

الفصل الخامس والعشرون

الجللى والمرى والمرملاذ وعجينة الفاكهة والفاكهة المسكرة

تعاريف . الأساس الذى تقوم عليه صناعة الجللى . طريقة صناعة الجللى . صناعة المرى . إعداد الفاكهة الطازجة لصناعة المرى . تخزين الفاكهة فى حالة نصف مصنعة . إعداد الفاكهة لتخزينها نصف مصنعة . ضبط العوامل المؤثرة فى صناعة المرى . تبريد وتعبئة المرى . العيوب التى تظهر فى المرى والمرملاذ والجللى . الاختبارات العملية فى مصنع المرى والمرملاذ والجللى . طبخ المرى فى الأوانى المفتوحة . طبخ المرى فى الأوانى المفرغة . المرملاذ . خلطات الجللى والمرى والمرملاذ . جللى الحوافة والرمان . جللى شليك . مرملاذ يرتقال إنجليزى . مرى الفاكهة بنسبة جزء فاكهة لجزء سكر . مرى الفاكهة بنسبة ٤٥ جزءاً : ٥٥ جزءاً . مرى ومرملاذ بنسبة ٣٥ : ٦٥ جزءاً . مرملاذ يرتقال . عجينة تفاح . عجينة برقوق من البرقوق الطازج والقراصيا . عجينة برقوق بالتوابل . مرى الشليك السليم . جللى السفرجل . مرى الجزر . مرى البلاح . مرى التفاح . مرى المشمش . الفاكهة المسكرة . الطريقة البطيئة للتسكير . الطريقة السريعة . تجفيف الفاكهة المسكرة . تغطية الفاكهة بطبقة من السكر . تغطية الفاكهة بالشيكولاتة . الجللى المسكر . تغطية الفاكهة المجففة بالشيكولاتة .

يصنع الجلى والمرى والمرملاد بكميات كبيرة تجارياً وفي المنازل . وهذه المنتجات لا تحتاج إلى معاملات خاصة لحفظها فهي لا تتعرض للفساد البكتريولوجى بسرعة بسبب ارتفاع نسبة المواد الصلبة الكاكية بها إلى حد كبير نتيجة لإضافة السكر إليها وتركيزها أثناء الطبخ . وقد يغطى سطح المنتجات بالبارافين لمنع نمو الفطريات . ويتميز الجلى بكثرة استخدامه في إعداد أصناف متعددة من الحلوى .

وقد اتسع نطاق الإنتاج التجارى من المرى والمرملاد والجلى بسبب تفوق المنتجات التجارية على نظيرتها المنزلية في الصفات . فعلى سبيل المثال أنتجت الولايات المتحدة الأمريكية في أحد الأعوام من هذه المنتجات حوالي ٣٨ مليوناً من الصناديق .

تحتوى المرى Jam على الفاكهة في حالة مهروسة crushed or disintegrated بينما الفاكهة المحفوظة Preserve تحتوى على الفاكهة السليمة أو المجزأة إلى قطع كبيرة . ويحتوى الجلى Jellies على عصير الفاكهة الراقى ، أما المرملاد Marmalades فيحتوى على شرائح من ثمار الموالج منتشرة في جلى . وتختلف عجينة الفاكهة Fruit butters عن المنتجات الأخرى في كونها شبه صلبة وناعمة ، وهي تحضر عادة بطبخ الفاكهة المهروسة مع السكر أو عصير الفاكهة .

وقد تميز هذه المنتجات من بعضها بمواصفاتها المحددة ، فإكل من هذه المواد مواصفات يلتزم بها المنتجون في الدول الأجنبية ، كما اقترحت لها مواصفات في جمهورية مصر العربية . فطبقاً للقانون الأمريكى يعرف الجلى بأنه الغذاء اللزج أو شبه الصلب المصنوع من مخلوط عصير الفاكهة والمواد السكرية بنسبة ٤٥ جزءاً بالوزن من الأول على الأقل لكل ٥٥ جزءاً من الثانى ، مع تركيز المخلوط بالحرارة إلى أن يصبح تركيز المواد الصلبة الذائبة في العصير لا يقل عن ٦٥ في المائة . وقد يضاف للجلى عند

صناعته بعض التوابل والمواد الملونة المسموح بإضافتها ومواد النكهة Mint flavor وأملاح سترات الصوديوم وبنزوات الصوديوم وطرطرات الصوديوم والبوتاسيوم وحامض البنزويك . وتنحصر المواد السكرية المستخدمة في صناعة الجلي في السكروز والجلوكوز وشراب السكر المحول وعسل النحل أو مزيجاً منها . ويضاف البكتين والأحماض العضوية في صناعة الجلي من عصير الفواكه التفيرة في أحدهما أو كليهما . ويشترط أن يذكر على بطاقة الجلي اسم الفاكهة المستعملة ونوع المادة السكرية وأسماء المواد الحافظة المضافة .

وتعرف المرى بنفس تعريف الجلي مع استبدال عصير الفاكهة بمكونات الفاكهة ، واستبعاد إضافة المواد الملونة والإسانس اختياريًا . ويركز مخلوط الفاكهة والسكر بالحرارة حتى ترتفع نسبة المواد الصلبة الذائبة في المرى الناتجة إلى ٦٥ في المائة بالنسبة لبعض الفواكه أو ٦٨ في المائة بالنسبة للبعض الآخر .

وتعرف عجينة الفاكهة بأنها الناتج شبه الصلب الناعم المحضر من مخلوط الفاكهة والمواد السكرية بنسبة خمسة أجزاء بالوزن من الفاكهة على الأقل لكل جزئين من المادة السكرية . ويركز المخلوط بالحرارة حتى ترتفع نسبة المواد الصلبة الذائبة إلى ٤٣ في المائة على الأقل . وقد تكون المواد السكرية عبارة عن سكروز أو سكر محول أو سكر بني محول أو جلوكوز أو عسل نحل أو مزيجاً من بعض هذه المواد . وقد يضاف ملح الطعام والأحماض العضوية اختياريًا . وقد تستبدل المواد السكرية أو جزءاً منها بعصير الفاكهة بنسبة لا تقل عن نصف وزن الفاكهة . ويجب أن يذكر على البطاقة اسم الفاكهة والعصير المضاف ومواد النكهة وعسل الذرة والتوابل المضافة .

الأساس الذي تقوم عليه صناعة الجلي :

يتحدد قوام الجلي بتوازن مكوناته من السكر والماء والحامض والبكتين . لذلك يراعى أن تكون نسبة السكر في المخلوط ٦٥ في المائة وأن تكون حموضة

المحلول الفعلية pH ٣.٣ وتضبط درجة تماسك الجلى بتغيير نسبة كل من السكر والحامض ، فزيادة أى من هذين المكونين يزداد تماسك الجلى بينما يضعف قوام الجلى بانخفاض نسبة السكر أو الحامض . ويجب ألا تنخفض قيمة pH عن ٣.١ وإلا تعرض الجلى لسيولة الماء خارجه Syneresis وهى الظاهرة المعروفة باسم Weeping . ويجب ألا تقل نسبة البكتين عن حد معين لضمان تماسك الجلى ، ويزداد هذا التماسك تدريجياً بارتفاع نسبة البكتين . ولما كانت صفات البكتين تختلف تبعاً لمصدره وطريقة تحضيره فيفضل إجراء تجارب تمهيدية لمعرفة النسبة من البكتين قبل البدء فى الإنتاج على نطاق واسع . ويسهل الحكم على ملاءمة نسبة البكتين بملاحظة قوام الجلى الناتج الذى يجب ألا يكون سائلاً أو لزجاً بل يكون متماسكاً بدرجة تسمح باحتفاظه بشكل الإناء المعبأ فيه بعد نزع منه . وتتدخل نسبة المواد الصلبة الذائبة أيضاً فى تحديد قوام الناتج .

وتحدد نسبة المواد الصلبة الذائبة فى الجلى النهائى براسطة مدة الطبخ التى تتبخر أثناءها الرطوبة تدريجياً . لذلك تحدد نقطة انتهاء صناعة الجلى بتقدير نسبة المواد الصلبة الذائبة باستخدام الرفراكتومتر ، أو بتقدير درجة غليان ففى تتمشى مع نسبة المواد الصلبة الذائبة فتعتبر عناية الطبخ منتهية ببلوغ نسبة المواد الصلبة الذائبة ٦٥ فى المائة أو بارتفاع درجة غليان المخروط بمقدار ٧ و ٨ درجة فهرنهايتية عن درجة غليان الماء وهى ٢١٢ ° فهرنهايت . ويمكن قياس التركيز بواسطة الإيدرومتر إلا أنه لا يعطى نتائج دقيقة فى هذه الحالة . والطريقة المنزلية لمعرفة نقطة انتهاء الطبخ وتعرف باسم طريقة الملعقة Spoon test أو Sheeting test تتلخص فى صب المخروط من معلقة ومشاهدة كيفية تساقطه فقد تتساقط على هيئة شرائح متماسكة تعلق بالمعلقة فيرحى ذلك بانتهاء الطبخ وبكفاية البكتين والحامض لإعطاء الحالة الجيلية . وهذه الطريقة الأخيرة تعتمد كثيراً على خبرة القائم بالتصنيع .

وتضبط حموضة مخلوط الجلى عادة بمزج عصير فواكه مختلفة تتفاوت فى نسبة حموضتها أو بإضافة حامض عضوى كالستريك أو الطرطريك .

ويقدر رقم PH بالطريقة الكهربية باستخدام قطب الزجاج ، ولو أن هذه الطريقة ليست في متناول كثير من المصانع .

ويفضل في تحديد نسبة البكتين الملائمة أن تحدد كمية البكتين تبعاً لقدرته على تهليم القوام Jellying capacity or power نظراً لأن كفاءة البكتين تختلف تبعاً لمصدره ودرجة نضج الفاكهة المحضّر منها وطريقة تحضيره . وتقدر هذه القوة بتقدير لزوجة العصير أو المستخلص أو بتقدير البكتين كيميائياً . وتأثر نتيجة تقدير قوة التهليم بالحموضة الفعلية وتركيز المالح ووجود المواد الغروية . وأفضل الطرق لاختبار قدرة البكتين هي إجراء تجارب أولية استطلاعية ، ويمرّ ذلك بإضافة السكر تدريجياً إلى عينات مستحضرة الفاكهة وغليان المخلوط حتى



(شكل ١٨٢)

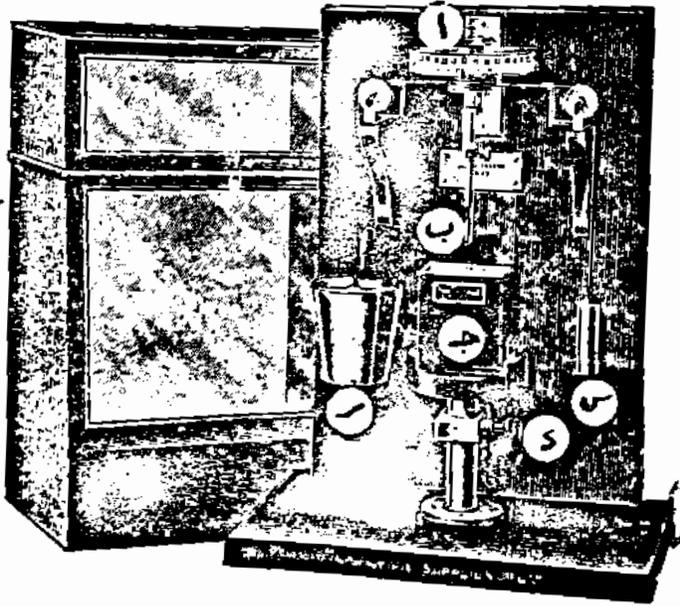
جهاز قياس اللزوجة الظاهرية للجل

تصل نسبة المواد الصلبة الذائبة إلى الحد المطلوب ، ثم تضبط الحموضة الفعلية عند الحد المناسب وتترك العينات لتبرد ويختار أفضلها من وجهة القوام . ويعبر عن قوة التهليم للبكتين بأنها عدد أرتال السكر التي يحولها رطل البكتين إلى جلي تحت الظروف القياسية .. وهذه القوة تذكر عادة على بطاقات عبوات البكتين التجاري .

طريقة صناعة الجلي :

تنتخب ثمار الفاكهة وتفرز وتغسل ويستخرج منها العصير بنفس الطرق السابق شرحها في صناعة عصير الفاكهة . ويفضل

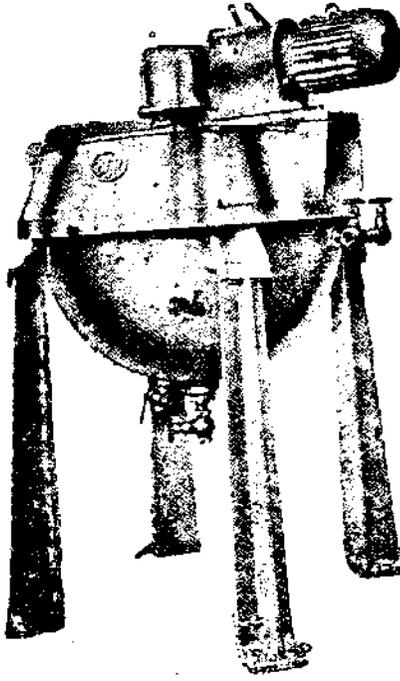
تسخين الثمار الطازجة أو المجمدة أو المعلبة لتسهيل خروج العصير منها فترتفع نسبته وللمساعدة في استخلاص الصبغات . وقد يقتضى الأمر هرس الشمار الصناعات الغذائية - ثالث



(شكل ١٤٣) جهاز اختبار الجل

المناسكة ، كالتفاح والبرقوق ، وإضافة الماء إليها لتسهيل خروج العصير . وعادة يرشح العصير ليشح الجللى رائقاً شفافاً ، وقد تضاف مواد مساعدة في الترشيح ، لكنه لا يجوز إضافة المواد الإنزيمية المحللة للبكتين منعاً لإتلافها قوة التهام فيما بعد .

يطبخ العصير مع السكر يتحال جزء كبير من السكر إلى جلوكوز وفركتوز ويتحلل جزء كبير من البكتين ويفقد جزء من مركبات النكهة ويتركز المخلووط . ولذلك ينصح بتقصير فترة الطبخ إلى أقل حد ممكن لتقليل كمية البكتين المتحللة . ويجرى الطبخ في أواني مسخنة بالبخار تحت الضغط الجوي العادي ، أو في أواني مقللة تحت ضغط منخفض على أن يسخن المخلووط قبل أو بعد تركيزه إلى درجة ١٨٠ أو ١٩٠ ° فهرنيت



(شكل ١٤٤)

حلة مزدوجة الجدران تسخن بالبخار للطبخ

لتحويل القدر المناسب من السكر إلى سكر محول ، أو يجرى التركيز بالطريقة المستمرة باستعمال الأجهزة الخاصة بذلك .

وعقب انتهاء الطبخ يترك الجلي ليبرد إلى درجة ١٨٠ أو ٢٠٠° فهرنهايت ، ويضاف الحامض ، ويعبأ الجلي في العبوات وهو ساخن وتقلب العبوات رأساً على عقب لتعقيم الغطاءات من الداخل . وقد تبسّر العبوات بعد قفلها ، أو قد يضاف في العبوات الكبيرة مادة حافظة مثل بنزوات الصوديوم .

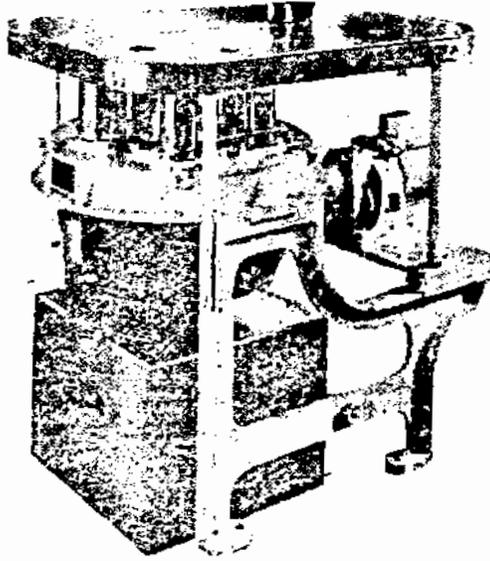
صناعة المرابي :

تفرز ثمار الفاكهة أو الخضر وتغسل وتقشر وتهرس أو تجزأ أو تترك كاملة حسب حالة الثمار . وبعد إضافة الماء وجزء من السكر يسخن المخلوط إلى درجة ١٧٠° فهرنهايت ويضاف إليه اليكتين الجاف مختلطاً بعشرة أمثال وزنه سكر لتسهيل الذوبان ، ويغلى المخلوط ثم يضاف إليه بقية كمية السكر ويستمر في الغليان حتى نقطة انتهاء صناعة المرابي . ويلزم كشط الريم الذي يظهر على سطح المرابي أثناء الطبخ للمحافظة على مظهر المرابي .

إعداد الفاكهة الطازجة لصناعة المرابي :

يفضل في صناعة المرابي أن تنتخب أصناف الفاكهة المفضلة لهذه الصناعة

وأن تستعمل الثمار الجيدة بدلاً من الاعتماد على مخلفات بيوت التعبئة الطازجة ومصانع التعليب والتجميد والتجفيف . وفي حالة استخدام الثمار المفروزة المستبعدة من المصانع الأخرى يفضل مزج عدة أصناف ببعضها للحصول على أفضل النتائج . فعند انتخاب ثمار الفاكهة لصناعة المربى توضع ثلاث نقاط في الاعتبار وهي الصنف وحالة الثمار وملاءمتها للتصنيع . مثال ذلك مربى الشليك ، لصناعتها تنتخب الثمار على ضوء لونها وحجمها ونكهتها وموعد



(شكل ١٤٥) ماكينة لتجزئة الجزر

نضجها ووفرة محصولها وصلابة أنسجتها وخلوها من الإصابات . فالمرابي الناتجة تكون جيدة الصفات عندما تكون ثمار الشليك المستخدمة في صناعتها جيدة النكهة ناصعة غزيرة اللون لا تحتاج إلى إضافة المواد الملونة لتحسين لون المربى ، متماسكة القوام لتحتمل الشار عمليات التداول والنقل إلى المصنع . ويفضل قطف الشليك قبل بلوغ الثمار مرحلة تمام النضج بفترة وجيزة لتكون ذات

قوام متماسك . ويجب البدء فى صناعة مرى الشليك بمجرد وصولها إلى المصنع لأن الثمار رهيقة وسريعة التعرض للتلف فتفقد جزءاً من عصيرها ويترتب على ذلك قلة الإنتاج وانخفاض درجة جودته . ويساعد على حفظ ثمار الشليك فى المصنع تبريدها حتى يحين وقت تصنيعها . وبدئياً أن الأصناف المبكرة فى النضج تهيب الفرصة للصانع للإنتاج المبكر وتحقيق ربح مجز .

وتبدأ صناعة مرى الشليك بإزالة بقايا الساق والتحت الخضري stalked ، وتفرز الثمار وتغسل برذاذ الماء أو فى أجهزة الغسل المستمرة .

ولصناعة مرى العنب الأسود تفضل الثمار النائمة النضج الجافة . ويبدأ التصنيع بإزالة بقايا العناقيد والفرز والغسيل برذاذ الماء الذى يتساقط فوق الثمار أثناء مزورها على سير متحرك .

ولصناعة مرى البرقوق تختار أصناف الثمار الكبيرة الحجم الغزيرة اللون ، وتقطف الثمار قبل أن تلين أنسجتها ، وتبدأ الصناعة بغسيل الثمار وسلقها حتى تلين تماماً وهرسها على مصاف لإزالة النواة . وقد تترك النواة ، أو بعض منها ، مع الثمار لتكسب المرى الناتجة نكهة شبيهة بنكهة اللوز .

ولصناعة مرى الشليك تنتخب الثمار الحمضية ، وتقطف عند تمام نضجها على ألا تتجاوز مرحلة النضج الكامل تحاشياً لارتفاع نسبة الفقد أثناء إزالة بذور الثمار Stoning . وتبدأ الصناعة بغسيل الثمار وإزالة البذور وهرس الجزء اللحمى Pulping . وقد تترك البذور فى المرى ، وفى هذه الحالة تغلى الثمار حتى يلين قوامها ولا تصفى .

ولصناعة مرى الموالج تبرد الثمار بمجرد استلامها وتفرز تبعاً لدرجة النضج وتقشر يدوياً أو آلياً ، ويغلى الجزء اللحمى منفرداً ويهرس على مصاف معدنية ، أما القشور فتسلق حتى تلين قبل أن تمزج بلب الثمرة المهروس .

ولصناعة مرى التفاح تستعمل معظم الأصناف المتداولة للأكل ، باستبعاد

الأصناف ذات الطعم الحلو المائل للمرارة والتي تتلون باللون الأحمر عند نضجها والتي تكون هشة القوام . فالثمار المستعملة في صناعة المرابي يجب أن تكون صلبة القوام خضراء اللون . وتبدأ الصناعة بغسيل الثمار وسلقها في أقصر وقت ممكن وتصفيتها

تخزين الفاكهة في حالة نصف مصنعة :

عندما تنخفض أسعار الفاكهة إلى حد كبير يمكن للمصنع شراء كميات تزيد على ما يستطيع استيعابه وعلى ما يلزم لسد احتياجات السوق، وتجهز الثمار وتخزن في حالة نصف مصنعة Pulp للموسم التالي . وتساعد هذه الطريقة على موازنة أسعار الفاكهة والمرابي خصوصاً في بداية الموسم عندما تكون الفاكهة مرتفعة الثمن ، والإنتاج مطلوباً للاستهلاك .

وتحفظ الفاكهة بمساعدة المواد الحافظة الكيميائية أو بالتعقيم ، فالفاكهة نصف المصنعة تحفظ بإضافة ثاني أكسيد الكبريت إليها بنسبة ٣٠٠٠ جزء في المليون للكرز ، ٢٠٠٠ للشليك ، ١٥٠٠ للفواكه الأخرى . ولا تتجاوز نسبة هذا الغاز في المرابي مائة جزء في المليون . ويفضل إضافة الكبريتيت للحفظ . ويتميز غاز ثاني أكسيد الكبريت بتطايره أثناء الغليان تاركاً كمية بسيطة من الكبريت في المرابي ، وكذلك بتأثيره المبيض على لون الفاكهة دون إزالة اللون تماماً أثناء الغليان ، وبعدم إتلافه صفات البكتين . ويمكن إضافة حامض الكبريتوز على هيئة محلول تركيزه ٦ أو ٨ في المائة أو بدون إضافة ماء إطلاقاً . ويجب تحاشي استعمال الأدوات الحديدية التي تتأثر بحامض الكبريتوز ، فتستبدل هذه بأدوات خشبية أو زجاجية أو مصنوعة من المطاط أو الرصاص .

ومن الكيماويات المستخدمة في حفظ الفاكهة نصف المصنعة حامض البنزويك وبنزوات الصوديوم ، بنسبة ٧٠ جراماً من البنزوات لكل مائة رطل من الثمار المجهزة ، ويجب أن تمزج البنزوات بالفاكهة جيداً . ويؤخذ

على هذه الطريقة عدم إمكان فصل البنزوات من الفاكهة بعد ذلك ، فهى حتماً تبقى فى المرين . ويمكن الحفظ بواسطة حامض فورميك تركيزه خمسين فى المائة ، بإضافة ٢٠٠ جرام من الحامض المخفف إلى كل مائة رطل من عصير الفاكهة أو لب الفاكهة . واستعمال هذا الحامض فى حفظ الفاكهة نصف المصنعة ليس مرغوباً بالرغم من قدرته الفائقة على الحفظ .

وعادة تحفظ الفاكهة نصف المصنعة بالمواد الحافظة الكيمائية معبأة فى جمدانات كبيرة مغسولة جيداً بمحلول صودا كاوية تركيزه واحد فى المائة ، وبمحلول حامض كبريتوز مخفف تركيزه حوالى ٠,٣ فى المائة .

ولحفظ لب الفاكهة بالتعقيم ، يعبأ فى علب صفيح ويضاف إليه محلول سكرى وتسخن العلب تسخيناً ابتدائياً وتقل وتعلم . وهذه الطريقة تتميز بتحاشى وجود المواد الحافظة الكيمائية فى المرين ، لكنها باهظة التكاليف بسبب زيادة العمل وإتلاف العلب التى استخدمت فى التعقيم والتخزين ؛ وعادة يعبأ لب الفاكهة فى علب سعة خمسة كيلوجرامات وتعلم على درجة حرارة ٢١٢° فهرنيت لمدة خمسين دقيقة فى حالة البرقوق أو ٤٠ دقيقة للتفاح والفواكه الأخرى .

ويجب دائماً تخزين الفاكهة المصنعة المعبأة فى علب ومعقمة أو المضاف إليها مواد حافظة فى غرف مبردة جيدة التهوية . ويجب أن يلصق على العبوات بطاقات يحدد عليها بالتفصيل البيانات اللازمة كالصنف وتاريخ التحضير والوزن الصافى .

إعداد الفاكهة لتخزينها نصف مصنعة :

يجهز الشليك للتخزين بتحضير محلول الحفظ بإذابة عشرة أرطال من ثانى أكسيد الكبريت فى ثلاث جالونات ماء ، ويصب نصف مقدار محلول الحفظ فى الجمدانة النظيفة ، ثم توضع الثمار النظيفة المجهزة فى المحلول ، وتصب بقية المحلول على دفعات أثناء وضع الثمار بدون تقليب . ويمكن استبدال ثلاثة أعشار كمية حامض الكبريتوز بثانى كبريتيت كالسيوم للمساعدة

على حفظ تماسك أنسجة الشليك .

ولحفظ العنب تغلى الثمار النظيفة لمدة ثلث ساعة مع التقليب دون تهشيم الثمار ، وتبرد الثمار لدرجة ١٦٠ ° فهرنهايت وتعبأ كما فى الشليك .

وتحفظ الثمار ذات البذور بغليانها حتى تلين أنسجتها مع إضافة الماء إليها بنسبة ٥ إلى ٨ فى المائة . وتحفظ الثمار ببذورها أو بعد نزع البذور والتصفية فى مصافى متسعة الثقوب . ويمكن هرس ثمار الكريز الحمضى على البارد ، وتتبع نفس الطريقة فى تحضير وتخزين التفاح .

وتحفظ ثمار الموالج بغليان القشور منفردة حتى تلين تماماً واللّب منفرداً لمدة ثلث ساعة ثم يمزج اللّب بعد تصفيته بالقشور ، ويضاف محلول الحفظ .

ضبط العوامل المؤثرة فى صناعة المربى :

من الأهمية بمكان أن يكون الإنتاج ثابت الصفات . والعوامل المتحكمة فى ثبات صفات المربى متعددة . فالمصانع الكبيرة تتميز على الصغيرة بوجود الموازين الآلية وغلايات البخار ومعامل الاختبار مما يسهل التحكم فى صفات المربى الناتجة . وفى كلا النوعين من المصانع تثبت صفات المربى الناتجة بثبيت العوامل الثلاثة التالية : نسبة المواد الصلبة الذائبة ، ونسبة السكر المحول ، والحموضتين الكلية والفعلية فى المربى .

فنسبة المواد الصلبة فى المربى تحددها التشريعات الغذائية فى معظم الدول ، كأن تكون ٦٨ أو ٦٨,٥ فى المائة على الأقل . وعادة تكون النسبة أعلى من ذلك قليلاً عملياً بسبب ميل الصناع إلى اتخاذ جانب الأمان . وهذه النسبة تشمل المواد الصلبة الذائبة لجميع مكونات المربى : ويعتبر نظرياً أن نسبة المواد الصلبة الذائبة فى السكروز ١٠٠ فى المائة ، وفى شراب الفاكهة البالغ تركيزه ٤٣ بالنسبة ٨٢ فى المائة ، وفى مستخلص البكتين التجارى ١٠ فى المائة ، وفى لب الفاكهة المجهز ٧ إلى ١٩ فى المائة . ويمكن على ضوء هذه الأرقام حساب نسبة المواد الصلبة المنتظرة فى المربى ، وكذلك حساب كمية المربى

المتوقع الحصول عليها . مثال ذلك تحضير مرى بالنسب التالية :

المواد الصلبة الذائبة في المكونات الأساسية بالرطل	المواد الصلبة الذائبة في المكونات الأساسية %	الوزن بالرطل	
٨٠,٠	١٠٠	٨٠	سكر
٢,٤	١٠	٢٤	شليك
١,٢	١٠	١٢	مستخلص بكتين
٨٣,٦	—	١١٦	المجموع

فيكون وزن المرى المنتظرة ، باعتبار نسبة المواد الصلبة بها ٧٠ في المائة ، مساوياً ($٨٣,٦ \div ٧٠ \times ١٠٠ = ١١٩,٤$) رطلاً .

وعادة تقدر نسبة المواد الصلبة الذائبة في المرى باستخدام الرفاكثومتر . ونسبة السكر المحلول في المرى المحتوية على سبعين في المائة مواد صلبة تكون في حدود ٢٨ إلى ٣٢ في المائة . وتتأثر هذه النسبة بدرجة حرارة الغليان . ويمكن تخاشي ارتفاع النسبة في حالة القواكه المرتفعة الحموضة بإضافة الصودا ، كما يمكن رفع النسبة في القواكه غير الحمضية بإضافة حامض .

ودرجتا الحموضة الفعلية والكلية تتأثران بمكونات المرى وظروف صناعتها .

وبالنسبة لخامات الصناعة وتأثيرها في صفات المرى يلاحظ أن السكر هو أكثر الخامات المستعملة ثباتاً ، وأن محلول البكتين التجاري ثابت بدرجة مناسبة . وأن الماء يجب أن يضاف بكمية محدودة دائماً على ألا تكون هذه الكمية أكثر من اللازم تخاشياً لطول مدة الغليان أثناء طبخ المرى ، وأن الحموضة يجب ضبطها دوماً بمعادلة الزيادة أو رفع الحموضة المنخفضة فتكون نسبتها دائماً متراوحه بين ٣ و ٨ في المائة ويفضل أن تكون خمسة في المائة . وهذه الحموضة المؤثرة في طعم المرى وفي نسبة السكر المحلول تضبط عادة بإضافة حامض ستريك ، إلا أنه يفضل إضافة حامض لكينيك تجارى

تركيزه يتراوح بين ٨٠ ، ١٠٠ في المائة بعد تخفيفه إلى حد مناسب ، إذ أن هذا الحامض يتميز بثباته وعدم تكوين أملاح كالسيوم غير ذائبة . ويلزم التحكم في كمية المادة الماونة للمربي تماماً .

ويجب مراعاة ثبوت ظروف عملية طبخ المربي لضمان الحصول على ناتج ثابت الصفات . فيراعى قصر مدة الطبخ إلى أقل حد ممكن محافظة على لون ونكهة المربي ونسبة السكر المحلول . وتتأثر مدة الطبخ بمجم آنية الطبخ وبطريقة التسخين وبدرجة توصيل الحامات للحرارة ودرجة حرارة التسخين وضغط البخار . فتطول مدة الطبخ بارتفاع نسبة اتساع آنية الطبخ إلى مساحة سطح التسخين ، ولذلك تفضل الأواني الأصغر حجماً في صناعة المربي . ويجب عدم ترك المربي في أواني الطبخ عقب انتهاء طبخها منعاً لاستمرار تحول جزء من السكر إلى جلوكوز وفركتوز .

وتختلف درجة حرارة تسخين الحامات إلى درجة غليانها Heating temperature باختلاف ضغط بخار التسخين ، وهذا الضغط عادة يكون ٦٠ إلى ٧٠ رطلاً على البوصة المربعة . أما حرارة الغليان boiling temperature فتتأثر بالوزن النوعي لمخاطو الحامات وضغط الهواء .

تبريد وتعبئة المربي :

عقب طبخ المربي تبرد تبريداً مبدئياً Pre-cooling وتعبأ Filling في البرطمانات أو العلب وتبرد ثانية وتغطى العبوات capping وتلصق عايبها البطاقات labelling وترص العبوات في الصناديق packing .

ويفيد التبريد المبدئي في إيقاف استمرار تحول السكر محول بتأثير حرارة الطبخ التي تكون عادة أعلى من ٢١٢° فهرنهايت عند تمام الطبخ فتصل إلى حوالي ٢٢٢° فهرنهايت . كما يفيد التبريد في إيقاف عملية التكرمل Carameli sation بتأثير الحرارة على السكر ، وهذا يساعد في تحسين لون المربي ؛ وهناك بعض أنواع من المربي لا يسهل تعبئها ساخنة إذ تميل

للطفو ، مثال ذلك الفراولة والمشمش والكريز والبرقوق والخوخ ، فمن اللازم تبريد هذه المرى قليلاً قبل تعبئتها ، مع مراعاة عدم التمدادى فى التبريد أكثر من اللازم . وعند التعبئة فى العلب الصفيح يجب أن تنخفض درجة الحرارة إلى ما دون ١٨٠° فهرنهيت وإلا تعذر الحصول على التفريغ المناسب .

ويمكن أن يجرى تبريد المرى فى صهاريج مزدوجة الجدران يمر الماء البارد بين جداريها ، أو فى أسطوانات مبردة بالماء من الخارج تدور حول نفسها . وتعبأ المرى فى العلب أو الأوانى الزجاجية من هذه الصهاريج .

وحالياً أصبح ممكناً الحصول على ماكينات لتعبئة المرى ميكانيكياً ، إلا أنه فى المصانع ذات الإنتاج الصغير تعبأ المرى يدوياً . وتكتنف الطريقة الآلية بعض صعوبات ، منها وجود بذور كبيرة الحجم أحياناً فى المرى لا تمر خلال صمام التعبئة ، وكذلك عدم تجانس توزيع البذور فى المرى . وفى المثلأ اليدوى يمكن إسرار العملية باستخدام سير متحرك توضع عليه صوان مملأ بالعبوات الفارغة ، ويتولى العمال تعبئة البرطمانات ومسحها من الخارج ، ثم تنقل الصوانى على عربات إلى غرفة التبريد عقب أن تأخذ المرى قوامها المناسب setting . وينصح بملء العبوات الكبيرة على دفعتين أو ثلاثة لتحاشى سخونة المركز مما يؤدى إلى استمرار التكرهل وتغير لون المرى .

ويجرى تبريد المرى تدريجياً عقب تعبئتها ، فتبرد العلب الصفيح المقفلة بمرورها فى حمام مائى وتبرد الأوانى الزجاجية بالهواء أثناء مرورها فى نفق تبريد يندفع فيه الهواء .

ويعتنى بلبصق البطاقات على الأوانى تحاشياً للخطأ بسبب تعدد أنواع المرى وتعدد البطاقات . وتجرى هذه العملية ميكانيكياً أو يدوياً .

العيوب التي تظهر في المربي والمرملاذ والجلي :

تظهر في المربي أحياناً بعض العيوب نتيجة لأخطاء في التصنيع ؛ وأهم هذه العيوب ما يلي :

١ - سيولة المربي slack jam ويعزى ذلك إلى أحد أو بعض الأسباب التالية :

١ - طول مدة الغليان تسبب تحلل البكتين فتنتج المربي في حالة شبه سائلة .

٢ - ارتفاع الحموضة أكثر من اللازم يسبب سيولة القوام وخروج السائل من الجلي *syncreisis or bleeding*

٣ - انخفاض الحموضة عن الحد المناسب يمنع تكوين الحالة الجيلية كما يجب .

٤ - وجود الأملاح المعدنية ذات الفعل المنظم بتركيز مرتفع في الفاكهة يؤخر أو يمنع « عقد » المربي .

٥ - انخفاض نسبة البكتين في الفاكهة .

٦ - ارتفاع نسبة السكر كثيراً مقارنةً بنسبة البكتين . وكذلك عدم اتزان مكونات مخلوط الخامات .

٧ - التبريد أكثر من اللازم قبل تعبئة المربي فتنتج المربي غير متماسكة القوام *broken set* .

ويمكن التعرف على السبب الفعلي لحدوث ظاهرة السيواة Slackness باختبار نسبة المواد الصلبة والحموضة الكلية والحموضة الفعلية في المربي ، وكذلك نسبة وصفات البكتين في الفاكهة الخام .

- ٢ - انفصال السائل من الجلى bleeding or weeping وهي الظاهرة المعروفة باسم syneresis ، وترجع هذه الحالة إلى أحد الأسباب التالية :
- ١ - ارتفاع الحموضة كثيراً .
 - ٢ - انخفاض نسبة البكتين .
 - ٣ - ارتفاع نسبة الماء ، أى انخفاض نسبة المواد الصلبة .
- وللتحقق من سبب حدوث هذه الحالة تقدر نسبة المواد الصلبة فى المرى باستخدام الرفراكتومتر ، حيث يبدأ الضرر بانخفاض النسبة عن ٦٥ فى المائة ، وتقدر الحموضة الفعلية . فيبدأ الضرر بانخفاض pH عن ٢٫٨ ، وتختبر قوة البكتين .
- ٣ - تغير لون المرى Discoloration ، ويرجع ذلك إلى الأسباب التالية :
- ١ - طول مدة الغليان تسبب تكامل جزء كبير من السكر ، كما تؤثر فى الكلوروفيل فيتحول إلى اللون البنى .
 - ٢ - عدم كفاية التبريد بعد التعبئة .
 - ٣ - بهتان لون الفاكهة الطازجة ، أو تأثر لون الفاكهة أثناء التصنيع .
 - ٤ - وجود نسبة زائدة من المواد ذات الفعل المنظم .
 - ٥ - تلوث الخامات أو المرى بالمعادن . فأملاح الحديد والقصدير تسبب ظهور العكارة وذكته اللون . وأملاح الكالسيوم والمغنسيوم والفوسفات والأوكسالات غير الدائبة تكسب المرى مظهراً عكراً .
 - ٦ - تجريح الثمار وتجاوز مرحلة النضج الملائمة تسبب ظهور اللون الداكن .
- ٤ - التسكر Crystallisation وتسببه الحالات التالية :
- ١ - ارتفاع الحموضة كثيراً يسبب تحول مزيد من السكر ويتبلور جزء من اللكستروز .

- ٢ - انخفاض الحموضة كثيراً. يسبب تبلور السكروز .
- ٣ - طول مدة الغليان تسبب تحول جزء كبير من السكروز :
- ٤ - طول مدة بقاء المربي في أواني الطبخ تسبب تحول جزء كبير من السكروز إلى سكر محول .
- ٥ - زيادة كمية كبريت الطرطرات تسبب ظهور بللورات من الطرطرات في جلي العنب .
- ولذلك يجب اختبار نسبة السكر المحول invert sugar باستمرار بواسطة محلول فهلنج .

٥ - الفاكهة المتكرمشة أو الصلبة في المربي والمرملاد Hard or Shrunken fruit ويرجع ذلك إلى أحد سببين هما :

١ - طبخ الفاكهة أو القشور في شراب سكري كثيف بدون سلق ، فهذا يسبب ضعف قدرة لب الفاكهة على امتصاص السكر وبقاء القشور صلبة القوام .

٢ - سلق الفاكهة أو القشور في ماء شديد العسر .

٦ - نمو الفطريات والخمائر على المربي ، ويرجع ذلك إلى أحد الأسباب التالية :

١ - ارتفاع الرطوبة النسبية في جو مخزن المربي .

٢ - تلوث المربي بالأحياء الدقيقة قبل قفل العبوات .

٣ - انخفاض نسبة المواد الصلبة الذائبة في المربي .

٤ - تلوث غطاء سطح المربي .

٥ - سيولة المربي تساعد على نمو الخميرة .

وتعرف مسببات الفساد بتقدير الرطوبة النسبية في جو مخازن المربي واختبار المواد الصلبة الذائبة بالريفراكتومتر ، وقراءة درجة حرارة الترمومتر في جو المخزن. وينصح بالتخزين في غرفة مبردة .

الاختبارات العملية فى مصنع المربى والجلى :

لتوحيد صفات منتجات مصنع المربى والجلى والمرلاد يفضل أن يقام فى المصنع .معمل مجهز يستخدمه فى مدرب فى إجراء بعض الاختبارات اللازمة . وهذه الاختبارات هى بعض أو كل ما يلى : اختبار الألدheid ، اختبار الألبومين ، اختبار الجيلاتين ، الكشف عن المواد الملونة المضافة ، الكشف عن أحماض الستريك والطرطريك والأوكساليك وعن الأحماض الكلوية ، وتقدير فيتامين ج ، والكشف عن المواد الحافظة وتقدير نسبتها ، وتقدير الحموضة الفعلية ، وتقدير نسبة السكريات المختزلة والكشف عن وجود السكرين Saccharin ، وتقدير كل من المواد الصلبة الكلوية والمداثبة ، وتقدير حامض الكبريتوز ، وتقدير نسبة الفاكهة فى المربى بطريقة عدد الرصاص Lead number of jam

وأهم ما يجهز به معمل اختبارات المربى هو ميزان حساس ورفراكتومتر ومصايح بترن وشباك معدنية ومثلثات خزفية وقوارب من الصينى وأنايب اختبار وأنايب زجاجية وسحاحة دقيقة وماصات بأحجام مختلفة ودوارق معيارية وكؤوس زجاجية بأحجام مختلفة . والجواهر الكشافة المستخدمة فى المعمل هى أحماض خليك وأسكوريك وكلوردريك وميتافوسفوريك وبكريك وكبريتيك ، وكريم الألومينا ، وكبريتات كل من الأمونيوم والنحاس ، وصودا كاوية ، وصبغة ثنائى الكلوروفينول إندوفينول ، وإيثير ، وخلات رصاص ، ودليل أزرق الميثيلين ، ومحلول نسر ، ودليل فينولفثالين ؛ وحديدى سيانيد البوتاسيوم ، وبوتاساكاوية ، وملح روشيل ، ومحلول شيف ، وتانين .

طبخ المربى فى الأواني المفتوحة :

يوضع العصير أو الفاكهة الطازجة أو اللب فى وعاء الطبخ ، ويضاف الماء ونصف كمية السكر ، ويغلى المخاوط مع استمرار التقليب لمدة ٣ إلى ٤

دقائق بعدها يوقف مرور بخار التسخين وتضاف بقية السكر ، ويستمر في الغليان حتى قرب تمام الطبخ ، ثم يضاف البكتين والحامض والمادة الملوثة ويستمر في الغليان حتى نقطة انتهاء الطبخ مع مراعاة عدم تجاوز مدة الطبخ بأكملها العشر دقائق ، وبعدها تصب المرابي من حبل الطبخ مباشرة . ويراعى إزالة الريم الذي يظهر على سطح المرابي أثناء الطبخ . ويمكن معرفة نقطة انتهاء الطبخ بقراءة درجة الحرارة وتعديلها تبعاً للضغط الجوي ، أو بقياس تركيز المواد الصلبة الذائبة بالرفراكتومتر أو بمشاهدة تعاقب نقط المرابي بالمعلقة Skimmer أثناء تساقطها ، أو بوضع قطرات من المرابي في كوب ممتلئ بالماء البارد فيجب أن تصل هذه القطرات إلى قاع الكوب دون أن تهشم .

طبخ المرابي في الأواني المفرغة :

لهذه الطريقة مزايا تدعو إلى تفضيلها عن الطريقة السابقة وهي سرعة الطبخ والحفاظة على لون ونكهة وشكل الفاكهة وتسهيل امتصاص الفاكهة للسكر . ويستخدم في هذه الطريقة صهاريج متصاة بمضخات للتفريغ وبأجهزة قياس الضغط ودرجة الحرارة وبها فتحات سفلية لسحب عينات من المرابي أثناء الطبخ . ويجب أن تسخن الفاكهة المجزأة أو عصيرها مع السكر تسخيناً أولياً على درجة ١٤٠ إلى ١٦٠° فهرنهايت قبل نقل المخلوط إلى صهريج الطبخ وتركيزه تحت ضغط منخفض للنقطة النهائية . وفي حالة عدم احتواء الفاكهة على كفاية من الماء لإذابة السكر يلزم إضافة كمية أخرى من الماء . ويجب أن يضاف قدر من حامض الستريك إلى السكر لنحويل جزء منه إلى سكر محلول قبل إضافته للفاكهة أو العصير . ويضاف البكتين قبل بلوغ نقطة انتهاء الطبخ مباشرة .

وفي حالة استعمال الفاكهة الكاملة في صناعة المرابي ، يفصل العصير ويضاف إليه السكر وحامض الستريك ويسخن الجميع معاً إلى درجة ١٦٠° فهرنهايت ، وبعد ذوبان السكر يوضع المخلوط في صهريج الطبخ ويسخن على درجة حرارة لا تتجاوز ١٤٠° فهرنهايت لتبخير الرطوبة . ويعاد الشراب المركز

من صهريرج الطبخ إلى وعاء التسخين الأولى ويضاف إليه الفاكهة ويسخن المخلوط إلى درجة ١٤٠° فهرنهايت وينقل إلى صهريرج الطبخ ويغلى تحت تفرير قدره ٢٦ بوصة حتى بلوغ التركيز المناسب ، ثم تبرد المرابي إلى درجة ١٣٠° فهرنهايت مع استمرار التفرير . ثم يزال التفرير ويضاف اليكتين ويسخن المخلوط تحت تفرير قدره ٢٦ بوصة حتى انتهاء الطبخ . ويمكن تقدير نسبة المواد الصلبة على فترات أثناء الطبخ ، فإن وجد أنها ارتفعت عن اللازم يضاف قدر من الماء وإن وجد أنها منخفضة يستمر في الغليان :

المرملاد :

يجب أن تظهر المرملاد بشكلها المميز وهو انتشار قطع الثمار في الجلي ، ولا يجوز أن تأخذ مظهر المرابي أو عجينة الفاكهة . وفي حالة صنع المرملاد من موالح غنية بالحامض واليكتين يعرف المرملاد باسم المرملاد الإنجليزي English Marmalade أو المرملاد المر bitter لتمييزه عن المرملاد الحلو Sweet marmalade الذي يصنع من البرتقال الحلو الفقير نسبياً في الحموضة واليكتين . وقد يصنع المرملاد من الجريب فروت فيكون من النوع المر . والسائد في جمهورية مصر العربية هو المرملاد الحلو . وعادة يوحى لإسم المرملاد بصناعته من ثمار الموالح ، ولذلك يجب ألا يختلط الإسم مع المرابي التي تصنع بإضافة قطع الثمار الأخرى بخلاف الموالح إلى الجلي . ومن أنواع المرملاد الشهيرة ما يصنع من البرتقال والليمون بنسبة أربعة أرتال من الثاني إلى أربعة إلى عشرة أرتال من الأول .

وتبدأ صناعة المرملاد بتجهيز عصير الفاكهة وشرايح القشور ، ولا يمزج هذان المكونان إلا في المرحلة الأخيرة من الطبخ . فتقطع القشور إلى شرائح بسك $\frac{3}{16}$ من البوصة، وتغلى قطع القشور بضعف أو ثلاثة أمثال حجمها ماء . وتغلى القشور مع الماء حتى يلين القوام ويستغرق ذلك حوالي ساعة مع مراعاة تعويض التمدد في الماء أثناء الغليان إذا أزم ذلك ، ويعصر لب

الفاكهة الساخن باستخدام آلات العصر ذات الألواح والقماش السميك ، ويرشح العصير ، ويختبر العصير لمعرفة كفاية البكتين والحامض به فيجب أن تكون نسبة البكتين مرتفعة ونسبة الحامض لا تقل عن واحد في المائة محسوبة في صورة حامض ستريك ، وتقطع القشور إلى شرائح رقيقة وتغلى في الماء حتى تلين أو قد تتبع طريقة أخرى فيقطع جزء من الثمار الكاملة إلى شرائح رقيقة جداً وتغلى هذه مع الماء حتى تلين الأنسجة ثم توضع على المصافي ويسلط عليها رذاذ من الماء لفصل أجزاء اللب عن القشور ، ويمزج العصير بالقشور المسلوقة بنسبة تتفاوت تبعاً لكمية البكتين في العصير وبمك شرائح القشور ، وعادة تكون كمية القشور المضافة مساوية ٥ إلى ٧ في المائة من وزن شرائح القشور ، ويضاف السكر إلى مخلوط العصير والقشور بكمية تساوي وزن العصير والقشور وهذه الكمية تتوقف على نسبي البكتين والحامض ، فمن الممكن رفع كمية السكر في حالة الفاكهة الغنية بالبكتين والحامض ، بينما يتحتم خفض الكمية في حالة افتقار العصير والقشور لأحد هذين المكونين أو كليهما على أنه يمكن إضافة كمية من البكتين للعصير المفتقر إليه ، ويغلى مخلوط العصير والقشور والسكر أو مخلوط السكر والفاكهة الكاملة أو الجزأة حتى تتكون الحالة الجيلية عند درجة ٢١٩ إلى ٢٢٠ ° فهرنيت . وتعرف نقطة انتهاء صناعة المرملاذ بتقدير نسبة المواد الصلبة الذائبة بالرفراكتور ، ويترك المرملاذ ليبرد قليلاً فيساعد ذلك على امتصاص شرائح القشور لمزيد من السكر ويمنع تجمع شرائح القشور على السطح بدلاً من انتشارها في الجلي ، ويضاف للمرملاذ بعد الطبخ مباشرة كمية من زيت البرتقال لتعويض الفقد في النكهة أثناء الطبخ . ويبستر الجلي في الماء على درجة حرارة ١٨٠ ° فهرنيت في حالة تعبئته على درجة حرارة تقل عن ١٨٥ ° فهرنيت .

ويمكن طبخ المرملاذ تحت ضغط منخفض بدلاً من الطبخ في الأواني المفتوحة لتقليل الفقد في النكهة والرائحة والطعم وتغير اللون نتيجة للتحلل المائي والتبخير .

خلطات الحلى والمرقي والمرملاد :

توضح البيانات التالية نسب مكونات بعض أنواع الحلى والمرقي والمرملاد .

١- جلي الجواقة والرمان :

عصير فاكهة ٨٢ رطلاً سكر ١٠٠ رطل
بكتين ١٠ - ١٢ أوقية محلول حامض قياسي ٨ أوقيات

تغلى المكونات حتى درجة ٢٢٠° فهرنهايت فينتج ١٦٣ رطلاً من الحلى تركيز المواد الصلبة الذائبة به ٦٥ في المائة . ويعبأ الحلى وهو ساخن على درجة حرارة تزيد على ١٩٠° فهرنهايت وتغفل العبوات وتغسل وتبرد .

٢ - جلي شليك :

ماء ٣٥ رطلاً بكتين ١٠ - ١٢ أوقية
عصير فاكهة مجمدة ١٣٧ رطلاً سكر ٤٥ رطلاً
(٢ جزء سكر + ١ جزء فاكهة) محلول حامض قياسي ٨ أوقيات

يضاف للبكتين ثمانية أمثال وزنه سكر ويذاب المخلوط في ماء ساخن ويضاف العصير وبقية السكر ، ويغلى المخلوط إلى درجة ٢٢٠° فهرنهايت حتى ترتفع نسبة المواد الصلبة إلى ٦٥ في المائة ، ويصب الحلى في الأواني الزجاجية وهو ساخن ، وتغفل الأواني وتغسل برذاذ ماء ساخن فماء دافئ فماء بارد . ويقلر ناتج الحلى بحوالي ١٦٣ رطلاً .

٣ - مرملاذ برتقال إنجليزى :

سكر	فاكهة	بكتين	ماء	الوزن الكلى	ماء يتبخر	وزن المرملاذ	المواد الصلبة الذائبة
بالرطل							
٦٦	١٠٥٣١	-	١٥	٥١٢	٣١	١٠٠	٧١,٥
٦٦	٤٥	-	٢٠	١٣١	٣١	١٠٠	٧٠,٥
٦٦	٣٠	-	٢٠	١٢١	-	١٠٠	٦٩,٥

٤ - مربى الفاكهة بنسبة جزء فاكهة إلى جزء سكر :

اسم الفاكهة	الفاكهة الطازجة رطل	بكتين رطل	سكر رطل	حامض ستريك أوقية
شليك	٦٥	$٥\frac{1}{2}$	٦٥	$٥ - ٤\frac{1}{2}$
برقوق	٦٥	$٥\frac{1}{2}$	٦٥	$٥ - ٤\frac{1}{2}$
كريز	٦٥	$٨\frac{1}{2}$	٦٥	$٥ - ٤\frac{1}{2}$
شمش	٦٥	٧	٦٥	$٦\frac{1}{2}$
خوخ	٦٥	٧	٦٥	$٦\frac{1}{2}$
عنب أسود	٦٥	$٢\frac{1}{2}$	٦٥	$٢\frac{1}{2} - ٢$

وزن المربى الناتجة : ١٠٠ رطل

الماء : ٢ - $٢\frac{1}{2}$ جالوناً فى حالة البكتين المنضب .٣ - $٣\frac{1}{2}$ جالوناً فى حالة البكتين الجاف .

٥ - مرابي الفاكهة بنسبة ٤٥ جزءاً إلى ٥٥ جزءاً .

اسم الفاكهة	الفاكهة الطازجة رطل	بكتين رطل	سكر رطل	حامض ستريك أوقية
عنب أسود	٥٤	٤	٦٦	٢ - $\frac{1}{2}$
شليك	٥٤	$6 - \frac{1}{2}$	٦٦	٤ - $\frac{1}{2}$
برقوق	٥٤	$6 - \frac{1}{2}$	٦٦	٤ - $\frac{1}{2}$
كريز	٥٤	$11 \frac{1}{2}$	٦٦	٤ - $\frac{1}{2}$
مشمش	٥٤	$7 \frac{1}{2}$	٦٦	٦
خوخ	٥٤	$7 \frac{1}{2}$	٦٦	٦

الماء كما في الجدول السابق

٦ - مرابي ومرملاد بنسبة ٣٥ : ٦٥ جزء :

اسم الفاكهة	الفاكهة الطازجة	بكتين	سكر	حامض ستريك
	بالرطل			بالأوقية
عنب أسود	٣٣	$7 \frac{1}{2}$	٦٦	٢ - $\frac{1}{2}$
شايك	٣٣	$8 \frac{1}{2}$	٦٦	٤
برقوق	٣٣	$8 \frac{1}{2}$	٦٦	٤
كريز	٣٣	$11 - 10 \frac{1}{2}$	٦٦	٤
مشمش	٣٣	١٠	٦٦	$5 \frac{1}{2}$
خوخ	٣٣	١٠	٦٦	$5 \frac{1}{2}$

الماء كما في الجدول السابق .

٧ - مرملاد برتقال :

أرطال	١٠	بكتين $9\frac{1}{4}$	٣١	رطلاً	فاكهة
أوقية	٢	حامض ستريلك	٦٦	رطلاً	سكر

٨ - عجينة تفاح Apple Butter :

رطلاً	٢٥	سكر	٢٠٠	رطل	سيدر
أوقيات	٣	قرفة	١٠٠	رطل	تفاح مهروس
أوقية	١	بهارات	١	أوقية	جوزة الطيب

يوضع عصير التفاح والتفاح المهروس والسكر في وعاء الطبخ ويغلى المخلوط حتى يتركز إلى حوالي ٥٠ رطلاً ، ويوقف مرور بخار التسخين قبل بلوغ نقطة تمام الطبخ مباشرة وتضاف البهارات وتقلب جيداً ، وتعبأ المربى عقب إتمام الطبخ مباشرة على درجة حرارة لا تقل عن ١٩٠° فهرنهايت . ولا ضرورة للبسترة .

٩ - عجينة برقوق :

رطلاً	٢٢	سكر	٢٠٠	رطل	برقوق مهروس
رطلاً	٢٢٧	المجموع	٥	أرطال	جلوكوز

١٠ - عجينة برقوق من القراصيا :

رطلاً	١٥	سكر	٩٠	رطلاً	قراصيا :
أرطال	١١٠	المجموع	٥	أرطال	جلوكوز

تنقع القراصيا لمدة ٢٤ ساعة وتغلى حتى يلين القوام وتهرس فوق المصافي المعدنية ويمزج اللب بالسكر ويغلى المزيج مع تقلبيه باستمرار حتى يصل المخلوط إلى القوام المناسب ، ويضاف الجلوكوز والمادة الملونة قبل انتهاء

الطبخ مباشرة . وتعبأ عجينة الفاكهة عقب الطبخ مباشرة في عبوات سبق تسخينها

١١ - عجينة برقوق من البرقوق الطازج والقراصيا :

قراصيا	٤٥	رطل	برقوق مهروس مصفى	١٠٠	رطل
سكر	١٨	رطل	جلوكوز	٥	أرطال

تنقع القراصيا في الماء وتغلى وتهرس . وتصفى وتمزج بلب البرقوق الطازج ويستمر في العمل كما في الطريقة السابقة .

١٢ - عجينة برقوق بالتوابل :

مكونات عجينة برقوق بالنسب السابق عرضها .

قرفة	١٠٠	جرام	قرنفل	٢٥	جرام
زنجبيل	٢٥	جرام	قشر ليمون مجفف	١٥٠	جرام

تمزج التوابل وتنظن وتضاف قبل انتهاء الطبخ مباشرة إلى عجينة البرقوق المحضرة بالطريقة السابقة . وقد يستبدل مخلوط التوابل السابق بالمخارط التالي :

زنجبيل	٥٠	جرام	قرنفل	٥٠	جرام
قرفة	١٥٠	جرام	قشر ليمون مجفف	٥٠٠	جرام

ودراعى تخزين عجينة الفاكهة في غرفة جيدة التهوية .

١٣ - مربى الشليك السليم Strawberry Conserve :

تفرز ثمار الشليك وتنظف الثمار المكتملة النضج المتجانسة اللون والشكل وتغسل جيداً . ويحضر الشراب السكرى بتركيز ٢٦% بويه ويضاف إليه Strawberry , Jelly Red French Pink بنسبة خمسة جرامات لكل قنطار

إنجليزي Cwt (١١٢ رطل) . ويصب الشراب وهو ساخن على الثمار حتى تغطي تماماً . ويترك الشليك في الشراب السكري لمدة ٢٤ ساعة داخل غرفة مبردة ، ثم يصفى الشراب . ويضاف السكر للثمار المعاملة بنسبة ٦٦ رطل من الأول إلى ٥٥ رطل من الثاني ، ويضاف للمخلوط $\frac{1}{4}$ أوقية من حامض الستريك وقليل من البكتين للحصول على مائة رطل من مربى الشليك الكامل .

١٤ - جلي السفرجل Quince jelly :

تنتخب الثمار الناضجة وتنظف بقطع القماش وتقطع إلى أرباع ويزال منها المحور ويضاف لكل مائة رطل سفرجل مجهز ٣٥ رطل من الماء ويغلى المخلوط حتى يلين القوام ، ثم تهرس الثمار وتعصر وترشح للحصول على ٨٥ رطل من العصير . ويصنع الجلي بالنسب التالية :

عصير سفرجل مغلى	٥٥ رطل	سكر	٦٦ رطل
حامض ستريك	٢ أوقية		

١٥ - مربى فواكه متنوعة :

يبين الجدول في الصفحة التالية نسب مكونات بعض أنواع المربى :

مربى الخبز :

يغسل الخبز الأصفر ويقشر ويقطع إلى حلقات ويسلق في كمية من الماء تكفي لتغطيته حتى تلين الأنسجة ، ويصفى ماء الساق وتوزن قطع الخبز ، وتوزن كمية من السكر تعادل مرة وثلاثاً قدر وزن الخبز المسلوق ، ويذاب السكر في ماء نقي بمعدل لتر ماء لكل ثلاثة كيلومترات من السكر ، ويصفى المحلول السكري ويضاف إليه حامض ستريك وبكتين بنسبة خمسة جرامات من الأول وأربعة من الثاني لكل كيلوجرام من وزن السكر المضاف ، ويستمر

نقطة انتهاء الطبخ °ف	المواد الصلبة الدائبة رطل	وزن المرقي رطل	الماء المتبخر	الوزن الكلي	محمول ملون أيقية	حامض ستريك (أوقية)	ماء	بكتين	فاكهة	سكر	المرقي
٢٢٣	٧١,٥	١٠٠	٣٦	١٣٦	I apricot Yellow	٢	١٥	٥	٥٠	٦٦	مشمش
٢٢٣	٧١,٥	١٠٠	٣٠	١٣٠	"	٣	١٥	٩	٤٠	٦٦	"
٢٢٣	٧٢,٠	١٠٠	٣٢	١٣٢	I Magenta	—	١٥	١	٥٠	٦٦	عنب أسود (جلى)
٢٢٣	٧١,٥	١٠٠	٣١	١٣١	—	٣	١٠	٥	٥٠	٦٦	كريز
٢٢٢	٧١,٥	١٠٠	٣٦	١٣٦	—	٢	١٥	٥	٥٠	٦٦	أناناس
٢٢٣	٧٠,٠	١٠٠	٣١	١٣١	I Jelly Red Ponceau	١	١٥	—	٥٠	٦٥	برقوق
٢٢٣	٧١,٠	١٠٠	٣١	١٣١	—	—	١٥	—	٥٠	٦٦	عنب أحمر (جلى)
٢٢٣	٧١,٥	١٠٠	٣٦	١٣٦	I Jelly Rep	١	١٥	٥	٥٠	٦٦	شليك
٢٢٣	٧١,١	١٠٠	٣١	١٣١	—	١	١٥	—	٥٠	٦٦	مرملاد

المواد الصلبة الدائبة	وزن المرقي كجم	الوزن الكلية كجم	جلوكوز كجم	حامض لكتيك ٨٠٪ كجم	مستخلص بكتين كجم	سكر كجم	لب الفاكهة كجم	المرقي
٦٦	١٠٠	١١٩	—	٠,٢—٠,١	٩—٨	٦٠	٥٠	مرقي فاكهة واحدة
٦٦	١٠٠	١٢٠	٥	٠,٢—٠,١	٩—٨	٥٦	٥٠	» » » مضاف إليها ٥ ٪ جلوكوز
٦٧,٨	١٠٠	١٢٨	١٢	٠,٢—٠,١	١٢—٩	٥٢	٥٢	» » » » ١٢ ٪ » » » »
٦٦	١٠٠	١٢٠	—	٠,٢٥—٠,٢	٩	٦١	٥٠	مرقي مشمش مجفف
٦٦	١٠٠	١٢٠	١٢	٠,٢٥—٠,٢	٩	٤٩	٥٠	» » » مضاف إليها ٥ ٪ جلوكوز
٦٦	١٠٠	١٢٠	١٢	٠,٢٥—٠,٢	٩	٤٩	٥٠	» » » » ١٢ ٪ » » » »
٥٩,٥	١٠٠	١٢٦	—	٠,١٥	٤	٥٢	٧٠	مرقي فواكه مختلطة بدون جلوكوز
٦١,٣	١٠٠	١٢٣	١٢	٠,١٥	٦	٤٥	٦٠	» » » مضاف إليها ١٢ ٪ جلوكوز
٥٩,٢	١٠٠	١٣٨	—	٠,١٥	١٣	٥٥	٧٠	جلي فاكهة واحدة

في تسخين المحلول السكرى حتى تصل درجة الحرارة إلى ٢٢٠° فهرنهيت حين يضاف الحزر ، ويستمر في التسخين حتى تصل درجة الحرارة إلى ٢٢٢° فهرنهيت ، وتصب المرابي في وعاء آخر بعد أن تبرد قليلاً ، وتفقل العبوات وتعقم على درجة غليان الماء لمدة نصف ساعة .

مرابي البلح :

تفرز ثمار البلح السمانى الصلبة القوام وتغسل وتقشر ، وتوضع الثمار المقشورة في محلول حامض سترريك مخفف لمنع تغير لونها ، ويساق البالج في كمية من الماء تكفى لتغطية سطحه حتى يلين القوام ، ويصفي البالج ويبرد بالغمر في الماء وتزال منه النواة بدفعها من أحد طرفي الثمرة بواسطة سلك أو قطعة خشبية ، وتحشى الثمار بالنقل أو بقشور المواج المسلوقة أو بغيرها ، ويستكمل سلق الثمار في كمية زائدة من الماء النقي ، وتصفي الثمار ، ويلدب السكر في ماء السلق الحديد بكمية تعادل وزن الثمار المسلوقة مرة ونصف تقريباً ، ويصفي المحلول السكرى ويضاف إليه حامض سترريك بنسبة أربعة جرامات لكل كيلوجرام من السكر المضاف ، ويستمر في تسخين المحلول السكرى حتى تصل درجة حرارته إلى ٢١٦° فهرنهيت ، وتضاف ثمار البالج في المحلول السكرى ويستمر في التسخين حتى تصل درجة الحرارة ٢٢٢° فهرنهيت ، وتصب المرابي في وعاء آخر وتترك لتبرد قليلاً ثم تعبأ في العلب أو البرطمانات ، وتفقل العبوات وتعقم على درجة ٢١٢° فهرنهيت لمدة نصف ساعة .

مرابي التفاح :

تفرز ثمار التفاح وتغسل وتقشر وتقطع إلى شرائح وتزال البذور والمحور وتوضع الثمار المجهزة في محلول حامض سترريك مخفف لمنع تغير اللون ، وتغسل

قطع التفاح بالماء النقي وتسلق في كمية من الماء تكفي لغمرها ، وتصفى الثمار ، ويوزن السكر ويذاب في ماء السلق ويصنى المحلول السكرى ويضاف إليه حامض ستريك بنسبة ثلاثة جرامات لكل كيلو جرام من السكر المضاف ، ويستمر في غليان المحلول السكرى حتى تصل درجة حرارته إلى ٢٢٠° فهرنهايت حين تضاف الثمار ويستمر في التسخين حتى انتهاء الطبخ بوصول درجة الحرارة إلى ٢٢٢° فهرنهايت ، وتصب المرابي في وعاء آخر وتترك لتبرد قليلاً ثم تعبأ ، وتقل العبوات وتعقم على درجة ٢١٢° فهرنهايت لمدة نصف ساعة .

مرابي المشمش :

تفرز ثمار المشمش الناضجة وتغسل وتزال منها النواة وتقطع إلى قطع صغيرة وتسلق في الماء حتى تلين ، وتصفى الثمار وتعصر على مصافي معدنية ، ويوزن العصير المصفى ويوزن قدر مماثل من السكر ، ويذاب السكر في العصير بالحرارة ويصنى ويضاف إليه حامض الستريك بنسبة ثلاثة جرامات لكل كيلو جرام من السكر ، ويعاد تسخين العصير المحتوي على السكر حتى تصل درجة حرارته إلى ٢٢٢° فهرنهايت ، وتصب المرابي في وعاء آخر وتعبأ بعد فترة وجيزة ، وتقل العبوات وتعقم على درجة ٢١٢° فهرنهايت لمدة نصف ساعة .

الفاكهة المسكرة

يعتبر تسكير الفاكهة أحد وسائل الحفظ . وتتلخص صناعة الفاكهة المسكرة candied and glazed fruits في غمر الفاكهة في شراب سكري وتركها حتى ترتفع نسبة السكر فيها إلى الحد الذي يعوق حدوث الفساد البكتريولوجي . وأهم ما يراعى في هذه العملية هو تحاشي هري الفاكهة ونحوها إلى مربي ، وكذلك عدم تصلب قوامها وتكرمشها . وأفضل النتائج يحصل عليها بغايان الفاكهة في الشراب السكري وتخزينها بعض الوقت ثم رفع تركيز الشراب وإعادة الغليان والتخزين ثم تكرار ذلك . وبعد انتهاء عملية تشييع الفاكهة بالسكر بطريق الضمر تغسل الفاكهة وتجفف وتعبأ ، وقد تغطى قبل تعبئتها بطبقة من غطاء سكري لإكسابها لمعة فتعرف باسم glazed ، وهذا الغطاء السكري عبارة عن سكر وعسل حلوكوز ، فتغمس الفاكهة المسكرة المجففة في الشراب ويعاد تجفيفها .

ويجهز الفاكهة المعدة للتسكير وتخزن عادة في محلول حامض كبريتوز مخفف أو في محلول ثنائي أكسيد كبريت وجير لقصر آرين الفاكهة وتقوية أنسجتها ومنع فساد الفاكهة أثناء التخزين . ويفضل تسكير بعض الفواكه الطازجة بدون تخزين ، مثل التين والخوخ والكمثرى والأناناس .

وقبل البدء في التسكير تنقع الفاكهة في الماء الدافئ حتى تمام التخلص من طعم ثنائي أكسيد الكبريت . وبالنسبة للفواكه البذرية تزال الأعناق والبذور قبل النقع في الماء ، وتزال نواة المشمش بالذات بدون تقسيم الثمار إلى أنصاف ، ويستعمل سلك من النحاس في وخز البرقوق والكمثرى ومعظم الفواكه التي تسكر كاملة ، أو تستعمل إبرة معدنية في ثقيب ثمار البلح . وهناك بعض الفواكه الأخرى يلزم غليانها مع الماء عقب تحضيرها حتى يابن قوامها ، كما أن

هناك فواكه لا يمكن تسكيرها بسبب تعرضها للتفتت والليونة أثناء التسكير ، مثل العنب . ويمكن تسكير الفواكه المعلبة أيضاً . لكنه يراعى دائماً أن تكون الثمار المعدة للتسكير ذات قوام مناسب ، ولذلك يفضل قطف الثمار قبل أن تبلغ مرحلة النضج النهائية .

الطريقة البطيئة للتسكير :

يحضر شراب سكري تركيزه ٣٠° بالنج بإضافة جزء بالوزن عسل جلوكوز أو شراب سكر محمول إلى جزء بالوزن سكروز إلى كمية من الماء تكفي لجعل التركيز ٣٠° بالنج ، وهذه الكمية من الماء تقرب من ربع جالون ماء لكل رطل من مخلوط السكروز والجلوكوز .

تجهز الفاكهة وتغلى في الماء ، أو تنقع الفاكهة المحفوظة في محلول حامض الكبريتوز للتخلص من طعم الغاز وتسلق هذه الفاكهة ليلين قوامها ، ثم تغمس الفاكهة في الشراب السكري السابق تحضيره . وفي حالة الفاكهة المعلبة تصب هذه الفاكهة من العبء في الشراب السكري مباشرة . وتغلى الفاكهة والشراب السكري لمدة دقيقة أو دقيقتين بعدها يترك مخلوط الفاكهة والشراب هادئاً في قوارب متسعة من الصيني لمدة ٢٤ أو ٤٨ ساعة يصل السكر خلالها إلى حالة اتزان بين الفاكهة والشراب . وقد يوضع على سطح الفاكهة والشراب قطع خشبية أو مضافي معدنية لتحول دون طفو الفاكهة على السطح .

وبعد انقضاء المدة المذكورة يصفى الشراب السكري ويضاف إليه سكر قصب وجلوكوز بكميتين متساويتين لرفع تركيزه إلى ٤٠° بالنج ويلون الشراب السكري بإضافة مواد ملونة مسموح باستخدامها Ponceau R أو erythrosin وتوضع الفاكهة في هذا الشراب وتغلى وتترك لمدة ٢٤ أو ٤٨ ساعة أخرى ، ويفضل قصر المدة لمنع حدوث التخمر . ثم يعاد تصفية الشراب السكري ورفع تركيزه إلى ٥٠° بالنج ووضع الفاكهة به وغليانه مع الفاكهة

وتركه هادئاً مدة ٢٤ ساعة . ويكرر هذا العمل يوماً مع رفع تركيز الشراب إلى ٧٢° بالنج . وتكون النتائج أفضل في حالة رفع التركيز بمعدل خمس درجات بالنج فقط يومياً . ويحتفظ بتركيز السكر في الشراب عند هذا الحد حتى يتساوى تركيز السكر في كل من الفاكهة والشراب عند هذا الحد . ويجب ألا تقل مدة تخزين الفاكهة في هذا الشراب الكثيف عن ثلاثة أسابيع .

الطريقة السريعة :

تسلق الفاكهة الطازجة حتى تلين أنسجتها في محلول سكري تركيزه ٣٠° برقس محضر بإذابة كميّتين متساويتين من السكر والجلوكوز في القدر المناسب من الماء للحصول على شراب تركيزه ٣٠° برقس . وتجفف الفاكهة بعد ذلك بوضعها في صوان من الصلب غير قابل للصدأ داخل مجفف على درجة ١٥٠° فهرنهايت ، مع تغطية الفاكهة بمزيد من شراب السكر والجلوكوز الذي تركيزه ٤٠° برقس . ويجب إضافة قدر من الشراب السكري دوماً أثناء التجفيف للإبقاء على الفاكهة مغطاة بالشراب دائماً . ويرفع تركيز الشراب السكري إلى ٦٨° برقس خلال ٢٤ ساعة بسبب تبخر الرطوبة . وبلى ذلك ترك الفاكهة مغمورة في الشراب بضعة أيام حتى تصل إلى حالة الاتزان ، ثم يصفى الشراب وتغسل الفاكهة بالماء الساخن وتصفى وتجفف لتخفيض نسبة رطوبتها إلى الحد المناسب وهو ٢٠ في المائة تقريباً .

وفي طريقة أخرى تحفظ الفاكهة والشراب السكري على درجة حرارة ١٥٠° فهرنهايت في أحواض من الصلب غير القابل للصدأ ، ويضاف السكر وعسل الجلوكوز كل ثلاث أو أربع ساعات لرفع تركيز الشراب بمقدار ١٠° درجات برقس في كل فترة ، وتستمر هذه الإضافة حتى يصل تركيز الشراب إلى ٢٨ برقس بعدها تترك الفاكهة والشراب على درجة الحرارة العادية لمدة ٢٤ ساعة . ثم يصفى الشراب وتغسل الفاكهة في ماء ساخن وتجفف بالهواء في مجفف لتخفيض رطوبتها إلى الحد المناسب .

وفي طريقة ثالثة تغلى الفاكهة المجهزة في محلول سكرى تركيزه 30° بركس ، ثم تغلى تحت تفريغ قدره ٢٨ بوصة مع إضافة شراب سكرى تركيزه 30° بركس على فترات لحفظ حجم الشراب ثابتاً . وعند بلوغ تركيز الشراب السكرى 68° بركس تبعد الفاكهة والشراب ويترك في مكان هادئ لمدة ٢٤ ساعة على درجة الحرارة العادية . ثم تصفى الفاكهة وتغسل بماء ساخن وتجفف .

تجفيف الفاكهة المسكرة :

عقب انتهاء نقع الفاكهة في الشراب السكرى تصفى الفاكهة ويمسح السطح بقطعة قماش مبللة أو بالإسفننج المبتل ، أو تغسل الفاكهة بالغمر في ماء يغلي . وتصفى الفاكهة على مصاف معدنية وتترك كذلك حتى تجف ، أو تجفف على درجة 120 إلى 140 فهرنهايت حتى تصبح الفاكهة المسكرة غير لزجة للمس .

تغطية الفاكهة بطبقة من السكر :

لتغطية الفاكهة المسكرة بطبقة رقيقة شفافة من شراب كثيف يمكن تجفيفه ليتماسك يستعمل محلول يتكون من ثلاثة أجزاء سكر قصب وجزء عسل ذرة وجزعين ماء ، ويغلى هذا الشراب حتى تصل درجة حرارته إلى 236 إلى 238° فهرنهايت ثم يبرد إلى درجة 200° فهرنهايت . وتغمس الفاكهة المسكرة الجافة في هذا الشراب باستخدام شوكة أو ملعقة من السلك المعدني . وتصفى الفاكهة بتركها على مصاف بعض الوقت ثم تجفف على درجة 120° فهرنهايت .

تغطية الفاكهة بالشيكلاتة :

تجمد الفاكهة الكاملة أو لب الفاكهة وتغمس في شيكلاتة كوفرتيرا سائلة وترفع وتخزن في ثلاجة لحين الاستعمال . ويعرف الناتج باسم فاكهة

بالشيكولاتة chocolate-coated candies . ويمكن الحصول على ناتج مشابه بمزج لب الفاكهة بالسكر ومادة مهلمة للقوام كالبيكتين أو الجيلاتين أو الآجار آجار فيتماسك المخلوط على درجة الحرارة العادية ، ويغمس هذا المخلوط في الشيكولاتة المنصهرة ويرفع ويخزن في الثلاجة .

ويمكن تغطية الفاكهة المسكرة بالشيكولاتة أيضاً ، فتسكّر الفاكهة بالطريقة المشروحة سابقاً وتغمس في شيكولاتة منصهرة على درجة ٨٥° فهرنهايت أى بعد صهر الشيكولاتة على درجة ١٠٠° فهرنهايت وتبريدها إلى درجة ٨٥° فهرنهايت .

الجلى المسكر :

يمكن عمل جلّى مئاسك القوام وتقطيعه إلى شرائح بسلك نصف بوصة وترك الشرائح لتبرد وتتماسك ثم تقطع إلى مكعبات وتغمس هذه المكعبات في سكر سنترفيش وتترك في الهواء بضعة أيام لتجف قبل تعبئتها .

تغطية الفاكهة المخففة بالشيكولاتة :

يغمس الزبيب مباشرة في الشيكولاتة السائلة ويترك ليحجف . وقد يفرم الزبيب ويمزج بقطع النقل ويشكل المزيج في هيئة قطع بأحجام مناسبة ، وتغمس هذه القطع في الشيكولاتة السائلة وتترك لتجف . وبالنسبة للبلح والبرقوق تزال النواة وتحشى الثمرة بالفوندان أو النقل ، أو تفرم الثمار وتمزج بالفوندان أو بقطع النقل وتشكل قطعاً ، وتغمس في شيكولاتة سائلة وتترك لتجف . وكثير من الفواكه المخففة يمكن فرمها ومزجها بالنوجة وتشكيل قطع من المخلوط وتغمس القطع في الشيكولاتة السائلة وتترك لتجف . ويمكن مزج جوز الهند بالفواكه المخففة كالزبيب أو التين المهروس أو التفاح أو القراصيا أو المشمش أو الخوخ .