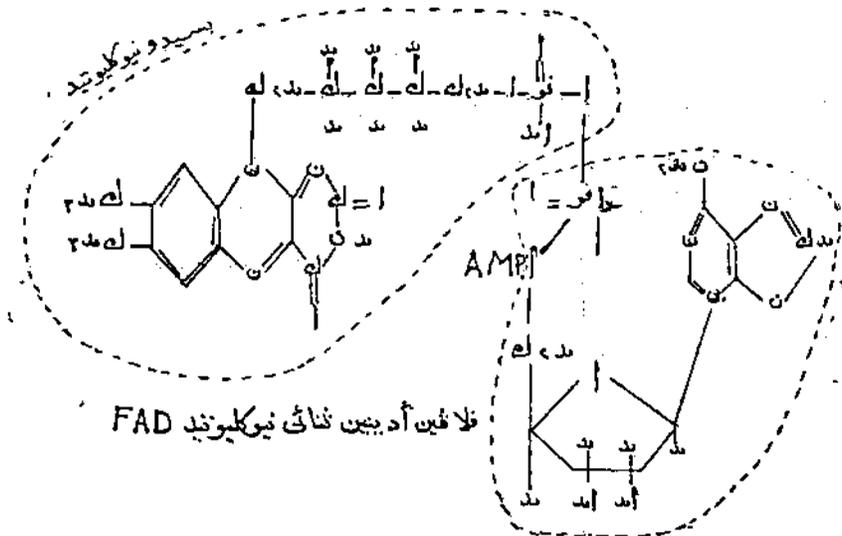
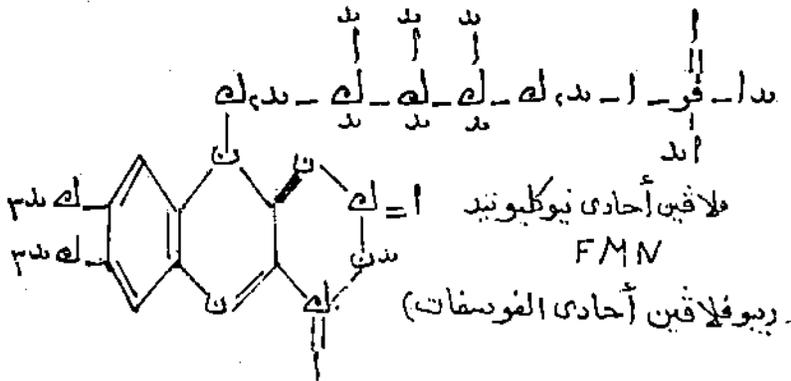
للدركبات الحلقية والأليفاتية .

### (٣) الريبوفلافين :

يتكون الريبوفلافين ( فيتامين ب٣ ) من كحول السكر sugar alcohol الريبيتول D-ribitol مرتبطا مع ثنائي ميثايل أيزو اللوكزازين 7,8-dimethyl isoalloxazine . وهو يوجد في المصادر الطبيعية كأحد مكونات المجموعتين المرتبطتين للفلافين flavin prosthetic groups و هما الفلافين أحادي النيوكلوتيد flavin mononucleotide (FMN) والفلافين أدينين ثنائي النيوكلوتيد (FAD) flavin adenine dinucleotide . وتستطيع البكتريا تخليق هذا الفيتامين أسوة بالنباتات ، إلا أن الحيوانات جميعها تعجز عن تخليقه . وتعتبر النباتات هي المصدر الرئيسي لهذا الفيتامين . وتظهر أعراض نقص هذا الفيتامين على الإنسان في صورة داء الشفة cheilosis والتهاب الجلد dermatitis ولون أحمر داكن في اللسان .

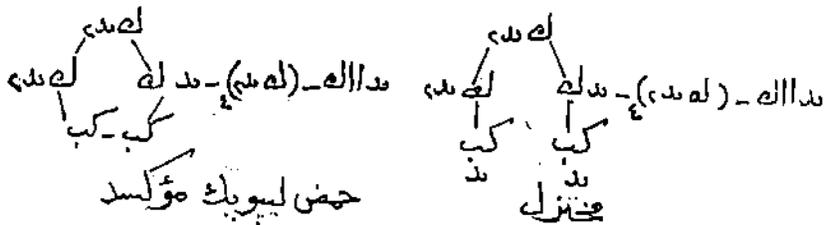
ويمارس الريبوفلافين نشاطه الحيوي الكيميائي كإنزيم مساعد . اعتمادا على قدرته في دخول تفاعلات الأكسدة والاختزال . وهو يوجد كمجموعة مرتبطة شديدة الارتباط بالجزء البروتيني للإنزيم ولا يمكن فصله عن البروتين apoenzyme إلا بالمعاملة بالحامض سواء على البارد أو على درجة الغليان أحيانا . ومن أمثلة التفاعلات التي تتدخل فيها الفلافو بروتينات ، وكذلك الفلافو بروتينات المعدنية المحتوية على حديد أو موليبديوم ، كعوامل ملامسة ، ما يلي :

مستقبل الألكترون	الانزيم المساعد	الانزيم	مصدر الألكترون	النتاج	مصدر الألكترون	الانزيم
$\frac{1}{2}$ بي ٣ $\leftarrow$ $\frac{1}{2}$	2 FAD	الانزيم المساعد	أحماض الفاكيتو + نيج ٣	حمض أميني	حمض أميني	أوكسيديز الحمض الأميني
$\frac{1}{2}$ بي ٣ $\leftarrow$ $\frac{1}{2}$	FMN FAD, Fe	الانزيم المساعد	جليوكولات فوسفات ثنائي ميدروكسي أسيتون	جليوكولات جليسرول - ٣ - فوسفات	جليوكولات جليسرول - ٣ - فوسفات	أوكسيديز حمض الجليكوليك دهيدروجينيز الألفا جليسرول فوسفات
نترات نتريت $\frac{1}{2}$	FAD, Fe, Mo FAD, Fe, Mo FAD, Mo, Fe 2 FAD	الانزيم المساعد	NADP + NADP + حمض بوريك حمض ليبيوك مؤكسد	NADPH NADPH زانتين حمض ليبيوك مختزل	NADPH NADPH زانتين حمض ليبيوك مختزل	رديكتيز النترات رديكتيز النتريت أوكسيديز الزانتين دهيدروجينيز الليبيوك
NAD +						



(٣) حمض الليبويك :

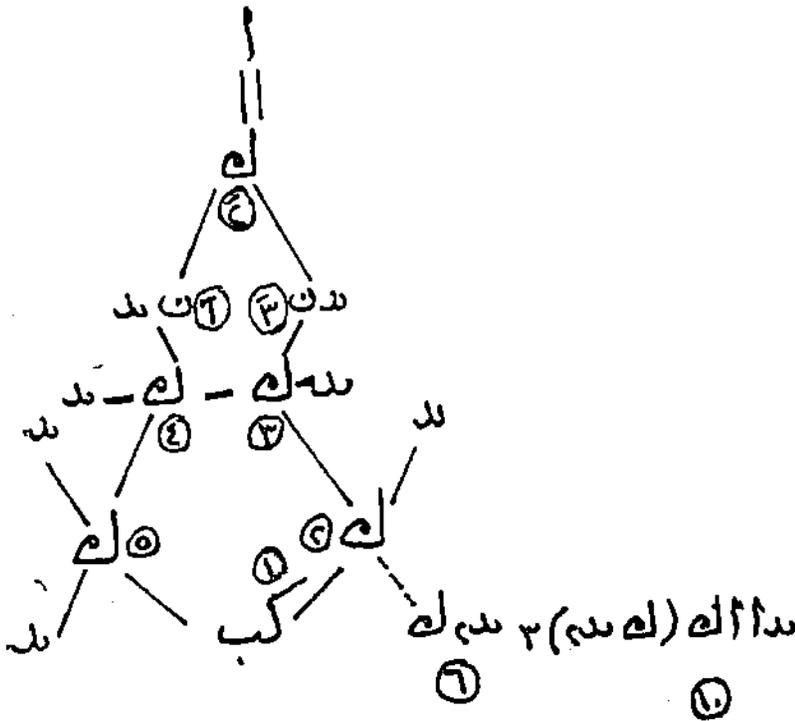
هذا الحامض هو أحد عوامل النمو growth factor لبعض البكتيريا والبروتوزوا لكنه لايعتبر كذلك بالنسبة للإنسان . وهو مرتبط بفضلة الليسين في الجزء البروتيني من انزيمات الليبويل lipoyl enzymes



وأبرز نشاطات الحمض الكيميائية الحيوية هي انه عامل في مجموعة الانزيمات multienzyme complexes دهيدروجينيز البيروغليك ودهيدروجينيز الألفا - كيتو جلوتاريك .

(٤) البيوتين :

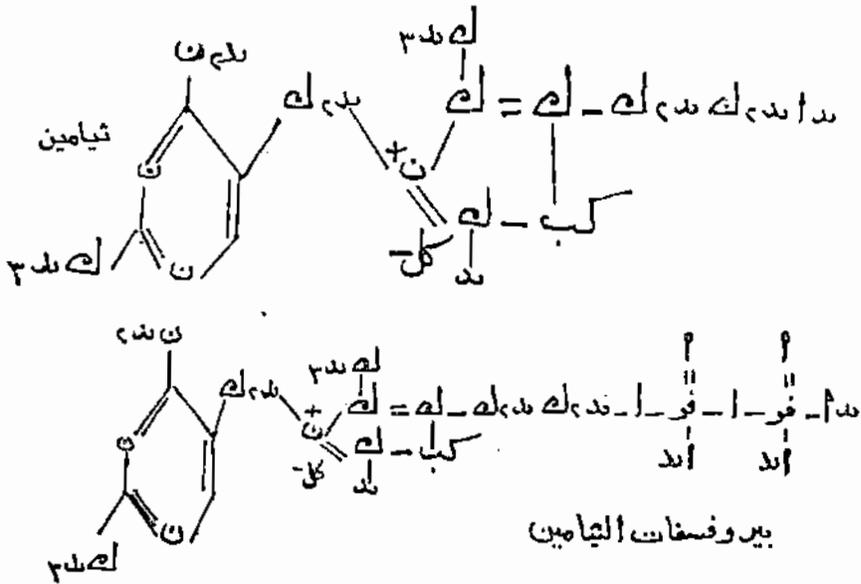
هذا الفيتامين عامل نمو للخميرة وبعض البكتريا ، كما انه عامل مؤثر في تكوين بياض البيض الذي يحتوى على بروتين الأفيدين avidin ، وهذا الأخير شديد التآلف للبيوتين وبعض مشتقاته البسيطة . فالأفيدين اذن عامل مشبط فعال للنظم التي يتدخل فيها البيوتين ولذا يستخدمه الباحثون للتعرف على التفاعلات التي قد يتدخل فيها البيوتين . وتعتبر الخميرة والكبد من اغنى مصادر البيوتين . وليس ممكنا احداث تحلل dissociation البيوتين أو حمض الليبويك بالتحليل الغشائى dialysis لانهما يرتبطان بالبروتينين، بروابط ببتيدية تعاونية .



ومن النشاط الحيوى الكيمىائى الذى يمارسه البيوتين ارتباطه  
 بتفاعلات الكربوكسيل carboxylation ، مثل كربوكسيليز البيروفيك  
 وكربوكسيليز الأستيل انزيم مساعد ١ وكربوكسيليز البروبيونيل انزيم  
 مساعد ١ .

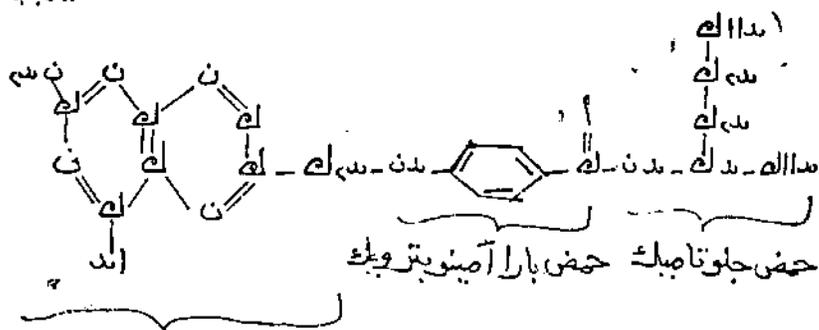
(٥) الثيامين :

يوجد الثيامين ( فيتامين ب ١ ) فى اغلفة حبوب كثير من النباتات  
 مثل الغلات cereals ، ويوجد فى الأنسجة الحيوانية وفى الخميرة فى صورة  
 الانزيم المساعد بيروفوسفات الثيامين ( كوكربوكسيليز ) .



والفيتامين ضرورى فى طعام كافة الحيوانات ، باستثناء الحيوانات  
 التى يوجد فى قناتها الهضمية بكتريا قادرة على تخليق الثيامين . ويؤدى  
 نقص الفيتامين الى ظهور مرض البرى برى الجاف المتمثل فى ضعف الاعصاب  
 والهزال والتهاب العصب neuritis ، وكذلك البرى برى الرطب المؤدى  
 الى الاستسقاء edema واضطراب القلب . والمقرر اليومى حوالى نصف  
 ملليجرام لكل ألف سعر .





٢ أمينو - ٤ - هيدروكسي - ٦ - ميثايل بتردين

حمض فوليك ( بترويل - Ia - حمض جلوتاميك )

والنشاط الكيميائي الحيوي الهام المنسوب لهذا الفيتامين تقوم به في  
الواقع ناتجات اختزاله التي تعتبر صورة الانزيم المساعد الفعال • فانزيم رديكتيز  
الفولات يختزل حمض الفوليك محولا اياه الى حمض ثنائي هيدروفوليك،  $\text{THF}$   
وهذا بدوره يختزله رديكتيز ثنائي الهيدروفوليك الى حمض رباعي  
هيدرو فوليك  $\text{THF}$  وهذا الأخير يتدخل في عمليات تخليق البيوريميدينات  
والبيورينات والسيرين والجليسين ، أي انه يلعب دورا في التخليق الحيوي  
للثيونين ومركب الثيميدين - ٥ - فوسفات  $\text{Thymidine-5-phosphate}$

(٨) فيتامين ب١٣ :

يمكن عزل فيتامين ب١٣ مع انيونات مثل الايدروكسيل والنترت  
والكاوريد والكبريتات • وعادة تكون القاعدة النتروجينية في صور الفيتامين  
المختلفة عبارة عن ٥ - هيدروكسي - بنزيميديازول  $5\text{-hydroxy-benzimidazole}$   
فيما عدا الصورة  $\text{pseudo-vitamin}$  فقاعدتها النتروجينية عبارة عن  
أدينين • ويوجد فيتامين ب١٣ في الحيوانات والأحياء الدقيقة لكنه لا يوجد في  
النباتات ، وهو يوجد كجزء من انزيم مساعد يعرف باسم انزيم مساعد ب١٣  
وهذا الأخير ليس ثابتا  $\text{unstable}$  ويتولى تخليقه من فيتامين ب١٣ الانزيم  
المساعد سنثتيز  $\text{synthetase}$  • ولهذا الفيتامين أهمية خاصة في علاج  
ومنع حدوث الأنيميا الخبيثة  $\text{pernicious anemia}$  (extrinsic factor).



ويعرف لأن أحد عشر تفاعل حيوى كيميائى تجرى فى جسم البكتريا بمساعدة الانزيم المساعد ب<sub>١٢</sub> ، وتفاعل آخر يحدث فى أنسجة الحيوان بمساعدة نفس الانزيم . وهذه التفاعلات تتضمن كسر الرابطة بين ذرتى كربون أو بين ذرة كربون وذرة أوكسيجين أو بين ذرة كربون وذرة نيتروجين .

#### (٩) حمض البانتوثنيك :

يحل هذا الفيتامين فى تركيب الانزيم المساعد A<sub>١</sub> وكذلك فى تركيب acyl-carrier protein (ACP) ويتلخص نشاطه الكيميائى الحيوى فيما يلى :

١ - الاسترات Thioesters التى تتكون من الانزيم المساعد A<sub>١</sub> وحمض الكربوكسيليك تلعب دورا هاما فى الكيمياء الحيوية .

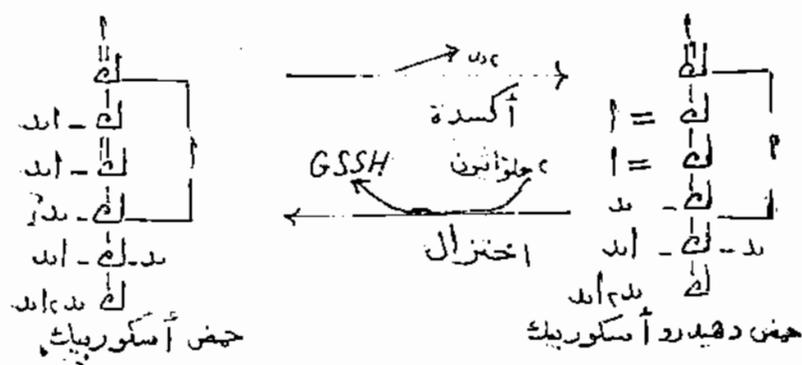
٢ - البروتين حامل الأسيل ACP يدخل فى تركيبه بانتئين pantetheine وجزء من جزيئه مرتبط بشدة بمركب سفتيز الحامض الدهنى .

٣ - النيوكليوفيلات nucleophiles مثل الأمونيا والأمينات والماء ومركبات الثيول ، وحمض الفوسفوريك تستطيع زحزحة displace مجموعة كـب - انزيم مساعدا A<sub>١</sub> .



وفي حالة نقص حمض الأسكوربيك تظهر على جسم الانسان أعراض مرض  
 الأسقربوط وهي وذمة ( أديما ؛ ورم ) edema ونزف تحت الجلد  
 Subcutaneous hemorrhages، وانيميا anemia وتغيرات  
 باثولوجية في الأسنان واللثة وتغيرات في النسيج للضام . والمعروف  
 ان الكولاجين collagen يحتوى على نسبة مرتفعة من الحمض الامينى  
 هيدروكسى بربولين ، وهذا الأخير ينتج من البرولين بتفاعلات يؤثر فيها  
 حامض الأسكوربيك .

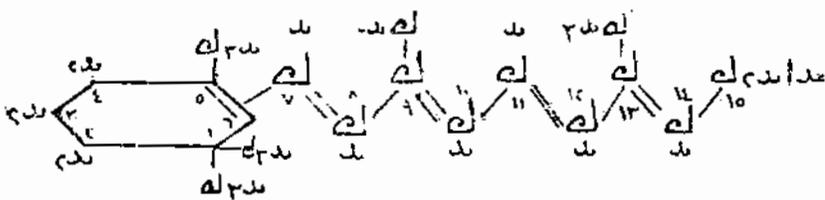
ويبدو أن النشاط الكيميائى الحيوى الذى يمارسه حامض الأسكوربيك  
 يعزى أساسا الى كونه عاملاً مختزلاً جيداً ، اذ يتحول الى حامض دهيدرو  
 اسكوربيك ( الصورة المؤكسدة ) وهذا المركب الأخير يمكن اختزاله أيضاً  
 بواسطة عوامل اختزال متعددة مثل الجلوتاثيون (GSH) .



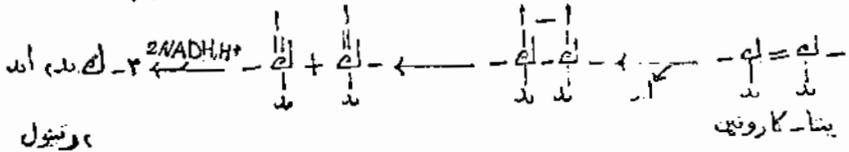
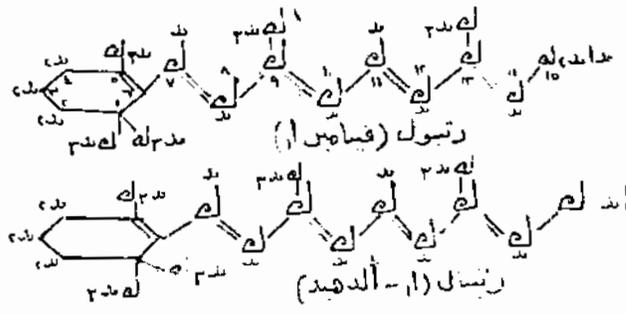
### (١١) مجموعة فيتامينات أ :

فيتامين أ A<sub>1</sub> المسمى رتينول Retinol ومشتقه الألدهيدى المسمى  
 رتينال Retinal ينتجان من مولدهما parent substance ، أى البروفيتامين  
 provitamin ، البيتاكاروتين بفعل نشاط انزيم أوكسيجينيز oxygenase  
 موجود فى الأمعاء muscosa يستطيع كسر جزء البيتا كاروتين معطياً  
 جزيئين من الدهيد فيتامين أ ، أى رتينال ، وهذا الأخير بدوره يختزل الى

رتينول بتأثير نشاط انزيم دهيدروجينيز الكحول . ويلاحظ أن الوضع المقابل trans لجميع الروابط المزدوجة في جزيء البيتا كاروتين يظل كما هو بدون تغيير في جزيء الرتينال والرتينول . وهذا البيتا كاروتين منتشر في المملكة النباتية أسوة بالآفا وبالجاما كاروتين وبالكربتوزانثين ، فجميعها تتلخصها النباتات ، وبهذا تكون الخضروات الورقية الخضراء من أغنى مصادر يروفيتامين الرتينول . وتوجد الكاروتينات أيضا في اللبن الحليب وفي النسيج الدهني الحيواني وفي كبد الحيوان . لكنه يلاحظ أن فيتامين A<sub>1</sub> هو الموجود في كبد أسماك المياه الحلوة وهو عبارة عن ٣ - دهيدرو - رتينول .



رتينول (فيتامين أ)



وأعراض النقص الشديد في الرتينول تتمثل في تقرن (قروت) keratinization الخلايا الظهارية epithelial cells وحدوث ذلك في العين يؤدي الى مرض السلاق ( جفاف العين ؛ جفاف أو صمول المتحمة ) xerophthalmia والأعراض المبكرة للمرض تبدأ بالعمى الليلي . وقبيل اكتمال نمو الجسم . يسبب نقص الفيتامين ببطء النمو وتشوه العظام . كما أن زيادة الرتينول كثيرا تضر بالجسم لأنه يعجز عن طردها اسوة ببقية الفيتامينات القابلة للذوبان في الدهون . وتظهر حالة التسمم عندما يتعاطى الفرد كميات ضخمة ، كأن تكون نصف مليون وحدة من الفيتامين يوميا ، لمدة طويلة . وتتمثل أعراض الزيادة المفرطة من الرتينول في الضعف weakness و التهاب الجلد dermatitis و غثيان ( جيشان ) nausea وضعف العظام bone fragility

والنشاط الكيميائي الحيوي الذي يقوم به الرتينول والرتينال أهمه تدخلهما في التفاعلات الكيميائية التي تحدث في عملية الرؤية في العين ، فالرتينول ينتقل من الكبد الى شبكية العين retina في صورة ثيبوبروتين حيث توجد الخلايا الحساسة للضوء بنوعها العصيات rods ومخاريط العين cones الذين يختص اولهما بالرؤية في الضوء الخافت scotopic vision بينما يختص الثاني برؤية الألوان photopic vision .

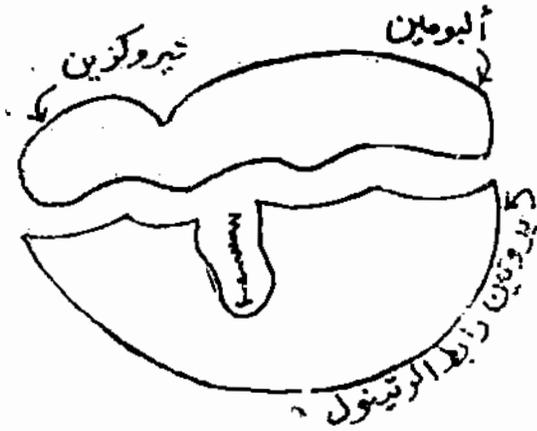
البومين ————— بروتين حامل ————— رتينول

( بروتين بلازما ) ( بروتين رابط للرتينول )

Prealbumin RBP

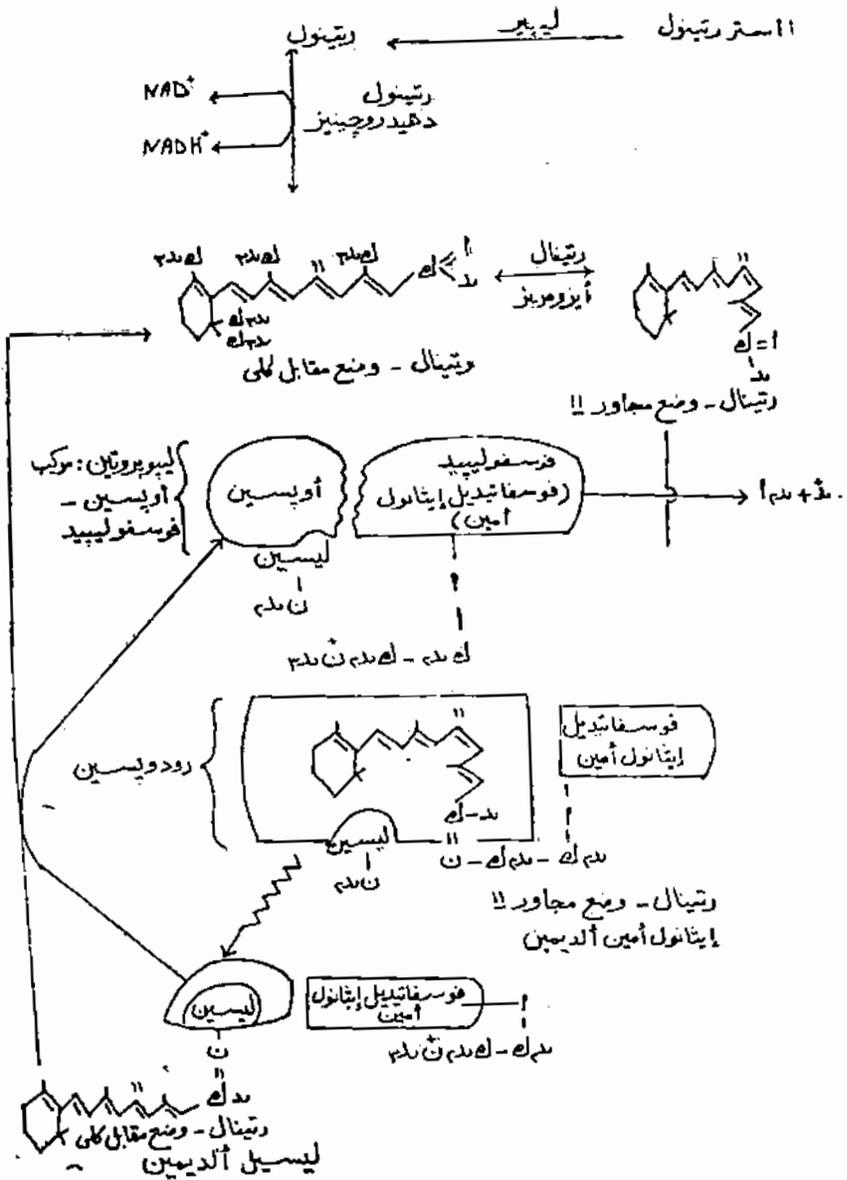
وزن جزيئي ٥٥٠٠٠٠ وزن جزيئي ٢١٠٠٠

يثبت مركب الرتينول - بروتين رابط للرتينول



٢ ينطلق الـ retinonol في  
حالة هدرجة الرابطة  
الكبريتية ٢ كب -  
كب - في البروتين  
الرابط للـ retinonol )

والـ retinonol يترسب في عصيات rods الشبكية في صورة استقرات ، وهو يتأكسد فيها بتأثير نشاط انزيم دهيدروجيناز ريتينول خاص متحولا الى ريتينال جميع روابطه المزدوجة في الوضع ترانس ، وهذا للـ retinonol ذي وضع مجاور 11-cis-retinal بفعل نشاط انزيم ايزوميريز retinal isomerase . وهذا الالدهيد الأخير هو الذي يرتبط بمركب الليوبروتين opsin-phospholipid complex اثناء الظلام مكونا الرودوبسين rhodopsin الحساس للضوء . ويكون الـ retinonol ذي الوضع المجاور II-cis قاعدة شف Schiff's base مع الفوسفاتيديل ايثانول امين phosphatidylethanolamine (PE) ويكون روابط hydrophobic bonds مع الأوبسين opsin . وعندما يتعرض الرودوبسين للضوء يتحول الـ retinonol ذو الوضع المجاور 11-cis-retinal الى مشابهه isomerized الـ retinonol ذي الوضع المقابل الكلي all-trans الذي يعجز عن تكوين روابط hydrophobic bonds لمركب الأوبسين - فوسفو - لينيد ، وحينئذ يكون الـ retinonol ذو الوضع المقابل الكلي قاعدة شف مع مجموعة ليسين في الأوبسين ، وهذا للمركب الأخير يتحلل مائيا hydrolyzed في النهاية مكونا ريتينال ذا وضع مقابل كلي ومركب الأوبسين - فوسفوليبيد .

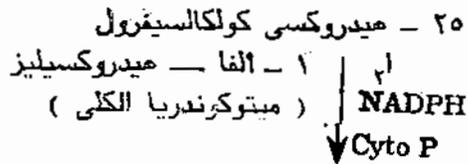
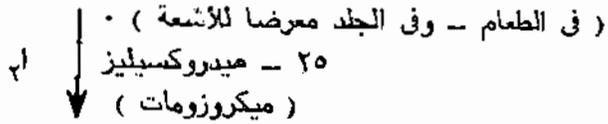




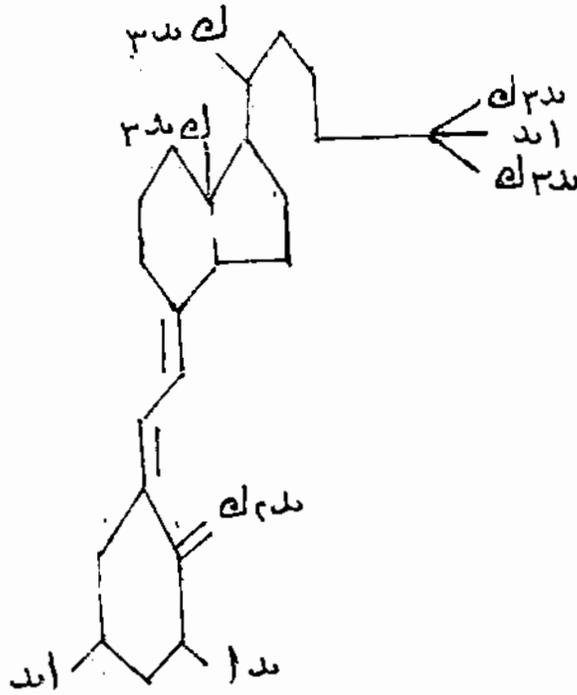
٢ - يساعد فيتامين د<sub>٣</sub> على تكوين مركب بروتيني كالسيومي (Ca BP) calcium-binding protein في غشاء الأمعاء في بعض الحيوانات ، وهو بروتين وزنه الجزيئي ٢٤٠٠٠ ومرتبطة به ذرة كالسيوم واحدة لكل جزيء بروتين . ويبدو أن الفيتامين يؤدي نشاطا مماثلا لنشاط الهرمونات وليس مماثلا لنشاط العوامل المساعدة للإنزيمات ، فهو لا يؤثر في نشاط إنزيم معين ولكنه ينظم إنتاج بروتين رابط للكالسيوم .

وفيتامين د<sub>٣</sub> لا يمثل الصورة النشطة للفيتامين ولهذا فهو يتعرض لنوعين من التغيرات في تركيبه الكيميائي ، أولهما في الكبد وغشاء الأمعاء والكلية بينما الثاني في الكلية ، ونتيجة لذلك تظهر الصورة المعدلة الفعالة .

٧ - دهيدرو كوليستيرونول ← فيتامين د<sub>٣</sub> في الدم ( كالسيومول ) ،



١ - ألفا - ٢٥ - ثنائي هيدروكسي كولكالسيومول  
 ( المركب الفعال الناتج من د<sub>٣</sub> )



١١ - ألفا - ٢٥ - ثنائي هيدروكسي كولكالسيفرول

١ - ألفا - ٢٥ - (أيد) ٢ - ٣

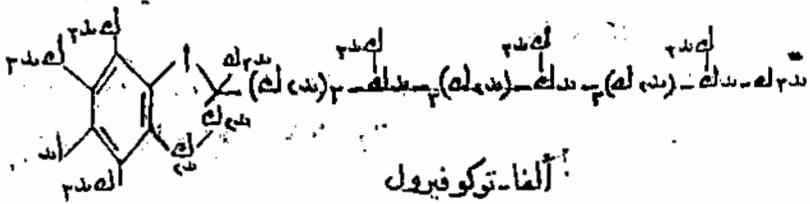
وفي خلايا غشاء الامعاء يتحول هذا المركب ١ - ألفا - ٢٥ - (أيد) ٢ - ٣ إلى بروتين خاص ينتقل إلى الخواة حيث يرتبط مع المركب DNA وينشط البوليميريز RNA polymerase ، ونتيجة لذلك يتخلق mRNA خاص ببروتين رابط للكالسيوم Ca BP ، فالمركب m RNA ينتقل إلى الريبوزومات لتخليق البروتين الخاص الرابط للكالسيوم .

## ١٣) مجموعة فيتامينات هـ E :

تحتوى الزيوت النباتية على مجموعة توكوفيرولات ، اكثرها نشاطا وانتشارا هو الألفا - توكوفيرول ( ٨ ، ٧ ، ٥ ) - ثلاثى ميثايل - توكول ( والتوكوفيرولات المعروفة هي :

- ألفا - توكوفيرول ( ٨ ، ٧ ، ٥ - ثلاثى ميثايل - توكول )  
 بيتا - توكوفيرول ( ٨ ، ٥ - ثنائى ميثايل - توكول )  
 جاما - توكوفيرول ( ٨ ، ٧ - ثنائى ميثايل - توكول )  
 دالفا - توكوفيرول ( ٨ - ميثايل - توكول )

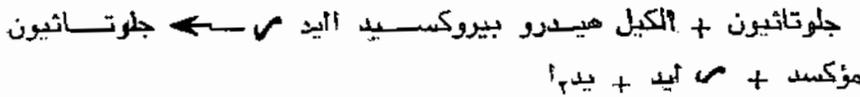
ومنظومة التوكول هذه يوجد معها فى الطبيعة منظومة أخرى تعرف باسم منظومة التوكو - تراى اينول - وكلا المنظومتين عبارة عن فيتامينات ، والفارق *toco-triends* الوحيد بينهما أن التراى لينولات يحتوى جزيؤها على سلسلة جانبية مكونة من ثلاثة ايزوبرين *isoprene* بدلا من السلسلة الجانبية تامة التشبع فى منظومة التوكول . وتوجد هذه التراى توكولات بكميات كبيرة فى زيت جنين القمح وزيت الفخه . وتوجد للتوكو فيرولات فى الدهن الحيوانى أيضا . ويعتقد أن كمية الألفا - توكوفيرول بأكملها الموجودة فى عضلة القلب متمركزة فى الميتوكوندريا .



والنشاط الكيميائى الحيوى يتلخص فى عدم انجاب اناث الفيران برغم حدوث الحمل اذ تموت الأجنة وتمتص . والتوكوفيرولات مانعات أكسدة

antioxidant قوية ، ويعتقد انها تقى نظم الميتوكوندريا الحساسة من حدوث التثبيط العكسى بفعل بيروكسيدات الليبيدات . ويستطيع الألفا توكو فيرول كسر السلسلة فى بعض المركبات ولذا فهو يمنع حدوث inhibits الاثلاف destructive peroxidation الذى تتعرض له بعض المركبات مثل الأحماض الدهنية العديدة الروابط غير المشبعة .

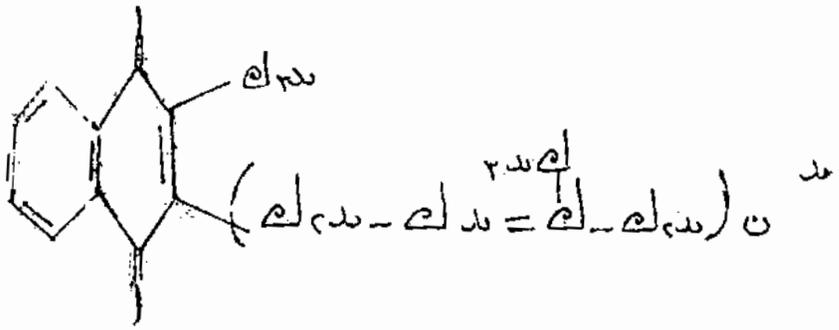
وهناك دلالة على تماثل فعل الألفا - توكو فيرول مع فعل التركيزات الضئيلة من عنصر السلينيوم ، اى ٥.٠ جزء فى المليون . فالسلينيوم مكون اساسى فى انزيم بيروكسيديز الجلوتاثيون الذى يتدخل فى التفاعل التالى ،



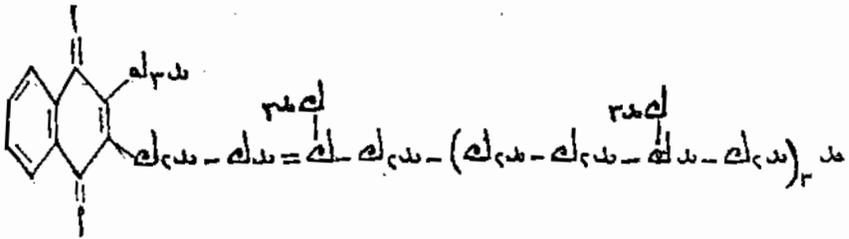
فالجسم يسلك طريقين للوقاية ضد الهيدروبيروكسيدات ، اولهما الألفا - توكوفيرول الذى يساهم فى منع تكوين هذه المركبات ، والثانى بواسطة بيروكسيديز الجلوتاثيون الذى يحول الهيدرو بيروكسيدات السامة الى كحولات اولية وثنائية غير ضارة .

#### (١٤) مجموعة فيتامينات ك K :

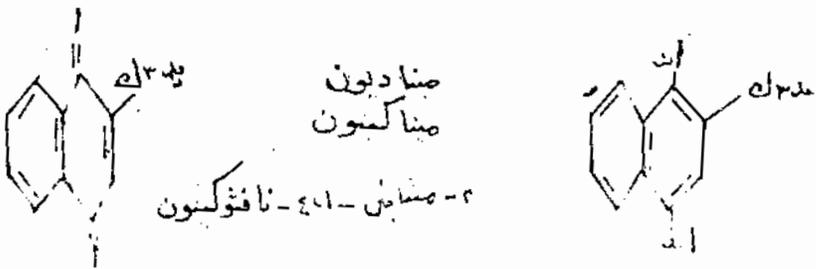
يحتوى فيتامين ك<sub>١</sub> على أربع مجموعات ايزوبرين isoprene ، منها ثلاثة مهدرجة ، بينما منظومة فيتامينات ك<sub>٢</sub> K-series فيوجد فى سلسلتها الجانبية عدد من مجموعات الأيزوبرين يتراوح بين ٦ و ٩ ولهذا يغير عن فيتامين ك<sub>٢</sub> بالرمز العام التالى باعتبارن تساوى ٦ - ٩ :



حينما ك، تركيبة كما يلي :

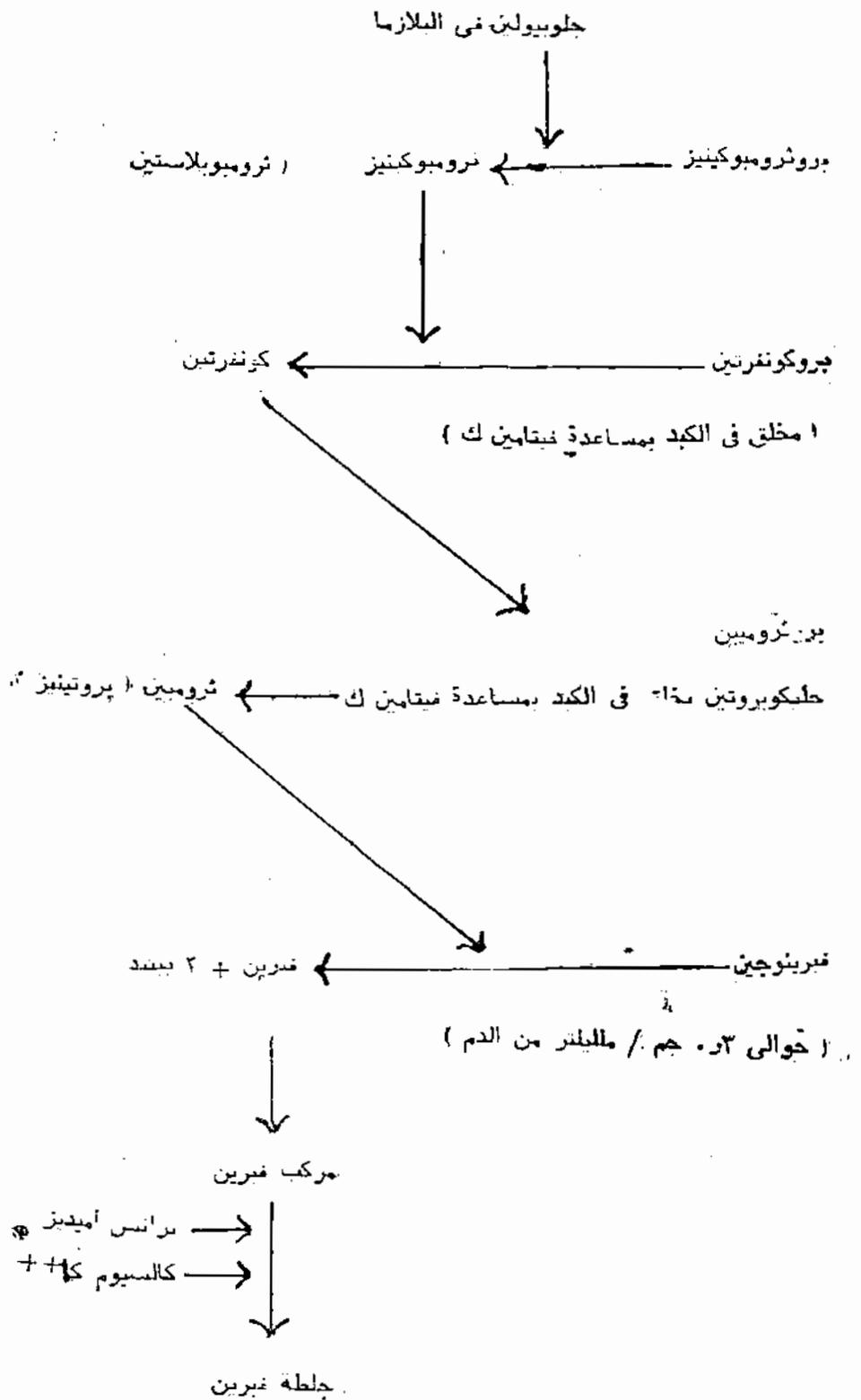


و هناك مركب يقوم بنشاط حيوى مماثل تماما لنشاط فيتامين ك<sub>١</sub> ،  
 وهو الميناديون menadione (ك<sub>٣</sub>) أو الميناكينون menaquinone او ٢ -  
 ميثيل - ١٠٤ - نافتوكينون 2-methyl-1,4-naphthoquinone (ك<sub>٤</sub>)، ويعطى  
 ذلك بسهولة تحول هذا المركب الى فيتامين ك<sub>١</sub> لاحتوائه على حلقة الكينون .



وفيتامين ك منتشر في المملكة النباتية ، كذلك تستطيع البكتريا ، وخاصة الموجودة في الامعاء ، تخليق منظومة فيتامين ك<sub>٢</sub> . ولذلك فظهور اعراض نقص فيتامين ك في الانسان يكون مقرونا عادة بهلاك أو تثبيط نشاط بكتريا الامعاء نتيجة لسبب ما مثل ما يحدث عندما يتعاطى الانسان قدرا من المضادات الحيوية لفترة ما .

والنشاط الحيوى الكيمائى لفيتامين ك يتلخص في تأثيره على تجلط الدم ، ولهذا فغيابه يسبب انخفاض مستوى البروثرومبين prothrombin الذى يوجد في البلازما والذى يعتبر مولدا للانزيم proenzyme or Zymogen والذى يتحول الى ثرومبين thrombin وهذا الأخير عباره عن انزيم بروتئوليتى يحول الفبرينوجين fibrinogen الى فبرين fibrin ، وهذا الفبرين عبارة عن بروتين تتكون منه الجلطة clots . والفبرينوجين وزنه الجزيئى ٣٣٠٠٠٠ ويتكون من ثلاثة سلاسل ببتيدية مركبة تعرف بالرموز ألفا وبيتا وجاما .



### محتار الفيتامينات في الأطعمة :

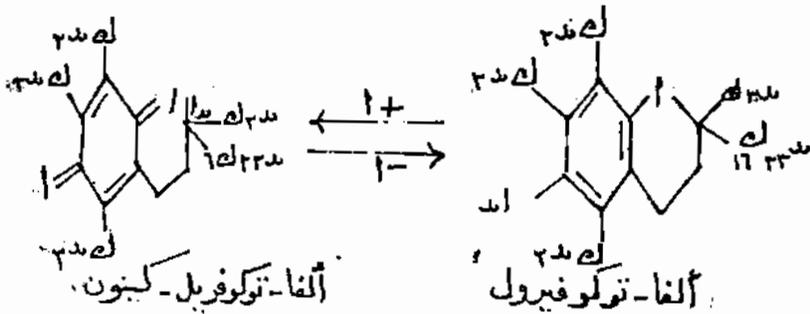
تتباين الأطعمة المختلفة في نسب محتوياتها من كل من الفيتامينات ،  
 فعلى سبيل المثال يوجد فيتامين A ١ بالنسب التالية مقدره كوحدات دولية  
 في كل مائة جرام من الجزء الصالح للأكل : الجزر ٦٠٠٠ - ١٥٠٠٠ ،  
 الطماطم ١٠٠٠ - ٣٠٠٠ ، موز ١٠٠ - ٣٠٠ ، بطاطا ٢٨.٠ - ٧٧.٠ ،  
 عصير برتقال ١٩٠ - ٢٥٠ ، كبد بقرى ٤٠٠٠ - ٤٥٠٠ ، لحم حيواني ٠ - ٥٠ ،  
 زبد ٢٤٠٠ - ٤٠٠٠ ، بيض ١٠٠٠ - ١١٠٠ ، لبن خليب ٧٠ -  
 ٢٣٠ ، جبن ١٢٠٠ - ١٧٠٠ . ويوجد فيتامين D بالنسب التالية محسوبة  
 في صورة وحدات دولية في كل مائة جرام من الجزء الصالح للأكل edible part  
 زيت كبد الحوت ٨٠٠٠ - ٣٠٠٠٠ ، الأسماك الغنية بالزيت والدهن ٢٠٠ -  
 ١٨٠٠ ، صفار البيض ١٥٠ - ٤٠٠ ، زبد ١٠ - ١٠٠ ، بيض كامل ٥٠ -  
 ٦٠ ، جبن ١٢ - ١٥ ، لبن خليب ١ - ٤ . ويوجد فيتامين E في جبن  
 القمح والخس وجميع الزيوت النباتية لكنه يفقد أثناء مراحل تصنيع  
 زيوت الطعام وخاصة أثناء عملية قصر اللون bleaching وما يتبقى بعد  
 انجاز هذه العملية يتعرض للفقد أيضا بتأثير تفاعلات الاكسدة وانتزخ .  
 وعموما يعرف عن التوكوفيرولات انها منتشرة بوفرة في معظم الأطعمة  
 النباتية والحيوانية وان أغنى المصادر بفيتامينات E هذه هي زيوت  
 جبن القمح وبذرة القطن والسمن والفول السوداني وفول الصويا وكذلك  
 بعض الخضروات الورقية كالخس والسبانخ . وتوجد فيتامينات K في  
 السبانخ والكرنب والطماطم بنسبة ٣٣٤ و ٢٥٠ ، ٢٤ وحدة دولية في المائة  
 جرام على التوالي ، كما توجد في دهن الكبد وزيت فول الصويا ، ومن الممكن  
 ان يتخلق الفيتامين K في القناة الهضمية بفعل البكتريا . وفيتامين  
 ج C يوجد في الأطعمة بالنسب التالية محسوبة بالمليجرامات في كل مائة  
 جرام من الجزء الصالح للأكل : الجوانفة ١٠ - ٤٠٠ ، الخضروات الورقية  
 ٥٠ - ٢٢٠ ، الموالح ٢٥ - ٦٠ الشليك ٢٥ - ٦٠ ، الماتجو ١٠ - ٥٠ .  
 البطيخ ١ - ٤٥ ، البطاطا ٢٠ - ٣٠ ، الموز ١٠ - ٣٠ ، البطاطس ١٠ - ٣٠

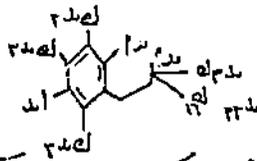
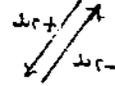
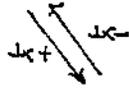
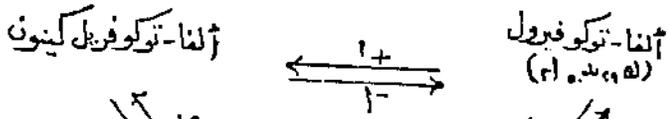
للطماطم ٢٠ - ٢٥ ، اللبن الحليب ١ ، اما البيض واللحم الحيوانى  
 فيفتقران لهذا الفيتامين . وفيقامين الثيامين ب<sub>١</sub> يوجد في الأطعمة بالنسب  
 التالية محسوبة كملليجرامات في كل مائة جرام من الجزء الصالح للاكل :  
 الخميرة ٦ - ٢٤ ، حبوب القمح ٠٤ ، حبوب الأرز ٠١١ ، اللبن الحليب  
 ٠٤ ، اللحم البقرى ٠٧ - ٠٣ ، الأسماك ٠١ - ٠١ ، الفاكهة  
 والخضروات ٠٢ - ٠٢ . وفيتامين الريبوفلافين ب<sub>٢</sub> يوجد في  
 الأطعمة بالنسب التالية محسوبة بالملليجرامات في كل مائة جرام : الخميرة  
 ١٣ - ٤٠ ، الكبد والكلى ٠٧ - ٣٣ ، البيض ٠٣ - ٠٥ ،  
 اللبن ٠٥ ، الخضروات الورقية ٠٥ - ٠٥ ، والأسماك ٠٢ - ٤٠ ،  
 اللحم ٠١ - ٠٣ ، اللبن الحليب ٠١٥ ، الذرة ٠١ ، الفواكه المجففة ٠١ ،  
 الأرز ٠٥ - ٠١ ، وحمض البانتوثيك يوجد في الأطعمة بالنسب التالية  
 محسوبة باليكروجرامات في كل جرام من الطعام : الخميرة ٢٠٠ ، الكبد ٧٦ ،  
 صفار البيض ٦٣ ، الكلى ٣٥ ، جنين القمح ٣٠ ، السبانخ ٢٦ ، الفول  
 السودانى ٢٥ ، الخبز ٠٥ وحمض الفوليك يوجد بالنسب التالية محسوبة  
 بايكروجرامات في كل ١٠٠ جرام : السبانخ ٨٠ ، الكرنب ٢٠ ، الخس  
 ٢٠ ، الخبز ٢٠ ، اللحم البقرى ١٠ ، البيض ٨ ، الفاكهة ٥ ، الأسماك ٥  
 اللبن ٠٣ .

#### تأثير التجهيز والتصنيع على فيتامينات الأطعمة :

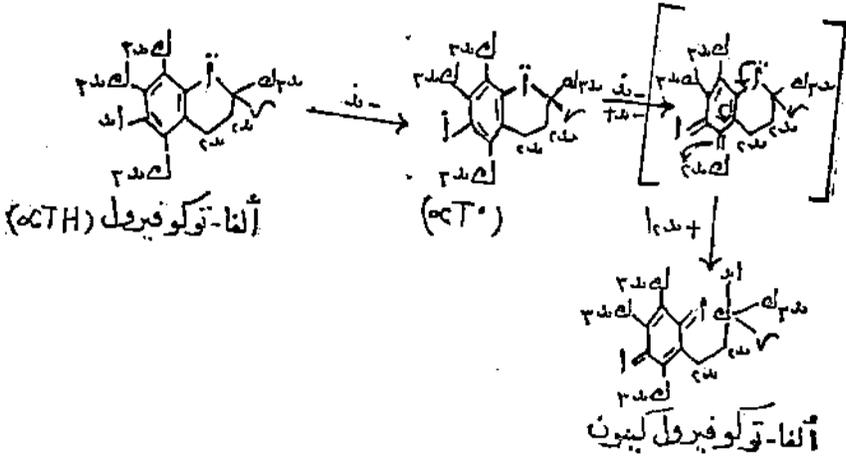
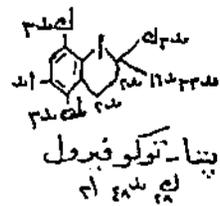
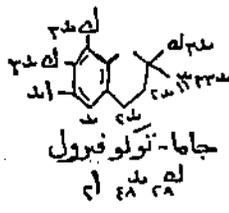
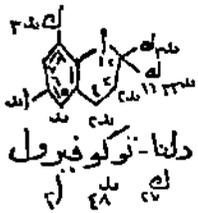
يختلف تأثير عمليات تجهيز وتصنيع الأطعمة في نسبة المحتوى  
 للفيتامينى تبعاً لطبيعة وخواص كل فيتامين على حدة . فالكاروتين الذى  
 يتحول الى فيتامين A لا يفقد أثناء الطهى طالما أن درجة الحرارة لم تتجاوز  
 ١٠٠ م لأن هذه الدرجة تسبب فقد جزء من الفيتامين ، كما أنه لا يفقد  
 بالغسيل وأثناء التعليب لكنه يفقد أثناء عمليات الحفظ بالتجفيف بسبب  
 تأكسده في وجود الأوكسيجين وبمساعدة الضوء . وفيتامين D يفقد منه  
 كمية قد تصل الى ٤٠٪ أثناء عمليات الطهى كما أنه يتكسر تماماً اذا  
 ما تجاوزت درجة حرارة الطهى ١٠٠ م وينهدم بتأثير الضوء ويفقد تأثيره  
 ( م ٣٦ - الصناعات الغذائية )

الحيوى اذا ما تأكسد بفعل الأوكسيجين ويقل في ثباته بازدياد الحموضة أى-  
 بانخفاض الأس الهيدروجينى عن سبعة ويتلف اذا ما تأكسدت الزيوت-  
 والدهون المحتوية عليه لكنه لا يضر بالفسيل او بعمليات التعليب  
 والتجميد والتجفيف . وفيامين E يفقد بالأكسدة وبمساعده الأوكسيجين  
 والقلويات والأشعة فوق البنفسجية كما يفقد منه كمية قد تصل الى ٥٥٪  
 بتأثير الطهى ويتلف نتيجة لأكسدة وتزنخ الزيوت والدهون لكنه لا يتأثر  
 بالضوء ويقاوم تأثير الحرارة مالم تكن مصحوبة بالأوكسيجين وبالأحماض  
 القوية .



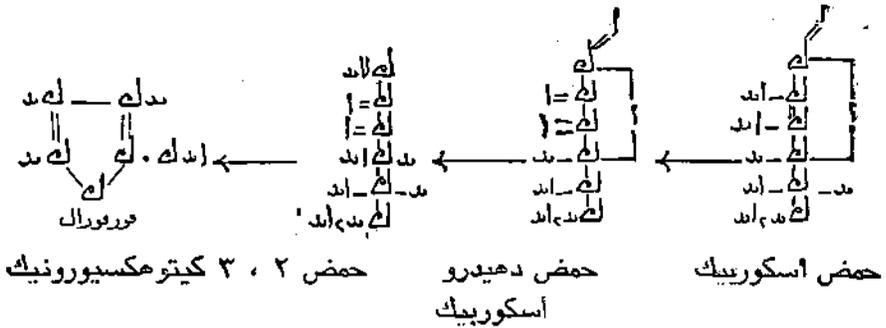


$\alpha$ -توکوفیریل - ہیدروکینون



وفيتامين ك K تتلف المواد المؤكسدة والأحماض القوية والقواعد القوية ويفقد ثباته بتأثير الضوء لكنه لا يتأكسد بتأثير الأوكسيجين ولا يتلف بالحرارة العالية إذ لا يتجاوز الفقد أثناء الطهي أو الحفظ بالحرارة المرتفعة حوالي ٥٪ ولا يتأثر بالعوامل المختزلة . وفيتامين ج C يفقد سريعا بالأكسدة إذ يتحول الى حمض ديهيدرواسكوربيك عديم النشاط الحيوى وهذا سبب انخفاض نسبته في الأطعمة بتأثير الذبول أو الطهي أو التجفيف أو الفرم أو الهرس أو التخزين إذ أن تجريح أو إصابة الأنسجة يصعبه تخليق انزيمات أكسدة وهذه تسرع عملية تأكسد فيتامين ج C وهذه الانزيمات ، مثل اكسيديز حامض الأسكوربيك ، يمكن إيقاف نشاطها باستخدام الحرارة العالية لكنه وجد أن هذه الحرارة العالية ذاتها تسرع من أكسدة فيتامين ج C حتى في حالة غياب انزيم الأوكسيديز وخصوصا إذا كان الوسط قلويا أو به أيونات نحاس ، كما أن الفيتامين يفقد منه الكثير أثناء عمليات الغسيل والسلق لأنه قابض للذويان في الماء ، ولهذا فلا مفر من فقد جزء من فيتامين ج C بتأثير التصنيع ومن هنا ساد الاعتقاد بأن الأطعمة الطازجة دائما تكون أفضل من الأطعمة المحفوظة من وجهة احتوائها على فيتامين ج C . ولتقليل الفقد في حمض الأسكوربيك ينصح باستخدام البخار في إجراء عملية السلق لقتل الانزيمات وبإزالة الهواء من العلب قبل قفلها بإحكام في طريقة الحفظ بالتعليب وبإضافة مانعات الأكسدة antioxidants للأطعمة كأن يضاف أيزو أسكوربيك D-iso ascorbic acid الذى يتأكسد بدرجة أسرع من حمض الأسكوربيك العادى وبذلك يظل هذا الأخير محميا من الأكسدة ويتحاشى ملامسة الأطعمة للمعادن والتخلص من أيوناتها وخاصة النحاس وبمعاملة عصير الفاكهة بمادة مختزلة مثل ثانى اكسيد الكبريت قبل تخزينه في غرف التبريد وبإنباع طريقة الحفظ بالتجميد لأن الفيتامين لا يفقد منه الا القليل جدا على درجات التجميد . وأكسدة حمض الأسكوربيك تمر بعدة مراحل : في الأولى يتحول الى صورة ديهيدرو دون فقد في النشاط الحيوى ويكون التحول عكسيا ، وفي الثانية تتكسر حلقة اللاكتون ويفقد الفيتامين نشاطه الحيوى ، وفي

الثالثة يفقد المركب مجموعة الكربوكسيل ويفقد ماء متحولاً إلى فورفورال  
 furfural يمكن أن يدخل في تفاعلات تجمع polymerization لتكوين مواد  
 ملونة تكسب المادة الغذائية لونا بنيا :



وفيتامين الثيامين ب<sub>١</sub> يفقد أثناء عمليات الغسيل نظرا لقابلية  
 للذوبان في الماء كما يفقد جزء كبير منه أثناء عملية التعقيم وجزء قليل أثناء  
 مراحل التعليب والتجفيف والتخمير والتحمير ، لكنه يتأثر بالأشعة فوق  
 البنفسجية وبالحرارة العالية إذا كانت مقرونة بارتفاع رقم الحموضة pH  
 عن ٣.٥ . وفيتامين الريبوفلافين ب<sub>٢</sub> يفقد أثناء الغسيل والطهي المعادى  
 والتعرض للضوء وفي المحاليل القلوية لكنه يكون ثابتا في الوسط الحمضي  
 فلا تتلفه الحرارة الجافة . وفيتامين النياسين ثابت ضد الأحماض والقلويات  
 والأوكسيجين الجوى ولا يتلف بحرارة الطهي أو التعقيم . وفيتامين  
 اليريدوكسين يتأثر بالضوء وخاصة بالأشعة فوق البنفسجية في الوسط  
 المتعادل أو القلوى . وفيتامين البيوتين تؤكسده المؤكسدات القوية عن طريق  
 أكسدة ذرة الكبريت كما تتلفه الأحماض والقلويات القوية ولكنه لا يتلف  
 بالحرارة والضوء وتستطيع بعض البكتريا تخليقه في أمعاء الانسان . وحمض  
 البانتوثنك لا يتأثر بعوامل الأكسدة والاختزال أو بدرجة حرارة الطهي مانم

ترتفع عن  $100^{\circ}$  م لكنه يفقد في السائل drip المتسرب من اللحوم أثناء صهرها وفي وجود التلويثات والأحماض الساخنة • وحمض الفوليك يتأثر بضوء الشمس وبالحرارة في الوسط الحمضي وبالحرارة الطهي وبمدة التخزين لكنه يكون أكثر ثباتاً في الوسط المتعادل • وفيتامين ب<sub>١٢</sub> يتأثر ثباته بالحرارة في المحاليل الحمضية أو القاعدية وبالأسعة للضوئية لكنه يكون أكثر ثباتاً ضد الحرارة في المحاليل المتعادلة •

## ( ٨ ) ملونات الأطعمة

لما كان اللون احد مقومات عوامل الجودة في الأطعمة الخام والمنتجات المصنعة أصبح لزاما على المشتغلين في مجال التصنيع الغذائي وتداول الأطعمة أن يأخذوا الحذر من حدوث تغيرات في اللون ، بل وأن يكونوا على علم ودراية بمسببات التلوين وتركيب اللواد الملونة وتأثير عمليات التداول والتصنيع وظروف التخزين في لون الطعام . والمعروف أن اللون مرجعه الى الموجات الضوئية في نطاق الضوء المرئي ، أي عند موجات ضوئية تنحصر بين ٣٨٠ ، ٧٥٠ ملليميكررون . ويتوقف ظهور لون معين على مقدار انعكاس الأشعة الضوئية عند موجات ضوئية ذات طول معين . فقد يكون الانعكاس كبيرا مقارنا بالامتصاص ، عند الموجات القصيرة من الضوء المرئي أو يكون أكبر في المجال المتوسط منه في كلي الجانبين أو يكون الأكبر عند الموجات ذات الطول ٦٠٠ ملليميكررون فأكثر . ومن هنا تظهر الألوان المختلفة التي اعتاد على تمييزها ذهن الانسان . والفهم أيضا أن المواد السائلة تمتص اللون الطيف جميعها فيما عدا اللون المميز لها الذي يمر خلالها ، أي أن السوائل الحمراء تنفذ اللون الأحمر أو تعكسه بينما تمتص بقية الألوان الأخرى . فالواد الملونة تحتوي على مجموعات فعالة ذات قدرة على امتصاص اشعة معينة تاركة الأشعة ذات طول موجة معين وهذه الأخيرة هي التي تكسب المادة لونها المميز . وقد يقتصر الامتصاص على الأشعة الخارجة عن نطاق الضوء المرئي وفي هذه الحالة تبدو المادة بيضاء أو عديمة اللون . وعندما تمتص المادة جميع اشعة الضوء المرئي بدون استثناء تظهر بلون أسود . وإذا اقتصر الامتصاص على لون معين ، كالأحمر مثلا ، ونفذت جميع اشعة الضوء المرئي الأخرى اكتسبت المادة اللون المكمل ، أي المتقاسم ، لهذا اللون الممتص ، كاللون الأزرق المخضر مثلا باعتباره اللون المكمل للأحمر . وهذه الألوان المتقاسمة هي :

اللون	الموجة بالمليميكرون	اللون	الموجة بالمليميكرون
أخضر مصفر	٥٤٥ - ٥٣٠	بنفسجى	٤٢٠ - ٤٠٠
أصفر	٥٨٠ - ٥٤٥	أزرق أنديجو	٤٤٥ - ٤٢٠
برتقالى	٦٣٠ - ٥٨٠	أزرق	٤٩٠ - ٤٤٥
أحمر	٧٣٠ - ٦٣٠	أزرق مخضر	٥١٠ - ٤٩٠
أزرق أرجوانى	٧٥٠ - ٧٢٠	أخضر	٥٣٠ - ٥١٠

والمادة الملونة تتكون كيميائياً من ثلاثة مجموعات هي : الكروموجين chromogen الذى قد يكون عديم اللون أو قد يكون ملوناً لاتصال المجموعات الحاملة للون به ، والكروموفورات chromophores وهى عبارة عن مجموعات فعالة تعرف أحياناً باسم المجموعات الحاملة للون ، مثل مجموعة النترى الحاملة للون الأصفر ، وهى عادة تكون قادرة على اكتساب الكترولونات ، والأوكزوكرومات auxochromes التى تتولى تثبيت اللون وزيادة درجته وتعرف أحياناً باسم المجموعات المساعدة للون وهى غالباً ما تكون معطية للإلكترونات ومكونة من مجموعات فعالة تعرف أحياناً باسم المجموعات الحاملة للون ، مثل مجموعة النترى الحاملة للون. ما تتركز داخل البلاستيدات الموجودة فى بروتوبلازم الخلية ، وقد توجد على جالة بلورية موزعة فى البروتوبلازم كما هو الحال فى كاروتينات الجزر وليكوبين الطماطم ، وقد تتواجد فى العصير الخولى داخل الفجوات vacuoles المنتشرة فى الخلايا مثل المواد الملونة القابلة للذوبان فى الماء وتقسّم المواد الملونة عادة كما يلى :

( ١ ) مواد ملونة موجودة فى البلاستيدات وهى عديمة الذوبان فى الماء لكنها تذوب فى الدهون ومذيبات الدهون ، وهى قسمان :

١ - الكلوروفيل :

(١) كلوروفيل أ A الأخضر القاتم

(٢) كلوروفيل ب B الأخضر الفاتح

## ٢ - الكاروتينويدات :

- (١) الكاروتين ذو اللون الأصفر البرتقالي
- (٢) الليكوبين ذو اللون الأحمر
- (٣) الزانثوفيل ذو اللون الأصفر

(ب) مواد ملونة موجودة في العصير الخوى تذوب في الماء ولكنها عديمة الذوبان في الدهون ومذيبات الدهون ، وهي قسمان :

## ١ - أنثوزانثينات : ( الفلافونويدات ) :

- (١) في صورة جليكوزيد أبيض اللون
- (٢) في حالة حرة ويلون أصفر

## ٢ - أنثوسيانينات :

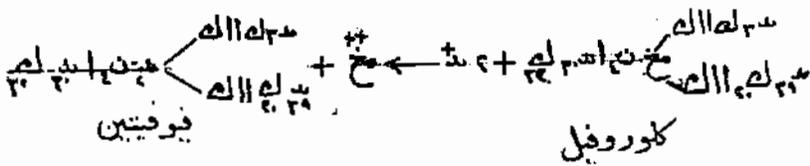
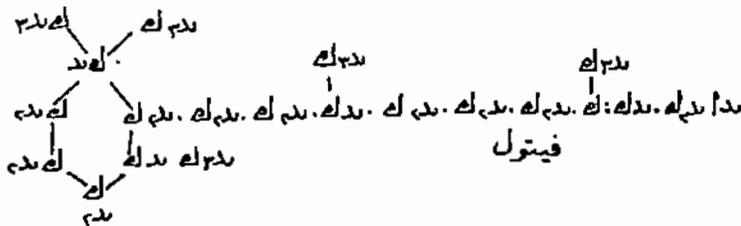
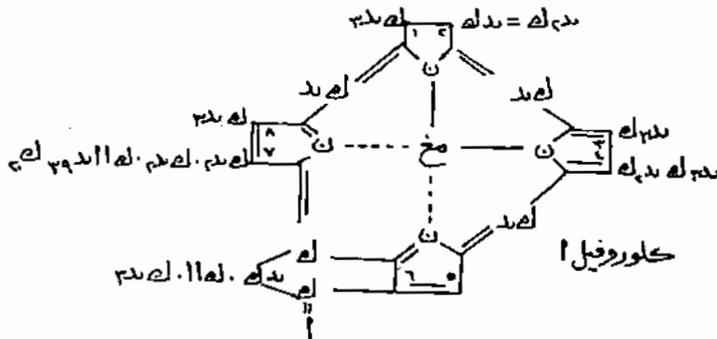
- (١) حمراء في الوسط الحمضي
- (٢) زرقاء في الوسط القاعدي
- (٣) بنفسجية في الوسط المتعادل

## الكاروفيل :

يوجد الكلوروفيل chlorophyl منتشرا بكثرة في المملكة النباتية ويرجع اليه الفضل في امتصاص الطاقة الشمسية اللازمة لتفاعلات التمثيل الضوئي التي تنتهي بتثبيت الماء وثاني أكسيد الكربون الجوي في صورة كربوهيدرات . ويختلف الكلوروفيل A<sub>1</sub> عن الكلوروفيل B في وجود مجموعة فورمايل الدهيدية على ذرة الكربون رقم ٣ في الكلوروفيل B بدلا من مجموعة الميثايل الموجودة في نفس المكان في جزيء الكلوروفيل A<sub>1</sub> . ويمكن استخلاص الكلوروفيل A<sub>1</sub> بإيثير البترول على البارد ، أما كلوروفيل B فيستخلص بكون ميثايل تركيزه ٩٠٪ .

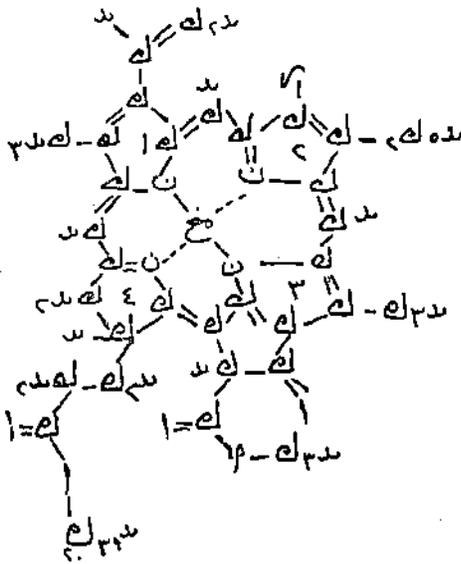
وينتمي الكلوروفيل الى مجموعة المواد الملونة المعروفة باسم البورفيرينات.

Porphyrines التي ينتمي إليها الهيموجلوبين أيضًا • والجزء به أربعة مجموعات بيرول Pyrrole يربطها ببعضها مجموعات ميثين - ك يد = وفي مركز الجزء توجد ذرة المغنسيوم مرتبطة بذرتي نتروجين في حلقتي بيرول بواسطة روابط تعاونية covalent bond ومرتبطة بذرتي النتروجين في حلقتي البيرول الثالثة والرابعة برابطتين اسهاميتين coordinate covalent bond حيث تساهم ذرتا النتروجين بزوج من الألكترونات • ويوجد في الجزء أيضا مجموعتان كربوكسيل ، احدهما على ذرة الكربون رقم سبعة مكونة استرا مع كحول الفيتول phytol والأخرى على ذرة الكربون رقم ستة مكونة استرا أيضا ولكن مع كحول الميثيل • والفيتول ك. ٢ يد ٢٢ ايد منتشر في المملكة النباتية وتركيبه يشبه الكاروتينات • ويفسر عدم ثبات الكلوروفيل بالنسبة للمعاملة الحرارية بتأثير الحرارة في الجزء البروتيني الذي يوجد الكلوروفيل مرتبطا به عادة اذ تحدث نزطبة denaturation وينفصل الكلوروفيل عن البروتين ، كما أن الحرارة تزيد نفاذية جدران الكلوروبلاست • اما تأثير حموضة الوسط في لون الكلوروفيل فيفسر باستبدال ذرة المغنسيوم في الجزء بذرة ايدروجين متحولا الى فيوفيتين pheophytin ويصبح للون اخضر زيتونيا ثم بنيا في الوسط الحمضي ، بينما لا يحدث هذا التغيير في الوسط القلوي • وقد لوحظ ازدياد كمية الفيوفيتين المتكونة واستمرار تغير اللون من الأخضر الى الأخضر البني الى الأخضر المصفر الى الاصفر بطول مدة الطهي على درجة غليان الماء ، اذ تصل نسبة التحول الى فيوفيتين الى ١٠٠٪ بعد حوالي ساعة • ومن المستطاع فصل كحول الفيتول عن الكلوروفيل بالتخليل المائي أو باستخدام انزيم كلوروفيلليز المستخرج من أوراق النباتات • وهذا الفيتول يمثل حوالي ثلث جزء الكلوروفيل وهو المسبب لقدرة الاختزالية في الكلوروفيل نظرا لأنه شديد التآلف للأوكسيجين •

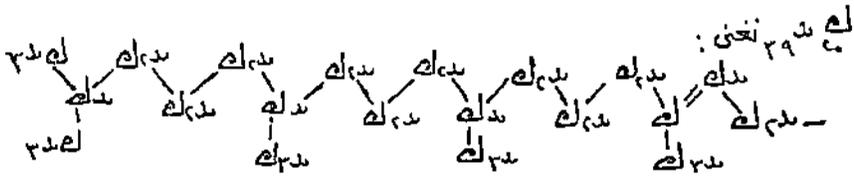


**الكاروتينويدات :**

هذه الكاروتينويدات carotenoids تتميز باللون الأصفر أو البرتقالي أو الأحمر المائل للبرتقالي ، وبعدم قابليتها للذوبان في الماء بينما تذوب في مذيبات الدهون . وهي توجد في الزيوت مصاحبة للكلوروفيل كما توجد في الأوراق النباتية الخضراء أيضا ولكنها لا تظهر بسبب تغلب اللون الأخضر الذي يضيفه القدر الكبير من الكلوروفيل اللهم الا في حالة الأوراق الحديثة الظهور فقد يبدو بعضها بلون أصفر مائل للاخضرار بسبب صغر كمية الكلوروفيل ، وايضا توجد في بعض الجذور ، مثل الجزر carrots

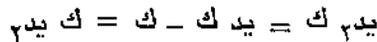


كلوروفيل أ = ٢٠ ك  
كلوروفيل ب = ٢١ ك



البطاطا ، وفي بعض الثمار ، ككفرع العسلى والخوخ والطماطم والوز ، وفي بعض الزهور الحمراء ، وفي بعض المصادر الحيوانية ، مثل صفار البيض واللبين والدهن الحيوانى .

وجزء الكاروتينويدات به وحدات متعددة من الأيزوبرين ذى الروابط المزدوجة وفي أحد طرفيه ، أو في كلى طرفيه ، حلقة أيونون ionone ، وقد يحترى على مجموعات أيدروكسيل ، وقد يوجد متحدا مع حمض عضوى فى صورة استر .



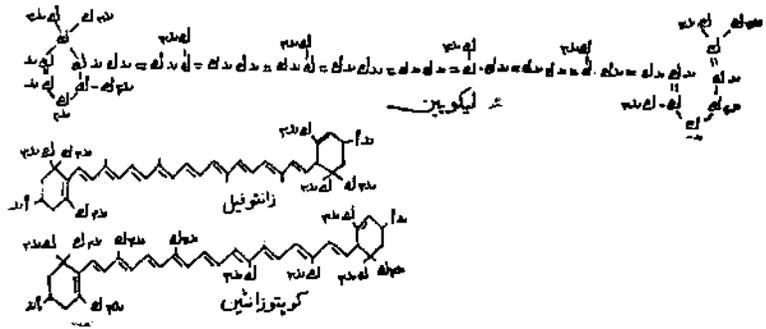
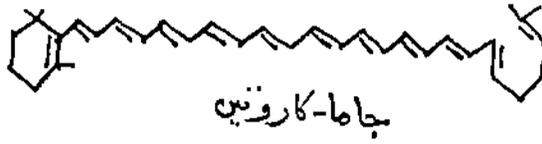
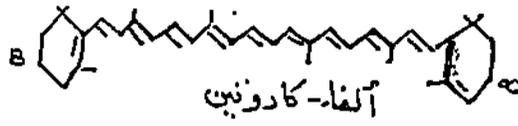
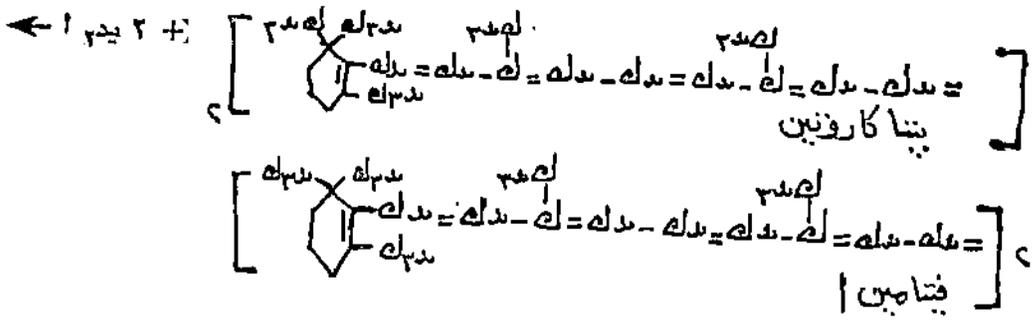
أيزوبرين

ك يد ٢

والكاروتينات carotenes ، المنتمية الى الكاروتينويدات ، خالبة من الأوكسيجين وبذلك تنتمي للايدروكربونات ، وجزئها يحتوى على ثمانية وحدات أيزوبرين . وتختلف الكاروتينات المعروفة باسم الألفا والبيتا والجاما كاروتين في تركيبها الحلقى فقط . فالألفا كاروتين في أحد طرفي جزيئه حلقة ألفا أيونون وفي الطرف الثانى حافة بيتا أيونون ، بينما البيتا كاروتين في كل من طرفيه حلقة بيتا أيونون ، واما الجاما كاروتين بأحد طرفيه مجموعة بيتا أيونون ولاتوجد حلقة في الطرف الثانى . ولهذا فجزء البيتا كاروتين يعطى جزيئين من فيتامين A ١ بعكس الألفا والجاما كاروتين فكل منهما يعطى جزيئا واحدا من الفيتامين . وتتفوق نسبة الجاما كاروتين في ثمار الفاكهة وبعض الأزهار بينما تتفوق صورة البيتا ك.٤ يده٤ في أوراق النباتات الخضراء . ويحتوى الجزر على الكاروتين بصورة الثلاث ومعه زانثوفيل . والشمش به بيتا وجاما كاروتين ومعهما ليكوبين وفول الصويا به ألفا وبيتا كاروتين والبرتقال به بيتا كاروتين وليكوبين وزانثوفيل وكريتو - زانثين والخوخ به بيتا كاروتين وزانثوفيل وكريتو - زانثين . وجنين القمح به كاروتين وزانثوفيل . والليكوبين lycopene المنتمى للكاروتينويدات ، يضفى لونا أحمرأ على بعض المواد النباتية كالطماطم ورمزه ك.٤ يده٤ أيضا لكنه خال تماما من حلقات البيتا أيونون ولذلك فهو لايتحول الى فيتامين A . وهو يوجد في ثمار الليمون الهنذى .

والزانثوفيلات xanthophyll المثلة للقسم من الكاروتينويدات المحتوية على أوكسيجين توجد مصاحبة للكاروتين في معظم الأحوال ويكون أوكسيجينها عادة في صورة مجموعات ايدروكسيل ، فهي تختلف عن بعض الكروتينويدات الأخرى التى يوجد أوكسيجينها في صورة كيتون أو أحماض كربوكسيلية أو أحماض هيدروكسى كربوكسيلية . وقد تتواجد الزانثوفيلات أى الكربتوزانثين cryptoxanthin ك.٤ يده٤ أ١ والزانثوفيل Lutein or xanthophyll في صورة حرة أو فيصورة استقرنتيجة لارتباطها معحمض دهنى

وهي متشوقة على الصبغات الأخرى في حبوب الذرة الصفراء yellow corn وفي ثمار الياهاظ واليوسنى .



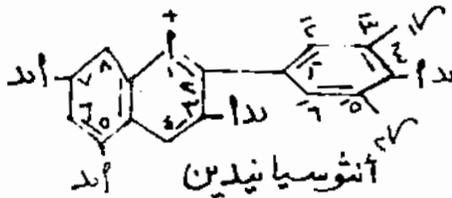
ويفسر ظهور ألوان الكاروتينويدات بتقدم نضج الثمار بأن الكلوروفيل الذي كان طاغيا يتغير لونه تهريجيا بسبب فقد ايروجين من مجموعة الفيتول . ويعتقد أن الكاروتين له تأثير واق على الكلوروفيل ، لأنه يقلل من حدوث أكسدة الكلوروفيل ، وبذلك يكون للكاروتين دور فعال في عملية التمثيل الكلوروفيللي . وهذه الكاروتينويدات تتأثر بعمليات التصنيع للغذائي ، فهي وإن كانت لاتفقد في ماء الغسيل والسلق لعدم ذوبانها في الماء إلا أنها تتلف بالأكسدة أثناء التجفيف وينهدم جزء كبير منها بتأثير حرارة السلق . أما التغير في الحموضة الفعلية pH فلا يسيء للكاروتينويدات .

### الأنثوسيانينات :

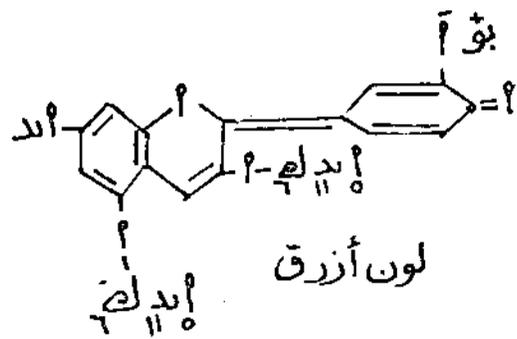
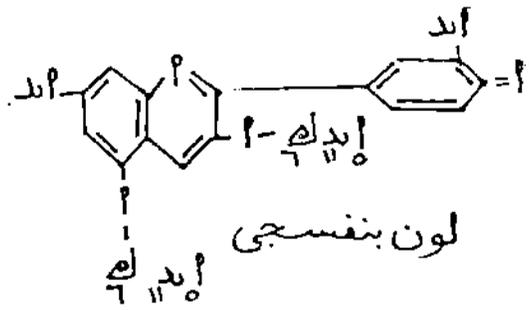
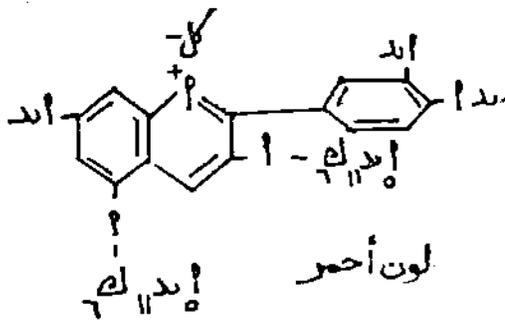
توجد الأنثوسيانينات anthocyanins في عصارة عدد كبير من النباتات، وتكسبها لونا أحمر أو أزرقا أو بنفسجيا ، وهي قابلة للذوبان في الماء ، وتوجد في صور متعددة من بينها البيونيديين peonidin الموجود في ثمار بعض أصناف الشليك وبعض العنبيات البرية والسيانيديين cyanidin والبلارجونيديين pelargonidin الموجود في ثمار الشليك وجميعها ذات ذرة ايروجين في الوضع  $\gamma$  لكنها تتباين في وجود الشق  $\gamma$  إذ يكون أك يد  $\gamma$  أو أيد أو يد في المركبات الثلاثة بنفس الترتيب ، ومن بينها أيضا الدلفينيدين delphinidine الموجود في ثمار الرمان وبه  $\gamma$  ،  $\gamma$  عبارة عن مجموعتين ايديروكسيل ، والمالفيدين malvidin الموجود في العنب وبه  $\gamma$  ،  $\gamma$  عبارة عن مجموعتين أك يد . وألوان هذه المركبات متباينة ، بل ومترتبة ، فاللون الأزرق يبدو باهتا مع البلارجونيديين وتزداد كثافته مع السيانيديين ثم مع الدلفينيدين .

وهذه المركبات توجد عادة في صورة جليكوزيدات ناتجة عن اتحاد الأنثوسيانيديين anthocyanidin بجزء واحد أو جزئين من سكر سداسي كالجلكوز أو الجالاكتوز أو الرامنوز أو سكر خماسي . ولهذا فالأحماض

المعدنية تحلل الأنثوسيانينات الى شقيها . أما معاملات التجهيز وطهى  
الأطعمة فلا تسبب هذا التحلل . وهذا الأنثوسيانيدين عبارة عن حلقة  
بيران pyran متكثفة مع حلقة بنزين ومرتبط بها مجموعة فينايل في الوضع ٢  
وأوكسيجينها رباعى التكافؤ ، أى أنها مركبات أوكزونيوم oxonium ،  
فيكون التركيب المشترك في جميع الأنثوسيانيدينات هو ٢-فينايل-٣-  
٥ ، ٧-ثلاثى هيدروكسى بنزوبيريلىوم هيدروكسيد 2-phenyl-3,5,7-  
trihydroxybenzo pyrylium hydroxide . ومجموعة الفينايل توجد  
بتركيبات مختلفة ، ومن هنا كان تعدد صور مركبات الأنثوسيانيدين .



وكثافة اللون في مركبات الأنثوسيانين تتأثر بكثير من العوامل التى  
من بينها الحموضة الفعلية pH وكمية المادة الملونة ونسب المركبات في  
مخاليطها ووجود مواد ملونة أخرى والتفاعل مع القانينات . فاللون الأحمر  
يظهر عند الأس الايدروجينى المنخفض ( اقل من ٣ ) ، ويزداد رقم الأس  
الايدروجينى pH تدريجيا يبدأ ظهور اللون اليفندسجى ( ٨ر٥ ) ثم  
الأزرق ( ١١ ) ثم الأخضر ثم الأصفر . لهذا يمارس بعض المنتجين اضافة  
قدر من الحامض لمحافظة على اللون الأحمر في بعض الأطعمة مثل البنجر .  
وهذا التغيير في اللون سببه تغير التركيب :



وقد يعطى نفس المركب الواناً مختلفة بسبب اختلاف تركيزاته ، كان يظهر اللون الأحمر للدلفينيدين إذا وجد بتركيز مرتفع ولكن لونه يصبح أزرقاً في حالة وجوده بتركيز منخفض أو بنفسجياً إذا كان تركيزه وسطاً بين السابقين .

( م ٢٧ - الصناعات الغذائية )

ويفقد الكثير من الأنثوسيانينات أثناء غسيل الأطعمة وسلقها وطيها ولهذا يفضل الأطعمة الغنية بالأنثوسيانينات بطرق التبريد والتجميد ، كما يفضل عدم تقشيرها قبل حفظها . كذلك ينصح بالتحكم في درجة حموضة المياه المستخدمة في السلق لمنع تغير اللون ، وباستخدام طب مطلاة بالورنيش lacquer عند التعليب لمنع تفاعل الأنثوسيانينات مع معدن العلبة فيختفى اللون ، وتحاشى استخدام أواني مصنوعة من الحديد أو من الألومنيوم في عمليات الطبخ ، وتجنب الحرارة البالغة الارتقاع ومدد الطهي الطويلة ، وخفض درجة حرارة غرف التخزين الى أقل حد ممكن ، ويتحاشى وجود عوامل الأكسدة والاختزال .

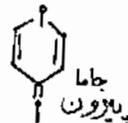
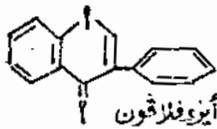
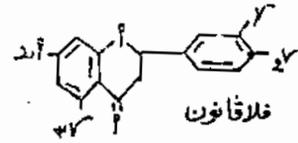
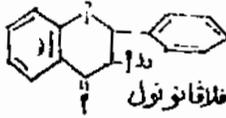
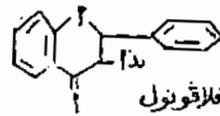
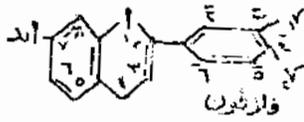
### الأنثوزانثينات :

هذه المواد الصفراء اللون القابلة للذوبان في الماء توجد في العصير الخلوي بكثير من النباتات ، وهي توجد في صور عديدة من بينها ٢٧ مركب تتبع الفلافونولات flavonols و ١٨ مركب تتبع الفلافونات flavones و ١٤ مركب تتبع الأيزوفلافونات iso flavones و ٥ مركبات تتبع الفلافونولات flavanonols . وقد تكتشف مركبات أخرى تنتمي الى هذه المجموعات . وأشهر مركبات الفلافونولات والفلافونات هي الكورستين quercetin الذي يحتوى على ثلاث مجموعات ايدروكسيل في الأوضاع ١ ، ٣ ، ٤ ، والكريازين chrysin المحتوى على ثلاث ذرات ايدروجين في هذه الأوضاع الثلاثة ، والليوتولين luteolin المحتوى على مجموعتين ايدروكسيل وذرة ايدروجين في الأوضاع الثلاثة ، الأبيجين apigenin المحتوى على ذرة ايدروجين ومجموعة ايدروكسيل وذرة ايدروجين أخرى في الأوضاع الثلاثة ١ ، ٣ ، ٤ وأولى هذه المواد الملونة توجد في الورود الحمراء وقشور البصل وأواق الشاي كما توجد في ثمار التفاح متحدة مع الجلوكوز في صورة جليكوزيد . والأبيجين ذات اللون الأصفر في زهور الداليا وأوراق البقدونس . وأشهر مركبات الفلافونولات هو

الهِسْبِرِيْتين hesperitin المحتوى على مجموعة ايدروكسيل ومجموعة الكيبيم ومجموعة ايدروكسيل اخرى في الأوضاع ١، ٣، ٣، ٣، ومركب النارنجين naringenin المحتوى على ذرة ايدروجين ومجموعتين ايدروكسيل في الأوضاع الثلاثة .

ويوجد الهسبيريتين في ثمار الموالح في صورة جليكوزيد ، كما أن النارنجين يوجد في مشمش الموالح متحدا مع سكر الرامنوز في صورة جليكوزيد .

وتتكون الانثوزانثينات anthoxanthins ، أى الفلافونويدات flavonoids ، عموما من بنزوبيرون benzopyrone أى كرومون chromone نشأ من تكثف حلقة بيرون pyrone مع حلقة بنزين ، واستبدال ذرة الايدروجين الموجودة على ذرة الكربون رقم ٢ بحلقة فينيل لتكوين الفينيل كرومون ، أى الفلافون أو الأنثوزانثين .

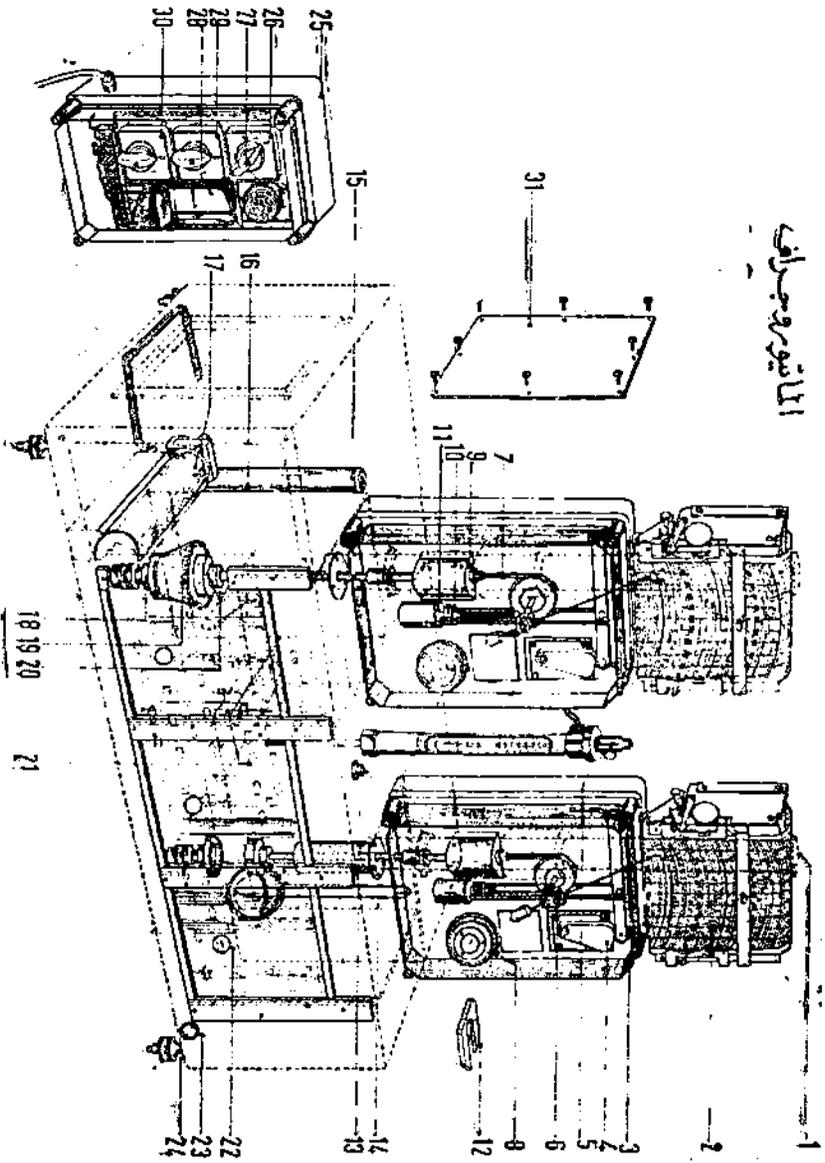


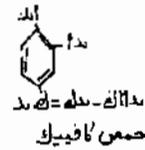
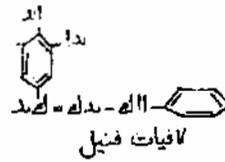
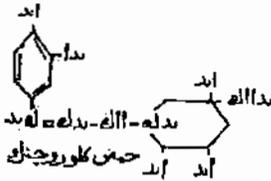
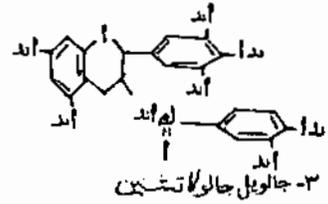
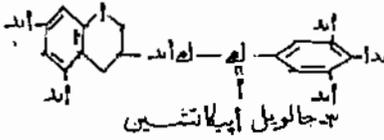
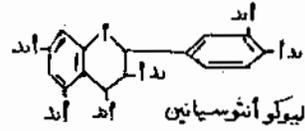
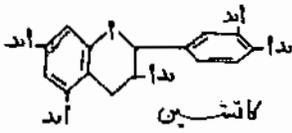
والأنثوزانثينيات هي المسئولة عن ظهور اللون الأصفر في الارز المسلوقة في ماء عسر قلوى التأثير ، وكذلك البطاطس . ومن المحتمل ان يكون لهذه المواد الملونة تأثير في مدى نفاذية الأوعية الدموية .

### التانينات :

هذه المواد وإن كانت ذات طعم قابض إلا انها تفيد أحيانا في تحضير بعض المنتجات الغذائية مثل عصير التفاح cider الذى يكون افضل طعما ، وقولما عند استخراجها من ثمار نغية في التانينات . وكذلك الطعم المميز للبييرة يعزى الى حشيشة الدينار hops وما بها من تانينات . وهي تؤثر في طعم مشروب الشاي ما لم تطول مدة الغليان وتزداد قرة الطعم القابض المر بسبب استخلاص كمية زائدة من مركبات الكاتيكول وهي جالات الكاتيكول catechol gallate والهيدروكسى كاتيكول 5-hydroxy catechol والأبيكاتيكول epicatechol . كذلك وجود التانينات في بذور وقشور ثمار العنب يترك أثره المرغوب في بعض المشروبات المصنعة . وفي بعض النباتات يظهر لون داكن جدى tan نتيجة لاتحاد بعض مركبات التانين ، كالكاتشين catechin ، مع البروتينات في قشرة ثمار الفاكهة . وهذا الكاتشين منتشر في العديد من الثمار مثل التفاح والعنب واللوز والكمثرى والخوخ ، ومعه أيضا مركب ليكوانثوسيانين leucoanthocyanin الذى يمثل قسما آخر من التانينات . وهذان المركبان يرتبطان بحمض الجاليك gallic acid في أوراق الشاي وفي بذور الكاكاو ، برابطة استيرية عند ذرة الكربون رقم ٢ الحاملة لمجموعة الايدروكسيل ، حيث يتكون جالويل أبيكاتشين galloyl epicatechin وجالويل جالوكاتشين galloyl galocatechin ومركبات الكاتشين والليوكوانثوسيانين لا تتأثر بالتعطيل المائى الحضى أو الانزيمى ، لكنها تعطى راسبا احمر يعرف باسم احمر التانين tanin red لذا سخنت مع الأحماض الخنفة . والقسم الثالث من التانينات عبارة عن أحماض ليدروكسيلية ، مثل حمض الكافيك caffeic acid وحمض الكلوروجنيك chlorogenic acid وكافيات الفينيل phenyl caffeate

الماتريور جرافى





## ٩ - تحليل الأطعمة :

من الموضوعات الهامة في مجال كيمياء الأطعمة موضوع التحليل . فمن الضروري إجراء بعض الاختبارات العملية على الأطعمة بقصد التعرف على قيمتها الغذائية أو خلوها من العفن أو مطابقتها لمواصفات محددة أو التعرف على نسبة أحد أو بعض مكوناتها . وقد يكون التحليل كاملا ليعبر عن نسب جميع مكونات الطعام من عناصر و مجموعات ، أو يكون متقاربا . Proximate analysis تقدر فيه مجموعة من المكونات ذات الاتصال الوثيق ببعضها ، كأن يقدر البروتين والدهن في مادة ما . والشائع هو أن يتضمن هذا التحليل المتقارب تقدير كميات الرطوبة والبروتين الخام والدهن الخام ، أى مستخلص الاثير ، والرماد والألياف الخام ، ثم تجمع نسب هذه المكونات الخمسة ويطرح المجموع من مائة للحصول على نسبة المستخلص الخالى من النتروجين (Nifext) Nitrogen free extract والطرق المستخدمة في تقدير هذه المكونات متعددة نظرا لأنها تعتمد أساسا على الملاحظة والتجربة والخبرة فهى جميعا طرق تجريبية empirical . لهذا يجب عند إجراء التحليلات العملية ، وخاصة في مجال الرقابة الغذائية ، أن تذكر تفاصيل طريقة التقدير المتبعة وكذلك تشرح الظروف التى أجريت فيها التجربة العملية . ويدهى أن تقدير هذه المجموعات الخمس يتضمن بعض الخطأ ، فكل من هذه المكونات ليس مركبا قائما بذاته بل هو مزيج من بعض المكونات ، ولهذا فاجمالى الخطأ في تقدير المجموعات الخمسة ينصب كله في الرقم الدال على المستخلص الخالى من النتروجين والذي يطلق عليه أحيانا لفظ الكربوهيدرات .

وبالإضافة الى الاختبارات الكيميائية تجرى على الأطعمة اختبارات طبيعية متعددة ، مثل اختبارات القوام واللزوجة والمطاطية وغيرها . وتتباين طرق الأداء وفقا لطبيعة الأطعمة .

وفي هذا المجال لا يسعنا الا أن نوجز في عرض بعض الطرق الكيميائية والطبيعية الشائعة دوليا ، وأن نقتصر في طرق هذا الباب على الأطعمة الرئيسية .

### أولا : الغلال ومنتجاتها :

الاختبارات الطبيعية *Physical testing* التي تجرى على منتجات الحبوب الغذائية *cereals* بعضها غير آلي والبعض آلي *instrumental* تستخدم فيه أجهزة عملية متنوعة مثل الفازيتوجراف والدوكوردر والاكستنسوجراف والأميلوجراف والفسكوجراف والزيومتاكيجراف والألفيوجراف والنيولابوروجراف والمكسوجراف والماتبوروجراف ومسجل الارتفاع وجهاز قياس زمن الهبوط واكستنسومتر سيمون ومقياس امتصاص الماء وغيرها . وفيما يلي شرح لكيفية تشغيل بعض هذه الأجهزة الحديثة .

### طريقة تشغيل الماتبوروجراف :

#### أولا — ملا مستودع الماء :

يرفع الغطاء الزجاجي (٢٢) لأعلى ، ويصب الماء في المستودع من خلال أحد الثقوب الموجودة بالقاع مع مراعاة أن يتجاوز سطح الماء نصف ارتفاع زجاجة الرؤيا (٢٣) ، ثم يعاد قفل الغطاء الزجاجي . ويفضل استخدام ماء مقطر بدلا من ماء الصنبور ، كما يفضل الملاء قبيل العمل اليومي .

#### ثانيا — ضبط درجة الحرارة :

يُضبط ترمومتر التلامس *contact thermometer* (٥) عند درجة الحرارة المطلوبة .

ثالثا — يسخن الجهاز استعدادا للتشغيل ، نظرا لأن الماتبوروجراف يحتاج الى ثلاثين دقيقة ليصل الى درجة الحرارة المطلوبة والى ستين دقيقة أخرى للوصول الى درجة رطوبة نسبية ثابتة في أجزاء الجهاز الداخلية .

#### رابعاً — ضبط الرطوبة النسبية :

تضبط الرطوبة النسبية لتحاكى جفاف أو ترطيب سطح العجينة . وعادة تكون الرطوبة النسبية موافقة عندما يقرأ مؤشر المرطاب (الهيجرومتر) hygrometer (١٦) الرقم ٨٠ — ٨٥٪ . وينحصر ضبط الرطوبة النسبية في فتح أو غلق الثقوب الموجودة في المقدمة مغطاة بلوح معدني على شكل رقم ثمانية 8 ، ففتح الثقوب يقلل من الرطوبة داخل الجهاز بينما غلقها يزيد الرطوبة في الكابينة . ويتأكد من بلوغ الدرجة المناسبة بعد ستين دقيقة .

خامساً — يثبت القلم recording pen على ذراعه (٦) ويوضع الحبر في أنبوبة capillary ، ويختبر موضع القلم للتأكد من بلوغه خط الصفر ويصحح الوضع باستخدام المسامير المولب المغرز (المخرش) knurled screw إذا لزم ذلك . ويتأكد من وجود القرصين cam disks في نقطة البدء .

ويجب في نهاية العمل اليومي التأكد من توقف الجهاز تماما ، وينزع القلم من ذراعه ويترك في كأس مغمورا تحت الماء للتخلص من الحبر ثم ينقل الى كأس به ماء نظيف حتى يحين استخدامه مرة أخرى . وعند اعادة استعماله يجفف بالقماش ويملا بالحبر ويختبر بالكتابة على ورق خلرجي خالٍ من الألياف ، وينصح بتحاكى استخدام الحبر الاسود .

#### سادساً — وضع العجينة في الماتيوروجراف واجراء الاختبار:

في الاختبار العادي باستعمال عمق impression depth قدره ٢٠٠ وحدة Mu توزن قطعتان من العجينة المحضرة ، احداها زنة ١٥٥ جرام تصد لاختبار الماتيوروجراف والثانية زنة ٥٣ جرام تصد لاختبار مسجل الارتفاع Oven Rise Recorder وتوضع القطعتان على لوح زجاجي أو زجاجة ساعة وتركان في كابينة التخمر الكائنة بالجزء الوسطى السفلى من جهاز الماتيوروجراف .

وعند اكتمال الترتيبات لبدء تجربة جهاز تسجيل الارتفاع تسحب

تقطع العجين الصغيرة ويؤخذ منها خمسون جراما بالضبط وتوضع في السلة المعدنية الخاصة بجهاز تسجيل الارتفاع وتترك السلة داخل الكابينة الوسطية في جهاز الماتيوورجراف لاستكمال التخرم **final proving** اما قطعة العجين المعدة لاختبار الماتيوورجراف فيؤخذ منها ١٥٠ جرام بالضبط وتجهز بالطريقة التي سيلي شرحها وتوضع في وعاء الماتيوورجراف (١٩) وتترك في الكابينة اليمنى أو اليسرى في الجهاز .

يرفع الحاجب الزجاج ويسحب ذراع القلم للخارج لابعاده عن ورق الرسم البياني ، ويرفع الضاغط ( الطابع الضغطى ) **pressure stamp** لأعلى يدويا ويوضع حامل العجينة **dough container** في مكانه على حامله المغناطيسى **magnetic mounting block** (١٨) الذى يصبح سطحه ملامسا القرص المعدنى الموجود في قاع حامل العجينة . وعندئذ يترك الضاغط يسقط على العجينة الموجودة بداخل حاملها ، مع مراعاة عدم ثنى شريط القياس الفولاذى **steel band** الموجود ضمن الميزان **balance system** .

يقفل الحاجب الزجاج ، ويثبت القلم في وضعه على ورق الرسم البياني ، ويدار الجهاز بإدارة المفتاح الكهربائى **switch** (٢٩ أو ٣٠) الى الوضع رقم واحد، ويترك القرص **cam disk** يدور الى ان يصبح السهم المحفور على سطحه يقع مباشرة تحت النقطة التى يشير اليها السهم الآخر المحفور على الحاجز العرضى **transverse bar** المتحرك في الميزان . عندئذ يوقف الجهاز ويبعد انظم قليلا عن ورق الرسم البياني ، وتدار بكرة ورق الرسم البياني يدويا لما بعد خط الصفر التالى ثم تعاد ثانية الى خط الصفر لأن هذا يجعل القلم يمس خط الصفر بدقة . ويلى ذلك تشغيل الجهاز ثانية لبدء الاختبار . واجراءات الضبط هذه تساعد على احكام تسجيل كل دورة قدرها دقيقتين على الخط المشير الى الحقيقتين .

وعندما ينتهى الاختبار يترك قرص الكامات **cam disk** يدور الى ان يصل الى ادنى نقطة له لينفصل عن الميزان تماما . وتنتقل العجينة خارج الجهاز وينظف حامل العجينة بقطعة مائس مبللة .

ويلاحظ انه في حالة استخدام دقيق ضعيف weak flour أو دقيق  
 .ماكينات machine flours أو دقيق مستخرج من قمح مصاب damaged  
 يلزم ضبط العمق impression depth للضاغط عند ١٠٠ وحدة بدلا من ٢٠٠  
 لان عجينة الدقيق الضعيف تحتاج الى وقت قصير في التسوية النهائية  
 final proving time . فإذا تركت حتى وقت الوصول الى خط ٢٠٠ وحدة  
 .سوف يتجاوز هذا الوقت المدة المناسبة للاستواء أى أن العجينة ستتجاوز  
 مرحلة النضج النهائى المناسبة فيعطى الجهاز نتائج خاطئة . واعداد الجهاز  
 للاستخدام عند المائة وحدة MU يبعد ذراع القلم والغطاء البلاستيك المغطى  
 للميزان ، ويؤخذ أحد الضابطين للمسافة (١٢) spacers الخاص بالمائة  
 وحدة ، سواء المؤشر عليه بالحرف M للجزء الأيسر من الجهاز أو المؤشر عليه  
 بالحرف R جزء الأيمن من الجهاز ، ويدفع هذا الضابط ، وهو على شكل  
 حرف U ، لينزل على القرص المتسطح recessed disk الموجود فوق ثقل  
 الموازنة (١١) counterweight بحيث يدخل طرفاه المدببان srod في ثقوب  
 القرص . ويتأكد من العمق ويعاد ضبط ذراع القلم .

#### سابعاً - تقييم المنحنى الناتج :

يقدم سلوك العجينة اثناء النضج الأولى preliminary proving  
 والنضج الاخير final proving بتحديد ابعاد المنحنى curve المعروف باسم  
 الماتيوروجرام Maturogram الاربعة التالية :

( أ ) مدة النضج الاخير بالدقائق final proving time

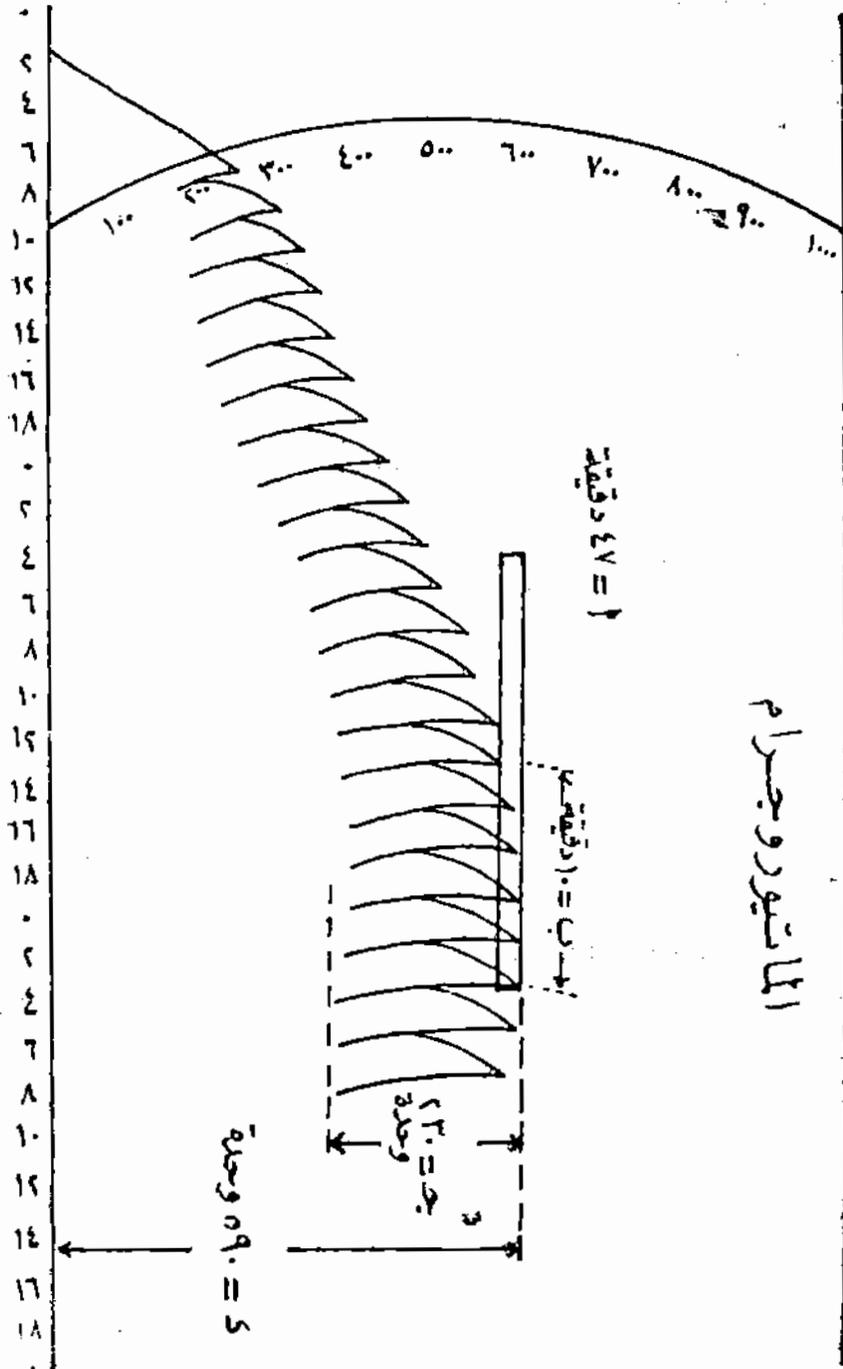
( ب ) ثبات التخمر Fermentation stability بالدقائق

( ج ) مستوى العجينة Dough level في الماتيوروجراف بالوحدات .

( د ) المطاطية Elasticity في الماتيوروجراف بالوحدات .

فمدة النضج النهائى هى الوقت المحسوب من بدء رسم الماتيوروجرام  
 الى بدء هبوط fall-off قمة maximum المنحنى ، ويدون بالدقائق . ويلاحظ  
 ان عجينة الدقيق القوى أو الدقيق المدسن improved عند اختبارها بدورا

# الماتريوروجرام



استخدام ضغط قد تتجاوز القمة خط الالف وحدة مما يجعل قياس مدة النضج النهائية مستحيلة . وفي هذه الحالة تعرف القمة بأنها أول هبوط fall-off للمنحنى المسجل تحت ضغط . فعلى سبيل المثال عندما يجرى بدون ضغط ويلاحظ قطع القمة عند ٧٠ دقيقة بينما الجزء السفلى من هذه القمة ( المسجلة تحت ضغط ) يشير الى ٩٢٠ وحدة ، وعند ٧٢ دقيقة ٩٠٠ وحدة ، فتعتبر قمة مدة التسوية النهائية عند ٧٢ دقيقة .

وثبات التخمر يحسب باستخدام guage يوضع على قلم الماتيوورجرام بحيث يصبح أول هبوط واقعا على الحافة اليمنى لنافذة المقياس guage window بينما القلم تلامس الحافة العلوية للمنظار . وهنا تقرأ المدة التي تبدو خلالها القلم مرئية داخل اطار منظار المقياس ، وهذه المدة تعبر عن ثبات التخمر ، أي ثبات العجينة اثناء مرحلة النضج الاخير ، أي ان هذه الفترة التي يمكن خلالها وضع العجينة في الفرن والحصول على رغيف بنفس الحجم . وهذا يعني أن وضع العجينة في الفرن قبيل هذا الوقت سوف يعطى رغيفا صغير الحجم . وقياس ثبات التخمر يصبح مفيدا فقط في حالة العجائن التي تتجاوز منحنياتها تحت ضغط خط المائة أو المائتين وحدة بأكثر من عشرين وحدة .

ومستوى العجينة يعرف بقياس المسافة بين خط الصفر وقمة المنحنى المرسوم بدون ضغط ، محسوبة بوحدات ماتيوورجرام Maturograph-Units ولا يتساوى مستوى العجينة في الماتيوورجرام مع حجم العجينة في جهاز تسجيل الارتفاع .

والمطاطية تحسب بقياس المسافة بين الجزء من المنحنى المسجل تحت ضغط والجزء المسجل بدون ضغط ، أي أنه عرض band width المنحنى .

### تخمر العجينة لاختبارى الماتيوورجرام وتسجيل الارتفاع :

توجد طريقتان لاستخدام جهازى الماتيوورجرام وتسجيل الارتفاع تعرفان باسم الطريقة العادية والطريقة بالسرعة . وينصح بتخمر

العجينة في خلاط جهاز الفارينوجراف سعة ٣٠٠ جرام مع مراعاة استعمال الخلاط المصنوع من الصلب غير القابل للصدأ وتحاشى استعمال الخلاط المصنوع من البرونز لأن النحاس يؤثر في ثبات العجينة . وتحضر العجينة في الطريقة ١ ، المقترحة للوصول الى أقصى حجم للرغيف ، بإضافة ٣٪ خميرة مع ٢٪ ملح طعام ، بينما الطريقة ب السريعة ، التي تتمشى مع الظروف العادية للخبز ، ففيها يضاف ٥٪ خميرة مع ٢٪ ملح طعام . وتخفض كمية الخميرة الى الثلثين في حالة استعمال خميرة مجففة على أن تعلق هذه الخميرة الجافة في أربعة أو خمسة أجزاء من الماء على درجة ٣٠م مع اضافة ١٪ سكر ويترك هذا المعلق لمدة ١٥ دقيقة قبل بدء استعماله في الاختبار . وقرب انتهاء عملية خلط العجينة في خلاط الفارينوجراف يلاحظ أن العجينة ذات ثبات consistency قدره ٥٠٠ وحدة فارينو Farino-Units مع تفاوت tolerance قدره ٢٠ وحدة . وفي حالة عينات الدقيق المجهولة التي يصعب تحديد درجة امتصاصها للماء بدقة يمكن اضافة قدر من الماء فيما بعد بشرط الا يضاف ماء خلال الدقيقة الأخيرة من مدة الخلط . ويستمر خلط العجينة لمدة تتراوح بين أربعة دقائق وخمسة عشر دقيقة تبعا لقوة الدقيق لأن الدقيق الأقوى يستنفذ مدة أطول من الدقيق الأضعف . وتبدأ عملية تحضير العجينة بتجهيز خلاط الفارينوجراف على درجة ٣٠م ووضع ٣٠٠ جرام دقيق في الخلاط واطانة المكونات الأخرى الجافة ، كالمح والسكر والخميرة وحمض الأسكوربيك ، ويضبط ورق الرسم البياني بحيث ينفج القلم على خط التسع دقائق ، ويدار الفارينوجراف لمدة دقيقة واحدة لمزج المكونات الجافة داخل الخلاط المغطى وعندما يصل القلم الى خط الصفر تضاف كمية الماء اللازمة للحصول على عجينة ذات درجة ثبات مناسبة . ويلى ذلك ترك العجينة للاستواء proving .

ففي الطريقة العسادية للماتوروجراف تجرى التسوية المبدئية preliminary على مراحل ثلاث هي :

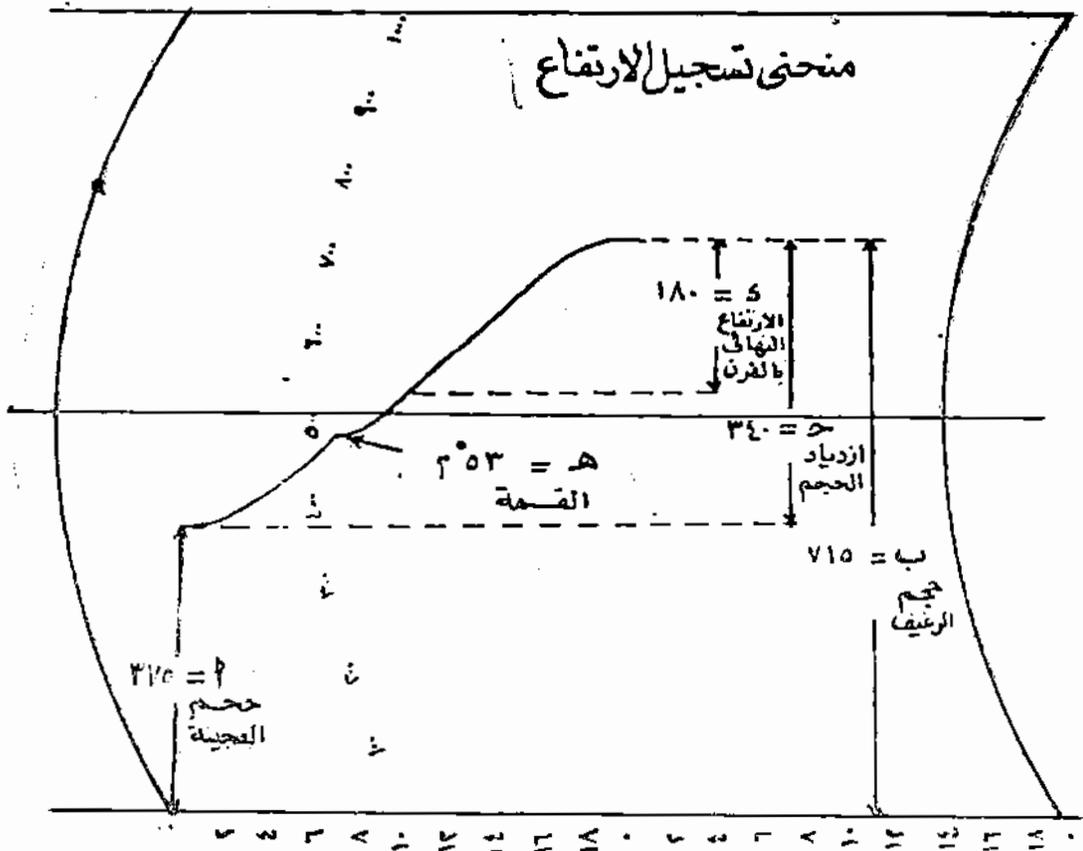
٣٥ - ١٥ - ٢٠ دقيقة لعجينة الدقيق القوي التي استغرق خلطها في الفارينوجراف ستة دقائق أو أكثر .

٢٥ - ١٠ - ٢٠ دقيقة لعجينة الدقيق الضعيف والمتوسط القوة اما الطريقة السريعة ب نفيها تجرى التسوية مرة واحدة لمدة عشرين دقيقة . وبين مراحل التسوية المبدئية يلزم اخراج العجينة من كابينة التسوية الواقعة في وسط جهاز الماتوروجراف وضرب punching العجينة في وحدة تكوير العجينة dough rounder . فمقب خلط العجينة في الفارينوجراف توزن هذه العجينة على ميزان precision scale (Farinograph scale) ويقطع بالمقص قطعة زنتها ١٥٥ جرام تخصص لاختبار الماتوروجراف وقطعة زنة ٥٣ جرام تخصص لاختبار مسجل الارتفاع . وتوضع قطعنا العجين على زجاجتى ساعة وتدخلان في كابينة التسوية الوسطية في الماتوروجراف . وتضرب العجينة بين مدة التسوية الاولى والثانية وبين الثانية والثالثة في وحدة تكوير العجينة لمدة ١٥ دورة في حالة القطعة الكبيرة زنة ١٥٥ جرام أو ٣٠ دورة في حالة العجينة الصغيرة . ويستعان بساعة ضبط الوقت timer المثبتة على وحدة التكوير فيضبط مؤشر الساعة الأحمر عند الرقم ٩ وتكدت العجينة من زجاجة الساعة التي تحملها وتوضع في فتحة وحدة التكوير المربعة ويوضع فوقها الغطاء الثقيل ويدار المفتاح الأسود black knob المتصل بالساعة بحيث تشير علامته الحمراء الى رقم ٩ أيضا وبعدها يضغط على المفتاح فتدور وحدة التكوير خمسة عشر دورة بعدها تنقل العجينة الى زجاجة الساعة . وفي حالة العجينة الصغيرة تضبط الساعة ليتجه مؤشرها الى رقم ١٨ فتدور وحدة التكوير ثلاثين دورة . ويمكن ضرب هذه العجينة الصغيرة في وحدة تكوير العجينة الملحقة بجهاز الاكستنسوجراف ان وجد .

وفي نهاية مدة التسوية تؤخذ قطعنا العجين من كابينة التسوية ويوزن من القطعة الكبيرة ١٥٠ جرام بالضبط وتضرب هذه التطة في وحدة التكوير ١٥ دورة بعدها توضع في الوعاء البلاستيك أى وعاء حمل العجينة في جهاز الماتوروجراف ويعفر سطح العجينة بنشا أرز أو ذره أو بطاطس ، وتكبس

العجينة بوحدة الكبس pressing device ، ويفطى حامل العجينة بالغطاء البلاستيك plastic foil الذي يمنع التصاق الضاغط بسطح العجينة ، ثم يدفع الضاغط في العجينة لتوحيد مستوى العجينة في كافة الاختبارات مع مراعاة توحيد قوة دفع الضاغط لجميع عينات العجين المختبره ، وأخيرا توضع العجينة على حاملها magnetic mounting block الماتيوروجراف ويشغل الضاغط لتسجيل مدة التسوية الأخيرة .

وفي خلال عملية التسجيل في الماتيوروجراف تجهز قطعة العجين الصغيرة المحجوزة للاستعمال في جهاز تسجيل الارتفاع وتوضع في القسم العلوى من كابينه التخمير الوسطية . وعندما يصل الماتيوروجراف الى القمة peak توضع قطعة العجين الصغيرة في السلة المعدنية الخاصة بجهاز تسجيل الارتفاع .



### طريقة تشغيل مسجل الارتفاع :

أولا : تضبط درجة حرارة الجهاز عند  $30^{\circ}\text{C}$  باستخدام الترمومتر  
contact thermometer

ثانيا : يضبط القلم عند نقطة الصفر ويضبط الميزان أيضا - وذلك  
بتثبيت القلم في ذراعته وملئه بالحبر وتعليق الثقل checking weight المطلى  
بالكروم ووزنه  $20.53$  جرام ويضبط القلم عند خط الصفر باستخدام صامولة  
مخرشة Knurled nut في الجزء الأيسر من ذراع القلم . ويراعى عدم تحريك  
الثقلين الموازين counter weights الموجودين في الطرف وفي الجانب الذين  
استعملوا لموازنة ذراع القلم pen arm خلال المعايرة calibration .  
وأخيرا يوضع القلم ملامسا خط الصفر من الدقائق على ورق الرسم  
البياني ، وتدار أسطوانة الورق يدويا الى أن يبتعد القلم عن خط الصفر  
بحوالي سنتيمتر واحد ، مع مراعاة بقاء الثقل checking weight معلقا على  
شريط الصلب في الميزان ، ويعاد القلم ثانية لوضعه ملامسا لخط الصفر  
بالتضبط . ويلى ذلك استبعاد الثقل .

ثالثا : يفتح صمام ماء التبريد المتصل منخله ( ١٨ ) بصنبور الماء  
العادي والمتصل مخرجه ( ١٧ ) ببالوعة الصرف ، ويتأكد من وجود الزيت  
عند المستوى المناسب ، مع مراعاة الملاءمة بالزيت عند بداية العمل اليومي  
باستمرار ، ويبدأ مستودعا الزيت (٢.٥) حتى يصل سطح الزيت الى العلامة  
على قضيب الاختبار (١٤) test bar ويغشى التلثك بغطائه (٩) .

رابعا : يضبط الوضع الأمثل للجهاز بواسطة ميزان التسوية الكحولي  
(١٥) spirit level ، ثم يجري التعليق على حد سكينى ( ٢ ، ١ )  
knife edge suspensions في الميزان .

خامسا : يشغل الجهاز بادارة المفتاح ذو التحويلتين ( ٢٣ )  
double throw switch الى الوضع رقم ٢ مع ترك المفتاح القلاب tumbler  
switches الذى يعلوه بدون فتح off . ويترك الجهاز حوالى عشرين  
( م ٣٨ - الصناعات الغذائية )

دقيقة حتى تصل درجة حرارة الزيت الى  $30^{\circ}\text{C}$  ، ويضبط وضع القلم عند الصفر .

**سادسا :** لوضع السلة المعدنية المحتوية على العجينة داخل الزيت برفع الغطاء ( ٩ ) ويفتح تانك الزيت ، وتثبت السلة في خطاف العمامود ( ٦ ) وتفهمس السلة باحتراس أثناء القبض على العمامود باليد ، ويثبت العمامود في خطاف الشريط الصلب steel band .

**سابعا :** يدار المفتاح القلاب tumbler switch لوضع التشغيل on ويضبط منبه الوقت عند ٢٢ دقيقة ليستمر رفع درجة حرارة الزيت الى  $100^{\circ}\text{C}$  مئوية ، ويستمر ازدياد حجم العجينة ، وفي نهاية هذا الوقت يبعد القلم عن ورق الرسم البياني ويغير وضع المفتاح ( ٢٣ ) الى الوضع « ١ » للتبريد cooling down وعندها يظهر ضوء المصباح الكهربائي الأصفر .

**ثامنا :** يفتح غطاء تانك الزيت وترفع السلة المعدنية لاعلى وتترك كذلك بعض الوقت ليتساقط الزيت من السلة الى التانك ، وتخرج السلة المعدنية من الجهاز وتنزع من العمامود rod وتترك فوق منخل سلك للتصفية . ويضبط منبه الوقت عند ٢٢ دقيقة للتبريد . ويغطي تانك الزيت .

**تاسعا :** تؤخذ العجينة من السلة المعدنية وتفحص لباقتها .  
**عاشرًا :** يوقف سريان الماء ويعاد مفتاح التشغيل ( ٢٣ ) الى وضع الراحة « 0 » وينزع القلم من ذراعه ويفسل بماء نقي ويترك مغمورا في الماء لليوم التالي .

**احد عشر :** تسجل البيانات التالية من المنحنى المرسوم على ورق الرسم البياني موضعا الازدياد التدريجي في حجم العجينة اثناء تسخينها من درجة  $30^{\circ}\text{C}$  الى درجة  $100^{\circ}\text{C}$  ، اذ انه يقىسر حساب حجم كرة العجين عند كل درجة من درجات الحرارة نظرا لان وزن العجينة معروف وهو خمسون جراما وان الارتفاع يقاس بصفة مستمرة وأن الوزن النوعي للزيت عند درجات حرارة مختلفة معروف ، وهذا يعنى أن الاختيار يحدد الحجم النهائي للريغيف بعد الخبيز لأن طريقة التسخين المتبعة تماثل طريقة الخبيز :

## (١) عوامل الحساب :

(١) معايرة Calibration الميزان : يعاير نظام الوزن بحيث يعطى الميزان القراءات ، أى القيم ، التالية عندما يوضع بالميزان الاتقال التالية :

الوحدات	الثقل بالجرام	الوحدات	الثقل بالجرام
٩٠٠	٥٤٣	١٠٠٠	١٥٣
٧٠٠	٧٢٣	٨٠٠	٥٣٣
٥٠٠	١١٠٣	٦٠٠	٩١٣
٣٠٠	١٤٨٣	٤٠٠	١٢٩٣
١٠٠	١٨٦٣	٢٠٠	١٦٧٣
		صفر	٢٠٥٣

(٢) حساب القوة التصاعدية ascending force للمعينة زنة ٥٠ جرام عند درجة حرارة ٣٠°م :

وزن السلة المعدنية بالعامود rod = ٢٢٥ جرام .  
 وزن السلة المعدنية بالعامود والمعينة = ٢٧٥ جرام .  
 مقدار الاحلال displacement of oil بتأثير السلة والعامود والمعينة = ٢٧٥ - ٢٠٥٣ = ٦٩٧ جرام نظرا لأنه عند وضع الثقل ٢٧٥ جرام في الميزان وغمس السلة بالعامود والمعينة تكون القراءة صفر ، بينما وضع الثقل ٢٠٥٣ جرام في الميزان تكون القراءة أيضا صفر .

مقدار الاحلال بتأثير السلة والعامود فقط ، أى بدون عينة ، يساوى = ٢٢٥ - ٢٠١٥ = ٢٣٥ جرام . لأن غمس السلة والعامود فقط في الزيت يعطى قراءة قدرها عشرين وحدة . وهذه العشرين وحدة توازى ٣٨ جرام كما هو واضح في الجدول الموضح اعلاه . وهذا يقابل correspond to حمل موازن balance load قدره ٢٠٥٣ - ٣٨ = ٢٠١٥ جرام .

وتكون قوة الصعود للعجينة زنة ٥. جرام تساوى الفارق بين  
قوة الصعود للسلة بالعامود والعجينة وقوة الصعود للسلة  
بالعامود فقط ، اى :

$$٦٩٧ - ٢٣٥ = ٤٦٢ \text{ جرام}$$

( أ ) حساب حجم العجينة :

عند درجة ٣٠° يكون الوزن النوعى للزيت ٠.٨٨٢. ويكون حجم العينة  
عند درجة ٣٠° مساويا :

$$\text{قوة الصعود لعجينة زنة ٥. جرام} = \frac{٤٦٢}{٠.٨٨٢} = ٥٢ \text{ مليلتر}$$

الوزن النوعى للزيت

وبما أن قوة الصعود لقطعة العجينة زنة ٥. جرام فى الزيت هى  
٤٦٢ جرام عند درجة ٣٠° ، وان حمل load الميزان لكل مائة وحدة  
يساوى ١٩ جرام ، اى ١٩٠ جرام لكل الف وحدة units ، فيكون :

$$١٩٠٠ + ٤٦٢ = ٢٣٦٢ \text{ جرام}$$

ويأخذ الوزن النوعى specific weight للزيت فى الاعتبار تصحيح المعادلة :

$$٢٣٦٢ \\ ٠.٨٨٢ = ٢٦٨ \text{ مليلتر وهو الحجم عند الف وحدة}$$

٢٦٨ - ٥٢ = ٢١٦ مليلتر وهو زيادة الحجم عند الف وحدة ،

اى ٢١٦ ر. مليلتر لكل وحدة .

وبذلك يمكن حساب حجم العجينة حجم (Vx) انتسابا الى صعود

المنحنى (X) من المعادلة :

$$٢١٦ \times م + ٥٢ = ٢٣٦٢$$

أع : حساب معدل ازدياد الحجم volume yield للمائة جرام دقيق فى

حالة تباين كميات الماء المضافة :

نسب الخلط : ١٠٠ جرام دقيق

٢٥ جرام خميرة

٢٠ جرام ملح طعام

٥٥ جرام ماء ( ٥٥ ٪ امتصاص ) .

١٥٩٥ جرام عجينة تحتوى على ١٠٠ جرام

دقيق .

فالعجينة زنة ٥٠ جرام يكون بها ٣١٣٥ جرام دقيق — ويكون الحجم السابق حسابه مبنى على اساس كمية دقيق قدرها ٣١٣٥ جرام . وعندما يضاف الماء بنسبة ٥٥ ٪ ، يحسب معدل ازدياد الحجم للمائة جرام دقيق :

١٠٠

ي ضرب المعادلة السابقة في ٣١٩ ( أى  $\frac{319}{3135} = 319$  ) .

ولتسهيل الحساب يمكن ايجاد عامل تصحيح correction factor يستخدم في حالة تباين نسب الامتصاص وتراوحها بين ٥٠ ، ٦٥ ٪ ، لكنه يلاحظ أن تغيير نسب مكونات العجينة سوف يستلزم حساب عوامل تصحيح أخرى . ويحسب معدل ازدياد الحجم لكل مائة جرام دقيق ، عند درجات امتصاص متباينة ، من المعادلة :

$$100 \cdot C = (52 + 0.216 \cdot M) \cdot E$$

$$V_{100} = (52 + 0.216 \cdot x) \cdot Km$$

باعتبار ح. ١٠٠ = الحجم لكل مائة جرام دقيق بالمليتر

م = صعود المنحنى .

ع (Km) = عامل التصحيح تبعاً لنسبة امتصاص الماء .

فالخلطة سالفة الذكر تعطى النتيجة التالية :

$$100 \cdot C = (52 + 0.216 \cdot M) \cdot E$$

$$= 5517 \text{ مليلتر وهو حجم الرغيف الناتج من مائة جرام دقيق}$$

## ( ب ) تقييم المنحنى :

البيانات التي يعطيها منحنى جهاز تسجيل الارتفاع هي :

## ١ - حجم العجينة : ويقاس عند بداية المنحنى بالوحدات

Oven Rise Units

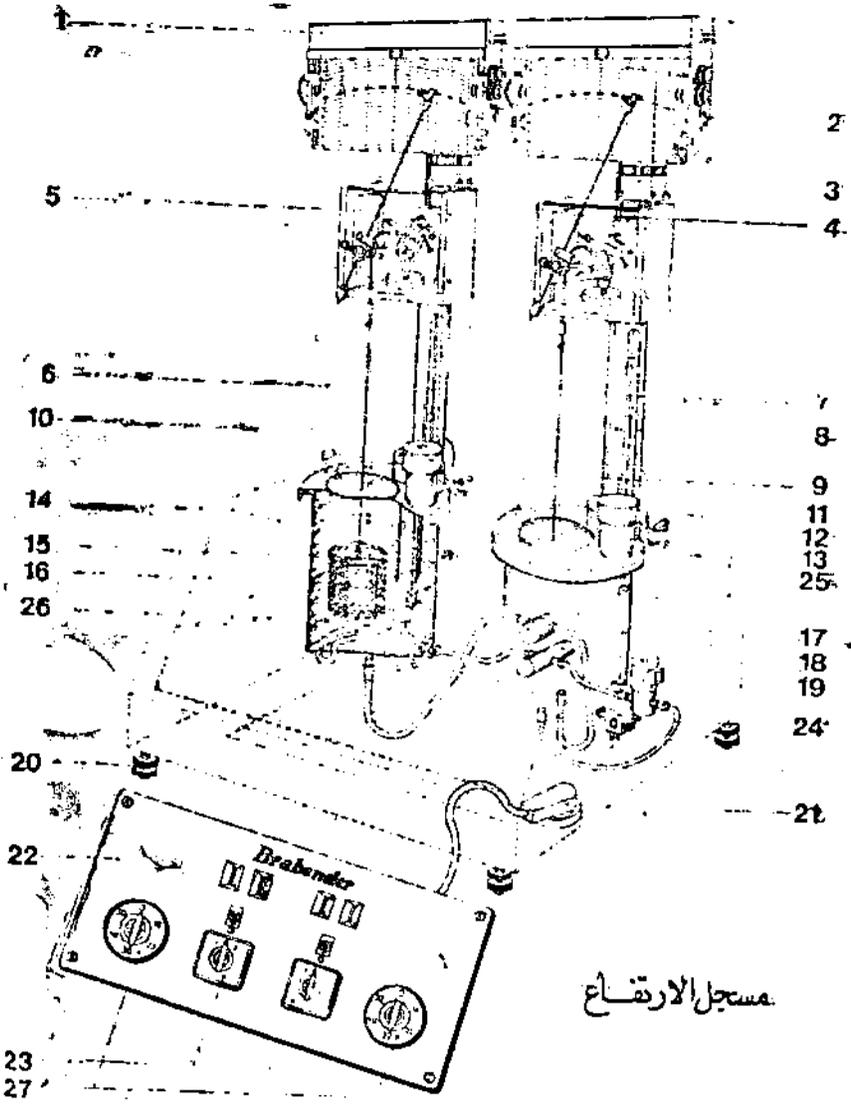
٢ - حجم الرغيف عقب الخبز : ويتضح ذلك عند نهاية المنحنى بعد مضي ٢٢ دقيقة ، أى بعد التسخين الى درجة  $100^{\circ}\text{M}$  ، ويقدر بالوحدات units . وعادة يكون الحجم بعد الخبز أقل من الحد الأقصى للحجم أثناء الخبز ، وفي بعض الحالات يبقى مساويا للحجم الأولي initial volume

٣ - الزيادة في الفرن Oven rise : وهذا يدل على ازدياد الحجم لثناء عملية الخبز .

٤ - الزيادة النهائية في الفرن Final oven rise : يقاس هذا الارتفاع في الجزء الثاني من المنحنى بعد بلوغ درجة الحرارة  $65^{\circ}\text{M}$  ، وهي تقاس بالوحدات وتكون بالموجب أو بالسالب ، وهي ذات دلالة هامة في مجال الصفات النوعية quality للعجينة .

٥ - القمم Peaks : وهي تعبر عن خروج الغاز gas discharges أثناء ارتفاع العجينة ، فشكلها وتكرار وجودها في مراحل المنحنى يعبر عن انخفاض النوعية للعجينة . ووجود قمم وهبوط مفاجيء sudden fall-off في بداية المنحنى يعبر عن تجاوز مرحلة التخمر المناسبة over-fermentation ، بينما ظهور هذا في الجزء الوسطى من المنحنى يعبر عن نقص كمية البروتين أو حدوث تلف بتأثير الحرارة ، وعندما يظهر في الجزء الأخير من المنحنى يعبر عن سوء تكييف conditioning الدقيق .

ويمكن حساب الحجم لكل مائة جرام دقيق من المعادلة السابق ذكرها .



مسجل الارتفاع

### طريقة تشغيل الدوكوردر :

روعى فى تصميم جهاز الدوكوردر Do-Corder والخلاط developer مناسبة الجهاز لاعطاء بيانات مفيدة عن صفات الدقيق والعجين خاصة فى حالة استخدام الخلاطات ذات الكفاءة العالية كما هو الحال فى المصانع الحديثة . وتتلخص مراحل الاختبار فيما يلى :

**أولاً :** تجهيز الخلاط Developer لتحضير عجينة كبيرة تستخدم فى اختبار الدوكوردر ويتبقى منها قدر كاف يمكن استخدامه فى اجراء اختبار على الماتيروجراف وآخر على مسجل الارتفاع وثالث لصفات الخبز baking trial

**ثانياً :** حساب نسبة امتصاص الماء باستخدام الفارينو جراف ، وهى كمية الماء التى تضاف لبلوغ خط الخمسائة وحدة فارينو F.U. مضاف اليها ٣٪ لأنه يلزم زيادة الماء فى حالة الخلاطات السريعة high speed mixing .

**ثالثاً :** تحدد نسب مكونات العجينة الموافقة لطبيعة الاختبار . وفى حالة اختبار الدقيق يستعمل مائة فى المائة دقيق مع ٢٪ ملح طعام مع كمية الماء المحسوبة . وفى حالة استعمال خميرة تضاف هذه بنسبة ٣ — ٥٪ .

وفى طريقة الوزن الثابت constant weight of dough تستخدم عجينة زنتها ١١٠٠ جرام . وفى حالة استعمال دقيق نسبة امتصاصه ٥٥٪ مضاف اليها ٣٪ ، أى ٥٨٪ امتصاص ، تكون نسب مكونات العجينة كما يلى :

دقيق	١٠٠٪	ماء	٥٨٪	خميرة	٣٪
ملح	٢٪	سكر	١٪	المجموع	١٤٦٪

وهذا يعنى أن أوزان المكونات تكون : ٦٧٠.٧ جرام دقيق ، ٣٨٩.٠ جرام ماء ، ٢٠.٢ جرام خميرة ، ١٣.٤ جرام ملح طعام ، ٦.٧ جرام سكر ، بمجموع قدره ١١٠٠ جرام .

رابعا : تحديد مجال حساسية الدوكوردر ، وهى ١ : ٥ : ٥ : ٥ ، فيوضع buckle connector فى الوضع ١ : ٥ ويضبط scale head عند «OX» فيكون المجال متراوفا بين صفر وخمسة آلاف ملليجرام .

ففى جهاز الدوكوردر يستخدم خمسة مجالات مختلفة الحساسية sensitivity ranges كما أنه باستخدام التحميل المتقدم (zero suppression) preload يمكن ايجاد ستين مجالا . والمجالات التالية متفاوتة فى الحساسية :

مجال القياس metergrams	scale head	buckle connector
٢٠٠ — ٠	X ١	١ : ١
٥٠٠ — ٠	X ١	٢٥ : ١
١٠٠٠ — ٠	X ١	٥ : ١
١٠٠٠ — ٠	X ٥	١ : ١
٢٥٠٠ — ٠	X ٥	٢٥ : ١
٥٠٠٠ — ٠	X ٥	٥ : ١

ويمكن تعديل مجال القياس ، باستخدام الرافعة adjusting lever فى الأوضاع صفر — ٥ ، وتتغير نقطة الصفر zero point بمقدار القيم values كما يلى :

buckle connector

وضع الرافعة :

٥ : ١	٢٥ : ١	١ : ١	.
.	.	.	.
٥٠٠	٢٠٠	١٠٠	٥٠
١٠٠٠	٥٠٠	٢٠٠	١٠٠
١٥٠٠	٥٧٠	٢٠٠	١٥٠
٢٠٠٠	١٠٠٠	٤٠٠	٢٠٠
٢٥٠٠	١٢٥٠	٥٠٠	٢٥٠
٣٠٠٠	١٥٠٠	٦٠٠	٣٠٠
٣٥٠٠	١٧٥٠	٧٠٠	٣٥٠
٤٠٠٠	٢٠٠٠	٨٠٠	٤٠٠
٤٥٠٠	٢٢٥٠	٩٠٠	٤٥٠
٥٠٠٠	٢٥٠٠	١٠٠٠	٥٠٠

**خامسا :** ضبط درجة الحرارة ، ويلزم جعل ماء الترموستات على درجة ٣٠°م يدور حول الخلاط لمدة ساعة على الأقل قبل بدء الاختبار .

**سادسا :** تنظيف الخلاط mixer بوضع ١٥٠ مليلتر ماء في الخلاط وإدارة ريش blades الخلاط لمدة خمس دقائق تقريبا وذلك لالتقاط بقايا العجينة التي قد تكون لاصقة خلف الريش . ويلي ذلك تجفيف الخلاط بقطعة من القماش .

**سابعاً :** تضبط نقطة الصفر وذلك باستخدام الثقل الموازن counter balance weight اذا لزم ذلك . وخطوات ضبط المؤشر عند نقطة الصفر تتلخص فيما يلي :

- ( أ ) يوضع الثقل المتحرك sliding Weight في الوضع «O»  
 ( ب ) يضبط scale head عند «XI»  
 ( ج ) يشغل الدينامومتر dynamometer drive  
 ( د ) يدار مفتاح الضبط adjusting knob ، الموجود في الجهة اليسرى من ذراع الرافعة العلوى ، يمينا أو يسارا حتى يتحقق الضبط .  
 ويراعى أن يجرى الضبط الأخير لنقطة الصفر دائما عندما يكون الخلاط مثبت في الجهاز والدينامومتر مستمر في عمله .  
 ثامنا : ملاء القلم بالحبر الخاص .

تاسعا : ضبط المخمد ( المضائل ) damper بحيث يتحرك المؤشر pointer من قراءة الألف الى قراءة المائة خلال مدة لا تتجاوز ١ - ٥ ثوان ، الى قراءة المائة خلال مدة لا تتجاوز ١ - ٥ ثوان ، ويجرى الضبط باستخدام مسمار الضبط adjusting screw عند الخزان damper فيتحرك في اتجاه عقارب الساعة ليزداد الوقت أو عكس اتجاه عقارب الساعة ليقل الوقت . وينصح بتثبيت هذا الوقت عند ثلاث ثوان ليتسنى مقارنة نتائج الاختبارات لمدة طويلة . وتبدأ عملية الضبط برفع الجزء العلوى من ذراع الرافعة الى أن يصل المؤشر الى رقم ألف ثم يترك الذراع ويحسب وقت رجوع المؤشر الى الرقم المائة .

عائرا : ضبط سرعة أسطوانة ورق الرسم البياني لتصبح خمسة سنتيمترات في الدقيقة الواحدة .

أما سرعة الخلاط فتكون ٥٠ دورة في الدقيقة أثناء مرحلة الخلط الأولى premixing وبعدها تعود السرعة الى طبيعتها ، أى الى ١٢٥ دورة في الدقيقة - تقريبا .

أحد عشر : توزن المكونات ، وتذاب الخميرة في قدر من الماء . وينصح باستخدام ماء بارد في حالة اجراء الاختبار على سرعة مرتفعة جدا وذلك لتحاشى ارتفاع درجة الحرارة أثناء فترة الخلط القصيرة .

**اثنا عشر :** توضع المكونات في الخلاط اثناء دورانه بسرعة خمسين دورة في الدقيقة ، مع مراعاة وضع المكونات السائلة أولا قبل المواد الصلبة كالملح والسكر والمواد المضافة الأخرى ، وأخيرا يضاف الدقيق خلال القمع .  
 اما المواد الدهنية grease فتضاف دائما بعد الدقيق . ويجب ألا تتجاوز مدة اضافة الدقيق ٣٥ ثانية ، كما يجب الا تكون الاضافة سريعة لأن هذا يسبب حبس الهواء في الخلاط مما يسبب صعوبات . وعقب ملأ الخلاط مباشرة يوضع الذراع pressure arm ويغلق boyonet catch فيتم غلق الخلاط . ويمكن اجراء الاختبار تحت ضغط مرتفع أو تحت تفريغ . وفي حالة اجراء الاختبار تحت التفريغ يلزم بدء التفريغ بعد ادخال الذراع بمدة عشر ثوان .

**ثلاثة عشر :** يستمر الخلط المبدئي لمدة ثلاثين ثانية بسرعة خمسين دورة في الدقيقة ، ثم تضبط السرعة عند الحد المطلوب للاختبار . وهذا التغيير المفاجيء في السرعة يصحبه صعود مفاجيء في المنحنى ، لكنه ما يلبث ان يعود للهبوط .

وفي حالة عدم كفاية مجال القياس في الدوكوردر بسبب جمود stiffness العجينة يمكن زيادة المجال بتحريك الثقل preloading weight بواسطة رافعة الضبط adjusting lever .

والمنحنى الكافي هو الذي ينتهي عند نقطة الانخفاض بعد بلوغ القمة ، لكنه من الممكن استمرار الخلط لدراسة تأثير تجاوز الخلط overmixing . ومع ذلك يصبح من الضروري ايقاف عمل الجهاز بمجرد بلوغ القمة maximum في حالة اتجاه النية نحو اختبار العجينة في جهاز المانيوروجراف وجهاز قياس الارتفاع أو خبزها baking ، وهذا يعني تحاشي تجاوز الخلط المناسب وتجاوز التخمر والتسوية .

**اربعة عشر :** يوقف الدوكوردر ، ويفتح صمام الضغط والخلاط ، وتزال العجينة ، وينظف الخلاط بقطعة قماش مبللة ويجفف .

## خمسة عشر - تقييم المتحنيات :

- $E$  : زمن وضع الدقيق في الخلاط لا يتجاوز ٣٥ ثانية .
- $t_v$  : زمن الخلط الأولى الثابت لا يتجاوز ثلاثين ثانية بسرعة ٥٠ دورة في الدقيقة .
- $D_v$  : عزم اللي (عزم الدوران) torque عند الخلط المبدئي للعجينة بعد ثلاثين ثانية - بالمليجرامات .
- $t_E$  : زمن الملا feeding time ،  $t$  : زمن العجن kneading time
- $DA$  : عزم اللي الأولى initial torque بعد بلوغ السرعة المطلوبة - بالمليجرامات .
- $D_{m\max}$  : أعلى حد لعزم اللي للعجينة maximum torque of the dough بالمليجرامات .

- $n$  : عدد الدورات في الدقيقة ،  $n_v$  سرعة الخلط المبدئي .  
ويحول الثقل الى وات watt بالمعادلة :

$$E = \frac{D \cdot n}{0.97} \quad (\text{Watt})$$

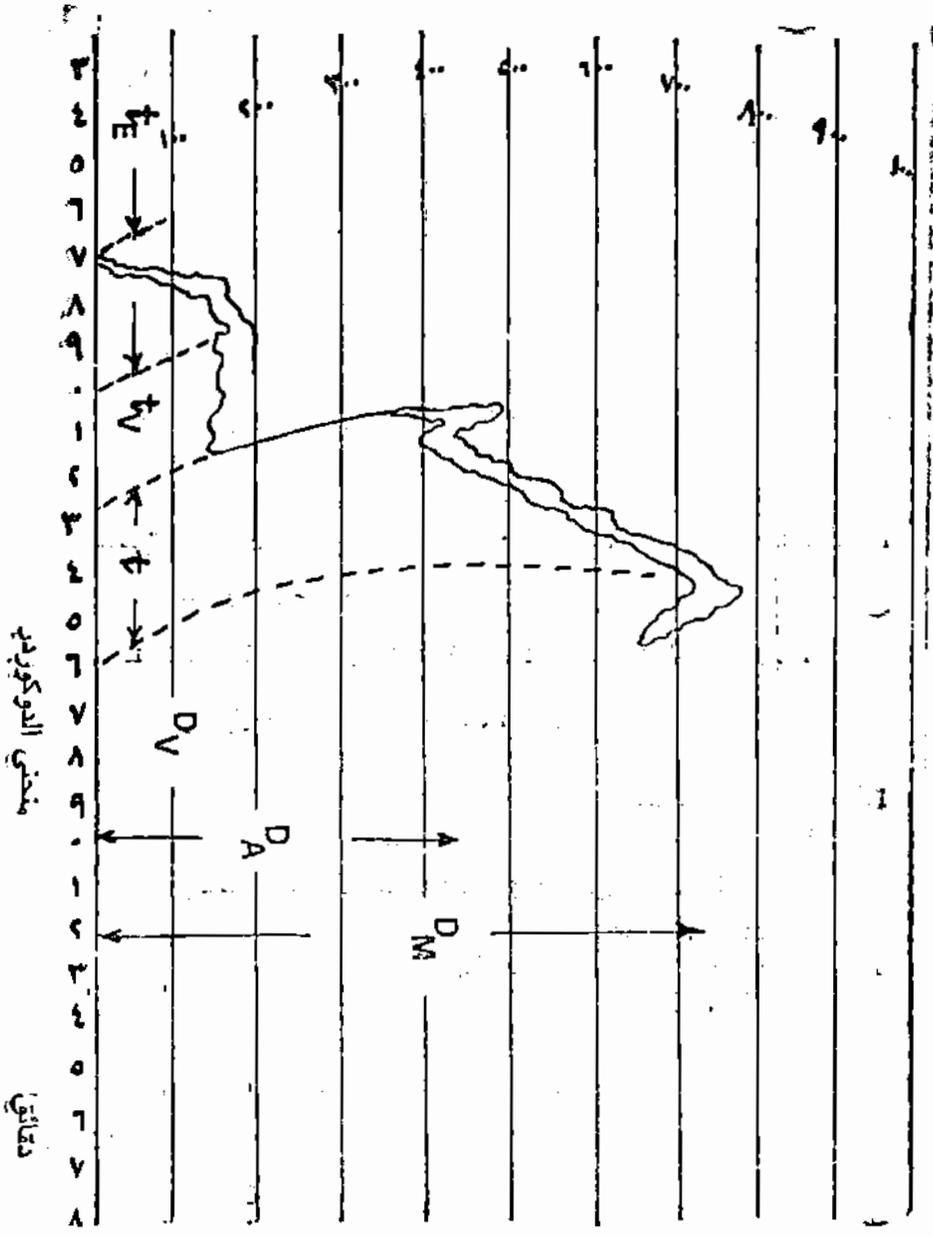
وتحسب كمية الطاقة energy input من المعادلة :

$$E = \frac{D \text{ (min)} \cdot n \cdot t}{0.97 \cdot 3600} \quad (\text{Watt})$$

ويجرى حساب الطاقة الكلية total energy requirement للعجينة على مرحلتين :

- ١ - الطاقة اللازمة للخلط الأولى للعجينة ، ولا يلتفت الى زمن الملا .
- ٢ - الطاقة اللازمة لخلط العجينة حتى بلوغ القمة .

وتضاف القيمتان لبعضهما .



منحنى التوزيع

معايير

### جهاز قياس زمن السقوط :

يستخدم جهاز فولنج نمبر Falling number apparatus لتقدير نشاط انزيم الأميليز في الغلال وفي الدقيق وفي المنتجات النشوية الأخرى خاصة القمح والشعير والجوادر والمولت باتباع طريقة برتن وهاجبرج Perten Hagberg — . ويمكن بهذه الطريقة حساب النسب في مخاليط الدقيق flour mixtures بتحويل القيم Falling numbers إلى اعداد Perten Liquefaction Numbers . فانزيم الألفا أميليز هو الذي ينفرد بالقدرة على اسالة liquefy جل النشا ،

وفي هذه الطريقة يقدر نشاط انزيم الألفا أميليز باستعمال النشا كمادة متفاعلة . وهي مبنية على أساس سرعة تجلتن gelatinization النشا أو الدقيق أو مطحون الغلال meal داخل حمام مائي يغلي ثم قياس سيولة liquifaction النشا التي تحتويها العينة بتأثير الألفا أميليز . وتتلخص خطوات الاختبار فيما يلي :

أولاً — **تحضير العينة** : تنظف عينة الحبوب وتزال الشوائب والغبار . ويجب ألا يقل وزن العينة عن ٢٠٠ جرام تحاشياً للحصول على نتائج لا يعتمد عليها . والشائع هو استخدام مينة زنتها ٣٠٠ جرام .

ثانياً — **طحن الحبوب** : يلزم أن تكون العينة المطحونة ذات حبيبات متجانسة الحجم لأن نتيجة الاختبار تتأثر بحجم الحبيبات ، ولهذا يجب التأكد من مرور العينة المطحونة خلال المناخل التالية :

- ١٠٠٪ خلال منخل سعة فتحاته aperture size ٧١٠ ميكرون .
- ٩٥ — ١٠٠٪ خلال منخل سعة فتحاته ٥١٠ ميكرون .
- ٨٠٪ أو أقل خلال منخل سعة فتحاته ٢٠٠ — ٢١٠ ميكرون .

ومن المفيد استخدام طاحونة فولنج نمبر بالذات ، فهي مجهزة بمنخل سعة فتحاته ٨٠ ملليمتر ، مع مراعاة تحاشي ارتفاع درجة الحرارة وتفادي

كبر حجم العينة over loading واستمرار الطاحونة في عملها لمدة ٣٠ - ٤٠ ثانية بعد انتهاء دخول العينة في الطاحونة . ويمكن إهمال الردة المتخلفة على المنخل في حدود ١٪ ، ويراعى خلط العينة المطحونة جيدا .

ويمكن في هذا الاختبار استخدام أحد الطواحين التالية :

( أ ) طاحونة وير Weber Pulverizer ( بمنخل ٢٤ ر. بوصة ) .

( ب ) طاحونة يودي Udy Cyclone ( بمنخل ٢٤ ر. بوصة )

( ج ) طاحونة كاماس Kamas-Slago ( السويدية ) .

( د ) طاحونة تاج أوستراند Tag or Strand mill ، مع نخل المطحون

meal بمنخل سلك أمريكي رقم ٨٠ أو ما يماثله .

( هـ ) أى طاحونة أخرى تعطى مسحوقا حبيباته متفاوتة في الحجم في

الحدود التالية : أكبر من ٥٠٠ ميكرون إلى صفر - ١٠ ٪

أكبر من ٢١٠ ميكرون ولكن أقل من ٥٠٠ ميكرون ٢٥ - ٤٠ ٪

أقل من ٢١٠ ميكرون ٧٥ - ٥٠ ٪

ويجب أن تكون رطوبة الدقيق أو المطحون في حدود ٨ - ١٦ ٪ ونذا

تجفف عينة الحبوب زائدة الرطوبة أو ترطب الحبوب الجافة قبل طحنها .

وينصح بطحن ٢٥٠ جرام .

**٣-١١ - تحضير عينة الدقيق :** ينخل الدقيق بمنخل سعة تقويه ٨٠

ملليمتر 0.8mm mesh للتخلص من الكتل lumps ويجدر الإشارة هنا الى أن

نتيجة الاختبار باستعمال الدقيق قد لا تتطابق مع نتيجة الاختبار المستخدم

فيه نفس الحبوب التي استخرج منها نفس الدقيق وطحنت في طاحونة فولنج

نمبر .

**رابعا - تقدير الرطوبة في العينة المطحونة .** ولا يلتفت للرطوبة في الحبوب

ذاتها قبل طحنها . ويجب أن تكون رطوبة العينة ١٥ ٪ ، فاذا لم يتحقق

ذلك فيغير وزن العينة بالرجوع للجدول التالي :

الوزن	الرطوبة %	الوزن	الرطوبة %
٦٤٥	٩٢	٦٤٥	٩
٦٤٥	٩٦	٦٤٥	٩٤
٦٥٠	١٠٠	٦٥٠	٩٨
٦٥٥	١٠٤	٦٥٥	١٠٢
٦٦٠	١٠٨	٦٥٥	١٠٦
٦٧٠	١١٢	٦٧٠	١٢٠
٦٧٥	١١٦	٦٧٥	١٢٤
٦٨٠	١٢٠	٦٨٠	١٢٨
٦٨٥	١٢٤	٦٨٠	١٣٢
٦٩٠	١٢٨	٦٨٥	١٣٦
٦٩٠	١٣٢	٦٩٠	١٤٠
٦٩٥	١٣٦	٦٩٥	١٤٤
٧٠٠	١٤٠	٧٠٠	١٤٨
٧٠٥	١٤٤	٧٠٠	١٥٢
٧١٠	١٤٨	٧٠٥	١٥٦
٧١٥	١٥٢	٧١٠	١٦٠
٧١٥	١٥٦	٧١٥	١٦٤
٧٢٠	١٦٠	٧٢٠	١٦٨
٧٢٥	١٦٤	٧٢٥	١٧٢
٧٣٠	١٦٨	٧٣٠	١٧٦
		٧٣٥	١٨٠

(م ٣٩ - الصناعات الغذائية)

**خامسا :** ضبط درجة حرارة الماء والتأكد من كفاءة نظام التبريد-cooling system ويلزم أن يظل الماء في حمام الماء يغلى طول مدة إجراء الاختبار . ويستخدم ترمومتر ثقتة في حدود  $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$  ومقسم الى عشر الدرجة .

**سادسا :** يوضع ٢٥ مليلتر ماء مقطر على درجة  $22^{\circ}\text{C} \pm 0.2^{\circ}\text{C}$  في انبوبة الفسكويمتر viscometer . وفي طريقة أخرى. توضع العينة أولا في الأنبوبة ثم يضاف إليها الماء .

**سابعا:** يوزن  $7.0 \pm 0.05$  جرام دقيق أو مسحوق حبوب مطحونة محتويا على ١٥٪ رطوبة ، أو توزن الكمية المقابلة لذلك في حالة اختلاف نسبة الرطوبة عن ١٥٪ في المسحوق أو في الدقيق ، وتوضع الكمية في انبوبة-الفسكويمتر .

**ثامنا :** تغطى فوهة انبوبة الفسكويمتر بسدادة من المطاط ، وترج الأنبوبة بشدة ٢٠ - ٣٠ مرة أى عشرة مرات كل منها لأعلى ولأسفل أو أكثر من ذلك حتى يصبح المعلق متجانسا . ويمكن استبدال الرج اليدوى. بالرج الآلى باستخدام الخلاط Whirlmixer 1050 .

**تاسعا :** تزال السدادة ويوضع مقلب الفسكويمتر Viscometer-Stirrer في الأنبوبة مع مراعاة سحب بقايا الدقيق الموجودة على الجدران الى داخل الملق .

**عاشرا :** تدخل الأنبوبة وبها المقلب في حمام الماء الذى يغلى من خلال الثقب الموجود في الغطاء ، على أن يتم ذلك خلال خمس ثوان على الأكثر .

**أحد عشر :** يبدأ في نفس اللحظة بتشغيل الساعة timer وذلك بالضغط على مفتاح التشغيل الأخضر ، فبذلك يبدأ العداد الإلكتروني electronic counter في عد الثوانى .

**اثنا عشر :** بعد خمس ثوان ، عندما تظهر اشارة الضوء الأحمر ، يبدأ في تقليب المعلق بالمقلب بسرعة لفتين ( كل منهما لأعلى ولأسفل ) في الثانية .

**ثلاثة عشر :** يستمر في التقليب حتى يشير العداد counter الى الرقم ٦٠ ، أى لمدة ٥٥ ثانية ، وخلال هذه المدة يكون التقليب قد حقق ١١٠ دورة ( لأعلى ولأسفل ) . ويستمر في هذه العملية بالضوء الأحمر beeper and red light فيشاهد الضوء في كل مرة يصل فيها المقلب الى وضعه في القاع . ومن المهم جدا أن يحافظ القائم بالتقليب على تجانس الاجراء ، خاصة في المرحلة بين ٣٠ و ٦٠ ثانية أى المرحلة التى يحدث فيها تجلتن النشا .

**أربعة عشر :** عندما تتوقف اشارة الضوء الأحمر ، أى بعد ستين ثانية ، يرفع مقلب الفسكومتر لوضعه العلوى ثم يترك ليستقر بتأثير وزنه فقط خلال المعلق .

**خمس عشر :** يشغل ضابط الوقت timing part مع جعل البرج الأسود الطويل المحتوى على المفتاح reed switch مجاورا لمقلب الفسكومتر ويثبت في المسار في غطاء التبريد .

**سنة عشر :** عندما يقطع مقلب الفسكومتر مسافة الهبوط المحددة ، أى عندما تصل الحافة السفلية للمغناطيس الى المستوى level المبين على البرج يتوقف التوقيت timing وتظهر اشارة ضوئية .

**سبعة عشر :** توقف الاشارة الضوئية بالضغط على مفتاح التشغيل start switch الأخضر . وتؤخذ قراءة العداد counter نهى قيمة رقم الهبوط Falling number value

**ثمانية عشر :** يعاد swing back ضابط الوقت ، وتؤخذ انبوية الفسكومتر بمقلبها وتوضع في الماء البارد . وتنظف الأنبوية والمقلب ويجففان قبل اعادة استعمالهما .

ولا داعى لاعادة العداد الالكترونى الى نقطة البداية لأنه يعود تلقائيا عند بدء الاختبار التالى .

ويعرف رقم الهبوط **The Falling Number** بأنه الزمن الكلى ، بالثوانى ، الذى يتضى من وقت غمس أنبوبة الفسكومتر فى الحمام المائى وحتى لحظة سقوط مثلب الفسكومتر فى المعلق المتجلتن . أى أن زمن التقلب يدخل فى حساب القيمة النهائية . والتعريف الذى وضعتة جمعية كيمائىى الحبوب الأمريكية لعدد الوبوط FN هو الزمن بالثوانى اللازم لتقلب وترك المقلب بهبوط مسافة محددة خلال جل دقيق مائى ساخن آخذ فى السيولة **liquefaction** . ويجب أن تتطابق النتائج عند اعادة الاختبار على نفس العينة فى حدود  $\pm 5\%$  من المتوسط **average Falling Number Value** . والنتائج الشائع الحصول عليها فى المختبرات باستعمال سبعة جرامات قمع ، هى :

أقل من ١٥٠ للقمح المنبت ذى النشاط المرتفع لانزيم الأميليز . وهذا القمع يعطى لبابة خبز لزجة **sticky** .  
٢٠٠ - ٣٠٠ للقمح غير المنبت ذى النشاط الانزيمى العادى .

أكثر من ٣٠٠ للقمح غير المنبت المنخفض النشاط الانزيمى . وهذا القمع يعطى لبابة خبز جافة كما أن الرغيف يكون صغير الحجم .

أما الجودار ، باستعمال سبعة جرامات أو تسعة جرامات ، فيعطى للنتائج التالية عادة :

أقل من ١٠٠ للحبوب المنبئة ذات النشاط الانزيمى المرتفع .

أكثر من ١٢٠ للحبوب ذات النوعية الجيدة .

وهاتان القيمتان تصبحان ١٢٠ و ١٩٠ على التوالى فى حالة استعمال تسعة جرامات جودار .

ويمكن التكهّن بنشاط انزيم الألفا أميليز في مخاليط الدقيق وفي الدقيقه  
المضاف إليه مولت بعد معرفة رقم الهبوط ومن معادلة برتن .  
Pertén liquefaction number (PLN) وهي :

$$\text{عدد برتن} = \frac{6000}{\text{عدد الهبوط} - 50}$$

وأعداد الجهاز للعمل يتلخص في الخطوات التالية :

١ - يملأ حمام الماء بماء مقطر لمسافة ٢ - ٣ سنتيمتر أسفل الحافة  
العلوية للوعاء أو الغطاء ، ويوصل التيار الكهربائي .

٢ - يثبت المفتاح الصغير microswitch part على قمة الغطاء بالزنبرك  
spring ، ويوصل بصندوق ضابط الوقت timer control box المتصل  
بمصدر الكهرباء .

٣ - يوضع غطاء التبريد على حمام الماء ويوصل المكثف بصنوبر المياه .  
وماء التبريد هذا يجب أن ينساب طول الوقت أثناء تشغيل الجهاز .

٤ - تشغيل وحدة التسخين heater ، وهنا تظهر اشارة اللون الأصفر ،  
ويستمر في التسخين حتى غليان الماء ، وهذا يستغرق حوالي ثلاثين دقيقة .  
ويجب أن يستمر الماء في الغليان بشدة طول فترة الاختبار . لكنه يلاحظ  
أن درجة غليان الماء تتباين بتأثير الارتفاع altitude ، ولذلك يجب ضبط  
درجة حرارة حمام الماء عند ١٠٠°م بإضافة جليسرول أو ايثيلين جليكول  
حسب البيانات الواردة في الجدول التالي :

النسبة المئوية للقدر المضاف :		مقدار الزيادة المطلوبة
جليسرول	ايثيلين جليكول	في درجة الحرارة ٥٥
٢٥	١٩	٠.٢
٤٩	٣٩	٠.٤
٧٤	٥٨	٠.٦
٩٨	٧٨	٠.٨
١٢٣	٩٧	١.٠
١٤٢	١١٣	١.٣
١٦١	١٢٩	١.٤
١٨١	١٤٤	١.٦
٢٠٠	١٦٠	١.٨
٢١٩	١٧٦	٢.٠

كما انه يلاحظ ان ارتفاع درجة الغليان بأكثر من درجتين مؤثتين فقط قد يؤدي الى غليان محتويات أنبوبة الفسكو متر . لهذا ينصح بالابقاء على درجة حرارة الحمام في حدود ٩٨ - ١٠٠ م° بدلا من رفعها الى ١٠٠ م° . ويلاحظ انه في حالة انخفاض درجة حرارة حمام الماء من ٩٨ م° يتعذر تقدير عدد الهبوط على ١٠٠ م° بطريقة ضبط درجة الحرارة لأنه في هذه الحالة تظهر خطورة غليان محتويات الأنبوبة . وفي هذه الحالة يفضل الدخال التعديل التالي: يقدر زمن الهبوط FN عند درجة الغليان الواقعية observed b.p. ولتكن ٩٦ م° مثلا ، ثم تضبط درجة الحرارة عند ٩٧ م° باضافة ١٣٦٪ ايثيلين جليكول وبعدها يعاد تقدير زمن الهبوط مرة أخرى . ويلى ذلك وضع القيمتين على ورق رسم بياني يحدد العلاقة بينهما وبين درجة الحرارة ، ثم يمد الانحدار slope of curve الى ١٠٠ م° ويقرا زمن الهبوط عند هذه النقطة . أما اذا كانت درجة حرارة الحمام تزيد عن ١٠٠ م° فيضاف

كحول أيزوبروبيل إلى الماء بمقدار ٠.١٪ لكل ٠.١ درجة مئوية من مقدار درجات الحرارة الزائدة فهذا يخفض درجة حرارة الحمام إلى ١٠٠°م .  
ولا تمارس هذه الاضافة عادة اذا كان ارتفاع درجة الحرارة في حدود ٢٠٠°م ، ويلزم مراقبة نقطة انجمار الترمومتر فقد يستلزم ذلك اجراء التصحيح الصافي stem correction بتطبيق المعادلة التالية :

$$\text{رقم التصحيح} = \text{ث ع} ( \text{٤} - \text{٣} ) .$$

باعتبار ث رقم ثابت ، وهو يساوى ١٦.٠٠٠ ر. للزئبق ، ع عدد درجات عامود الزئبق فوق حمام الماء stoppered water bath ، ٤ درجة حرارة حمام الماء ، ٣ درجة حرارة الزئبق فوق السدادة ( أى درجة حرارة الغرفة ) .

٥ - تشغيل الجهاز بادارة المفتاح الأزرق على صندوق الساعة ، مع التأكد من اضاءة اللونين الأزرق والأخضر .

والشائع هو حساب رقم الهبوط منسوبا الى الدقيق المحتوى على ١٤٪ رطوبة ، وذلك باستخدام المعادلة :

$$\text{رقم الهبوط ( ١٤٪ رطوبة )} = \text{رقم الهبوط الظاهري} \times$$

$$\frac{100}{104}$$

١٠٠ - النسبة المئوية للرطوبة في العينة

وبدلاً من ذلك يمكن وزن القدر من العينة المقابل لوزنه بها ١٤٪ رطوبة-  
وذلك بالاسترشاد بالجدول التالي :

النسبة المئوية للرطوبة	وزن العينة ١٤٪ رطوبة	النسبة المئوية للرطوبة	وزن العينة ١٤٪ رطوبة
٨	٦٥٤	١٢٠	٦٨٤
٨ر٢	٦٥٦	١٢ر٢	٦٨٦
٨ر٤	٦٥٧	١٢ر٤	٦٨٧
٨ر٦	٦٥٩	١٢ر٦	٦٨٩
٨ر٨	٦٦٠	١٢ر٨	٦٩٠
٩٠	٦٦٢	١٣٠	٦٩٢
٩ر٢	٦٦٣	١٣ر٢	٦٩٤
٩ر٤	٦٦٤	١٣ر٤	٦٩٥
٩ر٦	٦٦٦	١٣ر٦	٦٩٧
٩ر٨	٦٦٧	١٣ر٨	٦٩٨
١٠٠	٦٦٩	١٤٠	٧٠٠
١٠ر٢	٦٧٠	١٤ر٢	٧٠٢
١٠ر٤	٦٧٢	١٤ر٤	٧٠٣
١٠ر٦	٦٧٣	١٤ر٦	٧٠٤
١٠ر٨	٦٧٥	١٤ر٨	٧٠٧
١١٠	٦٧٦	١٥٠	٧٠٨
١١ر٢	٦٧٨	١٥ر٢	٧١٠
١١ر٤	٦٨٠	١٥ر٤	٧١٢
١١ر٦	٦٨١	١٥ر٦	٧١٣
١١ر٨	٦٨٣	١٥ر٨	٧١٥
		١٦٠	٧١٧
		١٦ر٢	٧١٨

ويلاحظ أن أبعاد الأنبوبة تؤثر في نتيجة الاختبار ، فيلاحظ أن تماثل أنابيب الاختبار في حدود  $\pm ٠.٢$  مليمتر للقطر الداخلى و  $\pm ٠.٣$  مليمتر للقطر الخارجى و  $\pm ٠.٣$  مليمتر للطول . كذلك يعتبر وزن الأنابيب .

كما يلاحظ أنه لا مبرر لاستمرار الاختبارات على حبوب القمح في حالة تجاوز رقم الهبوط القوية ٤٠٠ لأن هذا معناه ضالة كمية الألفا أميليز في القمح .

تختبر منتجات الغلال من وجهة مطابقتها للمواصفات القياسية *Standards of identity* . وهذه المواصفات تتباين من دولة لأخرى ، إلا أن مجال التفاوت في القيم ليس بعيدا . وعادة يصدر بالمواصفات قرار رسمى في حالة كثير من الأطعمة المتداولة مثل الدقيق والقمح الكامل والقمح المدشوش *cracked wheat* والفارق بين هذين الأخيرين ينحصر في حجم الحبيبات *granulation* فقط ، فكلاهما يطحن بحيث يحتفظ الناتج المطحون بنفس النسبة بين المكونات الطبيعية دون أن تتغير ، وبحيث لا تتجاوز نسبة الرطوبة ١٥٪ . وبالنسبة للقمح المدشوش يجب أن لا تقل نسبة القدر الذى يمر خلال منخل رقم ثمانية قياسى أمريكى ٤٠٪ بينما لا يصل القدر الذى يمر خلال منخل رقم ٢٠ قياسى أمريكى *No. 20 sieve* الى ٥٠٪ . أما القمح المسحوق *Crushed wheat* فيمر منه ٩٠٪ أو أكثر خلال المنخل رقم ثمانية ولا يصل القدر الذى يمر خلال منخل رقم عشرين الى ٢٠٪ . كذلك وضعت في الخمسة عشر عاما الأخيرة مواصفات للدقيق المعامل *Instantized Flours* أو *Instant blending flours* أو *Quik-mixing flours* . مواصفات قياسية فشملت الدقيق والدقيق المدعم *enriched flour* والدقيق المضاف إليه برومات *enriched bromated flour* والدقيق المضاف إليه مواد الرفع *self-rising flour* والدقيق المدعم المضاف إليه مواد الرفع *enriched self-rising flour* والدقيق الفوسفاتى *phosphate flour* والدقيق المتقوى *agglomerated flour* . ففى جميع أنواع الدقيق هذه يجب أن تمر العينة بأكملها خلال منخل قياسى رقم عشرين وألا يتجاوز القدر الذى يمر منها خلال منخل رقم ٢٠٠ قياسى ٢٠٪ . وهذه المواصفات المنفذة في

الولايات المتحدة الأمريكية لا تخطف كثيرا من نظيرتها في كندا ، ويضاف إليها ضرورة نخل bolting الدقيق الأبيض white flour بمنخل حرير يكافئ سلك رقم ١٠٠ No. 100 woven wire screen ( ١٤٩ ميكرون ) ، وعدم تجاوز نسبة الرماد ١.٢٠ ٪ منسوبة للمادة الجافة ، وعدم تجاوز نسبة الرطوبة ١٥ ٪ . وتسمح التشريعات الأمريكية والكندية باستخدام مواد تبيض bleaching ومواد تحسين aging agents معينة ومحددة ، فقط يسمح في كندا بإضافة قدر أكبر من برومات البوتاسيوم قد يصل الى ٥٠ جزء في المليون وبإضافة بيكبريتات الأمونيوم بنسبة تصل الى ٢٥٠ جزء في المليون وبإضافة كلوريد الأمونيوم بنسبة تصل الى ٢٠٠ جزء في المليون وبإستعمال فوق أكسيد البنزويل benzoyl peroxide في حدود ١٥٠ جزء في المليون .

والفيتامينات المضافة في الدقيق تحددت نسبها في المواصفات القياسية ، ولتشريعات أيضا ، وقد خلت المواصفات الكندية من فيتامين د<sup>D</sup> كما انها استحدثت تمييزا بين الاصطلاحين دقيق أبيض بفيتامين ب<sup>B</sup> Vitamin B white Flour ودقيق أبيض بدعم بفيتامين ب<sup>B</sup> Enriched Vitamin B white Flour

بمواد مضافات دقيق القمح الكامل في كندا تتضمن عدم انخفاض نسبة الرماد عن ١.٢٥ ٪ وعدم تجاوزها ٢.٢٥ ٪ . كما أن المواصفات الكندية تفرق بين دقيق القمح الكامل whole wheat Flour ودقيق جراهام Graham flour بناء على طريقة الطحن ، فالأول تزال كمية من رده أثناء الطحن بينما الثاني تضاف إليه كمية من الردة bran ، لكن نسبة الرماد في الإثنين تكون منحصرة بين ١.٥ ٪ و ٢.٥ ٪ منسوبة للمادة الجافة . وقد استحدثت المواصفات الكندية نوعا آخر من الدقيق يعرف باسم دقيق جلوتيني gluten flour وهو دقيق أبيض انتزع منه قدر من النشا والمتبقى به رطوبة لا تتجاوز ١٠ ٪ وقدنا لا تزيد على ٢٢ ٪ منسوبة للمادة الجافة .

ونظرا لطبيعة الدقيق المعقدة ، ولتعدد الأمراض التي يستخدم فيها الدقيق ، أصبح متعذرا تحديد اختبار كيميائي أو طبيعي بسيط يوضح النوعية أو درجة الجودة بصفة عامة . ومن هنا تعددت طرق تحليل واختبار الدقيق ، وكان أفضلها اختبار الخبز الذي بنى على أساس مقارنة الخبز

أو الكيك لو غيره من المنتجات المصنومة من عينة يراد التعرف على درجة جودتها بمنتجات مماثل من عينة معلومة النوعية ، مع توحيد ظروف العمل في تحضير الناتج من المقيتين المقارنتين . وثائق الاختبارات الكيميائية والطبيعية في المرتبة بعد اختبار الخبز القياسي *standard baking test* للخبز أو للكيك أو للبسكويت أو للقرص *cookies* . والاختبارات الكيميائية تتضمن تقديرات الرطوبة والرماد والبروتين والدهن والألياف والنشا والسكريات المختزلة والنشامات الأتريزي للإنجليز ، فالرماد في الدقيق تؤخذ نسبته كمؤشر غير مباشر للنوعية بروتين الدقيق ، لأن الاندوسبرم النقي الذي يعطى الدقيق الفاخر *patent flours* به نسبة رماد أكثر انخفاضاً من تلك التي توجد في الدقيق العادي *straight flour* أو في الدقيق الأسمر *clear flours* الذي يعزل من الدقيق العادي ليتبقى الدقيق الفاخر ، برغم استخراج هذه الأنواع من خفس عينة حبوب القمح ، وسبب ذلك انه بارتفاع نسبة الاستخلاص تزداد كمية الأغلغة الخارجية ، أي الردة *bran* ، والطبقات التي تليها مباشرة والتي تعطى السن *shorts* ، في الدقيق الناتج مما ينجم عنه ازدياد نسبة كل من الرماد والبروتين ، إلا أن كمية البروتين التي أضيفت بدخول الأغلغة ليست من النوع الجلوتيني *nongluten protein* فهي ليست جيدة النوعية .

وبدهي ان ارتفاع نسبة الرماد في الدقيق يصحبه استمرار لون الدقيق وبالتالي لوان المنتجات المصنوعة من هذا الدقيق ، وهذا أيضا له أثره السوء على درجة النوعية . أما تقدير الرطوبة فيقصد به التعرف على نسبة مادة مخففة *diluent* غير فعالة *inactive substance* بالاضافة الى التكهين بمدة التخزين أو الحفظ لأن ازدياد نسبة الرطوبة في الدقيق عن ١١٪ يتبعه عدم الصلاحية للتخزين مدة طويلة . وأما نسبة البروتين في الدقيق فتقدر للتعرف على الأفراس التي يصلح لها هذا الدقيق ، فصناعة الخبز الأوروبي تستلزم نسبة بروتين مرتفعة في الدقيق ، ١١٪ أو أكثر ، بينما الكيك والقطاير والبسكويت تحتاج الى دقيق منخفض المحتوى البروتيني ، ٨ - ١١٪ .

والطرق الطبيعية *physical tests* المستخدمة في تقدير درجة جودة

الدقيق جميعها اجتهادية (تجريبية empirical) وبعضها بنى على أساس قياس مدى مقاومة العجينة أثناء عملية الخاط mixing ، مثل أجهزة الفارينوجراف والمكسوجراف والدوكوردر ، بينما البعض الآخر بنى على أساس مدى مقاومة العجينة للمط stretching أو التمزيق tearing ، مثل الاكستنسوجراف واكستنسيمتر سيمون . ويبدو أنه من الصعوبة بمكان إيجاد علاقة بين النتائج المتحصل عليها باستخدام هذه الأجهزة العلمية وبين صفات الخبز baking quality للدقيق . وبالنسبة للون الدقيق فهو عامل هام في تحديد درجة الجودة للدقيق ولذا يقدر عادة يدويا بإجراء اختبار بيكار Pekar test المبني على أساس مقارنة السطح الناعم المبتل لعينتين من الدقيق احدهما معلومة control والأخرى مجهولة، أو بإجراء اختبار الكروني electronically باستخدام جهاز تقدير الالوان reflectance colorimeter مثل جهاز كت جونز . ولأهمية حجم حبيبات الدقيق particle size في التصنيع يجرى التقدير باستعمال المناخل أو بطريقة القياس بالميكروسكوب المجهدة أو بطريقة قياس سرعة الترسيب sedimentation rates . ومن الممكن أيضا الحصول على نتائج مفيدة عن صفات تجلتن gelatinization النشا بتسخين المعلق اللثائي تدريجيا وقياس التغير في اللزوجة ، فهذه النتائج تمهد للتكهن بسلوك العجينة عند تصنيع بعض المنتجات المخبوزة ، خاصة وأنه أمكن حاليا تحديد الحد الأدنى والحد الأقصى للزوجة الموافقين لإنتاج الكيك والنفطائر والجاتوه . كذلك يمكن بنفس الأسلوب واحتساب الزمن التعرف على سرعة تأثير انزيمات الأميليز على النشا ، وهذا عامل مهم له اثره في تخمر عجينة الخبزو .

وعموما فجميع الاختبارات المنوه عنها آنفا يمكن إجراؤها بالطرق المشروحة في الجزء الأول من موسوعة الصناعات الغذائية . كذلك يسترشد بالوصفات العمالية الواردة بالجزء الأول مضافا اليها ما يلي :

### مواصفات دقيق القمح :

١ - دقيق القمح ، وهذا يطلق عليه العديد من الأسماء الدارجة في الدول الصناعية مثل *White flour* و *wheat flour* و *flour* و *plain flour* ومصدره حبوب القمح فيما عدا القمح الذكر *durum wheat* والقمح الذكر الأحمر ، ويشترط فيه ألا يقل ما يمر منه خلال منخل قياسى NBS رقم ٧٠ عن ٩٨٪ ، والأزيد رطوبته عن ١٥٪ مقدرة في فرن التجفيف تحت تفرغ على درجة ٩٠-١٠٠° ، والأزيد رماده عن ٢.١٪ من النسبة المئوية للبروتين المحسوبة بضرب النتروجين في العامل ٧.٤ ومنسوبة للمادة الجافة *moisture-free basis* + ٢٥ . ويسمح في هذا النوع من الدقيق إضافة بعض المكونات التالية اختياريًا : أكسيدات نتروجين ، كلوريد نتروزيل ، كلور ، ثنائي أوكسيد كلور ، كربونات كالسيوم ، كبريتات كالسيوم ، فوسفات ثنائي أو ثلاثي الكالسيوم مع نشا ، فوق أوكسيد أسيتون ، آزو داى كرون أميد بنسبة لا تتجاوز ٤٥ جزء في المليون ، جنين قمح منزوع دهنه *defatted* بنسبة لا تزيد على ٥٪ ، كربونات مغنسيوم ، كبريتات الصوديوم والألومنيوم . ويجب في هذه الحالة تصحيح نسبة الرماد لتؤخذ في الاعتبار كمية الرماد التي دخلت ضمن هذه الإضافات المعدنية .

٢ - دقيق مدعم *Enriched flour* : ينطبق عليه نفس شروط دقيق القمح سالف الذكر فيما عدا الفيتامينات والمعادن المنصوص على إضافتها .

٣ - دقيق معاملة بالبروم *Bromated flour* : بنفس مواصفات دقيق القمح مع إضافة برومات بوتاسيوم بنسبة لا تتجاوز ٥.٥ جزء في المليون .

٤ - دقيق معاملة بالبروم ومدعم : مواصفاته كسابقه مع تحديد التدعيم .

٥ - دقيق ديورم ، مصدره قمح ذكر *Durum wheat* ، ويجب أن يمر ٩٨٪ منه على الأمل خلال منخل رقم ٧٠ ، والأزيد رطوبته عن ١٥٪ ورماده عن ١.٥٪ .

٦ — دقيق مرفوع ذاتيا ، وله أسماء متعددة هي *Self-rising wheat flour* أو *self-rising white flour* أو *self-rising flour* ، وهو عبارة عن دقيق مضاف إليه بيكربونات صوديوم ومواد حمضية . وفي هذا النوع من الدقيق يسمح بإضافة المواد التالية اختياريًا : مخلوط دقيق ، بيكربونات صوديوم ومعها مادة متفاعلة حمضية مثل فوسفات أحادي الكالسيوم أو بيروفوسفات الصوديوم الحامضية أو كبريتات الصوديوم والألومنيوم بمعدل ٥ر٤ جزء على الأكثر لكل مائة جزء من الدقيق ، مع مراعاة الاتقل نسبة ثاني أكسيد الكربون المنطلق عن ٥ر٠٪ .

٧ — دقيق مدعم مرفوع ذاتيا ، مواصفاته تماثل نظيرتها للدقيق المرفوع ذاتيا مع اجراء التدعيم .

٨ — دقيق قمح كامل *Whole wheat flour* أي *Entire wheat flour* أو *Graham flour* ، مصدره اقمح بخلاف الذكر وبدون أي تغيير في نسب المكونات الطبيعية لبعضها ، ويجب الا يقل القدر منه الذي يمر خلال منخل رقم ثمانية عن ٩٠٪ والا يقل ما يمر منه خلال منخل رقم سبعين عن ٥٠٪ ، والا تزيد رطوبته عن ١٥٪ مقدرة في فرن تفريغ على درجة ٩٠° — ١٠٠°م ، ويسمح باضافة المواد التالية اختياريًا اليه : مولت قمح أو مولت شعير لتعويض النقص في النشاط الانزيمي على الا يتجاوز القدر المضاف نسبة ٧٥ر٠٪ ، كلور أو ثاني أكسيد كلور ، أزوكربون أميد *Azocarbonamide* بحد أقصى ٧٥ جزء في المليون .

٩ — دقيق قمح ذكر كامل *Whole durum wheat flour* مصدره قمح ذكر فقط وتحببه *granulation* يماثل دقيق القمح الكامل .

١٠ — دقيق قمح كامل معادل بالبروم ، مواصفاته تماثل سابقه مع السماح باضافة برومات بوتاسيوم اليه بما لا يزيد عن ٧٥ جزء في المليون .

١١ — فارينا *Farina* ، مصدرها قمح بخلاف الديورم ، وتمر بأكثنية

خلال منخل رقم عشرين بينما ما يمر خلال منخل رقم مائة لا يتجاوز ٣٪ ،  
والرطوبة مقدرة على درجة ٩٠° - ١٠٠°م في فرن التفريغ لا تتجاوز ١٥٪ ،  
والرماد لا يتجاوز ٠.٦٪ مقدرا على درجة ٥٥٠°م ومنسوبا للمادة الجافة .

١٢ - فارينا مدعمة ، وهي تماثل سلبقتها مع إضافة مواد التدعيم .

١٣ - سميذ *Semolina* ، مصدره قمح الدكر ، وهو يمر بأكمله خلال  
منخل رقم عشرين بينما لا يزيد ما يمر منه خلال منخل رقم ١٠٠ عن ٣٪ .

١٤ - دقيق فوسفاتي *Phosphated flour* ، مواصفاته تماثل نظيرتها  
لدقيق القمح مع السماح بإضافة فوسفات ، والمواد الممكنة إضافتها اختياريا  
هي فوسفات أحادي الكالسيوم بنسبة لا تتجاوز ٠.٧٥٪ ولا تقل عن  
٠.٢٥٪ .

### مواصفات المكرونة :

متطلبات المكرونة بأنواعها المختلفة هي :

جوامد بيض	نوع أم % حد أدنى	بروتين %	رماد % منسوبا للمادة الجافة	رطوبة %	
٥ر٥	٠.١٣٦	١٣ر١		١٢ر٠	مكرونة شريطية عادية أو مدعمة
٥ر٥	٠.١٣٦	١٧ر٣		١٢ر٠	مكرونة شريطية من قمح وصويا
٥ر٥	٠.١٣٦	١٣ر١		١٢ر٠	مكرونة شريطية بالخضروات
		١٢ر٢	٠.٨٠	١٢	مكرونة عادية
		١٥ر٢	١.٧٠	١٢	مكرونة قمح أو صويا
		١٢ر١	١.٥٠	١٢	مكرونة بالخضروات
		١٢ر٧	٠.٩٨	١٢	مكرونة باللبن
		١٣ر٢	٢ر٥	١٢	مكرونة قمح كامل

ومنتجات الكرونة بصفة عامة تخضع للمواصفات التالية ، وجميعها  
تحتوى على ٨٧٪ على الأقل مواداً صلبة :

١ - منتجات كرونة : تصنع من سميد أو دقيق ديورم أو فارينا أو دقيق  
أو خليط منها مع الماء . ويسمح بإضافة بياض بيض بنسبة لا تقل عن ٥٠٪  
ولا تزيد عن ٢٠٪ من المنتج النهائى ، وفوسفات ثنائى الصوديوم بنسبة  
٥٠٪ على الأقل وبنسبة ١٠٪ على الأكثر ، وجلوتين Gum gluten بشرط  
ألا تتجاوز نسبة البروتين فى الكرونة النهائية ١٣٪ ، وملح طعام ويصل وثوم  
وكرفس وبهار «الفار» bay leaf ، واحادى استيريات الجلوسريل بما لا يزيد  
عن ٢٪ .

٢ - كرونة باللبن : تماثل سابقتها فى خاماتها الا ان اللبن الحليب  
فقط هو السائل الوحيد المضاف . ويسمح بإضافة نفس المواد الاختيارية  
سائلة الذكر ولكن يحظر اضافة بياض البيض وفوسفات ثنائى الصوديوم .

٣ - كرونة القمح الكامل : تصنع من دقيق كامل أو دقيق قمح ديورم  
كامل . ويسمح بإضافة المواد الاختيارية سائلة الذكر فيما عدا بياض البيض  
والجلوتين وفوسفات ثنائى الصوديوم .

٤ - كرونة قمح وصويا : تماثل منتجات الكرونة فى صفاتها على أن  
يضاف دقيق صويا بنسبة لا تقل عن ١٢٥٪ . وتضاف المواد الاختيارية  
خيمة عدا بياض البيض وفوسفات ثنائى الصوديوم . ويسمح بإضافة  
الجلوتين بشرط ألا تتجاوز نسبة البروتين فى الناتج النهائى ١٣٪ .

٥ - كرونة بالخضروات : خاماتها تماثل منتجات الكرونة ولكن تضاف  
خضروات بحيث تمثل جوامد الخضروات كالطماطم أو البنجر أو الجزر أو  
الكرفس أو السبانخ أو الخرشوف ٣٪ على الأقل من المنتج النهائى .

٦ - كرونة مدعمة وكرونة بالخضروات مدعمة : خاماتها تماثل غير

المدعمة ولكن يضاف للتدعيم ٤ - ٥ ملليجرام ثيامين و ١٧ - ٢٢ ملليجرام ريبوفلافين و ٢٧ - ٣٤ ملليجرام نياسين و ١٣ - ١٦٥ ملليجرام حديد في كل رطل . ويسمح بإضافة ما يلي اختياريًا : ٢٥٠ - ١٠٠٠ وحدة USP فيتامين دال D و ٥٠٠ - ٦٢٥ ملليجرام كالسيوم في كل رطل . كما يسمح بإضافة جنين قمح مزال جزء من دهنه بما لا يزيد عن ٥٪ من المنتج النهائي .

٧ - مكرونة شريطية Noodles أو Egg Noodles أو Egg Macaroni أو Egg Spaghetti أو Egg Vermicelli : جميعها بها بيض يمثل ٥٥٪ على الأقل جوامد بيض أو جوامد صفار بيض ، وخاماتها الأساسية سميد أو فاريما أو دقيق ديورم أو خليط من هذه المواد وبيض مجفف أو سائل أو مجهد أو صفار بيض مجفف أو سائل أو مجهد . كما يسمح بإضافة يصل وكرفس وثوم وملح طعام وغار bay leaf وجاوتين بشرط ألا تتجاوز نسبة البروتين الكلى في المنتج النهائي ١٣٪ ، وأحادي استيازات الجلبيريل المركزة بما لا يزيد عن ٢٪ .

٨ - مكرونة قمح وصويا شريطية : خاماتها كسابقتها إلا أن الدقيق مضاف إليه ١٣٥٪ على الأقل دقيق صويا . والمواد الاختيارية المضافة تماثل سابقتها أيضا .

٩ - مكرونة خضروات شريطية : خاماتها كالمكرونة الشريطية فيما عدا إضافة طماطم وبنجر وجزر وبقدونس وسبانخ وخرشوف بشرط ألا تقل نسبة جوامد الخضروات في المنتج النهائي عن ٣٪ . والمواد المسموح بإضافتها اختياريًا تماثل سابقتها .

١٠ - مكرونة شريطية مدعمة ومكرونة خضروات شريطية مدعمة : خاماتها الأساسية تماثل غير المدعمة فيما عدا أنها مدعمة بإضافة ٤ - ٥ ملليجرام ثيامين و ١٧ - ٢٢ ملليجرام ريبوفلافين و ٢٧ - ٣٤ ملليجرام نياسين و ١٣ - ١٦٥ ملليجرام حديد لكل رطل . ويحظر إضافة الجزر ( م ٤٠ - الصناعات الغذائية )

في مكرونة الخضروات المدعمة الشريطية لأنه يضمن على المنتج لون صفار البيض . ويسمح باضافة المواد التالية اختياريا : ٢٥٠ - ١٠٠٠ وحدة نيتامين دال D ، ٥٠٠ - ٦٢٥ ملليجرام كالسيوم في الرطل ، كما يسمح باضافة جنين قمح مزال جزء من دهنه وبما لا يتجاوز ٥٪ من المنتج النهائي .

### مواصفات الخبز الأفرنجي :

انواع الخبز الافرنجى متعددة وأشهرها تسعة منها الخبز الأبيض white bread وخبز اللب milk bread وخبز الزبيب raisin bread وخبز القمح الكامل whole wheat (graham) bread ، والخبز الصغير rolls and buns والمواد المسموح باضافتها اختياريا متعددة منها ٩٤ مادة مسموح بها قانونا . وعموما يجب ألا تقل نسبة الجوامد في الخبز الكبير والصغير عن ٦٢٪ . وفي حالة خبز اللب يجب أن يكون السائل المضاف عبارة عن لبن فقط أو مزيج من اللب السائل واللبن المبخر أو المجفف أو المكثف المحلى والقشدة أو الزبد على الا يقل القدر المضاف عن ٨ر٢ جزء بالوزن جوامد لبن لكل مائة جزء دقيق مستخدم في صناعة الخبز ، كما يشترط في هذه الحالة أيضا الا تقل نسبة الجوامد اللدنية غير الدهنية الى دهن اللب عن ٢ر١ ولا تزيد عن ٢ر٣ . وخبز الزبيب يشترط فيه الا تقل نسبة الزبيب البناتي seedless raisins أو الزبيب العادي seeded عن ٥٠ جزء في المائة جزء من الدقيق . وخبز القمح الكامل يصنع من دقيق جراهام فقط فلا يسمح باضافة أى دقيق من نوع آخر . والخبز المدعم يحتوى الرطل منه على ثيامين بحد أدنى ١ر١ ملليجرام وحد أقصى ٨ر١ ملليجرام ، وريبوفلافين بحد أدنى ٧ر٠ ملليجرام وحد أقصى ١٦ر١ ملليجرام ، ونياسين أو نياسين أميد بحد أدنى ١٠ ملليجرام وحد أقصى ١٥ ملليجرام ، وحديد بحد أدنى ٨ ملليجرام وحد أقصى ١٢ر٥ ملليجرام ، وقد يحتوى أيضا على نيتامين دال بحد أدنى ١٥٠ وحدة USP وحد أقصى ٧٥٠ وحدة ، وكالسيوم بحد أدنى ٣٠٠ ملليجرام وحد أقصى ٨٠٠ ملليجرام .

### مواصفات اطعمة الانطار :

تتلخص متطلبات Requirements اطعمة الانطار المصنوعة من التمح فيما يلى :

١ — فارينا عادية : رطوبتها لا تزيد عن ١٢٪ ورمادها لا يتجاوز ٦.٠٪ . منسوبا للمادة الجافة ، وبروتينها لا يقل عن ٨.٥٪ .

٢ — فارينا مدعمة بالردة والاجنة : رطوبتها لا تزيد عن ١٢٪ وبروتينها لا يقل عن ١٠.٥٪ والليافها لا تقل عن ٠.٧٪ ولا تزيد عن ١.٥٪ .

٣ — فارينا مدعمة بالمولت : رطوبتها لا تتجاوز ١٢٪ ورمادها لا يتجاوز ٦.٠٪ وبروتينها لا يقل عن ١٠.٠٪ .

٤ — مطحون التمح الكامل whole wheat Meal : رطوبته لا تزيد عن ١٢٪ وبروتينه لا يقل عن ١١.٠٪ واليفه لا تقل عن ٢٪ ولا تزيد عن ٣٪ .

٥ — شرائح قمح Rolled or Flaked Wheat رطوبتها لا تزيد عن ١٢٪ وبروتينها لا يقل عن ١١٪ واليفه لا تقل من ٢٪ ولا تزيد عن ٣٪ .

٦ — قمح مشقق Cracked wheat : رطوبته لا تتجاوز ١٢٪ وبروتينه لا يقل عن ١١٪ واليفه الخام لا تقل عن ٢٪ ولا تزيد عن ٣٪ .

وهذه المتطلبات تنطبق على كل من المنتج العادى regular والمنتج سريع الطهى quick cooking . وترجع سرعة الطهى الى اضافة فوسفات ثنائى الصوديوم الى الفارينا بنسبة ٥٪ — ١٠٪ . ويقصد بالاصطلاح « سريع الطهى » انه يمكن طهى الناتج خلال خمس دقائق بوضعه فى ماء على درجة ٩٩° — ١٠٠°م داخل وعاء مفتوح open vessel . وهذه المدة تصبح ثلاث دقائق فقط فى حالة منتجات الجودار .

والمتطلبات الكيميائية لاطعمة الانطار Breakfast Cereals هي :

١ — الحد الأقصى لنسبة الرطوبة فى جميع الانواع بعد تغليفها بمدة

٧٢ ساعة على الأقل هو ٦٪ فيما عدا بسكويت القمح المنسر الكبير  
Large shredded wheat biscuits الرطوبته أقصاها ١١٪ .

٢ - الحد الأدنى لنسبة الرطوبة في جميع الأنواع قبل تغليفها هو  
٤٪ فيما عدا بسكويت القمح المنسر الكبير فيكون ٨.٠٪ .

٣ - الحد الأدنى لنسبة البروتين ( ن × ٦٢٥ ) هو ١٨.٠٪ في  
الذرة المنسرة المدعمة بالصويا shredded corn with soya و ٢٠.٠٪ في  
شرائح الأرز Rice flakes . ولم تذكر أى مقررات بالنسبة لبقية الأنواع  
متعلقة بنسبة البروتين .

٤ - الحد الأدنى لنسبة السكريات المختزلة محسوبة في صورة  
Malted wheat flakes ملتوز به جزئ ماء واحد في شرائح القمح المنبت  
هو ١٢.٠٪ وليست هناك اشتراطات مماثلة في بقية الأنواع .

٥ - الحد الأدنى لنسبة الألياف الخام crude fiber هو ١.٨٪ في  
بسكويت القمح المنسر الكبير أو الصغير والقمح المنسر السائب  
Loose shredded wheat وبسكويت القمح الكامل المكبوس Pressed-Flaked  
whole biscuits ، أو ١.٥٪ في شرائح القمح wheat flakes  
وشرائح القمح المنبت ، أو ٣.٠٪ في شرائح الردة (25 to 40% Bran flakes  
وفي شرائح الردة والزبيب Bran flakes (25-40%) and raisins بشرط  
احتسابها في الردة فقط ، أو ٧.٥٪ في شرائح ردة القمح المجهزة  
(wheat bran (prepared) وليست هناك متطلبات لبقية الأنواع من وجهة  
الحد الأدنى والأقصى لنسبة الألياف الخام . أما الحد الأقصى فهو ٣.٠٪  
للأنواع الستة الأولى سالفة الذكر و ٤.٧٪ للتوعين السابع والثامن .  
وبقية الأنواع التي لم يأت ذكرها أنفا هي : القمح المنتفخ puffed wheat  
(Gun-puffed) والقمح المنتفخ المغطى coated ، وحببات الحبوب المنبته  
Malted cereal granules ، وشرائح الذرة corn flakes ، وشرائح الذرة

المغطاة ، وحبوب الذرة المنتفخة (Corn cereal (gun-puffed) وحبوب الذرة  
 المنتفخة المغطاة ، والذرة المنسرة المضاف إليها صويا shredded corn with  
 Shredded corn, small biscuits وsoya وحبوب الذرة المنسرة الصغير  
 (oven-puffed) ، والأرز المنتفخ Puffed rice (gun-puffed) وحبوب الأرز  
 Rice cereal (oven-puffed) ، وشرائح الأرز Rice flakes ، وحبوب  
 الأرز المنسر الصغير shredded rice, small biscuits (oven-puffed)  
 وحبوب الزمير المنتفخة Oat cereal (oven-or gun-puffed) . ويلاحظ أن  
 جميع المتطلبات الكيميائية سالفة الذكر منسوبة للوزن الجاف  
 moisture free basis

ومواصفات بعض منتجات طحن الذرة تتلخص فيما يلي :

١ — مطحون الذرة البيضاء أو الصفراء White or Yellow corn meal  
 نسبة الألياف لا تقل عن ١٢٪ منسوبة للمادة الجافة ، ونسبة الدهن لا تختلف  
 بأكثر أو أقل من ٠.٣٠٪ عن دهن حبوب الذرة الأصلية النظيفة ، وما يمر  
 خلال منخل رقم ١٢ قياسى أمريكى لا يقل عن ٩٥٪ وخلال منخل رقم ٢٥  
 لا يقل عن ٤٥٪ وخلال منخل رقم ٧٢ لا يزيد عن ٣٥٪ .

٢ — مطحون الذرة البيضاء أو الصفراء المنخول Bolted : نسبة  
 الألياف الخام تقل عن ١٢٪ ونسبة الدهن لا تقل عن ٢٢.٢٥٪ ، وما يمر  
 خلال منخل رقم ٢٠ لا يقل عن ٩٥٪ ومنخل رقم ٤٥ لا يقل عن ٤٥٪ ومنخل  
 ومنقول رقم ٧٢ لا يقل عن ٢٥٪ .

٣ — دقيق ذرة بيضاء أو صفراء : يمر منه ٩٨٪ على الأقل خلال  
 منخل قياسى أمريكى رقم ٥٠ ، ولا تتجاوز نسبتا الألياف والدهن ما هو  
 موجود أصلا في حبوب الذرة النظيفة .

٤ — حبات الذرة Grits (corn grits, hominy grits) and yellow Grits  
 يمر منها ٩٥٪ على الأقل خلال منخل رقم ١٠ و ٢٠٪ على الأكثر خلال

منخل رقم ٢٥ ، ونسبة الألياف لا تتجاوز ٢١٪ ونسبة الدهن لا تتجاوز ٢٥٪ .

٥ - الحبات السريعة Quick Grits : مواصفاتها تماثل سابقتها ولكن عند تحضيرها تعامل بالبخار قليلا وتكبس قليلا .

### الاختبارات الخاصة والعامّة للحبوب ومفجاتها :

كل قسم من أقسام الحبوب الغذائية ومنتجاتها له مواصفات خاصة محددة إلا أن الأقسام جميعها تشترك معا في بعض المواصفات specifications . فالاختبارات العامّة هي تقديرات الرطوبة والرماد والبروتين والألياف واللون وحجم الحبيبات . والاختبارات الخاصة بمنتجات التمح هي درجة جودة البروتين ودرجة جودة النشا ودرجة تركيز أيون الايدروجين واختبار الخبز ، بالإضافة إلى الاختبارات العامّة سالفة الذكر . والاختبارات الخاصة بمنتجات الذرة هي الحموضة ومستخلص المولت malt extract بالإضافة إلى الرطوبة والدهن وحجم الحبيبات والمظهر visual appearance . ومن أسباب أهمية تقدير الرماد في الدقيق هي استخدام نسبة الرماد للاستدلال على درجة الدقيق أو نسبة الاستخلاص ، إذ أن نسبة الرماد في الدقيق تزداد كلما زادت كمية الردة في الدقيق . وتقدير حجم الحبيبات particle size له أهميته نظرا لأنه وارد في مواصفات بعض منتجات الحبوب . وهذا التقدير يجرى بوسائل متعددة منها طريقة المناخل Sieve analysis ، وطريقة القياس بالميكروسكوب Microscopic measurements وطريقة الترسيب sedimentation techniques وطريقة نفاذية الهواء air permeation techniques . فطريقة المناخل تعتمد على امرار الناتج المطحون خلال مجموعة مناخل قياسية متدرجة في حجم ثقبها تحت ظروف محددة وحساب نسبة ما يتبقى على كل منخل . ومن أشهر المكينات المستخدمة في هذا الاختبار تلك المعروفة باسم Ro-tap . وطريقة القياس بالميكروسكوب تناسب المنتجات ذات الحبيبات صغيرة الحجم وفيها توضع العينة في مجال الميكروسكوب ويحصى عدد الحبيبات المتقاربة من

بعضها في الحجم باستخدام عدسة عينية معايرة calibrated eyepiece .  
 وطريقة الترسيب تعتمد أساسا على قانون استوكس Stokes law الذى ينص  
 على أن الحبيبات الأكبر حجما ذات الكثافة المتساوية تترسب في السائل المعين  
 أو الغاز المعين بسرعة أكبر من سرعة ترسب الحبيبات الأصغر حجما .  
 ولهذا تحسب كمية المادة التى تترسب في زمن معين ويستخدم القانون في  
 حساب أبعاد الحبيبة ، وبعدها يمكن رسم منحنى توزيع الحجم  
 Size distribution curve . وأما طريقة النفاذية permeation فهبنية على  
 أساس ازدياد مقاومة كمية معينة من الحبيبات الصغيرة الحجم لنفاذ السائل  
 أو الغاز عنها في حالة الحبيبات الكبيرة ، بسبب صغر المسافات الخلالية  
 interstitial space بين الحبيبات الصغيرة عنها في حالة الحبيبات  
 الكبيرة . لهذا يقاس الزمن اللازم لمرور حجم معين من الغاز عند ضغط  
 ثابت خلال كمية معينة من الحبيبات ، أو قد يقاس الضغط اللازم لمرار حجم  
 معين من الغاز خلال الحبيبات في زمن محدد .

وتقدير الحموضة الفعلية pH في الدقيق له دلالات مفيدة ، منها الاستدلال  
 من رقم الأس الأيدروجينى في التعرف على مدى معاملة الدقيق بالكور .  
 والمعروف أن دقيق القمح اللين ، وخاصة دقيق الكيك ، يعامل بغاز الكور  
 الأضعاف الجلوتين .

وتقدير درجة جودة الجلوتين gluten quality له أهمية بالغة في مجال  
 تكنولوجيا الحبوب . ويجب أن يضع منتجوا الدقيق في حساباتهم نوعية  
 البروتين بالإضافة الى كمية البروتين ، وهذه النوعية يعبر عنها بالاصطلاح  
 قوة الدقيق flour strength التى تعبر عن الحقيقة المعروفة وهى أن الجلوتين  
 القوى في العجينة يقاوم المط extension وأن خيوط الجلوتين gluten dough  
 strands تنقطع قبل أن تصل المطاطية الى حد كبير . وهذا هو النوع من  
 الجلوتين المناسب لصناعة الخبز الأترنجى . أما الجلوتين الضعيف فيسهل  
 مطه كما أنه يمتد الى مسافة طويلة ولذا يطلق عليه الاصطلاح plasto-elastic  
 لادن — مرن مطاط . وهذا الجلوتين الضعيف هو المناسب لصناعة الكيك

والفطائر والقرص cookies . وعادة تقدر كمية ونوعية الجلوتين معا ، فيستخرج الجلوتين الرطب يدويا أو ميكانيكيا ويوزن ويقسم الوزن على ثلاثة للحصول على نسبة البروتين على وجه التقريب ، ثم توضع قطع الجلوتين في محلول حامض لكثيكة وترج وبعد مدة محددة يقدر مدى تعكر cloudiness انسائل حيث ان الجلوتين الأضعف ينفصل منه كمية أكبر في صورة معلق غروي يجعل المحلول عكرا . وقد تقدر قوة الجلوتين آليا حيث تقاس المقاومة للخلط resistance to mixing اذ ان المقاومة تزداد بسرعة في البداية حتى يبلغ المنحنى قمته ثم تنخفض ببطء أثناء استمرار عملية الخلط . وكلما ازدادت قوة اندقيق كلما طالت مدة حدوث هذين التغيرين . وفي طريقة أخرى لتقدير قوة الجلوتين تستخدم أجهزة الاستطالة extensometers وهي المنضأة في اختبار تأثير المواد المضافة القوية dough strengthening agents ، مثل عوامل الأكسدة كالبرومات والبيودات ، وتأثير المواد المضعفة للقوة weaking agents ، مثل الكبريتيت والسلفدريل والانزيمات البروتوليتية . ومن الطرق المعترف بها في هذا المجال أيضا اختبار ماك ميشيل Mac Michael Test وفيه توضع قطع الجلوتين في محلول حامض لكثيكة وتترك لتنتفخ وبعدها تقاس قدرة الجلوتين المنتفش على مقاومة التنسر shear في جهاز اللزوجة Viscometer محسوبة بوحدات ماك ميشيل . فالجلوتين القوي يقاوم التنسر بدرجة أكبر .

ودرجة جودة النشا خصوصا ما يتعلق بمدى تهتك حبيبات النشا ، لها أهمية خاصة نظرا لأنها تكون أكثر من ٨٠٪ من وزن الدقيق . فخلو النشا من أى تهتك نهائيا يجعل الانزيمات عاجزة عن تحويل جزء من النشا الى سكريات تستطيع الخميرة استخدامها في تمثيلها الغذائي أثناء عملية التخمر . فالقليل من التهتك مرغوب في صناعة الخبز ، إلا أن ازدياد مداه كثيرا يسئ الى عملية الخبز . لهذا تختبر صفات نشا الدقيق عادة ، كأن يقدر رقم اللوز بحنظ الدقيق المنظم buffered لمدة ساعة على درجة ٨٦ °ف . وتقدر كمية السكريات المختزلة الناتجة بواسطة محلول ثيوكبريتات وتحسب النتيجة بالمليجرامات من اللوز في كل عشرة جرامات من الدقيق . وهذه

النتيجة قد تتباين من مائة الى خمسمائة . وفي طريقة أخرى يترك الدقيق ليتخمر بفعل الخميرة تحت ظروف محددة ثم تقاس كمية الغاز الناتج لأن الملتوز هو العامل المحدد في هذه الحالة . ويسمى هذا اختبار القدرة على انتاج الغاز *Gassing power* . وفي طريقة شائعة يستخدم اختبار انزيمى ابتكره *sandstedt and Mattern* ويعتمد على هدم النشا بواسطة انزيم الاميليز تحت ظروف محددة ، وتقدر درجة تجريح النشا بتقدير كمية السكر التى نتجت من تحلل النشا . وفي طريقة رابعة آلية يستخدم جهاز الاميلوجراف وفيه تسخن عجينة نشا وماء تحت ظروف محددة بمعدل درجة واحدة فرنهيتية ترتفع في كل دقيقة ، مع قياس وتسجيل التغير في اللزوجة اثناء فترة التسخين . وبديهي انه ببلوغ نقطة معينة تبدأ حبيبات النشا في الانتفاخ مما يؤدي الى زيادة في اللزوجة . وبديهي انه بتكسر النشا ميكانيكيا أو انزيميا يبدأ التجلتن مبكرا على درجة حرارة قليلة الارتفاع وتكون قمة المنحنى ليست بالغة الارتفاع .

وبالنسبة لمنتجات الذرة بالذات يحظى تقدير الحموضة *Acidity* باهتمام ، خاص برغم عدم الالتفات الى الحموضة الكلية في منتجات الحبوب الأخرى ، اذ انه في حالة دقيق الذرة تؤخذ الحموضة كقياس لمدى نشاط الأحياء الدقيقة غير المرغوب ، فاذا كانت الحموضة مرتفعة كان الفساد الميكروبيولوجى كبيرا . ويتلخص تقدير الحموضة في غسل الأحماض الدهنية الحرة من الدقيق بواسطة بنزين أو ماء حيث يستخلص كل المواد الحمضية أثناء رج مطحون الذرة مع البنزين ثم يرشح السائل وتعادل الأحماض الدهنية فيه بمحلول ايدروكسيد بوتاسيوم في وجود دليل الفينولفثالين ، وتحسب النتيجة في صورة حامض لكتيك كنسبة مئوية . أما اختبار مستخلص المولت *Malt Extract test* فيستدل منه على كمية المواد الكربوهيدراتية القابلة للتخمر في دقيق الذرة عن طريق قياس درجة تحول النشا الى مواد صلبة قابلة للذوبان . وتتلخص خطوات هذا الاختبار في اضافة منتج الذرة الى الماء واحداث الجلثنة وتسخين الكتلة *gelatinized slurry* واطافة مولت مطحون واستمرار التسخين على درجة  $140^{\circ}$  ف مدة تكفى

لتقييم الانزيم بفعله على الكربوهيدرات بعدها يغلى المحلول لايقاف نشاط الانزيم ثم يبرد المحلول ويرشح ويقاس وزنه النوعى ويستخرج من الجداول اخاصة الموضحة للعلاقة بين الوزن النوعى والمحتوى السكرى مقدار المواد الصلبة القابلة للذوبان ومنها تحسب النسبة المئوية للتحويل conversion. وهذا الاختبار مفيد في مجال صناعة التخمير brewing لان منتجات الذرة تستخدم في هذا المجال .

وبالنسبة لاختبارات الجودة الشائع استخدامها في مجال مراقبة الجودة فهى اختبار النخل Sifting tests واختبار التحبب Granulation test واختبار الرماد واختبار الردة Speck test واختبار الرمل والحجارة Grit test واختبار الرطوبة وتقييم المكرونة الجافة بالنسبة للمظهر واللون والتشقق والتشوه واختبار الطهى Cooking test profile واختبار رادلى Radley Cooking test واختبار بورازيو Borazzio Cooking Test واختبار جوامد البيض واختبار اللون . وفي اختبار النخل يلزم فحص المتبقى فوق المنخل لمشاهدة الاصابة الحثرية ان وجدت . واختبار التحبب تستخدم فيه مجموعة مناخل قياسية لاعطاء النتائج التالية على عينة السميد :

صفر % على منخل رقم ٢٠ ٠.٥ % على منخل رقم ٢٨ ( حد اقصى )  
 ٢٤ % على منخل رقم ٣٥ ( حد اقصى ) ٢٢.٥ ± % على منخل رقم ٤٢  
 ٣٣ ± ٥ % على منخل رقم ٦٠ ١٨ ± ٥ % على منخل رقم ١٠٠  
 ٣ % خلال منخل رقم ١٠٠ ( حد اقصى )

ونسبة الرماد في دقيق الديورم يجب ألا تتعدى ١٥ % منسوبة للمادة الجافة ، بينما في السميد لا تتجاوز ٩٢.٥ % ، لكنه يعرف أن السميد الجيد يجب الا تزيد نسبة الرماد به عن ٩٢.٥ % . وفي اختبار الردة تفرد عينة السميد بسمك بوصة في هيئة شبكة خطوط grid وتعد قطع الردة في البوصة المربعة . وفي اختبار الرمل والحجارة يعوم السميد في سائل رابع كلوريد الكربون ويجمع الرمل والمواد الحجرية الأخرى المترسبة في القاع على ورقة ترشيح

وتوزن . ويعتبر تقدير الرطوبة أهم الاختبارات التي تجرى في مصنع الكرونة لأنه مرتبط بتشفيل المجفف حيث تجفف الكرونة الى رطوبة قدرها ١٢٪ قبل تعبئتها ، وقد تنخفض الرطوبة الى ١٠٪ ما لم تكن مواد التغليف مانعة لتسرب الرطوبة . ويجرى تقدير الرطوبة بتجفيف عينة مطحونة لمدة ساعة على درجة ٢٦٦° ف ، أو قد تستخدم طرق كهربائية أساسها قياس مقاومة resistance الناتج أو تستخدم الأشعة دون الحمراء infrared أو الطرق السريعة الأخرى . ويمكن استخدام جهاز الفارينوجراف لتقدير جودة المواد الخام المستخدمة في صناعة الكرونة حيث تعمل عينة من ٥٠٠ جرام سميذ أو دقيق ونسبة الرطوبة بها ٣١٪ ويلاحظ المنحنى ( الفارينوجرام ) الناتج فالمادة الجيدة تعطى قمة المنحنى سريعا بينما الهبوط وضغط العجينة يكون بطيئا ، أما المادة الخام التي تعطى منحنى عريض wide غير متناسق uneven trace يكون ناتجا خشنا rough ، وأما المادة الخام التي يهبط منحناها سريعا بعد بلوغ القمة فتنكسر في المكبس والبريمة وتعطى ناتجا غير متجانس . وفي تقييم منتجات الكرونة الجافة يجمع عدد نقاط العيوب Total Demerits وي طرح المجموع من مائة للحصول على الرقم الدال على درجة جودة المنتج quality score .

رقم العينة . . . . . رقم الفاحص . . . . .  
الوصف . . . . .

عيوب جسيمة :  
تشقق checked صفر — ٢٠ ( )  
انفلاق ( انشطار ) split صفر — ١٠ ( )  
تشوه deformed صفر — ١٠ ( )

اللون :

رمادى أو بنى ( ١٠ = داكن جدا ) صفر — ١٠ ( )  
أصفر ( ٥ = ليس أصفر ) صفر — ٥ ( )

## المظهر :

( )	صفر - ٥	فقاعات كبيرة ( التجفيف المبثني رديء )
( )	صفر - ٥	فقاعات صغيرة ( التفريع رديء )
( )	صفر - ٥	بقع بيضاء White specks
( )	صفر - ٥	بقع داكنة
( )	صفر - ٥	حلقات rings
( )	صفر - ١٠	شرائط ( مخالفة في اللون ) streaks
( )	صفر - ١٠	خشونة roughness
<hr/>		
( )	صفر - ١٠٠	مجموع الخضم
( )	=	رقم الجودة ( ١٠٠ - مجموع الخضم )

وفي اختبار الطهي يغلى خمسون جراما من المكرونة في لتر من الماء المقطر ، مع مراعاة تقطيع المكرونة الاسباجتى بطول أربعة بوصات ، ويؤخذ جزء من العينة بعد دقيقة واحدة من اتمام الطهي وتمحجج وتحدد قيم الخضم مقابل العيوب quality defects ويجمع عدد نقاط الخضم وي طرح من مائة للحصول على الرقم الدال على درجة الجودة . ويكرر الفحص بعد ست دقائق من وقت انتهاء الطهي ثم يعاد للمرة الثالثة بعد ١١ دقيقة مضافة الى مدة الطهي . ويمكن التعرف على الوقت المناسب للطهي بهرس أحد خيوط الاسباجتى بين شريحتين زجاجيتين وملاحظة الخط الوسطى في مركز خيط الاسباجتى فهذا يجب أن يختفى عند اكتمال الطهي . وتدون النتائج في جدول تقييم كما يلي :

رقم العينة . . . . .	تاريخ الفحص . . . . .
الوصف . . . . .	
رقم الفاحص . . . . .	

- الإبعاد : القطر أو العرض . . . . . السمك . . . . .  
 مدة الطهي : . . . . . كيفية التعرف على الطهي : بلوحتى الزجاج . . .  
 بالتذوق . . .  
 مظهر ماء الطهي بعد . . . . . دقائق طهي :  
 العكارة cloudiness : لا توجد ( ) ضئيلة ( ) متوسطة ( )  
 كثيرة ( ) .

رائحة ماء الطهي : . . . . .

- اللون الأصفر : غائب ( ) باهت ( ) متوسط ( ) غزير ( )

رقم	حدود الخصم
١	لون رمادي أو بني ( ٥ = داكن جدا )
٢	لون أصفر ( ٥ = لا يوجد لون أصفر )
٣	عدم انتظام السطح
٤	تكسر breaking
٥	لزوجة stickiness
٦	— مادة غروية slime
٧	الرائحة
٨	الطعم
٩	ليونة زائدة too soft
١٠	تماسك شديد too firm
١١	تعجن بين الأسنان
١٢	قلة المطاطية Doughiness or lack of elasticity
	مجموع الخصومات ( صفر — ١٠٠ )

رقم الجودة ( ١٠٠ — مجموع الخصومات )

ملاحظات عامة : . . . . .

واختبار بورازيو للطهى أساسه طهى ٢٥٠ جرام من المنتج الجاف في لتر من الماء المحتوى على ١٪ ملح في كل من وعائى طهى مسخنين في حمام زيت على درجة حرارة ثابتة قدرها ٢١٨°ف تسمح بحدوث الطهى على درجة ٢٠٨°ف ، ويستمر في الطهى لمدة ١٨ دقيقة في أحد الوعائين ولمدة ٢٨ دقيقة في الوعاء الثانى ، وتصفى المكرونة لمدة خمس دقائق وتوزن ويحسب مقدار امتصاص الماء water absorption بطرح وزن المنتج الجاف من وزن المنج المطهى ، كما تسجل الزيادة في الحجم بقياس حجم المنتج الجاف والمنتج المطهى بطريقة الاحلال في الماء ، ثم يوضع ماء الطهى في انبوبة زجاجية مدرجة ويترك للترسيب مدة نصف ساعة بعدها يقاس حجم الجزء اللبني milky portion المترسب في القاع . وفي بعض الأحيان ييخر جزء من الماء حتى الجفاف لتقدير كمية الجوامد التى ذابت في ماء الطهى ، ويعتبر المنتج جيدا اذا كانت نسبة المذاب اقل من ٦٪ بينما النسبة ٨٪ تمثل المتوسط المألوف . أما اختبار الطهى الذى ابتكره رانلى عام ١٩٥٤ فيتلخص في وضع ثلاثة جرامات من المنتج في سلة من السلك wire basket ذات غطاء وتوزن السلة بالعينة في ماء بارد على درجة ٦٨°ف وبعدها تغمر في ماء يغلى لمدة معينة ثم ترفع ويعاد وزنها في ماء بارد ، ثم تعلق للتخلص من الرطوبة ويجفف السطح الخارجى للسلة وتوزن في الهواء ، ويلي ذلك اعادة الغمر في ماء يغلى ويكرر العمل الى أن تتلاشى عينة المكرونة تماما وحينئذ توزن السلة في الماء وهى خاوية تماما . ويرسم منحنى curve يوضح تغيرات الوزن في الهواء يعرف معدل امتصاص الماء ، كما أن منحنى الوزن في الماء يوضح معدل تفتت disintegrating المكرونة .

وجوامد منتجات البيض تقدر بالتجفيف على درجة ٢١٢ — ٢١٧°ف لمدة ١٦ ساعة في فرن هوائى . وعادة تكون نسبة الجوامد حوالى ٤٥٪ في صفار البيض الداكن اللون المجمد أو ٢٦٪ في البيض الكامل المجمد أو ٩٥٪ في البيض الكامل المجفف والصفار المجفف والبياض المجفف ، أو ١٢٥٪ في بياض البيض المجمد .

واللون المتوقع ظهوره في منتجات الكرونة المصنوعة من خامة معينة يمكن التكهّن به بتقدير المواد الملونة ونشاط الليبوكسيديز في المادة الخام ، أو بصناعة قرص disc من عجينة الكرونة قطره خمسين ملليمتر وسمكه ثلاثة ملليمترات وتجفيفه وتقويمه باستخدام فوتومتر reflecting photometer. أو بالمقارنة البصرية مع عينات أخرى معلومة ، أو بصناعة مكرونة شريطية عرضها ٥٠ ملليمتر ومقارنتها بأقراص الورق whirling paper disks ، أو بصناعة مكرونة على نطاق معلى . والطريقة الأولى هي الأسرع إذا تستغرق ثلاثين دقيقة وهي مبنية على أساس تلف المواد الملونة في السميذ بتأثير انزيم الليبوكسيديز ، ولذلك تستخلص الصبغة بكحول بوتانيل عادي. وتقدر في الاسبكتروفوتومتر عند موجه ضوئية معينة . وقد يقدر نشاط الليبوكسيديز بجهاز الواربورج Warburg techniques ، وهذه للطريقة الأولى البسيطة لا تعطى دلالة عن اللون الرمادي grayness المتوقع ظهوره في الكرونة ، ولهذا يعتمد في التكهّن بذلك على دراسة لون الجلوتين بعد استخراجه من السميذ .

### طرق صناعة الخبز الأوربى :

ظلت صناعة الخبز تمارس بأساليب بدائية لا تتوفر معها الاحتياطات الصحية طيلة عدة قرون حتى بدأت في منتصف القرن العشرين تتلمس منجزات العلم في مجالات التكنولوجيا والهندسة والشئون الصحية ، كما وأن التطور الرائع في مجال صناعة الخبز لم تعرفه الصناعة الا منذ خمسة وعشرين عاما فقط ، وكان هذا الحدث الهام ثمرة اكتشاف الحقيقة القائلة بأن العجينة يمكن تكوينها developed بوسائل أخرى بخلاف التخمر بالخميرة .

فطرق صناعة الخبز التي أساسها التخمر بالخميرة yeast fermentation تستنفذ كثيرا من الوقت والمساحة وجزء من المواد الكربوهيدراتية التي تتحول الى ناتجات متطايرة ، أساسا كحول وغاز ثانى أكسيد كربون ، لا تمثل جزءا من وزن الخبز المفيد . وبرغم وقوف الصائمين على هذه الحقيقة الا أنه لا مناص من اجراء عملية التخمر في صناعة الخبز بالطرق المألوفة منذ القدم

لأن الغاء عملية التخمر الكلي، bulk fermentation، يترتب عليه صغر حجم الرغيف الناتج ورداءة قوام اللبابة crumb وسرعة تغير الصفات poor keeping quality . فعلمية التخمر الكلي تؤثر في سلوك العجينة rheological properties لأن العجينة بعد الخلط مباشرة تكون قصيرة short وغير مطاطة inelastic ولا تستجيب جيدا للرفع بتأثير الغاز ، وهذه الحالة تتغير تماما عقب انجاز مرحلة التخمر الكلي . لكنه لا يخفى أن اطالة مدة التخمر أكثر من المناسب يترتب عليه انخفاض قدرة العجينة على الاحتفاظ بالغاز . وبديهي أن بلوغ النقطة المناسبة ، أى النقطة الحرجة ، يؤدي إلى الحصول على رغيف نموذجي كبير الحجم well-risen دقيق المسامية fine-textured مرن ( رجوعى ) resilient ، وعند هذه النقطة يقال أن العجينة ناضجة developed or mature or ripe .

وطرق صناعة الخبز الامرنجى التى تمارس حاليا هى :

**الطريقة الأولى :** طريقة المزج الكلى التقليدية : The Traditional Straight Dough Method وهى تتلخص فيما يلى :

- ١ - يمزج الدقيق والماء والخميرة وملح الطعم والمواد المضافة معا لمدة ١٥ - ٢٠ دقيقة .
- ٢ - تترك العجينة فى وعاء الخلاط ذاته لمدة ثلاث ساعات على درجة حرارة ٨٠° ف ( ٢٧° م ) لتتخمر .
- ٣ - تقسم كتلة العجين الى قطع بالوزن المطلوب .
- ٤ - تكور العجينة .
- ٥ - تترك كور العجين لمدة ١٥ - ٢٠ دقيقة للراحة ، ويعرف ذلك بالانضاج الأول first Proof .
- ٦ - يعاد تشكيل كور العجين لتأخذ الشكل المألوف لرغيف الخبز ، وتوضع كل قطعة فى قالب الخبز baking tin .
- ٧ - تترك قطع العجين المشكلة لتتخمر داخل كابينه التخمر المغلقة

مع ضبط درجة حرارة الكابينة عند ١٠٠ - ١٢٠° ف ( ٢٨ - ٤٨ °م )  
 ودرجة الرطوبة النسبية عند حد مرتفع ، ويستغرق هذا الانتضاج الاخير  
 final proof مدة ٤٥ - ٦٠ دقيقة .

٨ - توضع القوالب في الفرن على درجة حرارة ٤٣٠ - ٤٥٠° ف.  
 ( ٢٢٠° - ٢٣٠° م ) ، وتستغرق عملية الخبز ٣٠ دقيقة .

٩ - تنزع أرغفة الخبز من القوالب وتبرد في الهواء داخل غرفة مكيفة  
 الهواء الى أن تنخفض درجة حرارة مركز الرغيف الى ٨٠° ف ( ٢٧° م )  
 خلال مدة ٢٥ - ٣ ساعات .

**الطريقة الثانية :** الطريقة الاسفنجية The Sponge and Dough Method  
 وهى طريقة شائع استخدامها في الولايات المتحدة الأمريكية وفيها يضاف  
 عادة قدر زائد من المواد الدهنية والسكر وجوامد اللبن ، وتختلف عن الطريقة  
 السابقة في تقسيم عملية التخمر الكلى الى مرحلتين ، في الاولى «sponge»  
 تكون العجينة من ثلثي كمية الدقيق وثلثي كمية الماء وكل الخميرة وتترك  
 لتتخمر مدة ٤ - ٥ ساعات ، وفي الثانية تضاف بقية المكونات الى العجينة  
 المتخمرة sponge وتمزج جيدا وتترك لتتخمر مدة ثلاثين دقيقة . وتمتاز هذه  
 الطريقة باعطاء رغيف حلو الطعم sweet وناعم soft ومرتفع الحجم النوعي  
 specific volume اذ يصل الى سبعة مليلترات للجرام الواحد من  
 الخبز مقارنا بالحجم النوعي للرغيف العادي standard loaf وهو ٢٦ -  
 ٣٨ مليلتر للجرام الواحد من الخبز .

**الطريقة الثالثة :** طريقة العجينة النيئة The Green Dough Process  
 وهى منتشرة في هولندا والمخفريات الثلاثة فيها هي :  
 ١ - قصر مدة التخمر الكلى عن ما هو مألوف في دول أوروبا .  
 ٢ - اطالة مدة الخلط extended mixing لمكونات العجينة ثم تقسيم  
 وتشكيل العجينة مباشرة .

( م ٤١ - الصناعات الغذائية )

٣ - اطالة مدة الانضاج extended proof الى سبعين دقيقة تقريبا بعد التشكيل - ولكن يعاد التشكيل remoulding في منتصف هذه المدة .

وهذا يعنى أن مرحلة التخمر الكلى bulk dough fermentation قد ألغيت وحل محلها تخمر تطع العجينة لمدة طويلة نسبيا . ويتضح أيضا أن الوقت الكلى المستنفذ في هذه الطريقة لا يقل كثيرا عنه في حالة اتباع الطريقة الهولندية العادية المألوفة .

**الطريقة الرابعة :** طريقة رابينوفيتش The Rabinovich process  
وهي تمارس في الاتحاد السوفيتى وتتميز بميكنة mechanisation عملية التخمر الكلى ، وتتلخص الطريقة فيما يلى :

١ - تجهز الخامات باتباع الطريقة المستمرة وتمزج معا وتنتقل العجينة الناتجة الى الطرف العلوى من الوعاء المنحدر sloping trough .

٢ - تتحرك العجينة ببطء متجهة لأسفل داخل الوعاء بتأثير دوران بريمة دفاعة screw type impeller على أن تستغرق هذه الحركة قرابة أربع ساعات تستنفذها العجينة في عبور الطول بأكمله .

٣ - تنتقل العجينة التى أصبحت مكتملة التخمر الى قادوس ماكينة التقطيع mechanical divider مباشرة .

٤ - تستكمل العملية ببقية الخطوات المماثلة للطرق السابقة .

**الطريقة الخامسة :** طريقة دو - ميكس The Do-Maker process  
المبنية على أساس تكوين العجينة ميكانيكيا Mechanical dough development باستخدام خلاطات خاصة تسمى خلاطات دو - ميكس Do-Maker mixers التى ابتكرها دكتور بيكر Dr. J. C. Baker في الولايات المتحدة الأمريكية في أوائل الخمسينات وبدأ البريطانيون يتبلون عليها عام ١٩٥٦ . وهذه الطريقة تربط التكوين الميكانيكى مع المزج المستمر وذلك بطريقة منقسمة الى مرحلتين :

١ - ( أ ) يخمر محلول سكري باستعمال الخميرة لمدة ٢ - ٤ ساعات للحصول على متخمّر «brew» ، وهذا المحلول المتخمّر يحتوى على مكونات أخرى من بينها قدر كبير من الدقيق المعد للاستعمال .

١ - ( ب ) يمزج هذا المحلول المتخمّر مع بقية الدقيق والدهن المنصهر باستعمال خلاط مستمر للحصول على عجينة .

ويلى ذلك استمرار العمل بالخطوات التالية :

٢ - تدفع العجينة بواسطة مضخة pumped بسرعة ثابتة خلال غرفة تكوين مغلقة closed developer chamber ومهملثة بالعجين ويدور بداخلها دافعان impellers كبيران . ويلاحظ أنه في هذه المرحلة تمتص العجينة قدرا كبيرا من الطاقة الميكانيكية أثناء مرورها داخل وحدة التكوين developer وهذا التأثير بالإضافة الى التأثير السريع للمواد المؤكسدة المضافة يسمح بخروج العجينة الى قوالب الخببز مباشرة لتكون معدة للانضاج الاخير ثم الخبز .

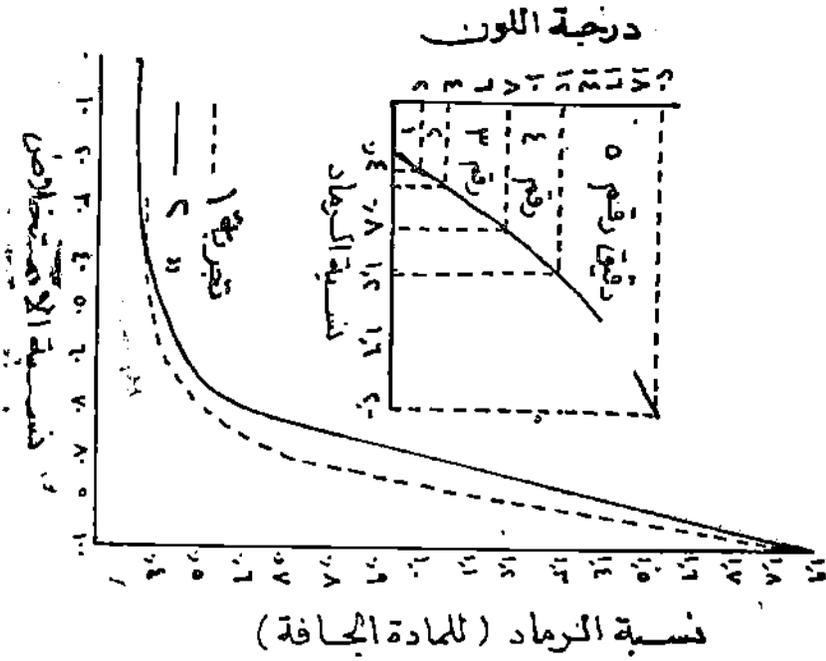
٣ - الانضاج النهائي . ٤ - الخبز .

وتمتاز هذه الطريقة بالغاء abolishes عدد من خطوات تحضير العجينة في الطرق التقليدية ، ويتوفر الوقت ، ويتوفر المساحة اللازمة للتصنيع ، وباعطاء رغيف لبابته ناعمة دقيقة المسام منتظمة المظهر . الا أن هذه الطريقة لا تلقى قبولا كثيرا في بريطانيا .

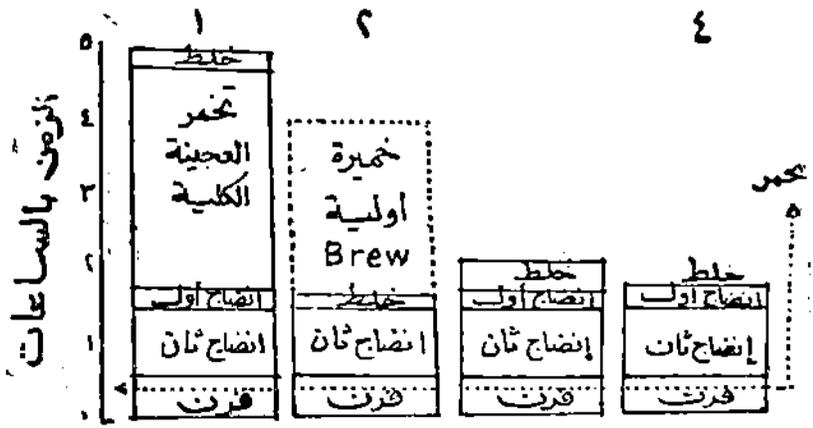
الطريقة السادسة : طريقة أمفلو The Amflow Process المتبعة في الولايات المتحدة الأمريكية American Machine and Foundary Co. منذ عام ١٩٥٩ . وهذه الطريقة قريبة الشبه بطريقة دو - ميكر .

الطريقة السابعة : طريقة شورلى وود The Chorleywood Bread Process (CBP) التى ابتكرها البريطانيون عام ١٩٦١ وعلاماتها المميزة هي

١ - الغاء مرحلة التخمّر الكلى .

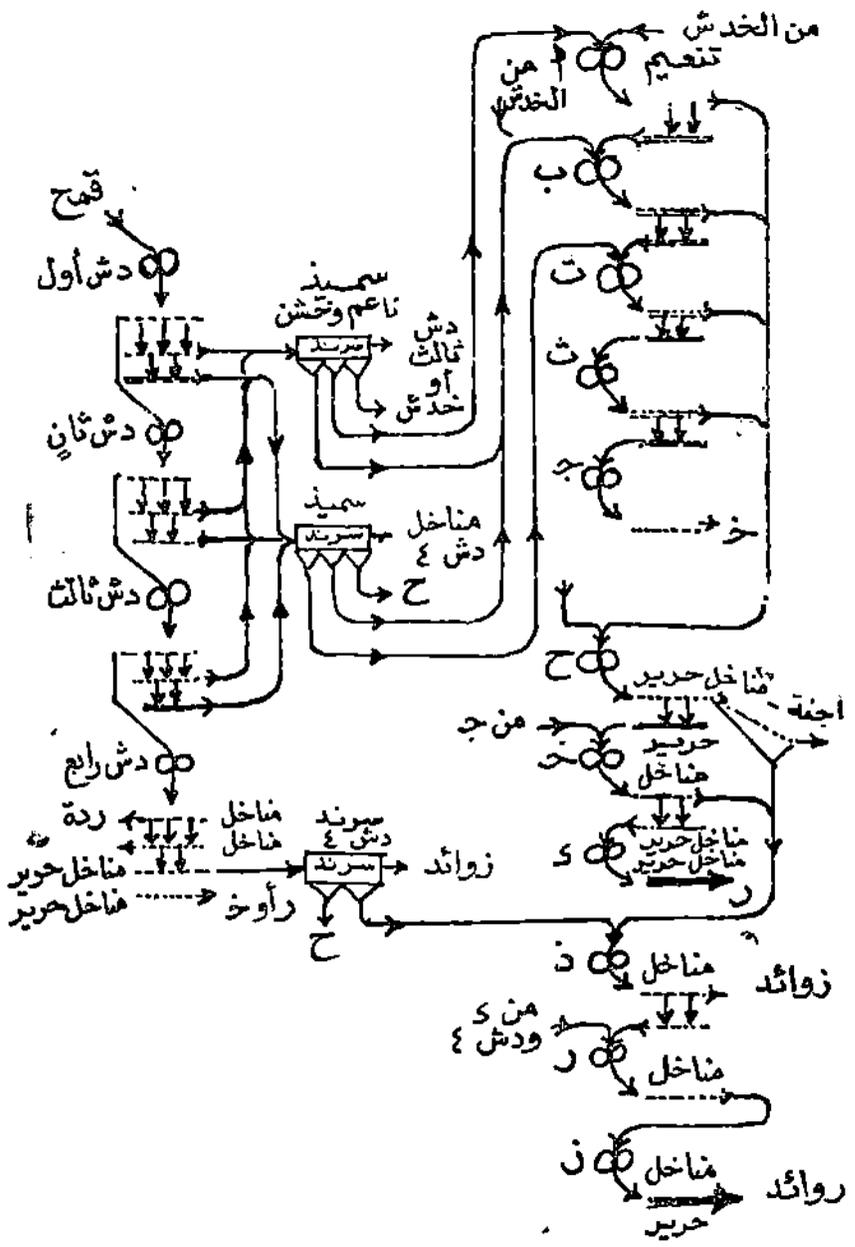


تأثير نسبة الاستخلاص على اللون ونسبة الرماد



دراسة مقارنة لطرق صناعة الخبز الأوروي

- ١ - طريقة الخلط الكلي التقليدية . ٢ - طريقنا دوميكرو - وأمفلو .
- ٣ - طريقة الانضاج الكيميائي . ٤ - طريقة شورلي وود .



دياگرام طحن مبسط

٢ - ازدياد مقدار الشغل *work input* اثناء عملية مزج العجينة الى خمسة او ثمانية اضعاف نظيره المستنفد في عملية الخلط السابقة للتخمر الكلى ، مع أن الوقت يختصر الى حوالى الخمس *fifth* . وهذا يتحقق باستخدام خلاط قوى سواء اكانت الطريقة مستمرة أم بالوجبات .

٣ - اضافة مادة مؤكسدة محسنة *oxidising improver* مثل حامض الاسكوربيك أو برومات البوتاسيوم أو يودات البوتاسيم أو آزوداى كربون أميد *azodicarbonamide* . ويلاحظ أن العامل المؤكسد هو حمض الدهيدرواسكوربيك الذى يتكون بتأثير النشاط الانزيمى السريع . ويضاف حامض الاسكوربيك بنسبة ٧٥ جزء فى المليون منسوبا لوزن الدقيق .

٤ - اضافة دهن بنسبة ٠.٥ - ٠.٧ ٪ من وزن الدقيق لتضمين قدرة العجينة على احتجاز الغاز وزيادة حجم الرغيف وزيادة نعومة اللبابة .

٥ - عدم استعمال أى متخمر *brew* او عجينة مخمرة *pre-ferment* ولذا فهذه الطريقة يعززها الصفحة التى وجهتها البحوث الحديثة الى الاعتقاد القديم بان مرحلة التخمر الكلى هى المسئولة عن الجانب الأكبر من نكهة الخبز .

٦ - زيادة كمية الخميرة المضافة لأن التخمر فى بداية مرحلة الانضاج الاخير فى هذه الطريقة *CBP* .

وعلى ذلك فتكون طريقة شورلى وود متصفة بالمزايا التالية :

- ١ - توفير ٦٠ ٪ من الوقت الكلى .
- ٢ - توفير ٧٥ ٪ من المساحة التى تشغلها العجينة .
- ٣ - خفض كمية العجينة بمقدار ٧٥ ٪ من الكمية الاصلية خلال أى مرحلة من مراحل التصنيع ، وهذا يقلل من الضرر المادى الذى قد يطرأ عند توقف العمل لأسباب طارئة .

٤ — ازدياد الكسب المادى نتيجة لازدياد حصيله الخبز بمقدار ٤٪  
نتيجة لما يلى :

( ا ) الاحتفاظ بجوامد الدقيق .

( ب ) اضافة كمية زائدة من كل من الماء والخميرة .

( ج ) ازدياد الدقة فى عملية تقسيم العجينة الى قطع بالوزن المطلوب ،  
وهذا مرجعه الى ازدياد كثافة denser العجينة وازدياد تجانسها

٥ — امكن استعمال دقيق به نسبة بروتين منخفضة نسبيا دون أن  
يترك ذلك أثرا سيئا فى الخواص التذوقية للخبز . وهذا يعنى ايضا انه  
أصبح ممكنا زيادة نسبة الدقيق الضعيف فى خلطة العجين ، وهذا يعود  
على المصنع بالنفع المادى لفارق السعر بين الدقيق القوى والدقيق الضعيف .

٦ — انخفاض معدل وسرعة حدوث تأثير البيات فى الخبز  
bread staling ، ( الخبز الآجن ) .

#### العلاقة بين الكم والنوع :

هناك اختلاف كبير بين الصفتين : المحصول yield ودرجة الجودة  
quality ، فالأولى تحدد بسهولة بمقياس معين مألوف فى كل بلد بينما  
التنوعية هى محصلة مجموعة عوامل أو صفات متداخلة ، ولكى تعرف النوعية  
يلزم تحديد الغرض الذى من أجله سوجه تستخدم هذه المادة الغذائية .  
ولهذا قد تكون النوعية الغذائية nutritional quality وفى هذه الحالة يلتفت  
الى الخبز كمصدر للعديد من المغذيات nutrients التى يحتاجها جسم  
الانسان ، أو قد تكون النوعية خاصة ببروتين القمح أو بصفات الخبيز  
milling quality أو بصفات الطحن baking quality أو بالصفات الحسية  
التذوقية organoleptic quality . أو بالنسبة الى احتلال المادة الغذائية  
مكانة مرموقة مفضلة فى وجبات الشعب . ولهذا فمن الصعب تجميع هذه  
الأمور معا فى صورة توصية معينة يسترشد بها الزارع ومربوا النباتات  
وغيرهم ممن يعنيههم الوقوف على مقارنة نسبية لأهمية كل من المحصول  
والنوعية . فاذا ما نظر الانسان الى نوعية الخبز أصبحت نظره محدودة

في معرفة ماذا يبتغى الانسان من تناول الخبز في طعامه . وهنا يتحدد الموقف في أربعة متطلبات وهي : ضرورة أن يفى الخبز بالاحتياجات الغذائية ، وضرورة أن يكون الخبز مأمونا safe من الناحية الصحية ، وضرورة بلامعة الخبز للبيئة التي ينتج فيها ، وضرورة توفر الخبز بالكمية الكافية .

فبالنسبة للمتطلب الأول يتدخل عامل آخر هام وهو مدى اعتماد الجمهور في باد ما على الخبز في التغذية ، إذ أن نسبة الخبز في وجبات الشخص قد تتباين كثيرا . كان تكون ١٤٪ في بريطانيا على سبيل المثال أو ٧٠٪ في دولة أخرى شرقية . وهذا يعني أن اجراء تجارب تغذية الفئران على الخبز لا تؤتى فائدة تذكر ، وإنما يمكن أن يقال أن الخبز يمكن تدعيمه وتثويته باضافة مواد أخرى طبيعية مخلقة وهذا يماثل بعض الاطعمة الأخرى مثل ملح الطعام الذي يدعم عادة باضافة اليود . وبالنسبة لنقطة الأمان safety فالاعتقاد السائد أن الخبز مأمون ، لكنه يلتفت عادة الى ابعاد الأرجوت ergot ومبيدات الأعشاب pesticides ومبيدات الآفات herbicides كما يراعى التأكيد من عدم ارتفاع عنصر السليسيوم الى الحد الضار . وبالنسبة للنقطة الثالثة فمن المؤكد أن العادات الغذائية وعادات وآداب المجتمع Food habits and Food mores في كل بلد لها اثرها الاكيد في نوعية الخبز . مثال ذلك نظرة الأشخاص المتباينة لكل من الخبز الأبيض والخبز الأسمر في البلد الواحد متأثرة بالثقافة والوعى والعادات ، رغم أن الاختلاف بينهما ليس ذا أهمية من وجهة التغذية . وفي هذا المجال يجب أن يكون الخبز متوفرا بنفس الصفات يوميا وأن يكون قابلا للاحتفاظ بصفاته الجيدة بعض الوقت قبل أن يظهر به التجلد staling . وبالنسبة للنقطة الرابعة فالمعروف أن تعداد العالم في تزايد مستمر فهناك حاجة الى مزيد من انتاج الخبز دائما ، لكنه يلاحظ أن الزيادة ليست بالقدر المحسوب نظرا لآته على مر السنين تقل نسبة الخبز في الوجبات مقابل الاتجاه الى مزيد من أطعمة أخرى أعلى ثمنا . وبالتمعن في هذه المتطلبات الأربعة يتضح أنه من العسير التوصل الى وصف حقيق محدد لما يعبر عن النوعية quality في الخبز . ولهذا فمن الأمثل أن يتعرف المرء على التفاوت ، أو عدم التكافؤ ، بين شعب وآخر

أو قطاع وآخر مما يؤدي الى بروز عدة مواصفات تعبر عن النوعية بدلا من التوصل الى مواصفة واحدة محددة تعطى هذا التعبير . ومن هنا يبدو يسيرا التوصل الى تحديد للنوعية في مجتمع صغير محدد . وهذا التحديد يستخدمه الخباز في تحديد متطلباته من صفات الدقيق التي بها سيتوصل الى انتاج الخبز بالنوعية المرغوبة ، كما أنه ستهديه الى طريقة الخبز المناسبة . فعلى سبيل المثال يفضل الخباز طريقة شورلى وود اذا كان الخبز المرغوب سهل تقطيعه الى شرائح slices ويحتفظ بطراجه مدة اطول ، أو طريقة الخبز بفرن الأشعة القصيرة microwave oven اذا كان القمح المستخدم به نسبة مرتفعة من انزيم الالفا - أميليز . وفي حالة اهتمام المستهلك بكم حجم الخبز وجب على الخباز استعمال دقيق به نسبة بروتين مرتفعة . كذلك في حالة ارتفاع مستوى المعيشة في هذا المجتمع الصغير يمكن الارتكان الى حفظ الخبز داخل ثلاثيات المنازل لتأخير ظهور صفات البياض staling . وأفضل ما ينصح به في هذا المجال هو اجراء اختبار الخبز القياسي standard baking test للحكم على أفضلية عينة الدقيق . ولا يعنى ذلك أن كل اهتمام الخباز ينصب على انتاج رغيف جيد الصفات والنوعية اذ أنه مضطر الى اعطاء بعض الاهتمام للأمور الاقتصادية المتعلقة بالبيع وتحسن وضع المصنع . فالوقت والمكان مكلفان والطاقة المستخدمة مكلفة أيضا ، فعلى الصانع أن يخفف هذه التكاليف الى اقل حد ممكن . وبالنسبة للدقيق الخام يجد الخباز نفسه أمام ثلاثة احتمالات : اما أن يعدل طريقة التصنيع لتناسب الدقيق المتوفر لديه ، واما أن يختار أفضل الأنواع المعروضة عليه ، واما أن يحدد المواصفات التي يرغبها في الدقيق . أما المطحن فعناية فنييه متجهة نحو انتاج دقيق مقبول اللون والقوام ، الا أنه توجد عوامل أخرى لها وزنها في تقييم الموقف وهي اثمان مواد العلف miller's offals and the compound feedingstuffs وحبوب القمح المشتراة ودرجة صلابة الحبوب ومظهر الحبة عند الشق crease الذي يؤثر في محصول الدقيق وبعض الصفات الأخرى التي تجعل عملية الطحن أكثر صعوبة . وفي هذا المجال يجد صاحب المطحن نفسه

أمام طريقتين : إما أن يعدل طريقة الطحن التى يتبعها ، وهذا باهظ التكاليف ، وإما أن يمارس الضغط على منتجى القمح . ومن هنا يفضح أيضا أنه من الصعوبة بمكان تعريف النوعية ودرجة الجودة فى الخبز وفى القمح كلا على حدة . فقط يمكن تحديد صفات مرغوبة ويطلب من الزارع ومربي النباتات إعطاءها اهتمامه ، على الأيغفل أن التحول من صنف قمح إلى آخر أفضل منه قد يستغرق مدة فى التربية تتراوح بين عشرة وخمسة عشر عاما ، وخلال هذه المدة قد تتعرض الصناعة والتكنولوجيا إلى انقلاب واضح ، وقد يتغير معدل استهلاك الخبز فى مجتمع ما ، وقد تتعدل مقاييس الحكم على القيمة الغذائية والأمان ، وقد تطرا على العادات الغذائية بعض التطورات ، وقد تظهر تحسينات مفيدة فى مجال طرق صناعة الخبز بما يؤثر فى مواصفات الدقيق ، وقد تظهر تعديلات مفيدة فى نظم الطحن ، وقد يتغير مقدار الطلب على المنتجات الثانوية . وهناك دلائل تبشر باقتراب عصر تدخل الطرق الرطبة *wet processing* فى هذا المجال . وليس من المتوقع أن يحقق مربيوا النباتات جميع متطلبات الصناع والمستهلكين ، لكنه قد يعالج بوسائل متعددة كأن تضاف بعض المواد إلى الدقيق أو الخبز لتحسين الصفات بدلا من تحقيق نفس الهدف بتربية القمح واستنباط أصناف جديدة لها هذه الصفات الموروثة . ولهذا سادت الفكرة المحبذة للتركيز فى التربية على المحصول أساسا مع إعطاء أهمية لنسبة البروتين لكى لا تقل عن ١٢٪ مثلا ، ولدرجة صلابة *hardness* الحبوب ، ولزيادة مقاومة الجفاف ، ولزيادة المتأومة للآفات والأمراض المتعددة والمتنوعة ، وللقدره على النمو فى أجواء متباينة ، مع مراعاة أن تكون الزيادة فى المحصول بالنسبة لكل من وحدة المساحة ووحدة الزمن . ومن هنا يتضح أنه من العبث أن يتجاهل مربيوا النباتات والمزارعون تلك العوامل كلها أو أن يطرحوها جانبا من أجل محاولة التوصل إلى إنتاج أصناف تتميز على نظيرتها المتداولة من وجهة النوعية ولو بقدر ضئيل ، خاصة فى الوقت الذى تقدمت فيه التكنولوجيا وأوجدت وسائل بسيطة وممكنة لتحسين النوعية . بالإضافة مواد تؤثر فى صفات الخبز وفى القيمة الغذائية ، خاصة وأنه لا أحد

يعلم ماذا سيطراً من تعديلات في مجال تكنولوجيا الطحن والخبز خلال  
العشرة أو الخمسة عشر عاماً التي سوف يستغرقها برنامج انتاج الأصناف  
الجديدة المتوقعة .

وبالنسبة لمحصول القمح فيبدو أن فرض زيادته محدودة ، وكذلك إمكانية  
زيادة غلة الأرض الزراعية . وربما كان ذلك بسبب ضالة معلوماتنا عن  
التمثيل الغذائي في جسم نبات القمح . فعلى سبيل المثال ليس معروفاً لأن  
على وجه التحديد الخطوات المحددة *rate-limiting steps* في عمليات تخليق  
كل من الكربوهيدرات والبروتينات ، إذ قد يبدو ذلك أحياناً في مرحلة تخليق  
الأحماض الأمينية أو قد يكون في مرحلة تنشيط *activation* وانتقال *transport*  
الأحماض الأمينية ، أو يكون عند مستوى الريبوزوم *ribosome* . أما عملية  
التمثيل الكلوروفيللى وقدرة نبات القمح على ممارستها فيعرف الكثير عن  
حدودها الآن . فنبات القمح يبدى تشعباً ضوئياً *light saturation*  
بخلاف نبات الذرة الشامية الذى يعتبر نبات ك *C4 plant* وليس ك *C3* .  
وقد يتراءى أحياناً أن النباتات ذات السيقان الأقصر تعطى محصولاً يختلف عنه في  
حالة الأصناف ذات السيقان الأطول . ومن الواضح أن الآفات والأمراض  
التي يتعرض لها نبات القمح في الحقل تؤثر بوضوح في المحصول ، بالإضافة  
الى تأثير خصوبة الأرض . ومن الثابت أيضاً أن مقدار الطاقة الشمسية  
تساهم مع المخصبات المضافة في التأثير على المحصول . وبالحساب  
يمكن القول بأن كل جول *J* يشتره المستهلك في صورة خبز أو منتج  
غذائى زراعى آخر يقابله استنفاد *60* جول *J* كوقود احفورى *fossil fuel*  
وهذا يشير الى أنه من المفيد أن تتجه البحوث نحو ايجاد مصادر جديدة  
للطاقة يمكن استخدامها في التكنولوجيا الزراعية الحديثة .

## ثانيا - الزيوت والدهون :

لا توجد عوارق غذائية او كيميائية محددة تميز بين الزيوت والدهون ، وكلاهما - باستثناء زيت الزيتون - تجرى عليه عمليات تنقية وتكرير قبل عرضه للاستهلاك الآدمي . وهما يتكونان أساسا من جليسيريدات ثلاثية لأحماض دهنية ذات ٦ - ٢٤ ذرة كربون غالبا او في حدود ٤٠ ذرة كربون نادرا مفتوحة السلسلة مشبعة وغير مشبعة وهى عديمة الذوبان فى الماء وبها قدر ضئيل من مواد أخرى كالفوسفو ليبيدات والاستيرولات والكاروتينويدات والتوكوفرولات والفيتامينات والمواد الملونة لا يتجاوز الثلاثة فى المائة عادة . وقد يكون مصدرها نباتيا أو حيوانيا . ويهبل بعض الكيمائيين الى الاعتقاد بأن تفاعلات التمثيل الغذائى تجعل للأحماض الدهنية ذات العدد الزوجى من ذرات الكربون وحدها فرصة الارتباط بجزئىء الجليسرول لتكوين الزيوت والدهون الطبيعية . وما يزال بعض كيمائىء الزيوت لا يتقبلون هذا الرأى .

ومعظم التحليلات الكيميائية التى تجرى على الزيوت والدهون يقصد بها تمييز اسم الزيت ومصدره عن طريق تحديد ثوابته oil constants numbers or values وصفاته الكيميائية والطبيعية ، وبالتالي تمييزا الزيوت الرخيصة المضافة ، مع الانتباه الى حدوث تحلل أو تزنج . والطرق الشائع استخدامها فى التحليل هى المبتكره والمعتمدة من جمعية الزيوت الأمريكية ASTM, AOCS, AOAC والتقديرات التى تجرى عادة على الزيوت والدهون هى : الرطوبة ، الوزن النوعى ، نقطة الانصهار ، معامل الانكسار ، العدد اليودى Hanus Iodine value القيمة الثيوسيانوجين Thiocyanogen Value ، امتصاص الأشعة فوق البنفسجية U.V. عند موجات ضوئية محددة لحساب الأحماض عديدة الروابط المزدوجة المتبادلة conjugated . ثم بعد المعاملة بالقلوى alkali isomerization بالنسبة للأحماض عديدة الروابط غير المشبعة وغير المتبادلة non-conjugated ، الامتصاص فى مجال الأشعة فوق الحمراء infra-red عند موجة طولها ١.٠٣ ميكرون للمعرفة المشابهات.

ذات الوضع المقابل *trans isomers* ، فصل الأحماض الدهنية السائلة عن الصلبة وحساب كمية حمض الأوليك المشابه *iso-oleic acid* بعد تحويله الى ملح رصاص طبقا لتفاعل توتشل *Twitchell reaction* ، قيمة التصبن *saponification value* ، رقم رايخارت — ميزل ورقم بولنسك ورقم كرشنر *Reichert-Meissl, polenske and Kirschner Values* والأول عبارة عن عدد مليلترات القلوى العشر أساسى التى تلزم لمعادلة الأحماض الدهنية الطيارة القابلة للذوبان ( خاصة البيوتريك والكابريك ) الموجودة فى خمسة جرامات من الزيت — والثانى عبارة عن عدد مليلترات القلوى العشر أساسى التى تلزم لمعادلة الأحماض الدهنية غير القابلة للذوبان ( ومعظمها الكابريك والكابريك واللوريك ) الموجودة فى خمسة جرامات من الزيت — والثالث عبارة عن عدد مليلترات القلوى العشر أساسى التى تلزم لمعادلة الأحماض الدهنية الطيارة القابلة للذوبان وغير القابلة للتسيب باضمانه كبريتات فضة  $Ag_2 SO_4$  الموجودة فى خمسة جرامات من الزيت ، الجزء غير المتصبن *Unsaponifiable residue* ، قيمة الحمض *Acid Value* ، قيمة فوق الأوكسيد *Peroxide Value* ، اختبار هالفن *Halphen test* لتمييز زيت بذرة القطن بشرط عدم تعرض الزيت لدرجة حرارة تزيد على  $250^\circ$  ، اختبار فيلافنشيا *Villavecchia test* لتمييز زيت السمسم ، اختبار فيطسون *Fitelson test* لتمييز زيت *Teaseed Oil* فى زيت الزيتون ، اختبار بليير *Bellier test* لتمييز زيت الفول السودانى اعتمادا على عدم قابلية حمض الأراشيديك *arachidic* للذوبان نسبيا وهو من مكونات زيت الفول السودانى ، الاسكوالين *Squalene* الموجود فى زيت الزيتون وهو عبارة عن أيديروكربون غير مشبع ، الزيت المعدنى ، الكوليستيرول *cholesterol* والفيقتوستيرول *Phytosterols* بالتحليل الكروماتوجرافى الغازى ، اختبار كرايز *Kreis Test* للترنخ ، الألفا — جليسيريدات الأحادية *Alpha-monoglycerides* ، اختبار فالنتا *Valentatest* أو درجة الحرارة الحرجة *Critical Temperature of dissolution (CTD)* لتمييز المرجرين *Margarine* من الزبد

## وثائق بعض الزيوت الهامة موضحة فيما يلي :

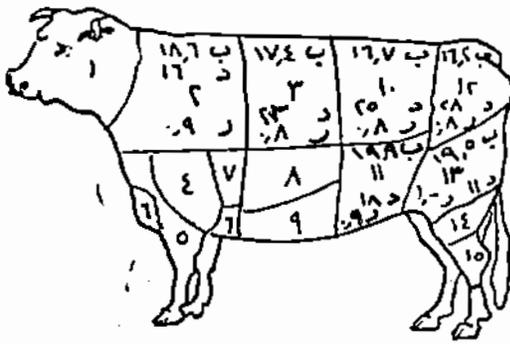
قيمة الحامض	المعد البودي	رقم التصين	معامل الانكسار م <sup>٢٠</sup>	الوزن النوعي م <sup>٢٠</sup> / م <sup>٢٠</sup>	الزيت أو الدهن
٧	٩٤ - ٧٧	١٩٥ - ١٨٥	١٢٤٧ - ١٢٦٨	٠.٩١٨ - ٠.٩١٢	زيت زيتون
-	١١٦ - ١٠٠	-	١٢٤٧٤ - ١٢٤٧٢	٠.٩٢٨ - ٠.٩١٩	زيت بقرّة عطن
٥	٤١ - ٣٢	٢٠٠ - ١٨٨	١٢٤٥٨ - ١٢٤٥٣	-	زبدة كاكاو
-	١٢٠ - ١١١	١٩٣ - ١٨٨	١٢٤٧٥ - ١٢٤٧٣	٠.٩٢٤ - ٠.٩١٨	زيت ذرة
-	١٠٠ - ٨٣	١٩٦ - ١٨٥	١٢٤٧٢ - ١٢٦٨	٠.٩٢٠ - ٠.٩١٣	زيت فول سوداني
-	-	-	١٢٤٧١ - ١٢٤٧٢	٠.٩٢٥ - ٠.٩٢١	زيت فول صويا
-	١٢١ - ١٢٥	١٩٥ - ١٨٥	١٢٤٧٧ - ١٢٤٧٤	٠.٩٢٥ - ٠.٩١٨	زيت عباد شمس

ورقم كرشنر في الزبد ٢٠ - ٢٨ ، وفي زيت جوز الهند ٥٠ - ٢٠٠ .  
 وفي زيت النخيل ٠ - ١٠٠ ، وفي زيت ثمرة النخيل ١ - ٢٠٠ . أما  
 الاسكوالين متقدرا بالمليجرامات في المائة جرام فهو صفر في زبد الكاكاو ،  
 ٢ في زيت جوز الهند ، ١٦ - ٤٢ في زيت الذرة ، ٣ - ١٥ في زيت بذرة  
 القطن ، ١٣٦ - ٧٠٨ في زيت الزيتون ، ٨ - ٤٩ في زيت الفول  
 السوداني ، ٢٤ - ٢٨ في بذرة اللفت ، Rape seed ، ٣٣٠ في زيت رجب  
 الأرز ، ٣ - ٩ في زيت السمسم ، ٨ - ١٩ في زيت عباد الشمس ، ٨ - ١٦  
 في Tea Seed والجليسيريدات الأحادية لها استعمالات في مجال الأطعمة مثل  
 الخبز والفطائر واللاذن والجيلاتى والمرجرين .

### ثالثا - اللحوم والدواجن والأسماك :

يقصد باللحوم تلك المستمدة من الأبقار cattle والأغنام ،  
 sheep (lamb and mutton) والماعز goats والخنازير swine والإبل camels  
 والجاموس buffalos السليمة صحيا وبالغة حدا مناسبيا من العمر ،  
 باستبعاد الأتف والشفتين والأذنين وأحيانا الجلد . وفي بعض الدول يسمح  
 بتقديم لحم الخيل horsemeat للاستهلاك الأدمى بشرط أن يحدد هذا النوع  
 عند عرضه للبيع . وتخضع اللحوم عادة للفحص الطبى قبل الذبح  
 antimortem وبعد الذبح postmortem ، كما أن القطع cuts تدرج عادة  
 تبعا لنوعيتها الى عدد من الدرجات يتباين من دولة لأخرى ، فهى سبع  
 درجات في الولايات المتحدة الأمريكية متدرجة تصاعديا بالأسماء  
 Canner وCutter وUtility وCommercial وGood وChoice وPrime  
 ومواطن القطع في جسم الحيوان مصطلح على ترقبها كما هو واضح  
 في الشكل المجاور .

والاختبارات المعملية التى تجرى على اللحوم في صورها المتعددة هى  
 الرطوبة ، ملح الطعام ، الدهن ، البروتين ، الماء المضاف للسجأ ، اللكتوز  
 في اللبن الفرز المضاف لبعض المنتجات ، الديكستروز المضاف ، النشا  
 المضاف ، النتريت والنترات ، الكبريتيت ، حامض البنزويك وحامض



### قطع اللحم البقري

ونسب البروتين (ب) والدهن (د) والرماد (ر) بها

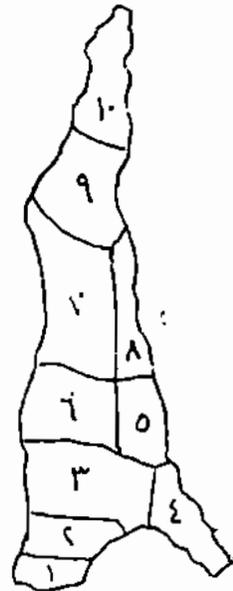
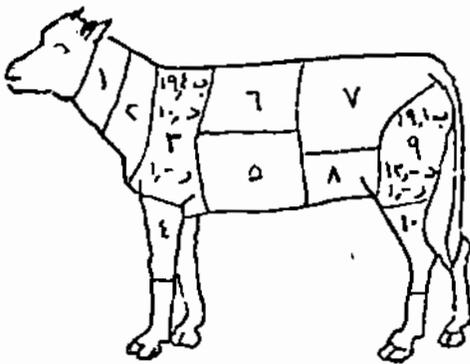
1- عنق 2- معظم الرقبة 3- اضلاع  
وحول الكتف

4- كتف 5- القصبة الأمامية 6- صدر

7- ضلوع 8- PLATE 9- السرة

10- LION 11- خاصرة 12- ردف 13- ROUND

14- 2nd cut round 15- القصبة الخلفية



### قطع اللحم البتلو

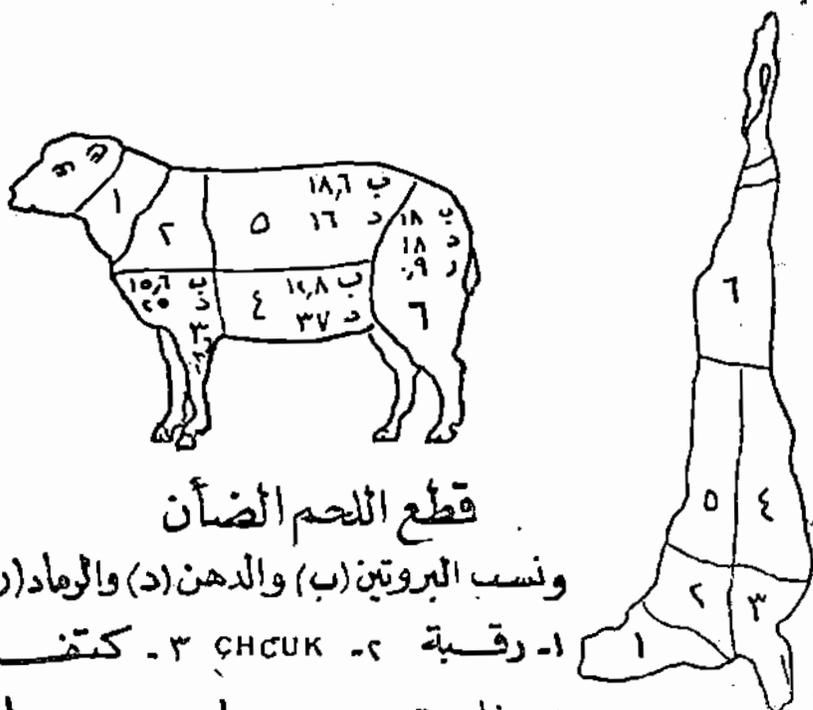
ونسب البروتين (ب) والدهن (د) والرماد (ر) بها

1- رقبة 2- معظم الرقبة 3- كتف  
وحول الكتف

4- القصبة 5- صدر 6- ضلوع 7- LAMB

8- خاصرة 9- رجل 10- القصبة الخلفية

السوربيك ، حمض الأسكوربيك المضاف ، حمض الأريثوربيك erythorbic acid ، المادة الملونة ، دقيق الصويا ، الدم المضاف في الهامبورجر ، حمض الليونيك لتمييز لحم الحصان المحتوي على نسبة مرتفعة من هذا الحامض ، بالإضافة الى التحليل الاجمالي proximate analysis المتضمن الرطوبة والبروتين والدهن والكربوهيدرات الكلية والرماد . أما الأسماك فيجرى عليها الاختبارات العملية التالية : الجوامد الكلية ، الرماد ، ملح الطعام ، البروتين ، الدهن ، الالكتروفوريزس Disc electrophoresis لتمييز الاصناف species ، حمض الفورميك ، القواعد الطيارة ، حمض الخليك ، الامينات الطيارة ، نفروجين ثلاثي الميثايل أمين ، الاندول indole في الجبيري ، الأمونيا ، الكورتتراسيكلين chlortetracycline ( أوريومييسين aureomycin ) ، الفحص الميكروسكوبي لتمييز بلورات فوسفات الأمونيوم والمغنسيوم المعروفة باسم ستروفيت Struvite والتي تتكون في مملحات الأسماك ، وخاصة التونة والجبيري ، بتأثير الأمونيا المتولدة ، وهي توجد لبسا لدى المستهلك نظرا لتمائل مظهرها مع قطع الزجاج .



### قطع اللحم الضأن

ونسب البروتين (ب) والدهن (د) والرماد (ر) بها

١- رقبة ٢- ٣ - كتف

٤- خاصرة ٥- LION ٦- رجل

( م ٤٢ - الصناعات الغذائية )

عموماً تحتوى قطع اللحم الحمراء *Lean* البقرى على ٣٠.٥ — ٣٩.٢٪ مادة جافة ، ٩.٦ — ٢١.٦٪ مستخلص ايثرى ، ٢.٧ — ٣.٢٪ نتروجين ، بينما الدهن به ٨.٤ — ٩.٧٪ مادة جافة ، ٧٨.٩ — ٨٦.٣٪ مستخلص ايثرى ، ٥.٢ — ٩.٥٪ نتروجين ، وقطعتا اللحم الطلوية والسفلية بالفخذ ( ١٣ و ١٤ ) المعروفتان باسم *Eye* بهما ٢٢ — ٣٠.٧٪ مادة جافة ، ٣.١ — ٩.٨٪ مستخلص ايثرى ، ٣.١٢ — ٣.٦٠٪ نتروجين . أما القطع العضوية *organ meats* الطازجة في جسم البقرة او الاغنام او الخنزير فتتفاوت في نسب كل من البروتينات والدهن والرماد ، اذ تكون النسبة المئوية للبروتين متراوحة بين ١٠.٥ و ١١.٨ في المخ ، ١٦.٨ — ١٦.٩ في القلب ، ١٥.٥ — ١٦.٦ في الكلى ، ١٩.٧ — ٢١.٠ في الكبد ، ١٢.٩ — ١٨.٣ في الرئتين ، ١٧.١ — ١٨.٨ في الطحال ، ١٣.٩ — ١٦.٨ في اللسان ، ١٣.٥ — ١٤.٥ في البنكرياس ، ١١.٨ — ١٤.١ في التوتة *thymus* . وتكون النسبة المئوية للدهن متراوحة بين ٨ — ٩ في المخ ، ٤ — ١٠ في القلب ، ٣ — ٨ في الكلى ، ٢ — ٥ في الكبد ، ٢ في الرئتين ، ٣ — ٤ في الطحال ، ١٥ — ١٦ في اللسان ، ٤ — ٣٣ في التيموس *thymus* . وتكون نسبة الرماد متراوحة بين ١.٤ و ٥.١ في المخ ، ١.٠ — ١.٣ في القلب ، ١.٠ — ١.٤ في الكلى ، ١.٤ — ١.٥ في الكبد ، ١.٧ — ١.٨ في الرئتين ، ١.٠ — ١.٦ في الطحال ، ١.٨ — ١.٤ في اللسان ، ١.٣ — ١.٤ في الفدة الصفيرية *thymus* . وتتراوح نسبة الكربوهيدرات بين ٧.٥ و ١٠.٥ في المخ ، ٤.٥ — ١٠.٥ في القلب ، ٨.٥ — ١٠.٥ في الكلى ، ٧.٥ — ١٠.٥ في الكبد ، ٤.٥ — ١٠.٥ في اللسان . وتحتوى اللحوم المطهية على المعادن التالية مقدره بالمليجرامات في كل مائة جرام : ٥.٤ — ١٤.٨ كالسيوم ، ١٦.٤ — ٣١.٨ فوسفور ، ٤.١ — ٨.٦ صوديوم ، ٣.٨٦ — ٦.٦ بوتاسيوم ، ١.٨٦ — ٢.٨٥ مغنسيوم . أما نسب افراد مجموعة فيتامينات باء فتوجد بالنسب التالية مقدره بالمليجرامات في كل مائة جرام مطهية — فيما عدا ب١٢ المقدر بالميكروجرامات : ٠.٦ — ٣.٣ ثيامين ، ٠.٩ — ٦.٥ ريبوفلافين ،

٢٩٩ — ٧٩٩ حمض نيكوتيك ، ٣٢٢ .ر — ٥٦٠ .ر ب٤ ، ٤٠٤ — ٨٨٠ .ر  
 حمض بانتوثيك ، ا١ — ا٣٣٠ .ر . والحوم المسواة cured والمعاملة حراريا  
 processed بها ٣٩٠ — ٣٤٠٪ بروتين ، ٦ — ٨٥٪ دهن ، ا١ — ا١١٠٪  
 رماد ، ٨ — ٦٤٪ رطوبة ، والمائة جرام منها تعطى ١٩٠ — ٦٣٠ سعرا  
 كبيرا Cal. وبالنسبة للدواجن فالنسبة المئوية للبروتين في الجزء الصالح  
 للاكل تكون ٢١٥ في الدجاج ، ١٦٣ في الأوز ، ا١١ في الدجاج الرومي ،  
 والنسبة المئوية للدهن تكون ٢٥ ، ٣٦٢ ، ٢٢٩ بنفس الترتيب ،  
 والنسبة المئوية للمواد تكون ا١ ، ٨٠ ، ١٠٠ ، والقيمة الحرارية للرطل  
 الواحد تكون ٥٠٥ للدجاج ، ١٨٣٠ للاوز ، ١٣٦٠ للدجاج الرومي .  
 وبالنسبة لأسماك المياه العذبة يكون الجزء الصالح للاكل به ٢٩٨ —  
 ا٨٤٨٪ رطوبة ، ٧٠ — ٦٣٪ زيت ، ٥٩ — ٢٢٢٪ بروتين ،  
 ا٤١٠ — ١٤٨٪ رماد ، ٤٦٠ — ٩٥٠ .ر . صوديوم ، ٢٢٣ — ٤١٨ .ر  
 بوتاسيوم . أما أسماك المحيطات فالنسب المئوية بها تكون ٦٣٩ — ٩٠٣  
 رطوبة ، ا٢ — ٢٢٦٪ زيت ، ٨٤ — ٢٣٢ بروتين ، ٩٦ — ١٥٣  
 رماد ، ٣٠٠ — ١٩٥٠ .ر . صوديوم ، ٢١٠ — ٥٠٨ .ر . بوتاسيوم .

ونتائج الاختبارات العملية الأولية الدالة على حدوث الفساد التحليلي  
 decomposition في الأسماك هي بلوغ قيمة الأحماض الطيارة ، أي عدد  
 مليلتترات ايدروكسيد الصوديوم ٠.١ س اللازمة لمعادلة الأحماض الطيارة  
 في مائة جرام ، ٤٠ في أسماك Cod و Haddock أو ثلاثين في أسماك Perch  
 أو ٧٥ في المحار Shellfish ، ووجود حمض الفورميك بأى قدر في الأنواع  
 الثلاثة الأولى أو على هيئة آثار trace في المحار ، ووجود القواعد الطيارة  
 Volatile bases ، مقدرة بمليلتترات حامض ٠.١ س في كل مائة جرام ،  
 بمقدار ١٥٠ في الأنواع الثلاثة الأولى أو ٣٦٧ في النوع الرابع . أما  
 الاختبارات الثانوية فتعطى حامض خليك بمقدار ٤٠ مليجرام في كل مائة  
 جرام في النوعين الأولين ، ٣٠ مليجرام في النوع الثالث ، ٧٤ مليجرام في  
 النوع الرابع ، وتعطى أمينات طيارة volatile amines ، مقدرة بالمليلتترات

برمنجنات بوتاسيوم ٠.٥ ر. س في كل مائة جرام ، بمقدار ٣٥. مليلتر في  
الانواع الثلاثة الأولى ، ٥١٣ مليلتر في النوع الأخير ، وتعطى ثلاثى ميثايل  
أمين ، مقدرا بمليجرامات نتروجين في كل مائة جرام ، بمقدار ٣٠ في النوعين  
الأول والثانى ، ٢٥ في الثالث ، ٤٢ في الرابع .

### رابعاً - السكريات والمنتجات السكرية :

تفاوتت السكريات في درجة حلاوتها ، فباعتبار درجة حلاوة السكر  
مائة تكون الخلاوة النسبية لسكر اللكتوز ١٦ وللرافينوز ٢٢ وللجلكتوز ٣٢  
ولكل من الجلكتوز والرامنوز والمفتوز ٣٢ وللزيلور ٤٠ وللدكستوز ٧٤ وللسكر  
المحول invert sugar ١٣٠ وللفركتوز ١٧٣ . كما ان السكريات تتباين في  
درجة الدوران النوعى (المستوى الاستقطاب) Specific rotation فهى +  
٨٣.٠ درجة Circular Degrees لسكر الرامنوز ، +١٨٨.٠ درجة للزيلوز ، +  
٥٢.٥ درجة لكل من اللكتوز والدكستروز ، +٦٦.٥ درجة للسكر ، +  
٨٠.٢ درجة للجلكتوز ، -٩٢.٣ درجة للفيولوز ، +١٠٤.٠ درجة للرافينوز ، +  
١٣٧.٠ درجة للمفتوز . وهذه السكريات بعضها أحادى والبعض ثنائى أو ثلاثى .  
فالدكستروز والفركتوز أحاديان ، والسكر عبارة عن دكستروز وفركتوز  
( لفيولوز ) ، واللكتوز عبارة عن دكستروز وجلكتوز ، والمفتوز عبارة عن  
جزئين دكستوز ، والرافينوز عبارة عن جلوكوز وفركتوز وجلكتوز ،  
والمليزوتز melezitose عبارة عن جزئين دكستروز وجزء واحد لفيولوز .

والاختبارات المعملية التى تجرى على السكريات ومنتجاتها هى :  
الرشوبية ، الجوامد بطريقة الرفراكتومتر ، الرماد ، النتروجين الكلى ،  
السكروز بطريقة البولاريمتر من النوع المسمى بالسكراريمتر saccharimeter  
الذى يقرأ النسبة المئوية للسكروز مباشرة أو بطريقة اختزال النحاس  
المعروفة باسم طريقة منسون - وولكر Munson-Walker ، السكر المحول ،  
الدكستروز بطريقة منسون - وولكر أو بطريقة شتاين هوف Steinhoff  
التي عدلها زربان وساتلر Zerban-Sattler أو بالتعديل الذى أدخله

سشرت — بليمر Sichert-Bleyer ، اللفيولوز بطريقة منسون — وولكر أو  
 بطريقة ناينز Nyns Selective Method التي عدلها جاكسون — ماثيوز  
 Jackson-Mathews أو بطريقة أوكسيديز الجلوكوز Glucose oxidase method  
 اللكتوز والمتوز ، السكريات المختلفة بطريقة التحليل الكروماتوجرافي الغازي  
 أو بالأعمدة أو بالتحليل الكروماتوجرافي الورقي أو بالطبقة الرقيقة  
 Thin-Layer chromatography . وبالنسبة للحلوى Confectionery  
 تقدر الرطوبة والرماد والبروتين الكلى وقلوية الرماد الذائب وبروتين اللبن  
 الموجود في الشيكولاتة والسكروز والدكستروز في الشيكولاتة والجلوكوز  
 التجارى واللكتوز في الشيكولاتة والنشا في الشيكولاتة ومستخلص الايثير  
 والدهن في الشيكولاتة ودهن اللبن الموجود في الشيكولاتة باللبن والكحولات  
 السكرية المعروفة باسم المانيتول Mannitol والسوربيتول sorbitol بطريقة  
 القياس بالمعايرة titrimetric method أو التحليل الكروماتوجرافي الغازي ، وعدد  
 روز — جوتليب Roesse-Gottlieb والسكرارين saccharin والسيكلامات  
 Cyclamates . ومنتجات الذرة corn products يقدر فيها الرطوبة بطريقة  
 التقطير Azeotropic Distillation ومكافئ الدكستروز Dextrose  
 equivalent الذى يساوى النسبة المئوية للسكريات المختزلة مضمومة في  
 مائة ومقسومة على النسبة المئوية للمواد الجافة . وعسل النحل تقدر فيه  
 الرطوبة بالتجفيف المباشر أو بالرفراكتومتر ، والرماد ، والنتروجين ،  
 والاستقطاب Direct Polarization ، و Invert Polarization ، والسكريات  
 المختزلة ، والسكروز ، واللفيولوز ، والدكستروز ، والدكسترين ، والسكريات  
 بطريقة أعمدة التحليل الكروماتوجرافي ، والمليزيتوز Melezitose ، والجلوكوز  
 التجارى ، والسكر المحول التجارى ، والحموضة الفعلية pH ، والحموضة  
 الكلية Total acidity التى تساوى مجموع الحموضة الحرة Free acidity  
 واللاكتونات Lactones — فالحموضة الحرة تساوى عدد مليلترات ايدروكسيد  
 الصوديوم ٠.٥ ر.س اللازمة للتعادل مطروحا منها عدد مليلترات اختبار  
 بلانك blank وبقى الطرح مضروب في خمسين مقسوما على وزن المادة  
 بالجرامات — بينما اللاكتونات تساوى عشرة مطروح منها عدد مليلترات

حامض كلوردريك ٥.٥ ر. س اللازمة للتعاقل وباقي الطرح مضروب في خمسين مقسوما على وزن العينة بالجرامات ، على أساس استخدام عينة وزنها عشرة جرامات ويجرى الحساب كالميكافىء لكل كيلو جرام *milliequivalents/kg* ، وتقدر أنثرائنيلات الميثايل *Methyl Anthranilate* .

والمولاس *Molasses* وعصائر قصب السكر تختبر معمليا باستخدام نفس الطرق الشائع استخدامها في تحليل أى نوع من الشراب *syrups* ، كما يقدر ثانى اكسيد الكبريت لأنه متعلق بعملية الكبرنة *Sulfitation* . ويلاحظ أن طريقة كارل فيشر *Karl Fischer* لتقدير الرطوبة ابتكرت أساسا من أجل التقدير في المولاس . ومن أشهر أنواع الشراب السكرى المتداولة في الدول الصناعية ذلك المستخرج من عيدان ذرة السورجم السكرية *Andropogon sorghum, L.* باستخدام عصارات بخارية ثم تركيز العصير بالفيليان *boil and skim method* بدون اضافة جير *lime* أو أى مادة كيميائية أخرى . وهذا الشراب به مواد صلبة كلية قدرها ٧٦ - ٨٢٫٧٪ وبه سكريات مختزلة قدرها ٣١٦ - ٦٣٫٨٪ قبل التحويل *inversion* ، وبه سكروز قدره ٢٤٣ - ٤٢٢٪ ، وبه رماد قدره ١٩ - ٣٫٣٪ ، ورقم ونتون *Winton lead no.* يتراوح بين ٣٣٣ و ٣٨٦ . أما المولاس *Blackstrap molasses* فهو الناتج الثانوى النهائى *end-products* في صناعة السكر الخام والسكر المكرر ، وتركيبه يختلف تبعا للمناخ وظروف نمو قصب السكر ونسبة السكر وطريقة التصنيع وبعض العوامل الأخرى . وعموما فالمولاس به ٣٥٪ سكروز ، ١٥٪ سكر محول ، ١٠٪ رماد ، ٢٠ - ٢٥٪ رطوبة ، وقليل من البروتينات والصبوغ والأحماض العضوية . ويستخدم المولاس أساسا في التخمرات الصناعية لإنتاج الكحول وفي تغذية الماشية وفي صناعة الخل وفي صناعة بعض أنواع الطبايق *chewing tobacco* . والمواصفات في كثير من دول العالم تحدد لعصير القصب *cane syrup* نسبة رطوبة لا تتجاوز ٣٠٪ ونسبة رماد أقصاها ٢٥٪ ، كما تحدد للشراب *sugar syrup* نسبة رطوبة أقصاها ٣٥٪ وعادة يروى *clarified* عصير القصب بالقشيد

skimming أثناء التبخر evaporation ، وهى طريقة بسيطة ، أو يعادل العصر جزئيا باضافة الجير lime ويترك الراسب حتى يتجمع فى القاع . وغالبا ما يكبرت العصر . وعصر السورجم يركز أيضا بطريقة القشد البسيطة boil and skim method بدون اضافة جير أو كيماويات أخرى .

ويستخرج السكر من عدة مصادر أخرى من بينها نخيل date palm .  
منتشر فى الهند ، وخاصة ذو الاسم العلمى *Andropogon sorghum* L .

ومنتجات قصب السكر متعددة ويطلق عليها مصطلحات مختلفة ، منها شراب القصب Cane syrup وهو الناتج المتحصل عليه بالتبخير المباشر لعصر القصب بدون نزع أى كمية من السكر منه ، ومنها شراب السكر sugar syrup الذى يعرف بأنه المصنوع بإذابة السكر فى الماء ، ومنها مولاس التغذية Edible molasses الذى يعرف بأنه الناتج الثانوى by-product للسكر المصنع للاستهلاك المباشر direct consumption sugars بطريقة الكبريتة slufitation process أى السكر الأبيض المحضر فى مصنع السكر من عصر القصب مباشرة بدون ادخال أى تعديلات على انتاج السكر الخام مع استعمال ثانى أكسيد الكبريت كمادة مروقة clarifying agent . وفى حالة اجراء الغليان مرة واحدة one boiling يعرف السائل المنفصل عن بلورات السكر بالطرد المركزى باسم « أول مولاس » first molasses ، وهذا لونه بنى فاتح وكثافته حوالى ٨٠° بركس وبه حوالى ٥٠ - ٥٥ ٪ سكروز . أما فى حالة اجراء الغليان مرتين فينتج « ثانى مولاس » second molasses . ومنها « المولاس الفائق » High test molasses الذى يعرف بأنه المادة المحضرة بمعاملة شراب القصب بالحامض أو بالانفرتيزا لتحويل ثلثى كمية السكروز الى سكر محول ثم تركيز السائل الى أن تصبح نسبة الجوامد به ٧٨ ٪ . وهذا المولاس الفائق يكون رائقا clear ولونه بنى محمر ويتكون أساسا من سكروز وسكر محول . ويعتقد أن اللفظ « مولاس » يمثل اسما مغلوطا misnomer . ومن منتجات قصب

السكر أيضا « شراب التكرير المحول Refinery invert syrups وهو شراب سكروز محول لونه متراوح بين لون الماء الأبيض وبين الأصفر الذهبى ونسبة الجوامد به ٧٥٪ مقسمة بالتساوى بين السكروز والسكر المحول ونسبة كل من الرماد والشوائب به منخفضة . ومنها أيضا « السكر السائل » Liquid sugars وهو محلول سكروز تركيزه حوالى ٦٨° بركس مكرر بعناية highly purified بقمم charcoal أو بلدائن تبادل الايونات ion-exchange resin treatment

ومنتجات شجر القيقب maple منها شراب القيقب Maple Syrup المتداول فى الدول الأمريكية وبه نسبة رماد تبلغ ٠.٦١ — ١.٦٨٪ ، ورماد ذائب ٠.٣٠ — ١.٢٢٪ ، ورماد غير ذائب ٠.١٢ — ١.٠١٪ ، ونسبة الرماد الذائب الى الرماد غير الذائب ٠.٥٣ — ٣.٨٦ ، وقلوية الرماد الذائب ٠.٤١ — ١.٢٢ ، وقلوية الرماد غير الذائب ٠.٤١ — ٢.٠٨ ، ونسبة قلوية الرماد الذائب الى قلوية الرماد غير الذائب ٠.٢١ — ١.٨٣ ، ورقم ونتون Winton lead number ١.٠٥ — ١.٤١ ، وقيمة حمض المالك (خلات كالسيوم) ٠.٢٩ — ١.٦٠ وقيمة التوصيل conductivity value ١١٠ — ٢٣٠ .

وبتحليل عينات شراب القيقب توجد به النسب المئوية التالية :  
٧٢٦ — ٧٦٩ جوامد كلية ، ١.٠٨ — ٣.٧٨٧ سكريات مختزلة قبل التحويل ، ٣٢٥٠ — ٥٩٠.٩ سكروز ، ١.٤٠ — ٢.٧٦ رماد ، ورقم ونتون ٢٧٣ — ٣٦٣ .

وبتحليل شراب الجلوكوز التجارى تنتج النسب المئوية التالية :  
٠.٥ — ٣.٧ سكريات احادية mono-saccharides ، ٩.٣ — ٦.٢ سكريات ثنائية ، ٣.٧ — ١٣.٧ سكريات ثلاثية ، ٣.٢ — ٩.٩ سكريات رباعية ، ٠.٨ — ٨.٤ سكريات خماسية ، ١ — ٦.٦ سكريات سداسية ،

٣٢٢ — ٥٧هـ سكريدات سباعية ، ٨٢ر — ٥٨هـ سكريدات أخرى  
 Higher saccharides ، ومكافئ الدكستروز Dextrose equivalent  
 يتراوح بين ٣٠ و ٧١ .

ومنتجات الذرة Maize متعددة ومتباينة في مقدار مكافئ الدكستروز ،  
 ولهذا درج المنتجون على اعطائها الأسماء التالية :

دكستريينات Dextrins عندما يكون مكافئ الدكستروز في حدود ١٣  
 مالتو — دكسترين Malto-dextrins عندما يكون مكافئ الدكستروز أعلى  
 من ١٣ وأقل من ٢٨ .

شراب ذرة ضئيل التحويل Low conversion corn syrup عندما يكون  
 مكافئ الدكستروز ٢٨ الى أقل من ٣٨ .

شراب ذرة عادي التحويل Regular conversion corn syrup  
 عندما يكون مكافئ الدكستروز ٣٨ الى أقل من ٤٨ .

شراب ذرة متوسط التحويل Intermediate conversion corn syrup  
 عندما يكون مكافئ الدكستروز ٤٨ الى أقل من ٥٨ .

شراب ذرة مرتفع التحويل High conversion corn syrup عندما يكون  
 مكافئ الدكستروز ٥٨ الى أقل من ٦٨ .

شراب ذرة بالغ التحويل Extra high conversion corn syrup  
 عندما يكون مكافئ الدكستروز أعلى من ٦٨ .

ويعتبر الاسم « سكر الذرة » corn sugar الذي يطلق على الدكستروز  
 اسما مغلوطا لأن الجزء الغالب من السكريات في الذرة الشامية هو  
 السكروز . وقد لوحظ أن بعض أصناف الذرة الشامية تحتوى عيدانها على

كمية من السكر تمانل الكمية الموجودة في عيدان قصب السكر ، ولكن برغم ذلك يفضل قصب السكر في التصنيع عن عيدان الذرة لأسباب اقتصادية بحتة . وفي الصناعة يحضر شراب الذرة corn syrups وسكر الذرة corn sugar بالتطليل المائي الحمضي لنشا الذرة ، ويتم التحليل على خطوات تبدأ بالدكستريانات وتنتهى بالملتوز ثم الدكستروز . وهذه الطريقة العملية بالغة التعقيد لأن نسب المركبات الوسطية الأكبر من الملتوز تتباين كما أن اندكستروز يمكن أن تتكثف جزئياته recodensation مكونة مركبات أعلى في وزنها الجزيئي أى تحدث خطوة مضادة للتحلل ( ارتداد ) reversion . ونظريا تعطى المائة رطل من نشا الذرة ١١١ رطلا من الدكستروز اللامائي ، لكنه عمليا ينتج ٩٥ فقط ومعها ١٤ رطل من سكريات أخرى . ولتحضير « شراب الذرة » تعلق النشا في الماء بنسبة ٤٠ — ٤٣٪ جوامد وتعامل بالقدر الكافي من حامض الكلورديريك للوصول إلى عيارية normality قدرها ٠.١٢٠ — ٠.١٤٠ . أى حموضة فعلية pH قدرها ١٧ — ١٩ ، ويسخن هذا المزيج على درجة ١٤٥° تحت ضغط قدره ٤٥ رطل لمدة ٤ — ٦ دقائق لتكوين شراب syrup مكافئ الدكستروز به ٤٢ — ٥٥ . ويعبر الاصطلاح مكافئ الدكستروز عن النسب المئوية للسكريات المختزلة محسوبة في صورة دكستروز ومنسوبة للمادة الجافة . ومن منتجات الذرة المستخدمة في التغذية الآدمية « جوامد شراب الذرة » corn syrup solids وهو ناتج يتحصل عليه بتجفيف شراب الذرة ، وكذلك الناتج المعروف باسم « سكر الذرة الخام » crude corn sugar وهو سكر ذرة في حالة شبيهه صلبة « liquor » solidified corn sugar مكون أساسا من الدكستروز . ومن المنتجات أيضا ما يعرف باسم « هيدرول » hydrol وهو سائل الأم mother-liquor النهائي المتبقى بعد تكرير الدكستروز المتبلر ، وهو يستخدم كعلف .

وشراب الذرة يحضر بطريقة التحليل الحمضي العادية straight « acid process » أو بطريقة الحامض والانزيم « acid-enzyme process » . حيث يجرى التحاليل المائي بالحامض ويتبع ذلك المعاملة بانزيم دياستيز ،

وهذه الطريقة الأخيرة تعطى شراباً به نسبة مرتفعة من الملتوز . وفي كلى الطريقتين عندما يبلغ التركيز حده المرغوب يعادل ناتج التفاعل بكاربونات صوديوم إلى أن تصل الحموضة الفعلية إلى ٤-٥ ، وتزال المواد الدهنية بالقشد *skimming* ، وبالطرد المركزي ثم يرشح الشراب ويبخر *evaporated* إلى أن تصبح جوامده ٦٠٪ ويروق *clarified* ويقصر لونه *decolorized* باستعمال الكربون أو لدائن تبادل الأيونات ، وأخيراً يبخر الشراب المروق تحت ضغط منخفض إلى أن تصل جوامده إلى الحد المرغوب . وفي حالة الرغبة في الحصول على جوامد شراب الذرة *corn syrup solids* يستمر في التركيز داخل مجفف الرذاذ أو مجفف اسطواني تحت تفريغ للحصول على مسحوق ناعم غير متبلر رطوبته أقل من ٣٥٪ . أما سكر الذرة الخام فيحضر بالتحليل المائي الحمضى الكامل ثم المعادلة والترشيح والترويق والتركيز ، وأخيراً يضاف بذرة *seeded* من بلورات الدكستروز إلى السائل المركز ويترك في الأواني *pans* لتتم البلورة . وهذا السكر الخام يباع بدرجتين هما رقم ٧٠ المحتوية على مكافئ دكستروز قدره ٨٣ ورقم ٨٠ ذات مكافئ الدكستروز البالغ ٩١ . وعادة يعرض هذا السكر في صورة الواح *slabs* أو أقراص *pellets* أو شرائح *chips* . وفي صناعة الدكستروز المتبلور تضبط عملية التحليل المائي لإنتاج الحد الأقصى من الدكستروز ، وبعد التنقية والتركيز تضاف البذرة ويترك السائل لمدة مائة ساعة تقريباً للبلورة ، وتفصل بلورات الدكستروز أحادية الماء *monohydrate* بالطرد المركزي ، وتغسل وتجفف وتعبأ . أما سائل الأم المتخلف فيعاد عليه عملية التحويل *re-converted* ويروق ويتركز ويبرر في دورة تبلور أخرى للحصول على بلورات تضاف إلى معلق نشأ جديد وتعاد البلورة *recrystallized* للحصول على محصول ثان من الدكستروز أحادى الماء . أما سائل الأم المتخلف من عملية البلورة الثانية فيعرف باسم « الهيدرول » *hydrol* أو « مولاس سكر الذرة لتنفيذ الحيوانات » *feeding corn sugar molasses* . أما في حالة الرغبة في الحصول على دكستروز لا مائي فيعاد إذابة الدكستروز أحادى الماء في الماء للحصول على محلول تركيزه حوالى ٥٥٪ ويعامل هذا

المحلول بالكربون ويسخن على درجة ٧١° لمدة نصف ساعة ثم يرشح ويختر حتى التبلور وتفصل البلورات بالطرد المركزي وتغسل برذاذ الماء الساخن وتجفف وتسحق pulverized وتعبأ .

وشراب الذرة يحتوى على عدد من السكريات الأخرى بخلاف الدكستروز من بينها لاميناريبيوز Laminaribose ٠.٢٪ ، نيجروز nigerose ٠.٨٪ ، مالتوز ١.٥٪ ، سلوبيوز cellobiose ٠.٤٪ ، كوجيبوز Kojibiose ٠.٢٪ ، تريهالوز  $\beta\beta$ -trehalose ٠.٢٪ ، أيزومالتوز ١.٦٪ جنتيوبوز gentiobiose ٠.٣٪ .

والهيدروكسي به النسب المثوية التالية : ٢٦.٠٤ رطوبة ، ٨٨.٠ رماد ، ١٩٩.٠ بروتين ، ١٤.٥٥ سكريات مختزلة ، كربوهيدرات أخرى ٩.٦١٪ ( بالفرق ) ، هيدروكسي ميثايل فرمفورال 5-hydroxymethyl furfural ٠.٣١٪ . وقد أمكن بالتحليل الكروماتوجرافى بالأعمدة تمييز المركبات التالية : ككستروز ٦.٣٪ ، براشيوز brachiose ١.٥٢٪ ، جنوبيوز ٥.٠٪ ، مالتوز ٢.٨٪ ، تريهالوز  $\alpha\alpha$ -trehalose ١.٧٪ ، سكريات ثنائية أخرى ٤.٧٪ ، سكريات أوليجو أخرى ٢٩.٤٪ .

وبالنسبة لعسل النحل يلاحظ أن نسبة الرطوبة تؤثر في معامل الانكسار وفي وزن الوحدة الحجمية من العسل ، فرطوبة قدرها ١٣.٢٪ يقابلها معامل انكسار قدره ١٥.٣٥ ويكون وزن الجالون عند درجة حرارة ٢٠° م قدره ١٢ رطل lb وأوقية واحدة oz ، وعند رطوبة ١٤.٢٪ يصبح معامل الانكسار ١٥.١٠ ووزن الجالون ١٢ رطلا ، وعند رطوبة ١٥.٤٪ يكون معامل الانكسار ١٤.٩٨ ووزن الجالون ١١ رطل و١٥ أوقية ، وعند رطوبة ١٦.٤٪ يكون معامل الانكسار ١٤.٩٥ ووزن الجالون ١١ رطل و ١٤ أوقية ، وعند رطوبة ١٧٪ يكون معامل الانكسار ١٤.٩٤٠ ووزن الجالون ١١ رطل و ١٣ أوقية ، وعند رطوبة ١٧.٤٪ يكون معامل الانكسار ١٤.٩٣٠ ووزن الجالون ١١ رطل و ١٣ أوقية ، وعند رطوبة ١٨.٦٪ يكون معامل الانكسار ١٤.٩٠٠ ووزن الجالون ١١ رطل و ١٢ أوقية ، وعند رطوبة ١٩.٦٪ يكون

معامل الانكسار ١.٤٨٧٦ ووزن الجالون ١١ رطل و ١١ أوقية ، وعند رطوبة ٢٠.٢٪ يكون معامل الانكسار ١.٤٨٦٢ ووزن الجالون ١١ رطل و ١٠ أوقية ، وعند رطوبة ٢١٪ يكون معامل الانكسار ١.٤٨٤٤ .

أما الشيكولاتة فلها مواصفات عامة مقترنة بالاسم الرسمي و أشهرها ما يلي :

١ - شيكولاتة chocolate (بدون تمييز) unqualified شيكولاته مرة bitter chocolate ، شيكولاتة للتغطية chocolate coating ، شيكولاتة مرة للتغطية bitter chocolate coating : بها دهن كاكاو (خال من أي نوع آخر من الدهن) قدره ٥٠ - ٥٨٪ ، ولا تزيد نسبة القلوي (بيكربونات ، كربونات أو أيدروكسيد الصوديوم أو البوتاسيوم أو الأمونيوم ، أو كربونات المغنسيوم أو أوكسيد المغنسيوم) عن ٣٪ محسوبة في صورة بوم ك أم .

٢ - شيكولاتة حلوة Sweet chocolate ( شيكولاتة حلوة للتغطية Sweet chocolate coating : بها شيكولاتة لا تقل نسبتها عن ١٥٪ بينما لا تزيد نسبة جوامد اللبن بها عن ١٢٪ .

٣ - شيكولاتة مرة محلاة Bittersweet chocolate ( شيكولاتة شبه حلوة semi-sweet chocolate ، شيكولاتة شبه حلوة للتغطية Semisweet chocolate coating : بها شيكولاتة لا تقل نسبتها عن ٣٥٪ ، وجوامد اللبن بها لا تزيد عن ١٢٪ .

٤ - شيكولاتة باللبن Milk chocolate ( شيكولاتة باللبن حلوة Sweet milk chocolate ، شيكولاتة باللبن حلوة للتغطية Sweet milk chocolate coating ، شيكولاتة باللبن للتغطية milk chocolate coating) بها دهن لبن لا تقل نسبته عن ٣٦.٦٪ ، وجوامد لبن لا تقل عن ١٢٪ ، وشيكولاتة لا تقل عن ١٠٪ ، وجوامد لبن غير دهنية قدرها ٢٠ - ٢٤.٣ مرة قدر دهن اللبن .

٥ — شيكولاتة لبن فرز Skim milk chocolate ( شيكولاتة لبن فرز حلوة sweet Skim milk chocolate ، شيكولاتة لبن فرز للتغطية Sweet skim milk chocolate coating ) : بها دهن لبن أقل من ٣٦٦٪ وجوامد لبن فرز لا تقل عن ١٢٪ .

٦ — شيكولاتة لبن خضض Buttermilk chocolate ( شيكولاتة لبن خضض للتغطية buttermilk chocolate coating : بها دهن لبن أقل من ٣٦٦٪ وجوامد لبن خضض Sweet cream buttermilk solids لا تقل عن ١٢٪ .

٧ — شيكولاتة منتجات البان ممتزجة Mixed dairy product chocolates ( شيكولاتة منتجات البان ممتزجة Mixed dairy product chocolate coatings ) قد تحتوي على دهن لبن أقل من ٣٦٦٪ ، ويجب أن تحتوي على جوامد لبن لا يقل مقدارها عن ١٢٪ . وفي حالة كون المكونات مماثلة لنظيرتها في شيكولاتة باللبن وشيكولاتة باللبن الفرز يجب أن تزيد نسبة جوامد اللبن غير الدهنية عن ٢٤٣ مرة قدر دهن اللبن .

٨ — شيكولاتة حلوة بالدهن النباتي ( بخلاف دهن الكاكاو ) للتغطية Sweet chocolate and vegetable fat (other than cocoa fat) coating : وبها شيكولاتة لا تقل نسبتها عن ١٥٪ .

٩ — كاكاو بدهن نباتي ( بخلاف دهن الكاكاو ) حلو للتغطية Sweet cocoa and vegetable fat (other than cocoa fat) coating به كاكاو وخال من الدهن fat-free cocoa لا تقل نسبته عن ٦٨٪ .