

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

مُقَدِّمَةٌ

تم تقديم هذا الكتاب محاولة من المؤلف ؛ لتوضيح الأسس السليمة الواجب اتباعها عند القيام بنشاط الاستيراد، وخاصة استيراد السلع الصناعية .
هذا وقد تم تكليف الهيئة بفحص السلع الصناعية اعتباراً من ١٩٨٩/٤/١٥ ؛ نظراً لتمرس الهيئة في الرقابة على السلع المصدرة والسلع الغذائية المستوردة .
أنشأت الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات بالقرار الجمهوري رقم ١٧٠ لسنة ١٩٧١، وكانت تسمى سابقاً وكالة وزارة التجارة لشئون التصدير.
وتختص الهيئة بفحص السلع المصدرة والمستوردة الغذائية والمدرجة بالملحق رقم (٨) باللائحة التنفيذية رقم ٢٧٥ لسنة ١٩٩١ والتي تم تعديلها إلى ٢٠٠٣/٥١٥، كما أضيف لاختصاصات الهيئة استخراج البطاقات الاستيرادية .
وأضيف لاختصاصات الهيئة فحص السلع الصناعية طبقاً لقرار السيد الدكتور/ وزير الاقتصاد رقم (١٣٤) لسنة ١٩٨٩ .
وبذلك يكون الهيكل التنظيمي للهيئة مكوناً من الإدارات المركزية الرئيسية التالية :

أولاً : الإدارة المركزية للصادرات والمنشآت والأسعار والبحوث

ثانياً : الإدارة المركزية للسلع الغذائية

ثالثاً : الإدارة المركزية للسجلات التجارية

رابعاً : الإدارة المركزية للسلع الصناعية

خامساً : الإدارة المركزية للشئون المالية والإدارية

سادساً : الإدارة المركزية للمعامل الغذائية

سابعاً : الإدارة المركزية للمعامل الصناعية

وللهيئة فروع داخل المناطق الحمركية بجميع الموانئ المصرية وهى :

المواني البحرية : (الإسكندرية - بورسعيد - الأدبية - دمياط - نويبع -

العريش - سفاجا - العين السخنة بالسويس) .

المواني الجوية : (مطار القاهرة الدولي - مطار النزهة - مطار الأقصر)

المواني الجافة : (السادس من أكتوبر - العاشر من رمضان)

المونى البرية : السلوم

هذا بالإضافة إلى باقي فروع الهيئة بجميع محافظات الجمهورية و يبلغ عدد

فروع الهيئة ستة وعشرون فرعاً .

وتقوم هذه الفروع بالمواني البحرية والجوية والجافة بفحص السلع الصناعية والمدرجة باللائحة التنفيذية رقم ٥١٥ لسنة ٢٠٠٣ .

الخطوات المتبعة لإنهاء إجراءات الرسائل المستوردة وأهم بنود اللائحة ٥١٥/٢٠٠٣

وفيما يلي الخطوات المتبع إجراؤها بعد وصول الرسالة للمواني المصرية، وبعد إنهاء الإجراءات الجمركية والحصول على شهادة الإجراءات الجمركية المحدد بها رقم الشهادة والبند الجمركي، والذي عن طريقه مع اسم الصنف يتم تحديد الرسوم الجمركية، وكذلك الجهات ارقابية التي يجب العرض عليها .

• يتقدم المستورد أو مندوبه إلى إدارة المراجعة الفنية بفرع الهيئة بالميناء الذي وصلت عليه الرسالة بطلب فحص لهذه الرسالة (يتم الحصول عليه من الفرع نفسه بدون مقابل)

• تقوم إدارة المراجعة الفنية بالفرع الوارد عليه الرسالة بمراجعة المستندات المقدمة من المستورد أو مندوبه وهذه المستندات هي:-

- الشهادة الجمركية
- صور الفاتورة المصاحبة للرسالة
- بوليصة الشحن أو اذن لتسليم الملاحى
- شهادة المنشأ
- صورة من كشف البضاعة (Packing List)
- طلب الفحص

• شهادة شركة المراجعة بالنسبة للسلع التي تشترط المواصفة القياسية وجودها مع الرسالة، فإذا لم تشترط المواصفة على ضرورة وجود هذه الشهادة فلا داعي من وجودها .

• تقوم إدارة المراجعة الفنية بمراجعة البند الجمركي، والمسمى طبقاً للقرارات الوزارية الخاصة بإخضاع السلع المسموح باستيرادها، فإذا كان البند والمسمى مطابقان يتم تحديد رسوم الفحص والمادة ٧٦، أما إذا كان البند والمسمى غير مطابقان يتم إرجاع الشهادة إلى الجمارك لتعديل التأشيرة الجمركية .

• في حالة عرض الجمارك على الهيئة أصناف غير خاضعة يتم تحصيل مبلغ ٤٠ جنيهاً عن كل صنف بحد أقصى ٢٠٠ جنيهاً للرسالة .

• يقوم المستورد أو مندوبه بتسديد الرسوم والمصاريف المقررة بخزينة الهيئة، ويتم تقييد رقم الإيصال على طلب الفحص .

• في حالة عدم وجود شهادة منشأ ضمن مستندات الرسالة المقدمة من المستورد أو مندوبه تتأكد إدارة المراجعة الفنية من وجود خطاب ضمان مقدم من المستورد إلى مصلحة الجمارك بقيمة الرسالة.

- يتم تحويل صور المستندات بعد سداد رسوم الفحص ومصاريف المادة ٧٦ من إدارة المراجعة الفنية إلى الإدارة الفنية المختصة .
- تقوم الإدارة الفنية بتحرير استمارة إجراءات الفحص ، ويوضح بها : اسم المستورد - الصنف - الكمية - رقم الشهادة الجمركية - المنشأ .
- تقوم لجنة من الإدارة الفنية (مكونة من عدد ٢ من الفاحصين) بالتوجه إلى مكان تخزين الرسالة سواء في ساحة الحاويات أو مخازن الجمارك ؛ لإجراء الفحص الظاهري وسحب العينات اللازمة للفحص المعمل .
- تقوم اللجنة بمراجعة البيانات (بيانات اللاتحة والمواصفة الخاصة بالصنف) فإذا كانت البيانات كاملة يتم سحب العينات اللازمة ، وإذا كانت البيانات غير مدونة كلها أو ناقصة يتم رفض الرسالة وعدم سحب أي عينات .
- يتقدم المستورد بطلب إجراء معالجة للرسالة لاستكمال البيانات الناقصة بعد التقدم بطلب فحص جديد برسوم جديدة .
- تقوم لجنة من الإدارة الفنية بإعادة فحص الرسالة للتأكد من أن المستورد قام بالمعالجة المطلوبة ويتم سحب العينات اللازمة ، أما إذا كان المستورد لم يقم بالمعالجة المطلوبة يتم رفض الرسالة مرة أخرى .
- بعد إتمام المعالجة وسحب العينات اللازمة للاختبارات المعملية تقوم اللجنة بتسليم العينات إلى إدارة التوكيد والتحريز والتوكيد ، ثم ترسل إلى معمل الفرع إذا كانت العينات سوف يتم فحصها بمعمل الفرع ، أما إذا كانت هذه العينات يتم فحصها في المعمل المركزي بالمطار أو في أي جهة خارجية ، يقوم المستورد أولاً بسداد رسم الأمانة للجمارك (الرسوم الجمركية الخاصة بالعينات المرسله للمعامل الخارجية) ، ويتم إرسالها للمعمل المركزي لقياس الجودة بمطار القاهرة الدولي ؛ للقيام بالفحص طبقاً للمواصفة القياسية المصرية أو المعتمدة ، وإذا لم يكن بالمعمل المركزي إمكانية لفحص هذه العينات يتم إرسال العينات بمعرفة المعمل إلى معمل خارجية تم الاتفاق معها مقدماً لإجراء الفحص .
- أما إذا لم يكن هناك إمكانية لفحص هذه العينات سواء بالمعمل المركزي أو أي معمل خارجية ، يتم إرسال فاكس للفرع الوارد عليه الرسالة بعدم إمكانية الفحص ، ويقوم الفرع بإفراج عن الرسالة أو الأصناف التي ليس لها إمكانية الفحص .
- بعد سحب العينات اللازمة يمكن للفرع منح الرسالة إفراج مؤقت تحت التحفظ بمخازن المستورد بعد أخذ التعهدات اللازمة طبقاً لما يرد لاحقاً .
- وبعد فحص العينات سواء بمعمل الفرع أو بالمعمل المركزي أو بأي معمل خارجي يتم إخطار الفرع بواسطة فاكس يوضح به نتيجة الفحص سواء بالقبول أو الرفض .

- في حالة ظهور نتائج الفحص بالمطابقة للمواصفة القياسية المصرية أوالمعتمدة ، يقوم الفرع بالإفراج النهائي عن الرسالة ، وهذه المواصفات هي طبقا لقرار وزير الصناعة رقم ١٨٠ لسنة ١٩٩٦ كما يلي :
 - ١ - المواصفات القياسية المصرية (الملزمة - غير الملزمة) .
 - ٢ - المواصفات الدولية (ISO / IEC) .
 - ٣ - المواصفات الأوروبية (EN) وفي حالة عدم وجودها يستعاض عنها بالمواصفات (NF - DIN -BS) .
 - ٤ - المواصفات الأمريكية (ANSI) .
 - ٥ - المواصفات اليابانية (JIS) .
 هذا ولقد صدر قرار اسيد وزير الصناعة رقم ٢٩١ الصادر بتاريخ ٢٠٠٣/١١/١٥ والمتضمن :
 يلتزم المنتجون والمستوردون بإنتاج طبقا للمواصفات القياسية الأجنبية الواردة بهذا القرار ، وذلك إذا لم يكن لها مثيل بالقرارات ١٧٩ لسنة ١٩٩٦ والقرارات اللاحقة أو القرار ١٨٠ لسنة ١٩٩٦ .
 وهي المواصفات الصادرة عن الجهات التالية :
 - ١- الجمعية الأمريكية لاختبار المواد ASTM
 - ٢- جمعية مواصفات السيارات اليابانية JASO
 - ٣- جمعية مهندسي السيارات SAE
 - ٤- عهد البترول الأمريكي API
 وفيما يلي بيان بالمراسمات الملزمة :
 • في مجال الغزل والنسيج .

الرقم	رقم المواصفة	اسم المواصفة
١	٩٢ / ١١٢	القطن الطبي الماص
٢	٨٠ / ١١٤	الغيار الطبي (تحديث ٨٩)
٣	٩٢ / ١١٥	رباط الشاش القطني الماص
٤	٩٢ / ١١٦	رباط الشاش القطني الماص
٥	٦٩ / ١١٧	رباط البفنة الخام
٦	٦٩ / ١١٨	الشاش القطني الماص (ت ج ٧٨)
٧	٦٩ / ١١٩	الشاش القطني الماص (ت ج ٧٨)
٨	٦٩ / ١٢٠	أنسج الأبيض الماص (ت ج ٧٨ ، ٩٠)

• مواصفات ملزمة كيمياوية ٩٨ :

اسم المواصفة	رقم المواصفة	مسلل
كبريتات الألومنيوم (الشب) المستعملة في تنقية مياه الشرب	٨٢ / ٤	١
الجير المكلور	٨٢ / ٦	٢
كبريتات النحاس ١، ٢، ٣، ٤ ت ج ٩٠	٦٥ / ٧	٣
ثقاب الأمان	٨٨ / ١٢	٤
بنزين السيارات عادي ٨٠ ممتاز - ٩٠	٩٥ / ١٤	٥
الكبروسين المنزلي	٨٦ / ١٥	٦
وقود محركات الديزل (السولار والديزل)	٨٦ / ١٦	٧
وقود الأفران	٨٦ / ١٧	٨
الغازات البترولية المسالة - غاز البيوتان التجاري المسال وخليط البروبان / البيوتان التجاري المسال	١٤٦٩ ، ٢٨	٩
الطوب المقاوم للأحماض والمستخدم في تبطين مجاري قنوات الصرف الصحي	٨٦ / ٤١	١٠
الطوب الرملي الجيري	٨٠ / ٤٢	١١
مواسير الضغط الاسبتوسي الأسمنتية ووصلاتها	٩١ / ٥٥	١٢
مواسير الصرف الصحي والمخلفات الصناعية وملحقاتها المصنعة من الخامات الطينية	٨٦ / ٥٦	١٣
سماد نترات النشادر الجيري	٨٩ / ١٤٥	١٤
الجبس الصناعي	٧٥ / ١٨٨	١٥
البلاط الأسمنتي	٧٤ / ٣٦٩	١٧
البلاط السيراميك	٢٧١ ، ٢٧٠	١٨
كلوريد الصوديوم ج ١ : ملح الطعام	١٩١ / ٢٧٣ ج ١	١٩
الحبر الجاف للأقلام ث ج ١٩٨٦	٦٣ / ٣٢٨	٢٠
أدوات المائدة المصنوعة من بلاستيك الملامين	٩١ / ٣٣٢	٢١
زجاج المسطح	٧٠ / ٣٥٣	٢٢
زجاج الأمان المستخدم في المركبات	٩٣ / ٣٥٤	٢٣
الأسمنت البورتلاندي والأسمنت البورتلاندي سريع التصلد	٩١ / ٣٧٣	٢٤
الكحول الإيثيلي ج ١ : أصناف الكحول الإيثيلي	١٩٥ / ٣٨٢ ج ١	٢٥

الكحول الإيثيلي ج ٢: المواد المستخدمة في تحويل الكحول الإيثيلي	٢٦	٢٨٢/٩٥ ج ٢
أفلام الرصاص وأفلام النسخ	٢٧	٤١٠ / ٧٠
العطور	٢٨	٤٤٣ / ٩١
ماء الكولونيا ت ج ٨٧	٢٩	٤٤٤ / ٦٣
خراطيم المطاط للأجهزة المنزلية التي تعمل بالغازات البترولية	٣٠	٤٧٩ / ٨٢
المسالة		
الأدوات الصحية المنتجة من الصيني المترجح	٣١	١٤٨٠ ،
		٩١ / ٥٠٩
الأكسجين - الغاز و السائل ت ج ٩١	٣٢	٥١٢ / ٦٤
عبوات الزجاجية للمشروبات الغازية غير الكحولية	٣٣	٥٥٨ / ٩٢
الأسمنت البورتلاندي المقاوم للكبريتات	٣٤	٥٨٣ / ٩٣
غاز أكسيد النيتروز ت ج ٩٠	٣٥	٦١٣ / ٨٦
النيروجين الغاز والسائل ت ج ٩١	٣٦	٦٩٤ / ٦٥
غاز ثاني أكسيد الكربون	٣٧	٦٩٥ / ٧٧
عبوات الكرتون المضلع .	٣٨	٧٤٥ / ٨٥
السيور الدائرية حرف V المستخدمة في إدارة الآلات	٣٩	٧٨٩ / ٨٥
بويات الظهارة التركيبية اللامعة التي تجف بالهواء للأعمال الداخلية	٤٠	٧٩٣ / ٩٠
والخارجية		
مواسير ووصلات عديد كوريد الفينيل غير الملدن لنقل مياه	٤١	٨٤٨ / ٨٧
الشرب		
أدوات المائدة من الصيني والخزف الحجري	٤٢	٩٢٣ / ٩٤
الخشب الرقائقي (الإبلكاش) للاستخدامات العامة	٤٣	٩٤٩ / ٩٤
الأسمنت البورتلاندي الحديدي	٤٤	٩٧٤ / ٩٢
السائل الرغوي لإنتاج الرغوة الميكانيكية لتخفيفه إلى ٣ ٪ لإطفاء	٤٥	٩٨٨ / ٧٠
الحرائق البترولية		
الأسمنت البورتلاندي الأبيض	٤٦	١٠٣١ / ٩٢
الاقطاح المطاطية المستخدمة في أسطوانات مجسوعات الفراميل	٤٧	١٠٦٢ / ٧٠
الهيدروليكية لسيارات الركوب والنقل الخفيف - خدمة شاقة		
ومتوسطة		
الأسمنت البورتلاندي المخلوط بالرمل	٤٨	١٠٧٨ / ٧١
زيوت التزيت المعاد تكريرها	٤٩	١٠٨٢ / ٨١

أنابيب البلاستيك المرنة وملحقاتها للتركيبات الكهربائية والمعرجة . ج ١ : الأنابيب الملساء والمعرجة	١٢٨٣ / ١٢٧٦ ج	٥٠
وحدات البناء المصنعة من الخرسانة (الطوب والبلكات الأسمنتية)	١٢٩٢ / ٩١	٥١
الطبقات العازلة البتومينية	١٣٩٥ / ٨٩	٥٢
الوحدات البنائية من الخرسانة المسامية	١٤٠١ / ٧٨	٥٣
الكرتون متعدد الطبقات	١٤٢٥ / ٩٥	٥٤
الأسمنت البورتلاندي ذو نعومة ٤١٠٠	١٤٥٠ / ٧٩	٥٥
وحدات البناء المصنعة من الطفلة الصخرارية المستعملة في بناء الحوائط الحاملة	١٥٢٤ / ٩٣	٥٦
بويات البلاستيك المستحلبة - المائية البيضاء للأعمال الداخلية والخارجية	١٥٣٩ / ٩٣	٥٧
نترات الأمونيوم النقية المستخدمة في صناعة المفرقات	١٥٦١ / ٨٥	٥٨
زجاج الكريستال	١٥٧٧ / ٩٢	٥٩
المواد اللاصقة المستخدمة في صناعة الأحذية	١٥٨٥ / ٨٥	٦٠
كوك المسابك	١٥٩٢ / ٨٦	٦١
المبيدات الحشرية المنزلية على صورة أيروسول	١٥٩٣ / ٩١	٦٢
سماد اليوريا	١٥٩٤ / ٨٦	٦٣
القفاذات المطاطية في الأغراض الطبية الجراحية	١٥٩٥ / ٩٥	٦٤
نترات الأمونيوم المستخدمة في إنتاج غاز ثاني أكسيد النتروز المستخدم في الأغراض الطبية	١٦٥٥ / ٨٨	٦٥
المنظفات الصناعية في صورة معجون للمنسوجات	١٦٥٦ / ٨٨	٦٦
فرش الأسنان	١٦٦١ / ٨٨	٦٧
الشبة السائلة المستخدمة في تنقية مياه الشرب	١٧٠٠ / ٨٩	٦٨
مواسير ووصلات بولي كوريد الفينيل المستخدمة في أغراض الصرف الصحي ت ج ٩١	١٧١٧ / ٨٩	٦٩
بويات الطهارة التركيبية غير اللامعة التي تجف بالهواء للأعمال الداخلية	١٧٥٧ / ٨٩	٧٠
زجاج الأمان المستخدم في المباني	١٩٤٨ / ٩١	٧١
الوصلات المرنة المصنعة من البولييمرات المستخدمة في مواسير الصرف الصحي المصنعة من الخامات الطينية	٢٠٤٢ / ٩١	٧٢

الحدود المسموح بها من الرصاص الكاديوم في الأدوات المصنعة من الزجاج والخزف والتي تلامس الأطعمة والمشروبات	٧٣	٩١ / ٢٠٦٠
الأسمنت البورتلاندي متوسط الحرارة	٧٤	٩٢ / ٢١٤٩
الأكياس الورقية لتعبئة الأسمنت	٧٥	٩٢ / ٢٢٥٣
مياه المراجل ذات الضغط المنخفض والمتوسط	٧٦	٩٤ / ٢٧٩٤
الأسمنت عالي خبث الحديد	٧٧	٩٥ / ٢٧٩٦
الأسمنت عالي الكبريتات	٧٨	٩٥ / ٢٧٩٧
الأسمنت عالي الألومينا للاستخدامات الإنشائية	٧٩	٩٥ / ٢٧٩٨
وصلات الدورة الدموية الخارجية لغسيل الدم (ديلزة الدم)	٨٠	٩٧ / ٣١٥٦
مرشحات غسل الدم وأنظمة خط الدم المصنوعة من البلاستيك		ج ١، ج ٢، ج ٣

• المواصفات الملزمة (قطاع الصناعات الهندسية)

اسم المواصفة	المواصفة	مسلسل
مراسير الزهر وقطعها الخاصة لخطوط المواسير المعرضة للضغط	٩٥ / ١٠	١
بطاريات الرصاص الحمضية لبدء حركة المحركات ذات الاحتراق الداخلي	٨٩ / ٢١	٢
الأعمدة والبطاريات الابتدائية الجافة ج ١ : عام	٩٥ / ٢٩ ج ١	٣
الأعمدة والبطاريات الابتدائية الجافة ج ٢ : المواصفات التفصيلية للبطاريات	٩٦ / ٢٩ ج ٢	٤
القوابص والمقابس المستخدمة في التوصيلات الكهربائية المنزلية	٩٧ / ١٣٣	٥
ج ١، ج ٢، ج ٣، ج ٤، ج ٥، ج ٦ أجهزة الطهو التي تعمل بحرق الغازات البترولية المسالة بضغط ٣٠ سم ماء أو بالغاز الطبيعي بضغط ٢٠ سم ماء	٨٨ / ١٦٤	٦
اختبار النحاس وسبائكه بنترات الزئبقوز	٦٢ / ١٨١	٧
الكابلات المعزولة بالبولي فينيل كلوريد ذات الجهود المقننة حتى ٥٠/٧٥ فولت ج ١ : متطلبات عامة	٩٥ / ١٨٢ ج ١	٨
الكابلات المعزولة بالبولي فينيل كلوريد ذات الجهود المقننة حتى ٥٠/٧٥ فولت ج ٢ : طرق الاختبار	٩٥ / ١٨٢ ج ٢	٩

الكابلات المعزولة بالبولي فينيل كلوريد ذات الجهود المقننة حتى ٧٥٠/٤٥٠ فولت ج ٣ : كابلات غير مغلقة	٣ ج ٩٥/١٨٢	١٠
الكابلات المعزولة بالبولي فينيل كلوريد ذات الجهود المقننة حتى ٧٥٠/٤٥٠ فولت ج ٤ : كابلات مغلقة للتوصيلات الثابتة	٤ ج ٩٥/١٨٢	١١
الكابلات المعزولة بالبولي فينيل كلوريد ذات الجهود المقننة حتى ٧٥٠/٤٥٠ فولت ج ٥ : كابلات مرنة	٥ ج ٩٥/١٨٢	١٢
الكابلات المعزولة بالبولي فينيل كلوريد ذات الجهود المقننة حتى ٧٥٠/٤٥٠ فولت ج ٦ : كابلات المصاعد والكابلات للتوصيلات المرنة	٦ ج ٩٥/١٨٢	١٣
أجهزة إطفاء الحريق اليدوية المائية التي تعمل بالغاز المضغوط	٦٢ / ١٨٥	١٤
المواسير والتركيبات من الحديد الزهر المستعملة في الأغراض الصحية	٧٨ / ١٨٦	١٥
تقدير نسبة أول أكسيد الكربون في الغازات التي تحتوي على نسبة ضئيلة منه	٦٢ / ٢٣٣	١٦
اختبار طلاء الميناء الصيني	٦٢ / ٢٣٤	١٧
أجهزة إطفاء الحريق اليدوية المائية التي تعمل بالتفاعل الكيميائي (حمض وصودا) ت ج ٧٤	٦٢ / ٢٥١	١٨
منظمات الضغط للأجهزة المنزلية التي تعمل بحرق الغازات البترولية المسالة	٩٢٠ ، ٢٥٨	١٩
أسياخ الصلب المدلفنة على الساخن لتسليح الخرسانة ت ج ٩١	٨٨ / ٢٦٢	٢٠
الثلاجات الآلية الكهربائية المنزلية (طراز الضاغط)	٩٠ / ٣٢٠	٢١
الملفات الكابحة للتيار للمصابيح الفلورسنت	٨٧ / ٣٢١	٢٢
المكاوي الكهربائية للاستخدام المنزلي ج ١ عام	١٨٩ / ٣٢٢ ج ١	٢٣
المكاوي الكهربائية للاستخدام المنزلي ج ٤ طرق قياس الأداء	٩٣ / ٣٢٢ ج ٤	٢٤
المواسير الصب الصالحة للقلوطة	٩٢ / ٣٥٠	٢٥
سخانات المياه التي تعمل بحرق الغازات البترولية المسالة بضغط ٢٠ سم ماء	٦٩ / ٣٧٢	٢٦
المراجل الأفقية ذات مواشير الذهب	٦٣ / ٣٧٦	٢٧
الغسالات الكهربائية المنزلية للملابس ج ١ : عام	٨٥ / ٣٧٨ ج ١	٢٨
الغسالات الكهربائية المنزلية للملابس ج ٢ : التصميم والخواص الكهربائية	٨٥ / ٣٧٨ ج ٢	٢٩
الغسالات الكهربائية المنزلية للملابس ج ٣ : التصميم والخواص الميكانيكية	٩٢ / ٣٧٨ ج ٣	٣٠

الغسالات الكهربائية المنزلية للملابس ج ٤ : الأداء والاختبارات	٣١	٩٢ / ٣٧٨ ج ٤
الغسالات الكهربائية المنزلية للملابس ج ٥ : الملحقات	٣٢	٩٣ / ٣٧٨ ج ٥
المواسير الصلب المستخدمة في خطوط نقل المواد البترولية	٣٣	٩٦ / ٤٠٢
الدفايات الكهربائية ج ١ : متطلبات الأمان - عام	٣٤	٩١ / ٤٠٦ ج ١
الدفايات الكهربائية ج ٢ : متطلبات الأمان - التصميم والخواص الكهربائية	٣٥	٩١ / ٤٠٦ ج ٢
الدفايات الكهربائية ج ٤ : طريق قياس الأداء	٣٦	٩٤ / ٤٠٦ ج ٤
أواني الألومنيوم المنزلية	٣٧	٨٩ / ٥٧٣
المراوح الكهربائية الدوارة ومنظمتها ج ١ : متطلبات الأداء والتركيب	٣٨	٩٤ / ٥٣٧ ج ١
المراوح الكهربائية الدوارة ومنظمتها ج ٢ : متطلبات الأمان	٣٩	٩٢ / ٥٣٧ ج ٢
بادئات التشغيل للمصابيح الفلورسنت	٤٠	٨٧ / ٦٠٠
المواسير الصلب للأغراض العامة	٤١	٦٥ / ٦٠١
محابس أسطوانات تعبئة الغازات البترولية المسالة	٤٢	٦٥ / ٦٠٨
أجهزة إطفاء الحريق التي تعمل بمركبات هالون ١٢١١، ١٢١١، ١٢١١	٤٣	٨٨ / ٦٧٥
أجهزة إطفاء الحريق اليدوية النقالي بالمسحوق الكيميائي الحاف	٤٤	٩٢ / ٧٣٤
أجهزة إطفاء الحريق التي تعمل بغاز ثاني أكسيد الكربون	٤٥	٦٦ / ٧٣٥
أجهزة إطفاء الحريق الرغوية الميكانيكية التي تعمل بالغاز المضغوط	٤٦	٦٦ / ٨٥٠
الوصلات والقطع الخاصة للمواسير الصلب لمستخدم للأغراض العامة	٤٧	٦٦ / ٨٥٩
أسطوانات تعبئة خليط من غازي البروبان والبيوتان التجاري	٤٨	٨٩ / ٨٧٨
المسال سعة ٣٠ لتر	٤٩	٩٤ / ٨٨٨
لوازم المواسير من الحديد الزهر المطروق	٥٠	٩٢ / ٩٠٤ ج ١
المكانس المنزلية الكهربائية ج ١ : عام	٥١	٩٥ / ٩٠٤ ج ٢
المكانس المنزلية الكهربائية ج ٢ : التصميم والخواص الكهربائية	٥٢	٩٣ / ٩٠٤ ج ٣
المكانس المنزلية الكهربائية ج ٣ : التصميم والخواص الميكانيكية	٥٣	٩٤ / ٩٠٤ ج ٤
المكانس المنزلية الكهربائية ج ٤ : طرق قياس الأداء	٥٤	٩١ / ٩١٨ ج ١
منقيات الهواء لمحركات الاحتراق الداخلي ج ١ : الأسس والشروط الفنية لاختبار الأداء لمنقيات الهواء	٥٥	٩١ / ٩١٨ ج ٢
منقيات الهواء لمحركات الاحتراق الداخلي ج ٢ : اختبار الأداء		

أجهزة الإضاءة المنزلية الخاصة بحرق الغازات البترولية المسالة ج ١ : أسطوانات الغاز	١٠٠٢ / ٧٠ ج ١	٥٦
أجهزة الإضاءة المنزلية الخاصة بحرق الغازات البترولية المسالة ج ٢ : المحابس	١٠٠٢ / ٧٠ ج ٢	٥٧
أجهزة الإضاءة المنزلية الخاصة بحرق الغازات البترولية المسالة ج ٣ : وحدة الاحتراق وملحقاتها	١٠٠٢ / ٧٠ ج ٣	٥٨
صنابير المياه	١٠٦٦ / ٩٥	٥٩
المحركات والمولدات الكسرية ج ١ : الأداء الكهربائي	١٠٨٦ / ٩٥	٦٠
محابس المياه	١٠٩٨ / ٩٥	٦١
خلاطات المياه	١١٦٠ / ٩٦	٦٢
المقطورات ج ١ : الاشتراطات العامة لمقطورات نقل البضائع	١١٨٧ / ٧٣	٦٣
صناديق الطرد العادية (العالي والواطي)	١١٩٠ / ٩٣	٦٤
الأنابيب الصلب المستخدمة في إقامة السقالات المعدنية	١٤٠٢ / ٧٦	٦٥
مجتمات الأطعمة	١٤٨٨ / ٨٥	٦٦
السخانات الكهربائية ذات التخزين للمياه ج ١ : عام	١٤٩٨ / ٨٥ ج ١	٦٧
السخانات الكهربائية ذات التخزين للمياه ج ٢ : التصميم	١٤٩٨ / ٨٥ ج ٢	٦٨
والخواص الكهربائية		
السخانات الكهربائية ذات التخزين للمياه ج ٣ : الملحقات	١٤٩٨ / ٨٥ ج ٣	٦٩
السخانات الكهربائية ذات التخزين للمياه ج ٤ : الأداء وطرق الاختبار	١٤٩٨ / ٨٥ ج ٤	٧٠
ماكينات تجهيز الطعام الكهربائية ج ١ : عام	١٥٩٠ / ٨٦ ج ١	٧١
ماكينات تجهيز الطعام الكهربائية ج ٢ : التصميم والخواص الكهربائية	١٥٩٠ / ٨٦ ج ٢	٧٢
ماكينات تجهيز الطعام الكهربائية ج ٣ : التصميم والخواص الميكانيكية	١٥٩٠ / ٩٠ ج ٣	٧٣
ماكينات تجهيز الطعام الكهربائية ج ٥ : الملحقات	١٥٩٠ / ٨٦ ج ٥	٧٤
الأفران الكهربائية	١٦٢٨ / ٨٧	٧٥
أسطوانات تعبئة خليط من غاز البروبان والبيوتان المسال التجاري	١٧٨٤ / ٨٩	٧٦
سعة ٦٠ لترا		

طرق اختبار انخفاض الضغط لمرشحات (الفلاتر) زيت السيان الكامل لمحركات الاحتراق الداخلي	٧٧	٩١ / ٢٠٠٥
طرق اختبار خصائص أداء عنصر المرور الجانبي لمرشحات (فلاتر) السريان الكامل لزيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي	٧٨	٩١ / ٢٠٠٦
طرق اختبار لمقاومة للانخفاض العائلي في الضغط ودرجات الحرارة العالية لمرشحات (فلاتر) زيت السريان الكامل لمحركات الاحتراق الداخلي	٧٩	٩١ / ٢٠٠٧
طرق اختبار ضغط الانفجار الاستاتيكي لمرشحات (الفلاتر) زيت السريان الكامل	٨٠	٩١ / ٢٠٠٨
طرق قياس أداء ألواح التسخين الكهربائية للاستخدامات المنزلية	٨١	٩٣ / ٢٤٠٣
مراوح التهوية الكهربائية (الشفافات ومنظمتها للاستخدامات المنزلية و الأغراض المشابهة)	٨٢	٩٤ / ٢٧٢٨
أفران الخبيز المنزلية التي تعمل بحرق الغازات البترولية المسالة	٨٣	٩٦ / ٣٠٣٦
الغلايات الكهربائية ، الحلل الكهربائية	٨٤	IEC335-2-15
أجهزة التحفيف الكهربائية	٨٥	IEC 335-2-11
أجهزة تثبيت التيار	٨٦	IEC686
الموايات الكهربائية	٨٧	IEC335-2-9
مطاحن البن الكهربائية	٨٨	IEC335-2-33
مجففات الشعر (السيشوار)	٨٩	IEC335-2-23
أجهزة الطهو التي تعمل بالتسخين الكهربائي	٩٠	IEC335-2-6

هذا ويجب مراجعة الهيئة العامة للتوحيد القياسي ، أو إدارة البحوث العلمية بالهيئة لتأكد من عدم إلغاء أو تعديل كلي أو جزئي للمواصفات الموضحة بعاليه .
أما إذا كانت النتائج غير مطابقة للمواصفات القياسية يتم سحب ثاني من الأصناف المرفوضة فقط وترسل للمعامل للفحص ، فإذا كانت النتائج مطابقة يقوم الفرع بالإفراج عن الرسالة ، أما إذا كانت غير مطابقة يتم إجراء السحب الثالث طبقا للائحة الجديدة رقم ٥١٥ لسنة ٢٠٠٣ ، إذا كانت النتائج أيضا غير مطابقة يتم التقدم إلى لجنة التظلم .

ومما سبق يتضح أن هناك نوعان من الفحص (الفحص الظاهري والفحص المعمل) .
• الفحص الظاهري :

وهو الفحص الذي يتم في مكان تخزين الرسالة بالجمارك سواء بساحة الحاويات أو بمخازن الجمارك .

وإذا كانت الرسالة مطابقة فى الفحص الظاهري أي مدون على العبوات والوحدات البيانات باللغة العربية أو الإنجليزية أو الفرنسية يتم سحب العينات طبقا للقرارات الوزارية الخاصة بهذا الشأن .

وهذه البيانات واردة باللائحة والمواصفة القياسية الخاصة بالصنف الوارد بالرسالة ، وإذا كانت الرسالة غير مطابقة ظاهريا لعدم تدوين بيانات اللائحة أو المواصفة جميعها أو بعضها ، يتم استصدار إخطار رفض لهذه الرسالة إذا كانت الرسالة تحتوي على صنف واحد فقط ، أما إذا كانت الرسالة تحتوي على أكثر من صنف بالرسالة ، وأن بعض الأصناف مطابقة ظاهريا والبعض الآخر غير مطابق ، يتم رفض الأصناف غير المطابقة والسماح للمستورد بمعالجة الأصناف غير المطابقة وبعد ذلك يتقدم بطلب فحص جديد برسوم فحص جديدة للأصناف غير المطابقة .

وتقوم لجنة من الفرع الوارد عليه الرسالة بمعاينة الرسالة بعد المعالجة ، فإذا كانت مطابقة ظاهريا يتم سحب العينات اللازمة وإرسالها للمعامل المختصة سواء بالفرع أو بالمعامل المركزية بمطار القاهرة .
أما إذا كانت المعالجة التي قام بها المستورد غير كاملة يتم رفض الرسالة مرة أخرى .

ويجدر بنا إيضاح ما نصت عليه اللائحة رقم (٥١٥) لسنة ٢٠٠٣ بعد إلغاء اللائحة ٢٧٥ لسنة ١٩٩١ بالنسبة لسحب العينات اللازمة لإجراء الفحص و الاختبارات المنصوص عليها بالمواصفات القياسية ، سواء المصرية أو العالمية المعتمدة وهى كما يلي :

أولا : السحب الأول :

يتم سحب عدد من العينات اللازمة لإجراء الاختبارات وهى محددة طبقا للقرار الوزاري رقم ٥٢٤ لسنة ٢٠٠٠ ، وهى كما يلي :

• أولا : الخامات والكيماويات ومصنوعاتها

حجم العينة	عدد العينات	الصنف
١ كجم	١ من كل صنف	المنظفات الصناعية
٣ كجم	١ من كل صنف	p.v.c
٤ قطع	١ من كل صنف	الصابون
١٠ وحدات	١	شموع الإضاءة
١ كجم	٣	خامات وكيماويات أخرى ومصنوعاتها

• ثانيًا : الأجهزة المنزلية ومستلزمات الاستخدام المنزلي

حجم العينة	عدد العينات	المنصف
١	٢	المكاوي الكهربائية ، أجهزة تحضير الطعام ، شيسوار ، مجفف أيدي ، ماكينات الحلاقة ، تليفزيون أبيض وأسود
١	١	باقي الأجهزة المنزلية
٢ وحدة من كل صنف	١ من كل مرقوم	ملاعق ، شوكة ، سكاكين
١	١	طقم مغارف
٢ وحدة واحدة	١ من كل مرقوم	أوعية منزلية للطهي (بالضغط ، صاج ، مطلي بالمينا ، تيفال)
	١	قارورة حفظ الحرارة (ترمس) ٣٠٠ وحدة فأقل
وحدتين	٢	٣٠١ حتى ٥٠٠ وحدة
	٣	٥٠١ وحدة فأكثر
		أدوات المائدة
		أ - أطقم
قطعة	١	١٠٠ عينة فأقل
واحدة	٢	١٠١ حتى ٣٠٠ طقم
من كل	٣	٣٠١ طقم فأكثر
مكونات الطقم		ب - وحدات
وحدتين	١	٥٠٠ وحدة
	٢	٥٠١ حتى ١٠٠٠ وحدة
	٣	١٠٠١ وحدة فأكثر

• ثالثا : الأدوات الكهربائية

حجم العينات	عدد العينات	الصف
١	٢	العدد الكهربائية اليدوية
١	٢	الهوائيات والمكثفات
١	٢	المواتير الكسرية
١	١	مواتير أكبر من واحد حصان - طلمبات
١	٢	ترموستات
٥	٥	مصايح تنجستين
٤	٤	لمبات فلورسنت بأنواعها
٥	٢	لمبات (هالوجين - زئبق) صوديوم أبخرة مركبة
٥	١	٥٠٠ وات فأقل
٥	١	٥٠١ وات فأكثر
٥	٣	مصايح سيارة
٥	٤	مصايح عاكسة واسبوت
٥	١	لمبات طبية - تصوير
١	١	كشافات وفوانيس سيارات
٥	٢	مصايح إشارة (بيان)
١	٣	بطاريات سيارة
١	٢	بطاريات نيكل - كاديوم
٣	٣	خلايا مولدة (ساعات)
١٢	٣	أعمدة جافة
٢	٢	قواطع تيار منزلي
١	٢	قواطع تيار صناعي
١	٢	الريليهات
١	٢	الكونتاكتور
٢	٢	شاحن
٥	١	الفيزوات
١	٣	قواطع تيار تسرب أرضي
١	٢	محول تيار
١	١	مثبت تيار

مفتاح ، بريزة ، فيش ، دوي		
١- منزلي	٢	٥
٢- صناعي	١	٥
بادئ إشعال	٢	٥
أباجورة ، أبلية ، نجفة	٣	١
كابلات	١	٥ متر

• رابعا : قطع غيار الأجهزة والمعدات ووسائل النقل

الصف	عدد العينات	حجم العينات
أجزاء العفشة	١ من كل مرقوم	٢ قطعة
أطقم العمرة	١ من كل صف	طقم واحد
أجزاء نقل الحركة (تروس ، صلايب ، بوكسات رولمان بلي ، كراسي)	١ من كل مرقوم	وحدة واحدة
المساعدين	١	١٠ وحدات
الفلاتر (زيت ، وقود)	١	٥ وحدات
فلاتر هواء	١	٢ وحدة
كابلات : سرعة ، فرامل ، دبرياج	١	٢ وحدة
أجزاء الدراجات (فرش ، ظرف ، قلب الظرف ، الكادر	١ من كل صف	٢ وحدة
الإطارات	١ من كل مرقوم	٢ وحدة
السيور	١ من كل مرقوم	وحدتين
تيل الفرامل ، أسطوانة دبرياج ، الطنابير ، الدسك	١ من كل مرقوم	وحدة واحدة
أحزمة الأمان	١	٢ وحدة أمامي وخلفي
الأجزاء الكهربائية	١	وحدة واحدة أو طقم
سينج تاكية	١	٢ وحدة
فوانيس كباسات	١	٢ وحدة

• خامسا : السلع المعدنية وأجزاء المنشآت

الصفة	عدد العينات	حجم العينات
طفايات حريق	١	٣
أسطوانات تعبئة الغاز	١	وحدة واحدة
الصاج	١ من كل مرقوم	متر مربع
سلك مجلفن	١	٣م طولي
مواسير وأنايب من حديد	١ من كل صنف	١ م طولي
المسامير والصواميل لعجل السيارات	١ من كل مرقوم	٢ وحدة
السلاسل	١ من كل مرقوم	٢ م طولي
صنابير	١	٢
شبابر معدنية	١ من كل مرقوم	١
ساعات (ضد الماء والصدمات)	١ من كل مرقوم	١
سيور نقل الحركة	١ من كل مرقوم	وحدة واحدة
كمر حديد - زوايا	١ من كل مرقوم	متر طولي
صمامات أسطوانات الحريق التلقائي	١	٥ وحدات
صمامات أخرى	١ من كل مرقوم	وحدة واحدة
منظمات الغاز	١	٥ وحدات

• سادسا : مواد البناء والحراريات

الصفة	عدد العينات	حجم العينة
أسيخ الصلب لتسليح الخرسانة	١ من كل مرقوم	٣ سيخ لا يقل عن متر
الأسمنت البورتلاندي	عينة واحدة من كل ٥٠٠٠ طن	٢٠ كيلوجرام يقسم إلى أربع مكررات
الأسمنتات الخاصة أ - الحراري (عالي الألومينا) - الطبيعي	١	٦ كيلوجرام
١٠٠ طن فأقل	٢	يقسم إلى
١٠١ حتى ٣٠٠ طن	٣	مكررين
٣٠١ طن فأكثر		

٢٠ كيلو جرام يقسم إلى ٤ مكررات	١ ٢ ٣	ب - الأسمنت الأبيض - الأسمنت عالي الخبث ٣٠٠ طن فأقل ٣٠١ حتى ١٠٠٠ طن ١٠٠١ طن فأكثر
٢ متر مسطح	١ ٢ ٣	السيراميك والبلاط ٥٠٠ متر مسطح فأقل ٥٠١ حتى ١٠٠٠ متر مسطح ١٠٠١ متر مسطح فأكثر
وحدتين وحدتين	١ ٢ ٣	الخلاطات والمحابس للاستخدام المنزلي ٢٠٠ وحدة ٢٠١ حتى ١٠٠٠ وحدة ١٠٠١ وحدة فأكثر
نوع أو ١٠ بلوكات	١	أغطية الحوائط والفورمايكا
المواسير ولوازمها من لدائن		
٢ متر	١ ٢ ٣	المواسير ١٠٠ ماسورة فأقل ١٠١ حتى ٣٠٠ ماسورة ٣٠١ ماسورة فأكثر
وحدتين	١ ٢ ٣	ب - لوازم ٢٠٠ وحدة فأقل ٢٠١ حتى ٥٠٠ وحدة ٥٠١ وحدة فأكثر
وحدتين	١ ٢ ٣	العوازل الكهربائية ٥٠٠ وحدة فأقل ٥٠١ حتى ١٠٠٠ وحدة ١٠٠١ وحدة فأكثر
وحدة واحدة		الزجاج الكريستال (للزينة) ١٠٠٠ وحدة فأقل ١٠١ حتى ٣٠٠ وحدة ٣٠١ وحدة فأكثر

العبوات الزجاجية	١	٣ عبوات
٥٠٠ عبوة فأقل	٢	
٥٠١ حتى ١٠٠٠ عبوة	٣	
١٠٠١ عبوة فأكثر		
زجاج الأمان	١	وحدة واحدة
٣٠٠ وحدة فأقل	٢	
٣٠١ حتى ١٠٠٠ وحدة	٣	
١٠٠١ فأكثر		
الزجاج المسطح	١	متر مربع
٥٠٠ متر مسطح فأقل	٢	
٥٠١ حتى ٢٠٠٠ متر مسطح	٣	
٢٠٠١ فأكثر متر مسطح		
ألواح الاسبستوس	١	متر مربع
٣٠٠ متر مسطح فأقل	٢	
٣٠١ حتى ٥٠٠ متر مسطح	٣	
٥٠١ متر مسطح فأكثر		
الخرطوم	١	٢ متر أو قطعة واحدة
٣٠٠ متر فأقل	٢	
٣٠١ حتى ٥٠٠ متر	٣	
٥٠١ متر فأكثر		
مصنوعات من لدائن للتركيبات الكهربائية	١	وحدتين
١٠٠ قطعة فأقل	١	
١٠١ حتى ٣٠٠ قطعة	٢	
٣٠١ قطعة فأكثر	٣	
السنفرة	١	٣ وحدات
أ - الأفرخ - الأفراس	٢	
٣٠٠٠ وحدة فأقل	٣	
٣٠٠١ حتى ٥٠٠٠ وحدة		
٥٠٠١ وحدة فأكثر		

واحد كيلوجرام ٢ متر مربع	١ ٢ ٣	ب - الرولات ٥٠٠ كجم فأقل ٥٠١ حتى ١٠٠٠ كجم ١٠٠١ كجم فأكثر
٢ متر مربع	١ عينة من كل مرقوم	مشمع أرضيات

• سابعا : متنوعات :

حجم العينات	عدد العينات	الصف
١٠ ٣ وحدة ٥ وحدات	٥ ٢٠ ١ من كل مرقوم ٣ ٢	أقلام ١٠٠٠ قلم فأقل ١٠٠١ قلم فأكثر ولاعات علب أيروسولات فرش الحلاقة والأسنان والشعر

• ثامنا : الغزل والنسيج

حجم العينات	عدد العينات	الصف
٢ م بعرض القماش وحدة واحدة ١٠ متر أربعة أزواج ٥ متر ١ متر بعرض الرول أو ٢ بلاطة ٥٠×٥٠ وحدة واحدة	١ من كل مرقوم ١ من كل مرقوم ١ من كل مرقوم ٤ من كل مرقوم ١ من كل مرقوم ١ من كل مرقوم ١ من كل مرقوم	نسيج بجميع أنواعها سجاد وأغطية أرضيات وأطقم حمامات دوبارة وجبال وشرائط أربطة أحذية خرائط حريق الموكيت الحوامل والحشايا

• تاسعاً : الأحذية والجلود

الاصنف	عدد العينات	حجم العينات
الأحذية الجلدية	١من كل نوع	زوج
النعال	٣من كل نوع	زوج
الجلد	١من كل نوع	شق كامل
الأحذية الرياضية	٢من كل نوع	زوج

ملحوظة :

- تضاعف عدد العينات المسحوبة من هذه الأصناف في حالة مشاركة وزارة الصحة في عمليات الفحص .
- بالنسبة للرسائل التي تحتوي على عديد من المراقيم لصنف واحد منتج في مصنع واحد وتحمل علامة تجارية واحدة يتم السحب على النحو التالي :
١- بالنسبة للرسائل التي تحتوي ثلاثة مراقيم يعامل كل مرقوم كصنف مستقل .
٢- بالنسبة للرسائل التي تحتوي على أكثر من ثلاثة مراقيم يتم سحب ثلاثة مراقيم بطريقة عشوائية ، وفي حالة الرفض يتم السحب الثاني من ثلاثة مراقيم أخرى بطريقة عشوائية ومن عبوات لم يسبق السحب منها ، على أن تتضمن المرقوم السابق رفضه .
- الأصناف الخاضعة للرقابة على الواردات وغير الواردة بهذا المرفق يتم سحب العينات بنسبة لا تتجاوز ٠,٠٢ ٪ من محتويات الرسالة .
- الأصناف الواردة بالعدد يكفي بالفحص غير المتلف للرسائل التي تحتوي على ٥٠ وحدة فأقل .
- وفي حالة مطابقة هذه العينات لما نصت عليه المواصفات يتم الإفراج عن الصنف بمعرفة الفرع الوارد عليه الرسالة .

ثانياً : السحب الثاني

في حالة عدم المطابقة يتم إجراء سحب ثاني من هذا الصنف من عبوات لم يسبق سحب عينات منها ، وبكمية لا تزيد عن ضعف الكمية المحددة بالقرار الوزاري المشار إليه ، وفي حالة المطابقة يتم الإفراج عنها بواسطة الفرع .

السحب الثالث

أما في حالة عدم المطابقة يجوز للمستورد التقدم بطلب لإعادة الفحص على أن يوضح الطلب مبررات ذلك خلال أسبوع من تاريخ علمه بنتيجة الفحص ، وله أن يطلب إعادة الفحص في معمل آخر من المعامل الموضحة بالملحق (رقم ٣) بقرار رئيس مجلس الوزراء رقم ١١٨٦ لسنة ٢٠٠٣ ، وفي حالة عدم وجود معمل آخر يتم الفحص بفييين لم يشاركوا في إجراءات الفحص السابقة، ويسمح للمستورد أو وكيله أو من يفوضه وكذا ممثل الشركة المنتجة بحضور إجراءات إعادة الفحص ، على أن

يوقعوا على نتائج الفحص ؛ على أن يتحمل المستورد تكاليف ومصروفات إعادة الفحص .

التظلم

ويجوز للمستورد التظلم من نتائج الفحص النهائية خلال أسبوع من تاريخ علمه بها .

ويقدم صاحب الشأن أو وكيله أو من يفوضه التظلم إلى أمانة لجنة التظلمات المشكلة بقرار وزير التجارة الخارجية وفقا لأحكام المادة السابعة من قرار رئيس مجلس الوزراء رقم ١١٨٦ لسنة ٢٠٠٣ ، على أن يرفق بالتظلم ما يفيد سداد تأمين نقدي قدره خمسة جنيهاً يرد إليه في حالة قبول التظلم .

على أن يعرض التظلم على اللجنة خلال ٢٤ ساعة من تقديمه ، وتقوم اللجنة بفحص المستندات المقدمة من الأطراف المعنية موضوع التظلم ، ولها أن تقرر اعتماد النتائج النهائية أو تعديلها ، أو إلغاؤها أو إعادة الفحص ، ويعتبر قرار اللجنة نهائياً ويخطر به الأطراف المعنية .

وعلى اللجنة إذا ما انتهى رأيها إلى إعادة الفحص أن تحدد معمل الفحص المختص وإتاحة الفرصة للمتظلم لحضور إجراءات الفحص ، وتعتبر هذه النتائج نهائية ولا يجوز التظلم منها .

ويمكن للمستورد بعد سحب العينات اللازمة للفحص المعملي أن يقوم بنقل وتخزين الرسالة خارج الدائرة الجمركية ويشترط للنقل والتخزين ما يلي :

- تقديم صورة من عقد ملكية أو استئجار المخزن المطلوب التخزين به على أن يقوم فرع الهيئة بفتح سجل يقيّد فيه هذه العقود ويعفي المقيدين من تقديم صور العقود .
 - ألا يكون سبق للجهة المستوردة أن أخلت بالتزاماتها إزاء أي رسالة أخرى لها سبق نقلها وتخزينها تحت التحفظ ، وذلك خلال ١٢ شهراً السابقة لوصول الرسالة المطلوب نقلها تحت التحفظ .
 - ألا يكون بالمخزن المطلوب التخزين فيه رسائل من نفس نوعية الأصناف المطلوب تخزينها .
 - ويكتفي بأخذ تعهد على المستورد بالنسبة للسلع الصناعية .
 - أن يقدم المستورد تعهداً بمسئوليته الكاملة عن الرسالة خلال نقلها وتخزينها وحتى إصدار النتائج النهائية، وأن المخزن المنقول إليه الرسالة كاف لاستيعاب الكمية المنقولة إليه وعدم التصرف فيها لحين صدور القرار النهائي بشأنها .
 - يتم إخطار فرع الهيئة الذي يقع في دائرته المخزن لاتخاذ إجراءات معاينة ومتابعة الرسالة لحين صدور النتائج النهائية للفحص .
- ولا يتم فحص السلع الواردة على بطاقة المصانع (البيضاء) حيث إنها مستلزمات إنتاج ، مستلزمات الإنتاج بالنسبة للسلع الصناعية لا يتم عرضها على الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات .