الباب التاسع

السلع المعدنية :

منتجات مسطحة بالدرفلة ، قضبان وعيدان وزوايا وأشكال من حديد وصلب

البند الجمركي :

(من ٧٢ / ١٦ – ٧٢ / ٢٠)

(من ٧٢ / ٢٣)

(من ٧٢ / ٢٥ – ٧٢ / ٢٨)

البند الجمركـي	الرسـوم الجمركـية
من ٧٢ / ٨	١٠ ٪ ، ٢٠ ٪ ، ٣٠ ٪
من ٧٢ / ٩	٢٠ ٪
من ٧٢ / ١٠	١٠ ٪ ، ١٥ ٪ ، ٢٠ ٪
من ٧٢ / ١١	١٠ ٪ ، ٢٠ ٪ ، ٣٠ ٪
من ٧٢ / ١٢	٥ ٪ ، ١٠ ٪ ، ١٥ ٪ ، ٢٠ ٪
من ٧٢ / ١٦	١٠ ٪ ، ٣٠ ٪
من ٧٢ / ١٧	١٠ ٪ ، ٣٠ ٪
من ٧٢ / ١٨	٥ ٪
من ٧٢ / ١٩	٥ ٪
من ٧٢ / ٢٠	٥ ٪
من ٧٢ / ٢٣	١٠ ٪
من ٧٢ / ٢٥	٥ ٪ ، ١٠ ٪
من ٧٢ / ٢٦	٥ ٪ ، ١٠ ٪
من ٧٢ / ٢٧	١٠ ٪
من ٧٢ / ٢٨	١٠ ٪

رسوم الفحص : جنيها عن كل طن من الرسالة

المادة ٧٦ : ٢,٥ جنيها للطن

وتشمل المواصفات القياسية المصرية التالية :

- الصفائح والشرائط والألواح الصلب علي البارد جـ ١
  المواصفة القياسية المصرية رقم ١١١٠ / ١٩٨٩
- الصفائح والشرائط والألواح المدلفنة علي الساخن
  المواصفة القياسية المصرية رقم١١٧٠ / ١٩٩١
- القضبان المستديرة لقاعات الصلب المدلفنة علي الساخن
  المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٥٨ / ١٩٩٣

- قطاعات الصلب المدلفنة على الساخن جـ ٢
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٥٩ / ١٩٧٠
- قطاعات الصلب المدلفنة على الساخن جـ ٣ الزوايا
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٦٠ / ١٩٩٣
- جـ ٤ الكمرات
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٦١ / ١٩٧٠
- صفائح الصلب المقصدرة وغير المقصدرة (على البارد)
المواصفة القياسية المصرية رقم ١١٦٢ / ١٩٩٣
- الألواح الصلب لبناء الصنادل الملاحية
المواصفة القياسية المصرية رقم ٩٥٤ / ١٩٩٣
- الأسلاك الصلب المستخدمة في صناعة الحبال
المواصفة القياسية المصرية رقم ٦٧٧ / ١٩٩٣
- اختبار الشد لأسلاك الصلب جـ ١
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٤٩ / ١٩٧٠
- الاختبار العكسي جـ ٢
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٥٠ / ١٩٧٠
- اختبار الشد للصفائح والشرائط الصلب جـ ٥
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٥٣ / ١٩٧٠
- الصفائح والشرائط والألواح الصلب
المواصفة القياسية المصرية رقم ١١٩٨ / ١٩٧٣
- الصلب الكربوني العادي
المواصفة القياسية المصرية رقم ٧٨١
- الصلب سهل القطع
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٣٨٠ / ١٩٧٧
- الشرائط المدلفنة على البارد (لفات أكبر من ٦٠٠ مم)
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٩٣٤ / ١٩٩١
- اختبارات ميكانيكية للأسلاك والرقائق الرفيعة جـ ٦ اختبار اللي البسيط للأسلاك الصلب .
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٥٤ / ١٩٧٠
- الصفائح والشرائط والألواح الصلب المنخفض الكربون جـ ٤
الألواح المدرفلة على الساخن بالطريقة المستمرة وغير المستمرة
المواصفة القياسية المصرية رقم ١١٧١ / ١٩٩٠
- الاشتراطات الفنية العامة لتوريد منتجات الصلب
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٤٢٣ / ١٩٩١

- الصفائح المجلفنة بطريقة الغمر على الساخن
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٢٠١ / ١٩٩٠
- الشرائط المدلفنة على البارد
المواصفة القياسية المصرية رقم ١١١١ / ١٩٩١
- اختبار الشد للصلـــب
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٧٢٨ / ١٩٨٩

* * *

المبـــارد

البند الجمركي : ٨٢ / ٣ / ١٠
الرسوم الجمركية : ١٠ ٪
رسوم الفحص : نصف قرش عن كل كيلوجرام من الرسالة
المادة ٧٦ : ١٥ جنيها للطن

- مبـــارد المعـــادن
المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٨٨ / ١٩٦٤

لا يوجد أي مواصفات قياسية سواء مصرية أو عالمية معتمدة لصنف المبارد الخشابي

* * *

منظمـات الضغط مانوسات

البند الجمركـي : ٩٠ / ٣٢ / ٢٠
الرسوم الجمركية : ٥ ٪
رسوم الفحص : خمسة قروش عن كل عبوة تشمل وحدة واحدة
المادة ٧٦ : ١٠ قروش للوحدة

- منظمات الضغط المنخفض حتى ضغط ٣٠ سم / ماء
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٥٨ ، ٩٢٠ / ١٩٨٩

* * *

مصاعد لنقل الأفراد والبضائع

البند الجمركـي : ٨٤ / ٢٨ / ١٠
٨٤ / ٣١
الرسوم الجمركية : ٢٠ ٪
٥ ٪ ، ٢٠ ٪ ، ٣٠ ٪
رسم الفحص : قرشا واحدا لكل كيلوجرام بحد أقصى عشرة جنيهات للمصعد
المادة ٧٦ : ١٠٠ جنيه للوحدة ، ٦٠ ج / طن للأجزاء

- مصاعد لنقل الأفراد والبضائع
المواصفة القياسية المصرية رقم ٣٧٧ / ١٩٦٣ غير ملزمة

- مصاعد نقل البضائع

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٨٤٠ / ١٩٩٥ غير ملزمة

- مصاعد الأفراد المقامة في المباني السكنية

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٨٤٠ / ١٩٩٤ غير ملزمة

التخطيط والاختبار

* * *

قضبان وعيدان وزوايا ومواسير وأنابيب ولوازم من نحاس

البند الجمركي : ٧/٧٤

١١/٧٤

١٢/٧٤

الرسوم الجمركية : ١٠ ٪ ، ٢٠ ٪

٢٠ ٪

٢٠ ٪

رسوم الفحص : جنيها عن كل طن من الرسالة

المادة ٧٦ : ١٥ جنيها للطن

- النحاس الخام ومنتجاته

المواصفة القياسية المصرية رقم ٥٧ / ١٩٧١ غير ملزمة

- القطاعات والأسياخ المصنوعة من النحاس الأصفر

المواصفة القياسية المصرية رقم ٣١٦ / ١٩٦٣ غير ملزمة

- اختبار قياس الصلادة بطريقة برينل

المواصفة القياسية المصرية رقم ١٣٧ / ١٩٩٢ غير ملزمة

- مصبوبات سبائك النحاس

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤٧ / ١٩٨٧ غير ملزمة

- الألواح والأشرطة والشرائح المصنعة من النحاس الأصفر

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤٨ / ١٩٦٢ غير ملزمة

- سبائك النحاس القابلة للتشكيل

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤٦ / ١٩٦٢ غير ملزمة

- الطرق القياسية لاختبارات طلاء المعادن

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٣٤ / ١٩٦٢ غير ملزمة

* * *

أدوات مائدة (ملاعق ، مغارف ، شوك)

البند الجمركي : ٨٢ / ١٥

الرسوم الجمركي : ٤٠ ٪

رسوم الفحص : قرشا عن كل كيلوجرام من الرسالة بحد أقصى جنيها للطن

المادة ٧٦ : ٥ قروش للكيلو

obeikan.com

أدوات مائدة ومطبخ وأواني منزلية :

البنـــد	الخامـــــة	الرسوم الجمركية
من ٣٩ / ٢٤	لدائـــــن	٥٠ ٪
من ٧٣ / ٣٣	حديد أو صلـــب	٥٠ ٪
من ٧٤ / ١٨	نحـــاس	٧٠ ٪
من ٧٥ / ٨	نيكـــل	٧٠ ٪
من ٧٦ / ١٥	ألومنيـــوم	٧٠ ٪

رسوم الفحص : قرشا عن كل كيلوجرام من الرسالة

المادة ٧٦ : قرشان لكل كيلوجرام

- أدوات المائدة (ملاعق – شوك – سكاكين)

المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٩٤ / ١٩٩٣ غير ملزمة

المجـــال

تشمل هذه المواصفة القياسية المصرية بعض أدوات المائدة المعدنية وهي الملاعق والشوك والسكاكين بأنواعها وأشكالها المختلفة ، وكذلك طرق اختبارها .

الخـــامات

تصنع أدوات المائدة المذكورة من أحد الخامات الآتية :

(١) صلب غير قابل للصدأ

(٢) ألومنيوم (ملاعق وشوك فقط)

(٣) سبيكة الالباكا (ملاعق وشوك)

أدوات المائدة المصنوعة من صلب غير قابل للصدأ :

التركيب الكيميائي : طبقا للجدول الآتي :

العناصر	أدوات المـــائدة			
	معلقة	شوكة	سكينة (مقبض)	سكينة (نصل)
كربون أقصى	٠,٠٧	٠,٠٧	٠,٠٧	٠,٢٣-٠,٠١٥
فوسفور أقصى	٠,٠٤٥	٠,٠٤٥	٠,٠٤٥	٠,٠٤٥
كبريت أقصى	٠,٠٣	٠,٠٣	٠,٠٣	٠,٠٣
كروم أدنى	١٧	١٧	١٧	١٦
نيكل أدنى	٧	٧	٧	٢,٥ أقصى
منجنيز أقصى	١	١	١	١
موليبدنم أقصى	٣	٣	١,٣	١,٣
فاناديوم أقصى	–	–	٠,٤	٠,٤

- يكون نصل السكينة من صلب لا يصدأ مسحوب على الساخن

الاختبـــارات

- اختبار مقاومة الصدأ
- اختبار مقاومة المعلقة والشوكة للترخيم (الرخاوة)
- اختبار مقاومة الانحراف للسكينة
- التحليل الكيميائي

أدوات المائدة المصنوعة من الألومنيوم

التركيب الكيميائي

	التركيب الكيميـــــائي				
ألومنيوم (أدنى)	منجنيز (أقصى)	حديد (أقصى)	سيليكون (أقصى)	نحاس (أقصى)	شوائب أخرى (أقصى)
٩٩	١	٠,٧	٠,٦	٠,٢	٠,٣

أدوات المائدة المصنوعة من سبيكة الالباكا

التركيب الكيميائي

نيكـــل	منجنيز أقصى	حديد أقصى	زنك أقصى	قصدير ورصاص حد أقصى	شوائب أخرى حد أقصى	نحـاس
١٧ – ٢٠	٠,٣	٠,٢	٠,٢	٠,٠٥	٠,١	الباقي

كلا من أدوات المائدة المصنعة من الألومنيوم وسبيكة الالباكا (سبيكة النحاس والنيكل) لا يتم إجراء أي اختبارات سوى التحليل الكيميائي طبقا للمواصفة القياسية المصرية رقم ٥٦٦

كما يجب ألا يقل تخانة طبقة الطلاء عن ١٥ ميكرونا أما الفضة فتكون التخانة طبقا لاتفاق البائع والمشتري .

* * *

- مسميات أدوات المائدة

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤٩٩ / ١٩٩٣ غير ملزمة

- مسميات أجزاء أدوات المائدة

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٥٠٠ / ١٩٩٣ غير ملزمة

- التحليل الكيمائي لسبيكة النحاس والألومنيوم والالباكا

المواصفة القياسية المصرية رقم ٥١٦ / ١٩٦٤ غير ملزمة

* * *

قضبان وعيدان ومواسير وأنابيب وأشكال خاصة ولوازم من ألومنيوم

البند الجمركي : ٤ / ٧٦

٨ / ٧٦

٩ / ٧٦

الرسوم الجمركية : ٣٠ ٪ ، ٤٠ ٪

٤٠ ٪

٤٠ ٪

رسوم الفحص : جنيها عن كل طن من الرسالة

المادة ٧٦ : ١٥ جنيها للطن

- الطرق القياسية لتحليل الألومنيوم وسبائكه

المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٧٥ / ١٩٦٦ غير ملزمة

- الشروط الفنية للفحص والتوريد

المواصفة القياسية المصرية رقم ٣٤٢٣ / ١٩٩٩ جـ ١ غير ملزمة

الشروط الفنية للفحص والتوريد

* * *

قضبان وعيدان ومواسير وأنابيب وأشكال خاصة ولوازم من نيكل

البند الجمركي : ٥ / ٧٥

٧ / ٧٥

الرسوم الجمركية : متعددة

رسوم الفحص : جنيها عن كل طن من الرسالة

المادة ٧٦ : ١٥ جنيها للطن

* * *

شفرات الحلاقة

البند الجمركي : ٨٢ / ١٢ / ٢٠

الرسوم الجمركية : ١٥ ٪ ، ٢٠ ٪ ، ٣٠ ٪

رسوم الفحص : قرشا عن كل كيلوجرام بحد أقصى جنيها للطن

المادة ٧٦ : قرشا واحدا لكل كيلوجرام

- شفرات الحلاقة ذات الحدية

المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٧٦ / ١٩٩٠ غير ملزمة

* * *

obeikan.com

أوعية منزلية للطهو بالضغط

البند الجمركي : من ٧٣ / ٢٣
من ٧٥ / ٨ / ٠٠ / ٣٠

الرسوم الجمركية : ٥٠ ٪ ، ٧٠ ٪

رسوم الفحص : خمسة وعشرون قرشا لكل عبوة تشمل وعاء واحدا

المادة ٧٦ : ٣ جنيها للوحدة

المواصفة القياسية المصرية رقم ٩٥٣ / ٢٠٠٢ غير الملزمة

المجـــال

تختص هذه المواصفة القياسية بمتطلبات اشتراطات الأمان لأداء أوعية الطهو المنزلية التي تعمل بالضغط ، ولا تتضمن أي متطلبات خاصة بأداء الطهي لأوعية الطهو بالضغط .

التعـــاريف

- وعاء طهو منزلي يعمل بالضغط
- الجسم
- الوعاء
- السعة الكلية
- الحجم
- ضغط التشغيل الإسمي
- صمام تنظيم الضغط
- صمام أمان لتصريف الضغط
- صمام أمان أولي لتصريف الضغط
- صمام أمان ثانوي لتصريف الضغط
- صمام أمان إتلافي لتصريف الضغط
- صمام أمان متكرر الاستخدام لتصريف الضغط
- صمام أمان أتوماتيكي لتصريف الضغط
- صمام أمان حراري لتصريف الضغط

طـــرق الاختبـــار

(١)اختبار تشغيل (أداء) صمام تنظيم ضغط التشغيل

(٢)اختبار ضغط الصمود

(٣)اختبار عمل صمام تصريف ضغط الأمان

(٤)اختبار ضغط التفجير

obeikan.com

١-توصل إحدى فتحات الوعاء بمضخة هيدروليكية متصلة بوسيلة لقياس الضغط تم معايرتها مع إحكام كافة فتحات الوعاء ووضع وسيلة مناسبة لمنع التسرب .

٢-يملأ الوعاء بالماء ويتم الضغط الهيدروليكي تدريجيا حتى يحدث تسرب أو تمزق بالوعاء عند ضغط لا يقل عن ٦ أمثال ضغط التشغيل الإسمي (أي لا يقل عن ٧,٢ بار) .في حالة وعاء الطهو المصنع من خامات مسبوكة لا يقل ضغط التفجير عن تسعة أمثال ضغط التشغيل الإسمي (١٠,٨ بار) .

* * *

أجهزة إطفاء الحريق ومعداتها

البند الجمركي : ٨٤ / ٢٤ / ١٠

الرسوم الجمركية : ٢٠ ٪

رسوم الفحص : قرشا عن كيلوجرام بحد أقصى جنيها للجهاز

المادة ٧٦ : ٢٠ جنيها للطن

٢٠ قرشا لكل كيلوجرام للأجزاء

- أجهزة بالغاز المضغوط

المواصفة القياسية المصرية رقم ١٨٥ / ١٩٦٢ ملزمة

- أجهزة إطفاء الحريق اليدوية المائية التي تعمل بالتفاعل الكيميائي

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٥١ / ١٩٦٢ ملزمة

- أجهزة إطفاء الحريق التي تعمل بمركبات الهالون

المواصفة القياسية المصرية رقم ٦٧٥ / ١٩٨٨ ملزمة

المجـــال

تحدد هذه المواصفة القياسية الحد الأدنى لمستوى الصناعة والجودة والأداء والأمان لأجهزة إطفاء الحريق اليدوية التي تعمل بسوائل الهالوجينات هالون (١٢١١، ١٣٠١) بسعات إسمية وزنية من١-١٢ كجم للنوع الأول وحتى ١كجم للنوع الثاني، وتتضمن الاشتراطات الفنية والتصنيع والخصائص وكذا اختبار القدرة الإطفائية.

الخامات الداخلة في التصنيع

يصنع البدن علي شكل أسطولي من ألواح الصلب المسحوب على البارد بسمك لا يقل عن ١,٥ مليمتر ،والقابل للسحب العميق طبقا للمواصفات القياسية المصرية رقم ١١١٠ « الصفائح والشرائط والألواح الصلب المنخفض الكربون الجزء الأول : الصفائح المدلفنة علي البارد » ،أو من أي خامة أخرى معدنية تفي بالاشتراطات المنصوص عليها في هذه المواصفات .

الاشتراطات الفنية للتصنيع

تتطابق الاشتراطات الفنية للتصنيع علي ما نصت عليه المواصفات القياسية المصرية رقم ٧٣٤ أجهزة إطفاء الحريق اليدوية التي تعمل بالمسحوق الكيميائي ، وكذا اللحامات تكون طبقا للمواصفات القياسية رقم ٩٢٤ « لحامات إطفاء الحريق ».

البيـــانات المطلوب توضيحها على الأجهزة :

توضع البيانات التالية على كل جهاز بطريقة غير قابلة للمحو :

أ- عبارة صنع في مصر إذا كان الجهاز مصنعا في ج . م . ع .
ب- اسم المصنع المنتج .
ت- العلامة التجارية .
ث- ضغط التشغيل وضغط الانفجار .
ج- تاريخ الإنتاج .
ح- علامة المطابقة أو علامة الجودة .
خ- رقم المواصفات القياسية المصرية .
د- الرموز الدالة علي طراز الإطفاء .
ذ- سعة العبوة بالكيلوجرام .
ر- مسلسل رقم الإنتاج
ز- الرقم الكودي للهالوجين .

* * *

- أجهزة إطفاء الحريق اليدوية النقالي

المواصفة القياسية المصرية رقم ٧٣٤ / ٢٠٠٢ ملزمة

المجـــال

تختص هذه المواصفة القياسية المصرية بتحديد الاشتراطات الفنية للتصنيع ، والأداء ، والتداول ، والاختبارات ، والصيانة ، وإعادة التعبئة لأجهزة إطفاء الحريق اليدوية التي تعمل بالمسحوق الكيميائي الجاف سعات ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤ ، ٦ ، ٩ ، ١٢ كجم بما في ذلك أجهزة الإطفاء المخصصة لتأمين المركبات .

التعـــاريف

(١) جهاز الإطفاء اليدوي

جهاز إطفاء سهل الحمل ، ويكون صالحا للاستعمال المباشر سواء كان من النوع الذي يعمل بالضغط المخزون أو بأسطوانة ضغط داخلية أو خارجية ، على ألا يتعدى وزنه كاملا بالعبوة واحد وعشرين كيلوجرام .

(٢) جهاز الإطفاء ذو الضغط المخزون

جهاز إطفاء حريق يحتوى على كل من عبوة الإطفاء والغاز الطارد لها في نفس الحيز من الجهاز .

obeikan.com

(٣) جهاز الإطفاء ذو الأسطوانة الخارجية

جهاز إطفاء حريق مزود بأسطوانة غاز خارجية تحتوى على غاز طارد مناسب.

(٤) جهاز الإطفاء ذو الأسطوانة الداخلية

جهاز إطفاء حريق مزود بأسطوانة غاز داخلية تحتوى على غاز طارد مناسب .

(٥) البدن

جزء من جهاز الإطفاء يحوى عبوة دون الملحقات ، والذي قد يحتوى في بعض الأحيان علي الغاز الطارد للعبوة أيضا .

(٦) أسطوانة الغاز الداخلية (الخرطوشة)

اسطوانة ذات ضغط عال تحتوى علي غاز مناسب لا يشتعل ولا يساعد على الاشتعال والغرض منه أن يقوم بوظيفة الغاز الطارد للعبوة ، وتوضع الأسطوانة داخل بدن الجهاز ، ويتم تشغيلها عن طريق الثقب لرق معدني بأعلاها ، والذي يحجز الغاز الطارد للعبوة أو عن طريق وسيلة أخرى مأمونة تؤدى الغرض .

(٧) أسطوانة الغاز الخارجية

أسطوانة ذات ضغط عال تحتوى علي غاز مناسب لا يشتعل ولا يساعد علي الاشتعال ، الغرض منه أن يقوم بوظيفة الغاز الطارد للعبوة ، وتركب الأسطوانة خارج بدن الجهاز وتكون مزودة بصمام يدوي يتم فتحة عند التشغيل ، على أن يكون الصمام مزودا بوسيلة لتصريف الضغط عند زيادته عن الحد المسموح به.

(٨) حامل جهاز الإطفاء

وسيلة مناسبة ومأمونة لتثبيت جهاز الإطفاء بما يتناسب مع الغرض منه ، سواء إلى الحائط أو على الأرض أو بالمركبات المتحركة .

(٩) السعة الإسمية للجهاز

وزن المسحوق الكيميائي الجاف الذي يحتويه الجهاز ويسمح بتجاوز في حدود + أو – ٣ ٪ من الوزن الإسمي .

(١٠) عبوة الجهاز

المسحوق الكيميائي الجاف المخصص لتعبئة الجهاز علي حسب سعته ، ويكون غير سام ، وله القدرة الإطفائية المطلوبة مع الاحتفاظ بخواصه الميكانيكية من انسيابية وعدم تعجن أو تحجر عند تأثره بالرطوبة وقابلية للتخزين الطويل دون أن تتأثر خواصه الطبيعية والكيميائية بذلك ، ولا تنتج عند تخزينه أية تفاعلات كيميائية .

(١١) ضغط التشغيل

الضغط الكافي لتشغيل الجهاز بالكفاءة المطلوبة والذي يحدده الصانع .

(١٢) الحد الأقصى للتشغيل

أقصى ضغط تشغيل وهو يعادل ١٧,٥ بار عند أقصي درجة حرارة تشغيل.

(١٣) ضغط الاختبار

الضغط الذي يتم اختبار أجهزة الإطفاء عليه للتأكد من صلاحيتها ، ويتم بمعرفة الصانع علي كل جهاز من دفعة الإنتاج بالكامل ، ولا يقل عن ضعف الحد الأقصى لضغط التشغيل (٣٥ بار) .

(١٤) ضغط الانفجار

الضغط الذي يجرى لاختبار عدد من العينات لا تقل عن ٥ في الألف من كل دفعة إنتاج بمعرفة الصانع أو بمعرفة جهة التفتيش للتحقق من تحمل بدن الجهاز أو أجزائه ، ولا يقل عن ضعف ضغط الاختبار .

(١٥) زمن التفريغ الفعال

هو الزمن الذي ينقضي عند تشغيل الجهاز من لحظة بدء خروج المسحوق مفتوحا بالكامل حتى لحظة انقضاء الخروج المنتظم للمسحوق والذي تتحدد قيمته بمقدار٤٠ ٪ من معدل الخروج الابتدائي عند استعمال أساليب التسجيل الأوتوماتيكية ، ويجب أن يقع زمن التفريغ الفعال في الحدود الموضحة بالجدول رقم (١) .

(١٦) الظروف القياسية للاختبار

تجري الاختبارات في الظروف القياسية ما لم يحدد غير ذلك ، وفقا لما يلي :

- درجة الحرارة (سلسيوس) = ٢٥ درجة س + أو — ٥ درجة س
- درجة الرطوبة = ٥٠ ٪ + أو — ١٠ ٪

(١٧) الجهات الرقابية

الأجهزة المنوط بها مطابقة وإقرار صلاحية أجهزة إطفاء الحريق اليدوية التي تعمل بالمسحوق الكيميائي الجاف .

الاختبارات التي تتم على جهاز كامل

(١) الفحص الظاهري .
(٢) اختبار مقاومة تأثير التقادم (الإزمان)
(٣) اختبار القوة اللازمة للتشغيل .
(٤) اختبار الأداء .
(٥) اختبار التسريب .
(٦) اختبار التسريب نتيجة التشغيل .
(٧) اختبار التسريب نتيجة التخزين .
(٨) اختبار الإسقاط المتكرر .
(٩) اختبار مقاومة الرطوبة والصدأ .
(١٠) اختبار مقاومة الاهتزاز .

الاختبارات التي تجري على بدن جهاز الإطفاء

(١) اختبار سلامة معالجة السطوح والطلاء .
(٢) اللحامات .
(٣) اختبار الضغط .
(٤) اختبار التمدد الحجمي .
(٥) اختبار الكلال باستخدام الضغط الهيدروستاتيكي المتذبذب .
(٦) اختبار الضغط التفجيري .
(٧) اختبار الانضغاط .

البيـانات المطلوب توضيحها على الجهاز

توضع البيانات التالية بشكل واضح علي كل جهاز تام الصنع ومختبرا طبقا لهذه المواصفة ، وذلك بطريق الطباعة الجيدة الثابتة على بدن الجهاز كالتالي :

(١) عبارة جهاز إطفاء حريق يدوي بالمسحوق الكيميائي الجاف مع ذكر اسمه.
(٢) طريقة استخدام الجهاز بطريقة الكتابة معززة بالرسم التوضيحي .
(٣) نوعيات الحرائق التي يصلح الجهاز لإطفائها A . B. C. E كحد أدنـى ، وفي حالة صلاحيته لإطفاء حرائق المعادن طرازDيوضح ذلك علي الجهاز.
(٤) عبارة يعاد تعبئة الجهاز بعد التشغيل مع ذكر نوع المسحوق .
(٥) ضغط التشغيل ووزن العبوة بالكيلوجرام .
(٦) رقم المواصفة القياسية لأجهزة إطفاء الحريق المعتمد الإنتاج طبقا لها
(٧) أسماء ومقار المراكز المعتمدة للصيانة وإعادة التعبئة .

توضع بطريقة غير قابلة للمحو وذلك بطريقة الدمغ علي البدن البيانات التالية :

(١) تاريخ الصنع .
(٢) ضغط الاختبار .
(٣) رقم مسلسل الجهاز .
(٤) اسم الصانع وعلامته التجارية أو الرمز الدال عليها ويوضع ذلك أيضا علي الأجزاء الرئيسية للجهاز .

* * *

أجهزة إطفاء الحريق التي تعمل بغاز ثاني أكسيد الكربون

المواصفة القياسية المصرية رقم ٧٣٥ / ١٩٦١ ملزمة

المجـــال

تحدد هذه المواصفة القياسية الحد الأدنى لمستوى الصناعة والأداء والكفاية والأمان لأجهزة إطفاء الحريق اليدوية (بغاز ثانى أكسيد الكربون) .

التركيب الكيميائي لمعدن بدن الأسطوانة

التركيب ، الخامة	صلب	صلب عالي الكربون	صلب منجنيز
كربون	٠,١٥ – ٠,٢٥ ٪	٠,٤ – ٠,٤٨ ٪	لا يزيد على ٠,٤ ٪
سيليكون	لا يزيد على ٠,٣٪	لا يزيد على ٠,٣ ٪	لا يزيد على ٠,٣ ٪
منجنيز	٠,٤٥ – ٠,٧٥ ٪	٠,٥ – ٠,٩ ٪	١,٣ – ١,٧ ٪
كبريت	لا يزيد على ٠,٠٤٥ ٪	لا يزيد علي ٠,٠٤٥ ٪	لا يزيد على ٠,٤ ٪
فوسفور	لا يزيد على ٠,٠٤٥ ٪	لا يزيد على ٠,٠٤٥ ٪	لا يزيد على ٠,٤ ٪

الخواص الميكانيكية لمعدن بدن الأسطوانة

	صلب	صلب عالي الكربون	صلب منجنيز
إجهاد الخضوع	لا يقل عن ٢٤ كجم / سم ٢	لا يقل عن ٣٠ كجم / سم ٢	لا يقل عن ٣٨ كجم / سم ٢
إجهاد الشد	لا يقل عن ٤٤ كجم / سم ٢	لا يقل عن ٥٤ كجم / سم ٢	لا يقل عن ٦١ كجم / سم ٢
الاستطالة ٪	١٥ ٪ حد أدنى	١٤ ٪ حد أدنى	١٥ ٪ حد أدنى

الاختبـــارات

(١) الاختبار الهيدروليكي

تختبر كل أسطوانة كاملة اختبارا هيدروليكيا للتمدد ويفضل طريقة القميص المائي . ويكون ضغط الاستدلال في هذا الاختبار معادلا ٢٢٥ كجم / سم ٢ ، ولا تعرض الأسطوانة قبل هذا الاختبار لضغط أكبر من ضغط التشغيل .

ويجب ألا يزيد التمدد المستديم الناتج عن هذا الاختبر على ١٠ ٪ من التمدد الكلي الذي ينتج من تعرض الأسطوانة لضغط الاستهلاك .

(٢) اختبار الضغط الهيدروليكي :

تختبر الأسطوانة المصنوعة بطريقة قفل أحد أطرافها بالطرق علي الساخن ، أو بالتجميع والتي اختبرت بالطريقة السابقة وبضغط هيدروليكي داخلي يعادل ٢٠٠ كجم / سم ٢ بشرط عدم ظهور أي تسرب .

(٣) طريقة الاختبار بواسطة القميص المائي :

هي الطريقة التي تحاط بها الأسطوانة في وعاء مملوء بالماء ومزود بمقياس حجمي يبين التغير في الحجم الناتج من تعرض الأسطوانة للضغط الهيدروليكي الداخلي ثم إزالته .

(٤) طريقة الاختبار بدون قميص مائي :

وفي هذه الطريقة لا تغمر الأسطوانة في وعاء مملوء بالماء ـ وتبين التغيرات في الحجم بواسطة حركة الماء في مقياس حجمي من وعاء به ماء تسحب بواسطة طلمبة لاستعمالها في الضغط الهيدروليكي الداخلي .

البيانات المطلوب توضيحها علي الجهاز

توضع البيانات التالية باللغة العربية بشكل واضح يصعب محوه على كل جهاز تم صنعه واختباره طبقا لهذه المواصفة :

أ- اسم الصانع وعلامته التجارية

ب- العبارة جهاز إطفاء حريق بثاني أكسيد الكربون ( ) كجم .

ت- طريقة الاستعمال .

ث- العبارة (تعاد تعبئته بعد الاستعمال مباشرة) .

ج- تعليمات بطريق التحقق دوريا من وزن الجهاز .

ح- تاريخ صنع الجهاز .

خ- رقم المواصفة التي تطابق علي الجهاز .

د- الرقم المسلسل للجهاز .

* * *

أجهزة إطفاء الحريق الرغوية الميكانيكية التي تعمل بالغاز المضغوط

المواصفة القياسية المصرية رقم ٨٥٠ / ١٩٦٦ ملزمة

المجـــال

تحدد هذه المواصفة القياسية الحد الأدنى لمستوى الصناعة والأداء والكفاية للأجهزة اليدوية الرغوية لإطفاء الحريق التي تعمل بالغاز المضغوط .

وينقسم وعاء الغاز المضغوط في الأحوال العادية للاستعمال إلى نوعين :

(١) وعاء الضغط المنخفض وهو الذي لا يزيد ضغط الغاز بداخله علي ٣٥ كجم / سم ٢

(٢) وعاء الضغط العالي وهو الذي يزيد ضغط الغاز بداخله علي ٣٥ كجم/ سم ٢ .

تكون السعة حتى العلامة المميزة بداخل البدن ١٠ لتر بتجاوز ٢ ٪ .

الأبعاد بالملليمتر

البدن	القطر الداخلي	نحاس أصفر		صلب	
		التخانة	التفاوت في التخانه	التخانة	التفاوت في التخانة
الأسطواني	من ١٥٠ حتى ١٨٠	١,٧	+ أو – ٠,٠٩	١,٢٥	+ أو – ٠,٠٩
	أكبر من ١٨٠حتي ٢٠٠	٢,٠	+ أو – ٠,١٠	١,٥	+ أو – ٠,١١
المخروطي	قطر القاعدة أكبر من ١٥٠ حتى ٢,٣	١,٧	+أو– ٠,٠٩	١,٢٥	+ أو – ٠,٠٩

القطر الداخلي	جدار البدن		القـــاع	
	التخانة	التجاوز	التخانة	التجاوز
من ١٥٠ حتى ١٨٠	١,٢٥	٠,٠٩ –	٢ر٠٠	٠,١٣ –
أكبر من ١٨٠حتي ٢٠٠	١,٥	٠,١١ –	٢,٢٥	٠,١٤ –

الاختبـــارات

(١) الاختبارات الهيدروليكية للجهاز

- يتحمل كل جهاز ضغط هيدروليكي داخليا قدره ٢٥ كجم/ م٢ لمدة خمس دقائق دون حدوث أي تسرب أو حدوث تشوه ملحوظ .
- يختبر كل جهاز بواسطة الصانع بالضغط السابق ذكره لمدة لا تقل عن ٢,٥ دقيقة ويتم هذا الاختبار قبل الطلاء .
- تختبر عينة من كل ٢٠٠ جهاز أو أقل بحيث لا يحدث تصدع عند ضغط يقل عن ٣٠ كجم / سم ٢ ، وكذلك لا يحدث تصدع في الوصلات واللحامات عند ضغط ٣٥ كجم / سم ٢ .

(٢) اختبار الخراطيم

يختبر الخرطوم (إن وجد) ووصلاته بضغط ١٣ كجم / سم ٢ .

(٣) اختبار أوعية الضغط العالي

(٤) اختبار أوعية الضغط المنخفض

الاختبار الهيدروليكي

تختبر الأوعية بنسبة ١٠٠ ٪ بضغط لا يقل عن ضعف ضغط التشغيل الفعلي ، أو اختبارها بضغط ٣٥ كجم / سم ٢ أيهما أكبر ، ويحتفظ بهذا الضغط لمدة لا تقل عن ٢,٥ دقيقة دون حدوث أي تسرب أو حدوث تشوه مستديم .

البيانات المطلوب توضيحها علي الجهاز

توضع البيانات التالية باللغة العربية بشكل واضح يصعب محوه على كل جهاز تم صنعه واعتباره طبقا لهذه المواصفة :

أ- اسم الصانع وعلامته التجارية وعنوانه والسجل الصناعي والسجل التجاري

ب- العبارة (جهاز رغوي يعمل بضغط الغاز)

ت- طريقة استعمال الجهاز (بطريقة مختصرة واضحة) .

ث- السعة الفعلية باللتر .

ج- مستوى سطح السائل الذي يملأ إليه الجهاز .

ح- العبارة (يغسل الجهاز جيدا بعد الاستعمال) .

خ- العبارة (تراجع محتويات وعاء الغاز المضغوط كل عامين، كذلك إعادة تعبئة السائل الرغوي كل سنتين أو كل أربعة سنوات) وتكون إعادة التعبئة كل أربعة سنوات إذا خزن جهاز الإطفاء في أوعية محكمة الغلق .

د- ما يفيد أن الجهاز اختبر عند ضغط ٢٥ كجم / سم ٢ .

ذ- تاريخ صنع الجهاز .

ر- علامة المصنع (الماركة) وبلد المنشأ .

ز- رقم المواصفات التي تطبق على الجهاز .

س- م المسلسل للجهاز (على كل من البدن والغطاء) .

ويسمح بكتابة هذه البيانات أيضا بلغة أجنبية .

* * *

أسطوانات تعبئة الغاز

البند الجمركي : ٧٣ / ١١

الرسوم الجمركية : ٢٠ ٪ ، ٤٠ ٪

رسوم الفحص : قرشا عن كل كيلوجرام بحد أقصى خمسة وعشرون قرشا للوحدة

المادة ٧٦ : ١,٥ جنيها حتى ٦ لتر

٢,٥ جنيها للأكبر من ٦ لتر

- أسطوانات تعبئة خليط من غازي البروبان والبيوتان التجاري المسال سعة ٣٠لترا
  المواصفة القياسية المصرية رقم ٨٧٨ / ١٩٨٩ ملزمة
- أسطوانات تعبئة خليط من غازي البروبان والبيوتان التجاري المسال سعة ٦٠لترا
  المواصفة القياسية المصرية رقم ١٧٨٤ / ١٩٨٩ ملزمة
- الاشتراطات الفنية لتداول عبوات الكلور السائل
  المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٢٦ / ١٩٧٠ ملزمة
- أسطوانات وصمامات ومنظمات غاز النتروجين المستخدم في الأغراض الطبية
  المواصفة القياسية المصرية رقم ١٧١٨ / ١٩٨٩ ملزمة
- الاشتراطات الفنيه لأسطوانات غاز الأستلين
  المواصفة القيـاسية المصرية رقم ١٨٠٧ / ١٩٩٠ ملزمة

* * *

obeikan.com

البند الجمركي : ١٧/٧٣
١٨/٧٣
١٥/٧٤ – من ١٦/٧٦

البند الجمركـــي	الرسوم الجمركية
١٧/٧٣	٥ ٪ ، ٣٠ ٪ ، ٤٠ ٪
١٨/٧٣	٣٠ ٪
١٥/٧٤	٢٠ ٪
من ١٦/٧٦	٤٠ ٪

رسوم الفحص : جنيها عن كل طن من الرسالة
المادة ٧٦ : ١٥ جنيها للطن

الخواص الميكانيكية لمعدات الرباط (مسمار – براغي – جوايط)

المواصفة القياسية المصرية رقم ٨٧٩ / ١٩٦٧غير ملزمة

- مسامير التنجيد ذات الرأس الكروي

المواصفة القياسية المصرية رقم ٩٦٤ / ١٩٦٩غير ملزمة

- مسامير البرمة للأخشاب

المواصفة القياسية المصرية رقم ٣١٨ / ٢٠٠٣ ملزمة

- مسامير الأخشاب المصنوعة من الأسلاك

المواصفة القياسية المصرية رقم ١٨٤ / ١٩٦٢غير ملزمة

- مسامير الزنق

المواصفة القياسية المصرية رقم ٦٠٢ / ١٩٦٥غير ملزمة

* * *

- مسامير الرباط ذات المقاومة العالية وصواميلها

المواصفة القياسية المصرية رقم ٦٢٤ / ١٩٦٥غير ملزمة

المجـــال :

تختص هذه المواصفة القياسية بمواصفات مسامير الرباط وصواميلها من صلب عالي المقاومة والتي تستعمل في ربط الأجزاء الميكانيكية التي يتطلب ربطها مقاومة ودقة عالية لا تتوافر باستعمال مسامير الرباط والصواميل العادية .

وتنتج ثلاث رتب من هذه المسامير تبعا لدرجة مقاومتها للشد ، وقد اصطلح علي تسمية كل رتبة برقم يدل علي الحد الأدنى لمقاومة المسمار للشد بالكيلوجرام / ملليمتر المربع بعد تمام صنعه كما يلي :

١- مسامير من الرتبة ٨٠

٢- مسامير من الرتبة ١٠٠
٣- مسامير من الرتبة ١٢٠

الخواص الميكانيكية :

	الرتبة ٨٠	الرتبة ١٠٠	الرتبة ١٢٠
مقاومة الشد كجم مم ٢ حد أقصى	٧٠	٧٥	٧٥
الاستطالة في الطول القياس ٥ ق حد أدني	١٧ ٪	١٨ ٪	١٤ ٪

التركيب الكيميائي :

	الرتبة ٨٠	الرتبة ١٠٠	الرتبة ١٢٠
كربون ٪	٠,٤٢ - ٠٥	٠,٣٨ — ٠,٤٤	٠,٣٨ — ٠,٤٥
سيليكون ٪	٠,١٥ — ٠,٣٥	٠,١٥ — ٠,٣٥	٠,١٥ — ٠,٣٥
منجنيز ٪	٠,٥ — ٠,٨	٠,٥ — ٠,٨	٠,٥ — ٠,٨
فوسفور ٪	٠,٠٣٥ أقصي	٠,٠٣٥ أقصي	٠,٠٣٥ أقصي
كبريت ٪	٠,٠٣٥ أقصي	٠,٠٣٥ أقصي	٠,٠٣٥ أقصي
كروم ٪		٠,٩ — ١,٢	٠,٩ — ١,٢
موليبدنم ٪			٠,١٥ — ٠,٢٥

الخواص الميكانيكية للمسامير بعد التشكيل :

	٨٠	١٠٠	١٢٠
المسامير التي مقاسها ١٦ مم فأقل			
مقاومة الشد كجم / مم٢ (حد أدنى)	٨٠	١٠٠	١٢٠
مقاومة الخضوع كجم / مم ٢ (حد أدني)	٤٨	٨٠	٩٠
الاستطاله في طول القياس ٥ ق ٠٠٪ أدنى	١٤	١١	٤٠
نسبة التقلص	٣٥	٤٠	٤٠
المسامير التي يزيد مقاسها علي ١٦ مم			
مقاومة الشد كجم / مم ٢ (حد أدنى)	٧٠	٩٠	١٠٠
حد الخضوع كجم / مم ٢ (حد أدنى)	٤٠	٦٥	٨٠
الاستطاله في طول القياس ٥ ق ٠٠٪ أدنى	١٦	١٢	١١
نسبة التقلص ٠٠ ٪ حد أدنى	٤٠	٤٥	٤٥

الطرق القياسية للفحص والاختبار

أولا : المسامير :

الأبعاد وحالة السطوح

الاختبارات الميكانيكية

(١)اختبار الشد

(٢)اختبار الرأس بالطرق

ثانيا : الصواميل :

الأبعاد وحالة السطوح

الاختبارات الميكانيكية

١- اختبار الفلطحة

٢- اختبار السن

٣- اختبار برينل للصلادة

يجري اختبار برينل للصلادة علي السطح العلوي أو السفلي للصامولة طبقا للمواصفات القياسية المصرية (م ق م ١٣٧ / ١٩٦١) ، ويمكن حساب مقاومة الشد لتقريبه من رقم برينل .

العلامات المميزة

يبين علي رأس كل مسمار الرقم الدال علي مقاومة الشد والعلامة التجارية للمصنع المنتج .

توضع البيانات التالية في مكان ظاهر علي العبوة :

١- اسم المصنع وعلامته التجارية وبلد المنشأ

٢- رسم للمنتج مع بيان المقاس ومقاومة الشد

٣- عدد القطع المعبأة

* * *

- مسامير البرشام الصغيرة للاستعمال العام
المواصفة القياسية المصرية رقم ٣١٩ / ١٩٦٣غير ملزمة
- مسامير البرشام الصلب الكبيرة
المواصفة القياسية المصرية رقم ٦٢٣ / ١٩٦٥غير ملزمة
- الخواص الميكانيكية لمعدات الرباط
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢١٣٥ / ١٩٩٢غير ملزمة
- الخواص الميكانيكية للصواميل التي لها قيم حمل الضمان
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢١٨٩ / ١٩٩٢غير ملزمة
- الخواص الميكانيكية للصواميل ذات قيم محدودة الأحمال
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤١٣ / ١٩٩٣غير ملزمة
- المقاسات المختارة للمسامير
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤١٢ / ١٩٩٣ غير ملزمة

obeikan.com

- الصواميل للأغراض العامة
المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٢٨ / ١٩٦٣ غير ملزمة
- الصواميل السداسية الطراز ١
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤٠٨ / ١٩٩٣ غير ملزمة
- الصواميل السداسية الطراز ٢
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤٠٩ / ١٩٩٣ غير ملزمة
- الصواميل السداسية فئة خلوص
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤٩٣ / ١٩٩٣ غير ملزمة

* * *

أنابيب ومواسير من حديد

البند الجمركي : ٧٣ / ٣ - ٧٣ / ٤
٧٣ / ٥ - ٧٣ / ٦

الرسوم الجمركية : ١٠ ٪ ، ١٥ ٪ ، ٣٠ ٪ ، ٦٠ ٪ ،

رسوم الفحص : جنيها عن كل طن من الرسالة بحد أقصى عشرة آلاف جنيها

المادة ٧٦ : ٤٠ جنيها للطن

- مواسير الزهر وقطعها الخاصة لخطوط المواسير المعرضة للضغط
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠ / ١٩٩٥ ملزمة
- المواسير والتركيبات
المواصفة القياسية المصرية رقم ١٨٦ / ١٩٧٨ ملزمة
- المواسير الصلب الصالحة للقلوظة
المواصفة القياسية المصرية رقم ٣٥٠ / ١٩٩٢ ملزمة
- المواسير الصلب المستخدمة في خطوط نقل المواد البترولية
المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٠٢ / ١٩٩٦ ملزمة
- المواسير الصلب للأغراض العامة
المواصفة القياسية المصرية رقم ٦٠١ / ١٩٦٥ ملزمة
- اختبار تمدد مواسير الصلب بالدسر
المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤١٥ / ١٩٩٣ ملزمة

* * *

لوازم المواسير

البند الجمركي : ٧٣ / ٧

الرسوم الجمركية : ١٥ ٪ ، ٣٠ ٪ ، ٦٠ ٪

رسوم الفحص : جنيها عن كل طن من الرسالة بحد أقصى عشرة آلاف جنيها

المادة ٧٦ : ١٢ جنيها للطن

- لوازم المواسير من حديد الزهر المطروق
المواصفة القياسية المصرية رقم ٨٨٨ / ١٩٩٨ ملزمة

- الوصلات وقطع المواسير المستخدمة للأغراض العامة
المواصفة القياسية المصرية رقم ٨٥٩ / ١٩٦٦ ملزمة
- القطع واللوازم لمواسير خطوط الضغط المصنعة من الحديد الزهر
المواصفة القياسية المصرية رقم ٣٠٦٧ / ١٩٩٦ ملزمة

* * *

أسطوانات الغاز

القلاووظ المسلوب 17E لربط المحابس بأسطوانات الغاز
المواصفة القياسية المصرية رقم ٣٧٠٠ / ٢٠٠٢
الجزء الأول : المواصفات

المجـــال

يختص هذا الجزء من المواصفة القياسية بتحديد الأبعاد والتجاوزات للقلاووظ المسلوب بقطر إسمى ١٧٠٤ مم ويميز (17 E) لربط المحابس بأسطوانات الغاز الطبيعية والصناعية ، ولا تغطي هذه المواصفة متطلبات الوصلة فيما يخص :

- المتانة الميكانيكية
- إحكام تسرب الغاز
- قابلية تكرار عمليات التجميع والفك .

التمييز

تميز المحابس والأسطوانات المقلوظة طبقا لهذه المواصفة بالرمز (17 E)

* * *

المواد المانعة للالتصاق المستخدمة في تكسية أواني الطهي المنزلية

المواصفة القياسية المصرية رقم ١٤٨١ / ١٩٨٠ غير ملزمة

المجـــال

تختص هذه المواصفة القياسية بالمواد المانعة للالتصاق المستخدمة في تكسية أواني الطهي المنزلية مثل مادة البولي تترافلوروايثيلين ، التي لا يلتصق بها الطعام وغير المقواة لتغطية الأسطح الداخلية لأواني الطهي المعدنية للأغراض المنزلية ، وكذلك أغطية هذه الأواني وبرشام الأيدي إذا غطيت بنفس المادة .

طرق الاختبار

عـــام

- اختبار عدم الالتصاق
- مقاومة التآكل بمحلول الماء الملحي
- اختبار السمك
- اختبار العيوب المرئية
- اختبار الالتصاق
- اختبار الخدش

* * *

أوعية الطهي المنزلية المصنعة من صلب لا يصدأ

المواصفة القياسية المصرية رقم ١٧٩٨ / ١٩٩٠ غير ملزمة

المجـــال

تختص هذه المواصفة بتصنيع أوعية الطهي المنزلية المصنعة من صلب لا يصدأ، والمصنوعة بطريقة التشكيل بالسحب العميق ومن ذوات القاع المزدوج .

اشتراطات عامة

(١) تكون السطوح الخارجية للأوعية خالية من الخدوش والعيوب الظاهرية ، كما تكون خالية من الحواف الحادة .

(٢) يكون التجاوز في القطر الداخلي ٢ مم وذلك بالنسبة للقطر الموضح على الوعاء .

(٣) تزود الأوعيه التي تستخدم فوق النار مباشرة بالقاع المزدوج ومثال ذلك وليس علي سبيل الحصر (الحلة – الكسرولة – المقلاية – اللبانة – صحن البيض) ، أما الأوعية الأخرى التي تستخدم داخل الفرن فيمكن أن تكون بدون القاع المزدوج .

(٤) يكون قرص الصلب الذي لا يصدأ الخارجي والذي يغطي قرص الألومنيوم أو النحاس بدون شفة (فنجان) .

(٥) تصنع المقابض والأيدي المستخدمة من مادة عازلة للحرارة .

(٦)تكون الخامات المصنعة منها الوصلات والمسامير من صلب لا يصدأ ، أو مطلي بطبقة مانعة للصدأ .

ترقيم الأوعية

يكون الختم بطريقة الحفر أو أي طريقة أخرى موضحا عليه البيانات الآتية :

(١) اسم المصنع أو المنتج

(٢) نسبة الكروم والنيكل

(٣) قطر الوعاء

الاختبارات

- يقاس تخانة الوعاء باستخدام أجهزة القياس المختلفة ويتم ذلك في المواضع الموضحة بالشكل الموضح بالمواصفة .
- يقاس قطر الإناء الداخلي عند المستوى العلوي الذي ينتهي عنده السعة الكلية.
- يتم عمل الاختبارات الميكانيكية لقياس (إجهاد الخضوع ـ إجهاد الشد ـ الاستطالة النسبية)
- اختبار لحام القاع بالتسخين والتبريد المفاجئ
- اختبار نزع القـاع
- اختبار لحام الأيدي والمقابض ووصلاتها (اختبار النزع ـ اختبار قدرة الأيادي على العزل الحراري)

* * *

محابس أسطوانات الغازات البترولية المسالة
المواصفة القياسية المصرية رقم ٦٠٨ / ٢٠٠٢

المجـــال
تحدد هذه المواصفة القياسية الحد الأدنى لمستوي الصناعة والأداء والأمان والاختبارات التي يجب أجراؤها على محابس الأسطوانات المستخدمة في تعبئة خليط من الغازات البترولية المسالة(البيوتان والبروبان) ، وتحدد خواص هذه الغازات المواصفة القياسية المصرية رقم ١٤٩٦ / ١٩٦٨ .

الاختبارات
(١) الشكل وأبعاد القلاووظ
(٢) اختبار الأجزاء غير المعدنية
(٣) اختبار التسرب
(٤) اختبار الصدمة للمحبس

علامات التمييز على المحبس
(١) اسم جهة التعبئة وشعارها علي مقبض المحبس
(٢) سهم يوضح اتجاه الغلق والفتح
(٣) يدمغ على جسم المحبس بأي وسيلة رقم الدفعة ـ سنة الصنع ـ اسم الصانع أو علامته التجارية .

* * *

الأواني الألومنيوم المنزلية المشكلة على البارد
المواصفة القياسية المصرية رقم ٥٧٣ / ٢٠٠٠

المجـــال
تختص هذه المواصفة القياسية بالأواني المنزلية المصنوعة من الألومنيوم المشكلة علي البارد ، ولا تشمل أوعية الطهي بالضغط ، ولا تشمل الأوعية المغطاة بطبقات من مواد عازلة .

التعاريـــف
(١) إناء ألومنيوم منزلي
إناء بغطاء أو بدون غطاء مصنوع من الألومنيوم ومشكل على البارد ، ويستخدم في إعداد الأطعمة وأغراض الطهي المنزلية .

(٢) السمك الإسمى
متوسط سمك قاع الإناء .

(٣) قطر الإناء المنتظم القطر
القطر الداخلي عند المستوى العلوي الذي تنتهي عنده السعة الكلية للإناء .

(٤) سعـــة الإناء
حجم الماء الذي يملأ الإناء حتى مستوى حافته العليا ، أو حتى مستوى الغطاء للإناء ذي الغطاء .

الاختبارات

تجري على كل إناء الاختبارات التالية :

(١)الفحص الظاهري
(٢)قياس الأبعاد
(٣)قياس السعة
(٤)اختبار عدم التسرب
(٥)اختبار السكب (للأواني التي يتطلب استعمالها ذلك)
(٦)اختبار استقرار الإناء (للأواني ذات المقبض الطويل)
(٧)اختبار العزل الحراري للمقابض الغير معدنية
(٨)اختبار مقاومة المقابض الغير معدنية للحرارة
(٩)اختبار عدم اشتعال المقابض الغير معدنية
(١٠) اختبار متانة المقبض
(١١) اختبار متانة تثبيت المقبض
(١٢) اختبار دوران أجزاء المقبض
(١٣) الاختبارات الكيميائية

تجري الاختبارات الكيميائية طبقا للمواصفات القياسية المصرية رقم ٤٠٣ الخاصة بالألومنيوم الخام ومنتجاته ، والمواصفات القياسية المصرية رقم٤٧٥ والخاصة بالطرق القياسية لتحليل الألومنيوم وسبائكه .

البيانات الإيضاحية

يجب أن يوضع على كل إناء بطريقة واضحة يصعب إزالتها بإحدى اللغتين العربية أو الإنجليزية أو كليهما البيانات التالية :

(١) اسم الصانـــع أو علامته التجارية
(٢) بلد المنشأ
(٣) سعة الإناء باللتر
(٤) القطر (مم) للآنية منتظمة القطر

* * *

منشآت وأجزاء منشآت من حديد صب أو حديد أو صلب ، ألواح وزوايا وأشكال خاصة إلـــخ مهيأ للاستعمال في المنشـــآت .

البند الجمـــركـــي : ٨/٧٣
الرسوم الجمركية : ٤٠ ٪
رسوم الفحص :جنيها عن كل طن من الرسالة بحد أقصى عشرة ألاف جنيها
المادة ٧٦ : ١٥ جنيها للطن ، ٢٥ جنيها للطن للأجزاء

١ – المواصفة القياسية المصرية رقم ١٤٠٣ / ١٩٧٦
٢ – تقديم شهادة اختبارات

* * *

سلاسل وأجزائها

البند الجمركـــي : ٧٣ / ١٥

الرسوم الجمركية : ٢٠ ٪ ، ٤٠ ٪

رسوم الفحص : جنيها عن كل طن من الرسالة

المادة ٧٦ : ٢٢ جنيها للطن

- سلاسل الصلب قصيرة الحلقات للأغراض الهندسية وأغراض الرفع

المواصفة القياسية المصرية رقم ٩٠٠ / ١٩٩٠ غير ملزمة

- سلاسل الإرساء (الهلب) المنتجة باللحام الكهربائي

المواصفة القياسية المصرية رقم ٩٥٦ / ١٩٦٩ غير ملزمة

* * *

منظم لأنبوبة البوتاجاز و أجزائها

البند الجمركي : ٨٤ / ٨١ / ٨٠ / ٣٠

٨٤ / ٨١ / ٨٠ / ٩٠

الرسوم الجمركية : ٣٠ ٪

١٠ ٪

الأجزاء ذات فئات الصنف الكامل

رسوم الفحص : قرشا عن كل كيلوجرام من الرسالة

المادة ٧٦ : ٢٨ جنيها للطن

منظمات الضغط المنخفض للأجهزة المنزلية

المواصفة القياسية المصرية رقم ٩٢٠ / ١٩٨٩ غير ملزمة

* * *

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٥٨ / ١٩٨٩ غير ملزمة

* * *

مراجل بخارية وأجهزتها المساعدة

البند الجمـــركي : ٨٤ / ٢

الرسوم الجمركية : ٥ ٪ ، ١٠ ٪ ، ٥٠ ٪

رسوم الفحص : نصف قرش عن كل كيلوجرام بحد أقصى خمسة جنيهات

: للمرجل الواحد .

المادة ٧٦ : ٢٨ جنيها للطن

- المراجل البخارية ذات أنابيب اللهب

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٧٤٢ / ١٩٩٤ غير ملزمة

obeikan.com

الخامات والصنع – الجزء الأول

- المراجل البخارية ذات اللهب

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٧٤٢ / ١٩٩٤ غير ملزمة

التفتيش والاختبار – الجزء الثاني

- المراجل الأفقية ذات مواسير اللهب

المواصفة القياسية المصرية رقم ٣٧٦ / ١٩٦٣ غير ملزمة

هذا بالإضافة إلى تقديم شهادة تفتيش معتمدة وموثقة

* * *

أنابيب ومواسير مرنة

البند الجمركي : من ٨٣ / ٧

الرسوم الجمركية : ٢٠ ٪

رسوم الفحص : نصف قرش عن كل كيلوجرام من الرسالة

المادة ٧٦ : ٢٥ جنيهات للطن

ليس لهذا الصنف أي مواصفات ويتم فحصها ظاهريا بالفروع .

* * *

oberikan.com